

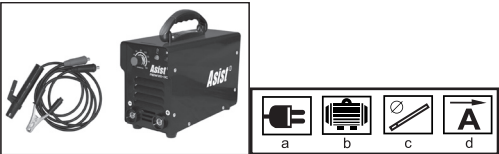
15. Typ ochrony
16. Napięcie bez obciążenia
17. Napięcie wejściowe
18. Napięcie robocze
19. Maksymalny prąd wejściowy
20. Roboczy prąd skuteczny
21. Regulowany prąd wyjściowy
22. Norma europejska dla spawarek
dla ręcznego spawania łukowego
z ograniczonym czasem włączenia.
23. Prąd roboczy
24. Cykl pracy
(w 10 minutowych cyklach roboczych - 35% oznacza
3,5 minutowe spawanie, a 6,5 minut odpoczynku,
100% oznacza nieprzerwane spawanie)
25. Częstotliwość wejściowa
26. Numer seryjny
27. Klasa izolacji
28. Wysokie ryzyko wystąpienia porażenia
prądem elektrycznym

Osprzęt (10)
Kabel uziemienia, kabel z uchwytem elektrod, tarcza ochronna, szczotka

PIKTOGRAMY

Piktogramy i wartości zamieszczone na opakowaniu produktu:

- a) Wartości zasilania
b) Znamionowy pobór mocy
c) Średnica elektrody
d) Zakres prądu spawalniczego



UŻYCIE I EKSPLOATACJA

Urządzenia i maszyny ASIST są przeznaczone jedynie do użycia domowego lub hobbystycznego. Producent i dostawca nie zalecają używania tego narzędzia w warunkach ekstremalnych oraz przy wysokim obciążeniu. Jakiegokolwiek dodatkowe zastosowanie maszyną będzie przedmiotem porozumienia pomiędzy producentem a odbiorcą.

Pamiętaj o tym, że nasze przyrządy, zgodnie ze swoim przeznaczeniem, nie są skonstruowane do użycia rzemieślniczego, przemysłowego czy w ramach działalności gospodarczej. Nie bierzemy żadnej odpowiedzialności, jeżeli przyrząd jest używany w przedsiębiorstwach gospodarczych, rzemieślniczych czy przemysłowych oraz w ramach porównywalnych czynności.

INSTALACJA
Energia elektryczna jest indukowana przez urządzenie z kompensacji napięcia energii elektrycznej. Skontroluj, czy przyłącze elektryczne odpowiada danym znajdującym się na tabliczce znamionowej maszyny. Urządzenie jest przystosowane do kompensacji wahań napięcia sieciowego. Wahanía ± 15% powodują zmianę prądu spawalniczego o ± 3%. Zadbaj o to, aby szczeliny wentylacyjne na przednim panelu nie były zatkane i aby były drożne w trakcie używania przyrządu. Zapobiegiesz w ten sposób szkodliwemu przegrzaniu się urządzenia.

Jeżeli chcesz użyć długiego kabla, użyj kabla o większym przekroju, aby uniknąć spadku napięcia. Jeżeli kabel jest zbyt długi, może to mieć wpływ na moc układu zasilania. Przy użyciu kabla przedłużającego do 10 m, przekrój powinien wynosić co najmniej 1,5 mm²; od 10 m do 20 m najmniejszy przekrój 2,5 to mm² , od 20 m do 50 m najmniejszy przekrój to 4 mm² .

Upewnij się, że dopływ powietrza do urządzenia nie jest zablokowany lub zakryty, aby chłodzenie urządzenia dostatecznie pełniło swoją funkcję. Żeby zapobiec porażeniu prądem elektrycznym, inwerter musi być odpowiednio uziemiony. Konieczne jest, aby uziemienie wykonała osoba ze specjalistycznymi kwalifikacjami.

Spawanie otuloną elektrodą (MMA)
Ścisłe przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa. Mocno przymocuj przyrządy spawalnicze, aby zapobiec stratom energii.

- Do szczęk uchwytu wsadź odpowiednią elektrodę.
- Łącząc kabel uziemiający wsadź do zacisku ujemnego (-) z szybkołączką i podłącz je do gniazda uziemiającego w pobliżu miejsca spawania.
- Łącząc kabel z uchwytem elektrod wsuń do zacisku dodatniego (+) z szybkołączką.
- DC - jednokierunkowe urządzenie spawalnicze posiada dwie opcje połączeń: połączenie dodatnie i połączenie ujemne.
- Przy odwróconej polaryzacji konieczne jest zamienienie szybkołączek - łącząc kabel uziemiający do zacisku dodatniego (+), a łącząc uchwyt elektrod do zacisku ujemnego (-).
- Na przełączniku służącym do zmiany natężenia (w amperach) ustaw natężenie prądu spawalniczego.
- Przełącznik właznik sieciowy na pozycję „I”.
- Inwerter jest przygotowany do użycia.

Ostrzeżenie: nie wyciągać inwertera w trakcie spawania, mogłoby to spowodować poważne uszkodzenie urządzenia. W przerwach między spawaniem odkładaj uchwyt elektrod tak, aby nie mogło dojść do urazu lub zwichnięcia między spawanymi przedmiotami.

UŻYCIE ELEKTROD (rutylowe i zasadowe)
Mniej doświadczonym spawaczom polecamy użyć elektrody o otulinie rutylowej. Łatwiej się ona zapala i dobrze trzyma łuk. Tę elektrodę przyłącza się do bieguna ujemnego inwertera. Zacisk uziemiający spawanego przedmiotu przyłącza się do bieguna dodatniego inwertera.

Specyfikacja	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,5
Prąd	30-50 A	40-60 A	60-85 A

Doświadczonym spawaczom polecamy użyć elektrody o otulinie zasadowej. Jest bardziej czuła na przeciążenie prądem spawalniczym i wymaga krótkiego łuku, wytwarza bowiem gęsty, ciekły metal i dobre jeziorko spawalnicze. Tę elektrodę przyłącza się do bieguna dodatniego inwertera. Zacisk uziemiający spawanego przedmiotu do bieguna ujemnego inwertera.

Specyfikacja	Ø 2,0	Ø 2,5
Prąd	45-70 A	65-85 A

Średnicę elektrody należy wybierać ze zwróceniem uwagi na rodzaj i charakter spawanego materiału. Prąd spawalniczy zależy od średnicy użytej elektrody, grubości materiału, formy spawu i sposobu spawania.

Przy mniejszym prądzie powstaje mały przetop z mniejszą ilością roztopionego metalu, przy większym prądzie - większy przetop, ale także większa ilość roztopionego metalu, którą trudno kontrolować. Przy spawaniu nad głową i przy podobnych trudnych powierzchniach wybieramy mniejszy prąd.

Szybkość spawania powinna być taka, aby spaw był szeroki przynajmniej tak, jak średnica elektrody. Przy małej prędkości spaw jest zbyt cienki szeroki, przy dużej prędkości spaw jest niewystarczający.

Koniec elektrody powinien być prowadzony w małej odległości nad spawanym materiałem. W odległości zbliżonej do grubości jądra elektrody. Długi łuk powoduje małe przetopienie i znaczne rozpryskiwanie spawanego metalu. Krótki łuk powoduje nadmierne gromadzenie się metalu.

Kąt nachylenia między elektrodą i spawanym materiałem powinien być taki sam. Można go jednak zmieniać w zależności od formy spawanych materiałów. Elektrodę powinniśmy zbliżyć do materiału bardzo delikatnie. Przy spawaniu bez nachylenia dochodzi do pojawiania się zużu przed spawem.

PROBLEMY, Z KTÓRYMI MOŻESZ SPOTKAĆ SIĘ W TRAKCIE SPAWANIA
Na spawanie mogą mieć wpływ różne czynniki. Materiały spawalnicze, czynniki otoczenia i zasilanie. Użytkownik musi się starać dotrzymać wszystkich warunków spawania.

- A. Spawanie lukiem - ważne warunki:
1. Długość o to, aby jakość elektrod była wysoka (stan szpica itp.)
2. Jeżeli elektroda nie jest wysuszona, spowoduje, że łuk będzie złej jakości, wzrośnie uszkodzenie spawu i jednocześnie pogorszy się jakość.
3. Jeżeli używasz nadmierne długiego kabla przedłużającego, spada napięcie zasilające.

B. Wyjściowy prąd elektryczny nie ma przyspieszenia.
Jeżeli wartość prądu zasilającego odchyła się od nominalnej wartości, spowoduje to odchylenie od nominalnej wartości wyjściowego prądu elektrycznego.

C. Prąd elektryczny nie jest stabilny przy eksploatacji urządzenia.
Powodują to następujące czynniki:
1. Zmieniło się napięcie sieciowe.
2. Istnieje szkodliwe zakłócenia pochodzące z sieci elektrycznej lub innego urządzenia

D. Przy spawaniu tworzą się zbyt duże krople:
1. Opad elektryczny o zbyt wysokiej wartości na daną średnicę elektrody.
2. Biegnowość połączenia zacisku wyjściowego jest nieprawidłowa, powinna zostać ustawiona odwrótą biegnowość.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

! Przed czyszczeniem i konserwacją zawsze wyjmij kabel zasilający urządzenia z kontaktu. Urządzenie przechowuj w suchych miejscach oraz poza zasięgiem dzieci.

- Regularnie czyść inwerter suchą i czystą szmatką. Jeżeli urządzenie pracuje w środowisku zanieczyszczonym dymem i w zanieczyszczonym powietrzu, powinno być czyszczone codziennie.
- Do czyszczenia możesz użyć sprężonego powietrza, uważaj jednak na jego duże ciśnienie, aby nie spowodowało uszkodzenia małych elementów wewnętrznych maszyny.
- Nie pozwól, aby do środka urządzenia dostała się woda. Jeżeli dojdzie do tego, osusz wnętrze urządzenia i skontaktuj się z punktem serwisowym.

DANE TECHNICZNE AEIW120-DC2

Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość wejściowa	50 Hz
Moc znamionowa	4,0 KW
Znamionowy prąd wejściowy	14,8 A
Napięcie bez obciążenia	70 V
Zakres prądu spawalniczego	10-120 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	24,8 V
Cykl pracy	120 A/35%
Elektrody	maks Ø 3,2
Korpus IP	IP 21S
Masa	4,8 kg
Klasa zabezpieczenia	I
Rozmiary	310x195x122 mm

DANE TECHNICZNE AEIW160-DC2

Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość wejściowa	50 Hz
Moc znamionowa	4,8 KW
Znamionowy prąd wejściowy	23,2 A
Napięcie bez obciążenia	70 V
Zakres prądu spawalniczego	10-160 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	26,4 V
Cykl pracy	160 A/35 %
Elektrody	maks Ø 4,0
Korpus IP	IP 21S
Masa	4,8 kg
Klasa zabezpieczenia	I
Rozmiary	310x195x122 mm

OCHRONA ŚRODOWISKA NATURALNEGO PRZETWARZANIE ODPADÓW



Narzędzia elektryczne, osprzęt i opakowania powinny zostać przekazane do odzysku odpadów, które nie zagrażają środowisku naturalnemu.

Nie wyrzucaj narzędzi elektrycznych do domowych odpadów! Zgodnie z dyrektywą europejską WEEE (2012/19/EU) o starych urządzeniach elektrycznych i elektronicznych i jej realizacji w krajowych prawodawstwach, nieuzupełnione elektroniczne narzędzia muszą zostać oddane do miejsca zakupu podobnego narzędzia lub w dostępnych miejscach zbierających i likwidujących elektroniczne narzędzia. W ten sposób dostarczone narzędzia elektryczne, zostaną zgromadzone, rozebrane i przekazane do odzysku odpadów, który nie zagraża środowisku naturalnemu.

GWARANCJA
W dołączonym materiale znajdziesz specyfikację warunków gwarancyjnych. Data produkcji
Data produkcji jest częścią numeru produkcyjnego zamieszczonego na tabliczce produktu. Numer produkcyjny ma format AAAA-CCCC-DD-HHHH - gdzie CCCC stanowi rok produkcji, a DD miesiąc produkcji.

Warunki gwarancyjne PLO

1. Na podany produkt marki ASIST firma Wetra - XT, ČR s.r.o. udziela 12 miesięcznej gwarancji, liczonej od daty sprzedaży. Gwarancja 12 miesięcy nie dotyczy rzeczy uszkodzonych poprzez zużycie lub nieprawidłową manipulację, niezgodną z instrukcją obsługi. Żywność baterii wynosi 6 miesięcy od daty sprzedaży.

2. Niniejsza gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę lub wymianę wadliwych, uszkodzonych części.

3. W związku z tym, że narzędzie ASIST jest przeznaczone do domowego - hobbystycznego użycia, producent i dystrybutor nie zalecają używania tego narzędzia w ekstremalnych warunkach oraz do czynności w ramach działalności gospodarczej.

4. Gwarancja nie może zostać uznana w stosunku do szkód i usterek spowodowanych przez niefachowe obchodzenie się, przeciążenie, użycie niewłaściwego osprzętu, uszkodzenie mechaniczne, działanie niepowołanej osoby oraz naturalne zużycie. Gwarancja nie dotyczy również uszkodzeń powstałych z powodu innego użycia produktu, niż użycie, do którego jest on przeznaczony.

5. Dystrybutor ani sprzedawca nie odpowiadają za szkody spowodowane niefachowym obchodzeniem się i niefachową obsługą tego produktu.

6. W przypadku skorzystania z reklamacji, zalecamy przedłożyć dokument, którym klient poświadczy zakup produktu, w którym wyszczególniono: datę sprzedaży, oznaczenie rodzajowe produktu, numer seryjny, pieczęć sklepu i podpis sprzedającego. W celu szybszego rozpatrzenia reklamacji i łatwiejszej identyfikacji produktu polecamy wypełnić kartę gwarancyjną, która jest elementem załącznej dokumentacji.

7. Zalecamy przesać narzędzie do naprawy gwarancyjnej wraz z załączonym dowodem zakupu produktu (ewentualnie razem z kopią). Z wyżej podanych powodów zalecamy załączyc wypełnioną kartę gwarancyjną. Produkt przesłaj solidnie zapakowany (polecamy oryginalne opakowanie, przysposobione bezpośrednio do produktu) - zapobiegiesz w ten sposób ewentualnemu uszkodzeniu przy transporcie.

8. Z reklamacji skorzystaj u sprzedawcy, u których kupiłeś produkt lub narzędzie.

9. Okres gwarancyjny przedłuża się o czas, w którym produkt lub narzędzie jest naprawiane.

10. Jeżeli przy kontroli reklamowanego produktu zostanie przez techniką serwisowego ustalone, że usterka była spowodowana nieprawidłowym użyciem produktu, przez co reklamacja zostanie odrzucona, naprawa zostanie przeprowadzona na koszt właściciela produktu i to jedynie w przypadku, kiedy o taką naprawę wniesie.

11. Firma WETRA-XT, ČR s.r.o. oferuje klientom możliwość przedłużenia gwarancji aż do 36 miesięcy. Aby uzyskać prawo do tej przedłużonej gwarancji ponad ramę obowiązującego okresu gwarancyjnego (12 miesięcy) konieczne jest spełnienie następujących warunków:

- a) Przed wygaśnięciem ustawowego terminu gwarancji należy oddać działający produkt na bezpłatny przegląd do autoryzowanego serwisu. W pełni działający produkt musi być doręczony do ośrodka serwisowego w okresie od 10 do 12 miesięcy od daty kupna produktu.
- b) Dodatkowo do bezpłatnego przeglądu gwarancyjnego, w celu przedłużenia okresu gwarancyjnego, klient jest zobowiązany okazać oryginalną niniejszej karty gwarancyjnej potwierdzonej przez sprzedawcę. W karcie gwarancyjnej musi być podana czytelna data zakupu produktu, oznaczenie rodzajowe i numery seryjne produktu. Jednocześnie z kartą gwarancyjną należy przedłożyć oryginalne potwierdzenie zakupu produktu.
- c) W pełni działający produkt musi zostać doręczony do przeglądu gwarancyjnego czysty i kompletny, to znaczy wyłącznie ze wszystkimi elementami i osprzętem.
- d) Po przeprowadzeniu przeglądu serwisowego w karcie gwarancyjnej zostanie potwierdzone prawo do bezpłatnego przedłużenia gwarancji o jeden rok.
- e) Transport z serwisu do klienta zapewnia producent na koszt klienta.

Produkt:

Typ:

Numer seryjny:

Pieczęć i podpis:

Data sprzedaży:

Zapisy serwisu:

Przy korzystaniu z reklamacji zalecamy przedłożyć dokument potwierdzający zakup produktu lub ewentualnie kartę gwarancyjną. Wyprodukowano dla Wetra group w PRC. Miejsce odbioru serwisu pozagwarancyjnego: www.wetra-xt.com/servis

DEKLARACJA ZGODNOŚCI ES

My, dostawca
(zgodnie z Ustawą nr 22/1997, §2, ust. e)
WETRA-XT, ČR s.r.o.
Náchodská 1623, Praha 9, Republika Czeska
ICO 25632833
oświadczamy, że produkt



Typ: AEIW120-DC2, AEIW160-DC2
Nazwa: INVERTOR SPAWALNICZY

Parametry techniczne	
Napięcie wejściowe	230V~50Hz
Moc znamionowa	4,0 KW/ 4,8 KW
Zakres prądu spawalniczego	10-120 A/ 10-160 A
zgodnie z wszelkimi odpowiednimi postanowieniami następujących przepisów	
Wspólnot Europejskich:	
EC Machinery Directive (MD)	2006/42/EC
EC Low Voltage Directive (LVD)	2006/95/EC
EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC)	2004/108/EC
Noise directive (ND)	2005/88/EC
Właściwości i techniczne specyfikacje produktu odpowiadają następującym normom UE:	
EN 60974-1, EN 60974-10, EN 55011	

Produkt spełnia wymogi dyrektywy RoHS (2011/65/EC).
Osoba upoważniona do kompletacji dokumentacji technicznej:
Alexandr Herda, general manager
WETRA-XT, ČR s.r.o.
Náchodská 1623, Praha 9, ČR
Datum: 2014-10-01

Alexandr Herda, general manager

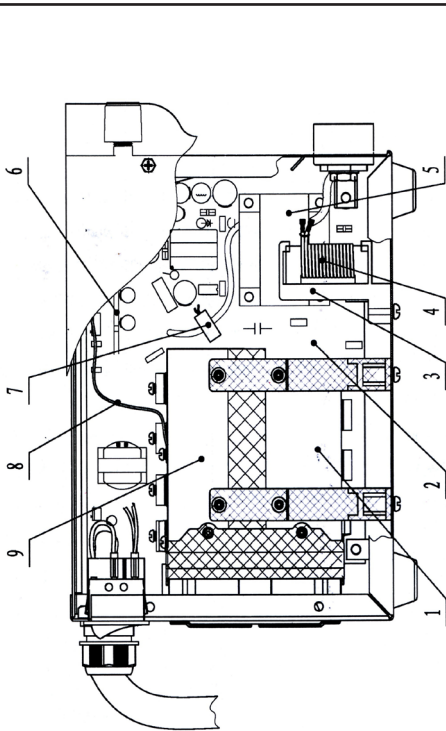


Praha, 2014-10-01

Wykaz części

no.	Náзва
1	diode heat sink
2	main PC baord with SMD
3	inductor holder
4	auxiliary
5	main transformer
6	control board
7	current transformer
8	thermoral sensor
9	IGBT heat sink

schemat instalacji



9. Ročaj

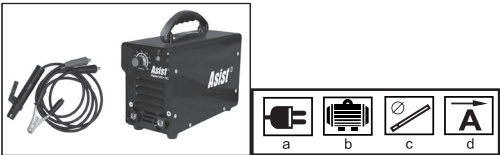
Opis na nalepki

10. Način prevajanja (Prevodnik, transformator, usmerjenik)
11. Model
12. Simbol za ročno obločno varjenje s prevlečenimi paličnimi elektrodami
13. Simbol za napajanje
14. Tip zaščite
15. Napetost brez obremenitve
16. Napajalna napetost
17. Delovna napetost
18. Maksimalni vhodni tok
19. Efektivni delovni tok
20. Nastavljivi izhodni tok
21. Evropski normativ za varilnice za ročno obločno varjenje z omejenim časom delovanja.
22. Delovni tok
23. Delovni cikel, (v 10 minutnem časovnem obdobju – 35 % označuje 3,5 minute varjenja in 6,5 minute počitka, 100 % označuje neprekinjeno varjenje)
24. Napajalna frekvenca
25. Serijska številka
26. Razred izolacije
27. Visoka nevarnost poškodbe z električnim tokom

Pribor (10)
Ozemljitveni kabel, kabel z nosilcem za elektrode, ščit, krtača

PIKTOGRAMI
Piktogrami navedeni na embalaži izdelka :

- a) Napajalna napetost
- b) Nominalna moč
- c) Premer elektrode
- d) Razpon varilnega toka



UPORABA IN DELOVANJE

Naprava ASIST je namenjena izključno za domačo ali hobi uporabo.
Proizvajalec in uvoznik ne priporočata uporabe v ekstremnih pogojih ter pri visoki obremenitvi.
Kakršnekol dodatne zahteve so predmet dogovora med proizvajalcem in kupcem.

Upoštevalje, da naše naprave glede na svoj namen niso bile načrtovane za poslovno, obrtniško ali industrijsko rabo. Ne prevezujemo nobene odgovornosti, če je naprava uporabljena za poslovne, obrtniške ali industrijske namene ter pri primerljivih dejavnostih.

MONTAŽA
Električna energija je inducirana z napravo s kompenzacijo napetosti električne energije.
Preverite, ali je električni priključek varovan v skladu s podatki na nazivni nalepki stroja. Naprava je dimenzionirana za kompenzacijo nihanja mrežne napetosti. Nihanja $\pm 15\%$ povzročijo spremembo varilnega toka za $\pm 3\%$. Poskrbite, da prezačevalne reže na prednji plošči ne bi bile zamašene ter da bi ostale čiste tudi med uporabo naprave. S tem preprečite škodljivo pregrete naprave.
V primeru, da uporabljate dolg kabel je za preprečevanje padca napetosti priporočljiv večji premer kabla. Če je kabel predolg, lahko vpliva na zmogljivost sistema napajanja. Uporabite podaljšek do 10 m dolžine s premerom najmanj 1,5 mm², od 10 do 20 m dolžine premer najmanj 2,5 mm², od 20 m do 50 m dolžine pa premer najmanj 4 mm².

Prepričajte se, da dovod zraka do naprave ni blokiran ali zakrit, da bi hlajenje naprave zadostno izpolnjevalo svojo funkcijo.
Za preprečitev poškodb z električnim tokom mora biti inverter ustrezno ozemljen. Ozemljitev mora izvesti izključno oseba s strokovno kvalifikacijo.

Varjenje s prevlečeno elektrodo (MMA)
Natančno se držite varnostnih navodil. Varilni pribor trdno priključite, da preprečite izgube energije.

1. V želju držala namestite ustrezno elektrodo.
2. Spojko ozemljitvenega kabla vstavite v negativni pol (-) s hitro spojko in jo priključite na ozemljitveno sponko v bližini mesta varjenja.
3. Spojko kabla z držalom elektrod potisnite v pozitivni pol (+) s hitro spojko.
4. DC – enosmerna varilna naprava ima dva načina priklopa: pozitiven priklon in negativen priklon. Pri zamenjavi polov je nujno potrebno prestaviti hitre spojke, in sicer spojko ozemljitvenega kabla na pozitivni pol (+), spojko držal elektrod pa na negativni pol (-).
5. Na stikalu za izbiro amperov nastavite intenzivnost varilnega toka.
6. Stikalo za vklop preklopite na položaj "I".
7. Inverter je pripravljen za uporabo.

Opozorilo. Med varjenjem ne izklaplajte motorja, saj bi to lahko povzročilo resno poškodbo naprave. V premerih med varjenjem odlagajte držalo elektrod tako, da ne bi prišlo do telesne poškodbe ali kratkega stika med varjenim predmetom.

UPORABA ELEKTROD (rutilnih in bazičnih)
Za manj izkušene varilce priporočamo uporabo rutilove elektrode. Ta se lažje vžiga in dobro drži oblok. To elektrodo se priključuje na negativen pol inverterja. Ozemljitvena sponka varjenega predmeta na negativen pol inverterja

Specifikacija	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,5
Tok	30-50 A	40-60 A	60-85 A

Za izkušene varilce priporočamo uporabo bazične elektrode. Ta je bolj občutljiva za preobremenitev z varilnim tokom in zahteva kratki oblok, ustvarja pa gosto tekočo kovino in dober talilni žleb. To elektrodo se priklon na pozitivni pol inverterja. Ozemljitvena sponka varjenega predmeta na negativen pol inverterja.

Specifikacija	Ø 2,0	Ø 2,5
Tok	45-70 A	65-85 A

Premer elektrode je potrebno izbrati glede na vrsto in lastnosti varjenega materiala.
Varilni tok je odvisen od premera uporabljene elektrode, debeline materiala, oblike zvara in načina varjenja. Pri manjšem toku nastajajo manjši vari z manjšo količino taline, pri večjem toku pa večji vari, vendar

tudi večja količina slabo kontrolirane taline. Pri varjenju nad glavo in v podobnih težkih položajih izberite manjši tok.

Hitrost varjenja bi morala biti takšna, da bi bil zvar širok vsaj toliko kot je premer elektrode. Pri majhni hitrosti je zvar po nepotrebnem širok, pri veliki hitrosti je zvar prešibak.

Konec elektrode naj bi bil priključen v majhni oddaljenosti nad varjenim materialom. V oddaljenosti približno kot je debelina jedra elektrode. Dolg oblok povzroča majhen var in precejšnje pluske varilne kovine. Kratke oblok povzroča prekomerno kopičenje kovine.

Kot nagiba med elektrodo in varjenimi materiali bi moral biti isti, spreminjati ga je mogoče v odvisnosti od oblike varjenih materialov. Elektrodo naj bi naklanjali proti materialu zelo nalahno. Pri varjenju brez nagiba prihaja do prehitvevanja zlinde pred varjeni spoj.

TEŽAVE, S KATERIMI SE MED VARJENJEM LAHKO SREČATE
Na varjenje lahko vplivajo različni dejavniki. Varjeni materiali, dejavniki okolja in napajanje. Uporabnik naj upošteva vse pogoje varjenja.

- A. Varjenje z oblikom – pomembni pogoji:
 1. Bodite pozorni, da je kvaliteta elektrod visoka (stanje konice, ipd.)
 2. V primeru, da elektroda ni izsušena, povzroči nekalitven oblok, zvar se poškoduje, hkrati pa se poslabša kvaliteta.
 3. V primeru, da uporabljate pretirano dolg podaljšek, napajalna napetost pada.

- B. Izhodni električni tok nima predpisane vrednosti:
V primeru, da vrednost napajalne napetosti odstopa od predpisane vrednosti, povzroči odstopanje izhodnega električnega toka od predpisane vrednosti.

- C. Električni tok med delovanjem naprave ni stabilen:
To povzročajo naslednji dejavniki:
 1. Omežna napetost se je spremenila.
 2. Obstajajo škodljive motnje iz električnega omrežja ali od druge naprave

- D. Pri varjenju nastajajo prevelike kapljice:
 1. Prevelik električni rok na dani premer elektrode.
 2. Polariteta priklona izstopne sponke je neustrezna, nastavite obratno polariteto.

ČIŠČENJE IN VZDRŽEVANJE

! Pred čiščenjem in vzdrževanjem vedno izkjučite dovodni kabel iz vtičnice.
Napravo hranite na suhem mestu in izven dosega otrok.

1. Inverter redno čistite s suho in čisto krpo. V primeru, da naprava deluje v okolju, ki je onesnaženo z dimom in onesnaženim zrakom, napravo čistite vsak dan.
2. Za čiščenje lahko uporabite stisnjen zrak, vendar pazite na njegov tlak, da ne poškodujete majhnih delov v notranjosti stroja.
3. Poskrbite, da voda ne pride vnotranjosti stroja. V primeru, da je zaradi pomanjkanja nadzora prišlo do tega, osušite notranjost naprave in kontaktirajte servisni center.

TEHNIČNI PODATKI AEIW120-DC2

Napajalna napetost	230 V
Napajalna frekvenca	50 Hz
Nominalna moč	4,0 kW
Vhodni nominalni tok	14,8 A
Napetost brez obremenitve	70 V
Razpon varilnega toka	10-120 A
Vhodna nominalna napetost	24,8 V
Delovni cikel	120 A/ 35 %
Elektrode	max. Ø 3,2
Pokrov IP	IP 21S
Teža	4,5 kg
Razred zaščite	I.
Dimenzije	310x195x122 mm

TEHNIČNI PODATKI AEIW160-DC2

Napajalna napetost	230 V
Napajalna frekvenca	50 Hz
Nominalna moč	4,8 kW
Vhodni nominalni tok	23,2 A
Napetost brez obremenitve	70 V
Razpon varilnega toka	10-160 A
Vhodna nominalna napetost	26,4 V
Delovni cikel	160 A/ 35 %
Elektrode	max. Ø 4,0
Pokrov IP	IP 21S
Teža	4,8 kg
Razred zaščite	I.
Dimenzije	310x195x122 mm

VAROVANJE OKOLJA RAVNANJE Z ODPADKI



Zaradi varovanja okolja je elektronsko orodje, dodatno opremo in embalažo potrebno reciklirati.

Elektronskega orodjane odlagajte skupaj z gospodinjiskimi odpadki!
Skladno z evropsko uredbo WEEE (2012/19/EU) o starih električnih in elektronskih napravah in v skladu z njeno uporabo v nacionalni zakonodaji, mora biti elektronsko orodje, ki ni več v uporabi, vrnjeno na kraj nakupa ali na zbirno mesto, kije namenjeno za zbiranje in uničevanje elektronskih naprav. Na ta način se elektronske naprave zbirajo, razstavijo in reciklirajo na okolju prijazen način.

GARANCIJA
V priloženem materialu boste našli specifikacijo garancijskih pogojev.

Datum izdelave
Datum izdelave je del proizvodne številke, ki je navedena na nalepki izdelka. Proizvodna številka ima zapis oblike AAAA-CCCC-DD-HHHHH – kjer je CCCC leto izdelave, DD pa mesec izdelave.

Garancijski pogoji
1. Družba Wetra - XT, ČR s.r.o. za izdelke znamke ASIST zagotavlja garancijo v trajanju 12 mesecev od datuma nakupa.
12-mesečna garancija ne velja v primeru večjih poškodb zaradi obrabe ali nepravilnega rokovanja v skladu z navodili za uporabo. Živiljenjska doba baterije je 6 mesecev od dneva nakupa.
2. Garancija vključuje brezplačno popravilo ali zamenjavo okvarjenih – poškodovanih delov.
3. Glede na to, da je orodje ASIST namenjeno izključno za domačo ali hobi uporabo, proizvajalec in dobavitelj ne priporočata uporabe tega orodja v ekstremnih pogojih ali za podjetniško dejavnost.
4. Garancije ni moč uveljavljati za škodo in napake nastale zaradi nepravilne uporabe, preobremenitve, uporabe neprimernega orodja, mehanskih poškodb, nepooblaščenega popravila in obrabe.
Prav tako garancija ne krije škode, ki je nastala zaradi uporabe orodja za namen, za katerega ni bilo predvideno.
5. Dobavitelj ali prodajalec ne odgovarjata za škodo nastalo zaradi nestrokovnega ravnanja s tem izdelkom.
6. V primeru uveljavljanja garancije priporočamo predložitev dokazila, s katerim stranka dokaže nakup izdelka in na katerem so označeni: datum prodaje, tipiska oznaka izdelka, serijska številka izdelka, žig prodajalne in podpis prodajalca.
Zaradi hitrejšega reševanja reklamacij in enostavnejše identifikacije izdelka priporočamo izpolnitev garancijskega lista, ki sestavlja spremljajočo dokumentacijo.
7. Priporočamo, da se orodje v popravilo preda pooblaščenemu serviserju skupaj s priloženimi dokumenti (lahko tudi kopijami).
Iz zgoraj navedenih razlogov priporočamo priložitev izpolnjenega garancijskega lista. Izdelek pošiljajte v trdni embalaži (priporočamo prvotno embalažo, ki je prilagojena prav temu izdelku). Tako boste preprečili morebitne poškodbe med prevozom.
8. Reklamacijo uveljavljajte pri prodajalcu, kjer ste napravo ali orodje kupili.
9. Garancija se podaljša za čas, ko je bil izdelek na garancijskem popravilu.
10. V kolikor bo med servisnim pregledom reklamiranega izdelka, s strani serviserja ugotovljeno, da je bila okvara povzročena zaradi nepravilne uporabe izdelka in bo s tem reklamacija izdelka zavrnjena, se popravilo opravi na stroške lastnika, in sicer v primeru, da bo zanj zaprosil.

11. Družba WETRA-XT, ČR s.r.o. strankam ponuja možnost podaljšanja garancije do 36 mesecev. Da bi bili upravičeni do tega podaljšanja garancije zunaj zakonskega garancijskega roka (12 mesecev), je potrebno izpolniti naslednje pogoje:
a) Pred iztekom zakonsko določenega garancijskega roka morate delujoči izdelek prinesiti na brezplačni pregled na pooblaščen servis v 10 do 12 mesecih od datuma nakupa izdelka.
b) Na brezplačnem pregledu morate predložiti podaljšanje garancijskega roka je stranka dolžna predložiti originalno potrdilo in garancijo potrjeno s strani prodajalca. V garancijskem listu morajo biti čitljivo zapisani datum nakupa izdelka, tipiska oznaka in serijska številka izdelka. Skupaj z originalnim garancijskim listom je potrebno predložiti tudi originalni račun nakupa.
c) Popolnoma funkcionalni izdelek mora biti na servisni pregled dostavljen čist in v celoti, vključno z vsemi deli in priborom.
d) Po servisnem pregledu bo stranki v garancijskem listu potrjen zahtevek za brezplačno podaljšano garancijo za eno leto.
e) Prevoz naprave s servisa k stranki zagotavlja proizvajalec strankine stroške.
Izdelek:

Izdelek:	
Tip	Serijska številka:
Žig in podpis:	Datum prodaje:
Vpisi servisa:	

Pri uveljavljanju reklamacije priporočamo predložitev dokazila o nakupu oziroma garancijski list. Izdelano za Wetra group v PRC. Lokacija pooblaščenega servisa

www.wetra-xt.com/servis

EU - IZJAVA O SKLADNOSTI
Mi, dobavitelj (skladno z Zakonom št. 22/1997, § 2, odst. e)
WETRA-XT, ČR s.r.o., Náchodská 1623, Praha 9, ČR
ID za DDV 25632833
Izjavljamo, da je izdelek

Tip:	AEIW120-DC2, AEIW160-DC2
Naziv::	INVERTERSKI VARILNI APARAT
Tehnični podatki	
Vhodna napetost	230V~50Hz
Nominalna moč	4,0 KW/ 4,8 KW
Razpon varilnega toka	10-120 A/ 10-160 A
skladen z vsemi ustreznimi določbami naslednjih predpisov Evropske unije:	
EC Machinery Directive (MD)	2006/42/EC
EC Low Voltage Directive (LVD)	2006/95/EC
EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC)	2004/108/EC
Noise directive (ND)	2005/88/EC
Lastnosti in tehnične specifikacije izdelka so v skladu z normativi EU:	
EN 60974-1, EN 60974-10, EN 55011	

Izdelek izpolnjuje zahteve iz uredbe RoHS (2011/65/EC).

Oseba, odgovorna za sestavljanje tehnične dokumentacije:
Alexandr Herda, general manager
WETRA-XT, ČR s.r.o.
Náchodská 1623, Praha 9, ČR
Datum: 2014-10-01

Alexand Herda, general manager
ČE
Praha, 2014-10-01

Seznam delov

no.	ime
1	diode heat sink
2	main PC baord with SMD
3	inductor holder
4	auxiliary
5	main transformer
6	control board
7	current transformer
8	thermoral sensor
9	IGBT heat sink

namestitvev diagram

