

Asist®

JIG SAW 800W



AE5P80NL

AE5P80NL1

CZ – EL. PŘÍMOČARÁ PILA S LASEREM 800W	- Návod k obsluze	4 - 10
SK – EL. PRIAMOČIARÁ PÍLA S LASEROM 800W	- Návod na obsluhu	11 - 17
H – LÉSERES LYUK FŰRÉSZ 800W	- Kezelési utasítás	18 - 24
RO – FERĂSTRĂU PENDULAR CU LASER 800W	- Instructiuni de utilizare	25 - 31

SYMBOLS



Read operating instructions before use
Před prvním použitím si pročtěte návod k obsluze
Pred prvím použitím si prečítajte návod na použitie
Beüzemelés előtt olvassa el a használati utasítást
Cititi cu atentie instructiunile inainte de a folosi produsul



Warning
Nebezpečí
Nebezpečie
Figyelmeztetés
Atentie



Wear ear protection
Používejte ochranu sluchu
Používajte ochranu sluchu
Használjon fülvédőt
Folositi protectie fonica



Wear eye protection
Používejte ochranu zraku
Používajte ochranu zraku
Használjon védőszemüveget
Folositi ochelari de protectie

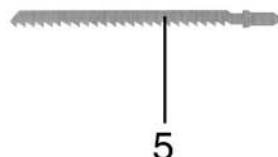
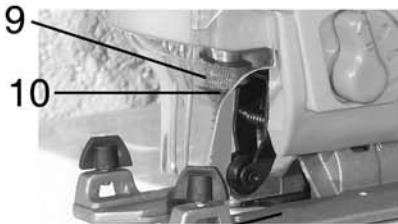


Wear dust mask
Používejte ochrannou dýchací roušku
Používajte ochrannú dýchaciu rúžku
Használjon porvédő maszkot
Folositi masca impotriva prafului



Double insulation
Dvojitá izolace
Dvojitá izolácia
Dupla szigetelés
Dubla izolare

A



DOPLŇUJÍCÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před použitím si prosím **pozorně** přečtěte tyto bezpečnostní pokyny a pečlivě je uschovějte.

! - Tento symbol označuje nebezpečí zranění, nebo poškození zařízení .

! V případě nedodržení pokynů uvedených v této příručce, hrozí riziko úrazu.

! Elektrická přímočará pila odpovídá platným technickým předpisům a normám.

! Zajistěte upevnění řezaného materiálu pomocí svorek nebo svěráku. Vyhněte se tak vibracím a nerovňům řezům.

! Před řezáním zkонтrolujte řezaný materiál a odstraňte z něj všechny šrouby, svorky či hřebíky.

! Při práci s přímočárou pilou musí být ochranný kryt vždy nasazen.

! Pravidelně kontrolujte pevnost uchycení pilového listu.

! Nepoužívejte poškozené nebo opotřebované pilové listy. Tupý pilový list okamžitě vyměňte.

! Pravidelně kontrolujte nastavení vodící kladky.

! Nespuštějte pilu, pokud je pilový list zasunutý v obrobku.

! Nikdy nepřetěžujte pilu natolik, aby se motor zastavil.

! Nikdy se nesnažte zastavit pohyb pilového listu, ani když je motor již vypnutý.

! Pilový list se velmi rychle vysune. Zuby listu jsou velmi ostré. Pilou nikdy nemířte na lidi.

! Při vykonávání prašné práce nosete protiprachovou masku a také ochranné brýle.

! Použití příslušenství, které není doporučované výrobcem, nebo není dodávané s výrobkem může způsobit požár, elektrický zkrat a nebo vážné poranění.

! Každé nastavení nebo úprava zařízení bez oprávnění naší společnosti může způsobit poranění, nebo škodu uživateli.

- POZOR !

Nikdy se nedívejte přímo do laserového paprsku a nikdy paprskem na nikoho nemířte. Energie laserového paprsku je extrémně škodlivá pro oči.

/LASER - Třída 2, vlnová délka 650nm, záření <1mW/

- Používejte ochranné prostředky proti hluku, prachu a vibracím !!!

TYTO BEZPEČNOSTNÍ POKYNY USCHOVEJTE !!!

POPIS (A)

Tato elektrická přímočará pila je určena k řezání dřeva, kovů a umělých hmot.

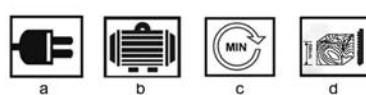
- 1) Zajišťovací tlačítka
- 2) Vypínač

- 3) Ochranný kryt
- 4) Vodící kladka
- 5) Pilový list
- 6) Základnová deska
- 7) Imbusový klíč
- 8) Vývod pro odsávání prachu
- 9) Zajišťovací páka pilového listu
- 10) Držák pilového listu
- 11) Regulátor frekvence kmitání
- 12) Laserový generátor
- 13) Nástavec pro odsávání
- 14) Vypínač laseru
- 15) Přepínač pro nastavení předkmitu
- 16) Kabel
- 17) Zajišťovací šroub
- 18) Paralelní vodítka
- 19) Kryt základnové desky
- 20) Plastový kufr /pouze typ AE5P80NL/

PIKTOGRAMY

Piktogramy uvedené na obalu výrobku :

- a) Hodnoty napájení
- b) Příkon
- c) Otáčky naprázdno / počet kmitů
- d) Max. hloubka řezu - dřevo



POUŽITÍ A PROVOZ

Nářadí ASIST je určeno pouze pro domácí nebo hobby použití.

Výrobce a dovozce nedoporučují používat toto nářadí v extrémních podmínkách a při vysokém zatížení. Jakékoli další doplňující požadavky musí být předmětem dohody mezi výrobcem a odběratelem.

Nasazení pilového listu (B)

! Před výměnou pilového listu vždy odpojte pilu ze sítě.

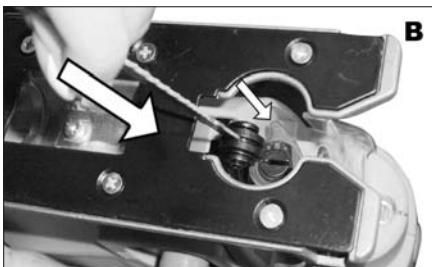
Držák pilového listu je vybaven pákou na zajistění pilového listu (9). Tato funkce umožňuje upevnění a uvolnění pilového listu bez použití nářadí.

Otočte pilu základnou vzhůru. Zajišťovací páku (9) otočte ve směru hodinových ručiček a zadržte ji v této poloze. Vložte do drážky v držáku (10) pilový list tak, aby jeho zadní část zapadala do zářezu v podpěrné vodící kladce. Zuby pilového listu musí směrovat dopředu. Poté uvolněte zajišťovací páku (9).

Pilový list je pevně usazen.

Zkontrolujte upevnění tahem za pilový list.

Pravidelně kontrolujte, zda je list pevně usazen. Tuto kontrolu provádějte až po vypnutí pily, vytažení vidlice ze zásuvky a po zastavení pohybu pilového listu! Opotřebované pilové listy včas vyměňte. Používání tupých pilových listů snižuje přesnost řezu a může způsobit přetížení motoru!



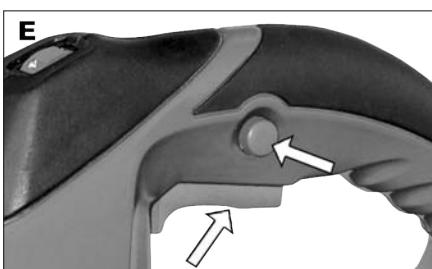
Uchování imbusového klíče (D)

Imbusový klíč se uchovává v zadní části pily. Po použití ho vždy vraťte na místo, viz. obr. D.



Spouštění a vypínání (E)

Přimočarou pilu spusťte stisknutím vypínače (2). Pilu vypněte uvolněním vypínače (2).
Pilu přepněte na stálý chod stisknutím a podržením vypínače (2), současně stiskněte zajišťovací tlačítko (1). Pak uvolněte vypínače (2). Nepřetržitý chod vypněte opětovným stisknutím vypínače (2).



Nastavení frekvence kmitání (K)

Pomocí regulátoru (11) můžete zvolit požadovanou frekvenci kmitání pilového listu.

1-2 = Nízká frekvence kmitů,

3-4 = Střední frekvence kmitů,

5-6 = Vysoká frekvence kmitů

Frekvenci kmitání je třeba nastavit v závislosti na druhu materiálu a pracovních podmínkách. Frekvence musí být dostatečně vysoká, aby práce naznamenala přiměřený pokrok, ale zároveň dostatečně nízká, aby byl zachován čistý řez a zabránilo se deformacím řezaného materiálu. Obecně vzato, jemnější pilové listy pracují při vyšší frekvenci kmitů, hrubější plátky

při nižší.

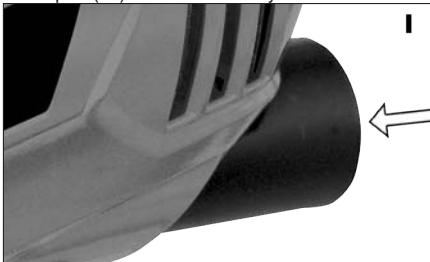
Po delší práci při nízké frekvenci kmitů ochladte pilu tím, že ji necháte běžet bez zátěže při maximální frekvenci kmitů přibližně 3 minuty.

K



Použití odsávání (I)

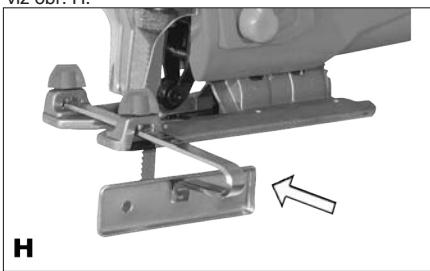
Odsátí pilin z pracovní plochy se provede pomocí adaptérů a připojeného vysavače.
Nasáde adaptér (13) na objímku.
Na adaptér (13) nasadte hadici vysavače.



Použití paralelní lišty (H)

Paralelní lišta vám umožnuje provést přesné paralelní řezy za použití metrické stupnice.
Vsúňte paralelní lištu do příslušných otvorů v základové desce a zajistěte šrouby v požadované poloze - viz obr. H.

H

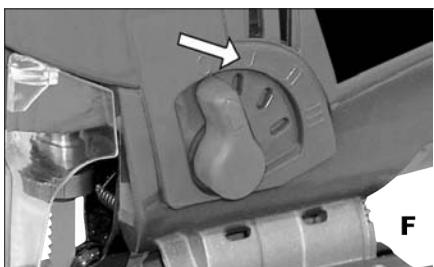


Seřízení spínače předkmitu (F)

Kmitání plátku, jež je nastavitelné do jednoho ze čtyř kroků, umožňuje přizpůsobení posuvu pilky (rychlosť řezání), výkonu a vzhledu řezu.

Při každém pohybu směrem dolů je pilový plátek vyzvednut z materiálu, což usnadňuje vyhazování řezného prachu, snižuje teplo vzniklé třením a zvyšuje životnost plátku. Redukce síly posuvu zároveň umožňuje práci bez únavy materiálu. Spínač předkmitu (15)

umožnuje seřízení kmitání do jednoho ze čtyř kroků.



Nastavení předkmitu

Stupeň 0 - Žádný předkmit. Materiál: guma, keramika, hliník, ocel.

Stupeň 1 - Mírný předkmit. Materiál: umělá hmota, dřevo, hliník.

Stupeň 2 - Střední předkmit. Materiál: dřevo.

Stupeň 3 - Velký předkmit. Materiál: dřevo.

Obecně vzato, čím přesnější a čistší by měla být hrana řezu, tím menší by měl být zvolen stupeň předkmitu, případně by se předkmit neměl použít vůbec. Při práci s tenkým materiálem, např. plátem kovu předkmit vypněte. Při práci s materiály jako je měkké dřevo, či při řezání ve směru textury je možné použít velký předkmit.

Použití laserového generátoru (O)

! Nikdy nehleďte přímo do laserového paprsku a nikdy paprskem na nikoho nemířte.

Laserový generátor slouží pro precisní přesné řezání. Při použití laserového generátoru jednoduše zmačkněte vypínač laseru (14). Laserový generátor poté promítně na povrch obrobku viditelné červené světlo. Vedeť řez pod úhlem podél červeného pruhu.

! Prach z pily může zablokovat laserový paprsek, proto laserový generátor pravidelně čistěte.

Při vypnutí pily laser vypněte. Laser se nevypíná automaticky.

Upozornění!

Tento výrobek používá laser 2 třídy. Opravu může vykonávat jen kvalifikovaný servisní personál.



Použití

Před použitím přimočaré pily a připojením do sítě se ujistěte, že je vypínač v poloze "vypnuto" a ochranný kryt pilového listu je v dolní poloze. Sílačte vypínač a

počkejte, až pilový list dosáhne maximálního kmitočtu. Umístěte čelo základnové desky na obrobek a dejte do roviny řeznou hranu s ryskou, podle které chcete řezat. Pomalu pilu tlačte směrem dopředu. Základnovou desku držte vodorovně s obrobkem.

Řezání kovu

Na železné materiály použijte pilový list s jemnějšími zuby a na hliník pilový list s hrubšími zuby. Při řezání plechů vždy na oba konce připevněte kousky dřeva z obou stran plechu. Snížíte tím vibrace a zabráníte roztřnutí plechu. Je třeba řezat současně dřevo i plech. Pilový list při řezání kovového nebo ocelového plechu netlačte násilně. Jedná se totiž o tvrdší materiály a proto řezání bude trvat déle. Nadmerný tlak na pilový list může zkrátit životnost listu nebo poškodit motor. Aby jste snížili nadmerné zahřívání pilového listu, můžete na řeznou liniu použít trochu maziva.

Řezání laminátu

Při řezání většiny laminátů a tenkého dřeva používejte pilový list s jemnými zuby. Aby jste minimalizovali štěpení okrajů, připevněte na oba konce materiálu z obou stran kousky odpadového dřeva a řežte současně laminát i dřevo.

Vyřezávání otvorů – pouze měkké materiály

Jestliže chcete v materiálu vyřezat otvor, vyvrtejte dostatečně velký otvor na vložení pilového listu přímočaré pily nebo postupujte následovně. Výrazně si označte oblast, kterou chcete vyřezat. Umístěte pilu nad označenou oblast tak, aby zaoblený přední okraj základní desky byl opřen o povrch.

Zajistěte, aby se pilový list nedotýkal opracovávaného povrchu – zachovejte dostatečnou vzdálenost. Spusťte pilu a jemně posuňte pilový list směrem dolů do materiálu, ale tlak udržujte na přední straně základny. Základnová deska se může zcela opřít o materiál, až když pilový list úplně pronikne materiálem. Potom můžete pilou posouvat jako při běžném řezání.

Vyřezávání drážek / okenních otvorů

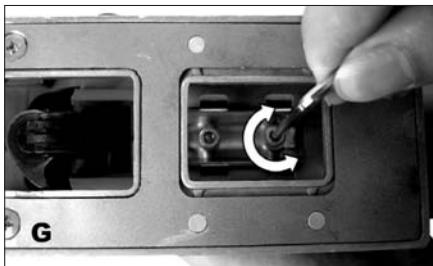
Při řezání okenních otvorů a drážek použijte nejdříve vrtačku nebo podobný nástroj k vytvoření otvoru, od kterého začnete řezat. Potom položte zaoblenou část čela základové desky na povrch, který se chystáte řezat, pomalu zasuňte pilový list do materiálu ve vyvrteném otvoru.

Řezání pod úhlem (G)

Pokud chcete nastavit úhel sklonu, uvolněte oba šrouby na základnové desce pily, viz. obr. G.

Posuňte základnovou desku trochu dopředu nebo dozadu, dokud se vertikální drážky v základnové desce nezarovnají se dvěma šrouby s vnitřním šestihranem. Potom můžete nastavit základnovou desku do požadovaného úhlu. Označení úhlu sklonu najdete na ohnutém držáku na vrchu základové desky, který Vám pomůže nastavit správný úhel, viz obr. G.

Před dotáhnutím šroubů zkontrolujte vodící kladku. Po ukončení nastavení pevně dotáhněte oba šrouby s vnitřním šestihranem. Řežte podle obr. G.



Tipy pro práci

Vždy používejte pilový list vhodný k řezání daného materiálu a odpovídající hloubce řezu.

Pilový list řeže při pohybu směrem nahoru a může odštěpit nejvrchnější vrstvu nebo okraje obráběného materiálu. Při řezání proto otocete materiál tak, aby horní vrstva byla po opracování na té straně, kterou nebude vidět.

Při řezání na pilu příliš netlačte, vynaložte na pilový list jen mírný tlak.

Pokud chcete řezat přesně, připevněte si na materiál dřevěnou vodící lištu jako pomůcku nebo použijte jiné vhodné vodítko.

Řešení problémů

Pokud přímočará pila nejde zapnout, zkontrolujte přívod el. energie, resp. pojistky.

Pokud pila nepracuje správně, zkontrolujte pilový list a vodící kladku. Pokud je pilový list opotřebovaný, vyměňte ho. Také zkontrolujte řezný úhel. Pilový list musí být při normálním řezání přesně v úhlu 90°. Přímočará pila neobsahuje žádné náhradní díly, které může vyměňovat uživatel. Pokud nevíte jak odstranit závadu, zanezte pilu autorizovanému dealerovi na opravu.

ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

! Před čištěním a údržbou, vždy vytáhněte přívodní kabel nářadí ze zásuvky.

Vaše nářadí nepotřebuje žádné dodatečné mazání nebo údržbu. Nejsou v něm žádné Vámi opravitelné části.

Nikdy nepoužívejte vodu nebo chemická čistidla na čištění vašeho nářadí. Utřete ho suchou tkaninou.

Udržujte otvory ventilátoru motoru čisté.

Pokud spatříte v prostoru motoru velmi slabé jiskření, je Vaše nářadí v pořádku. Při zvýšeném jiskření se jedná o závadu na motoru.

Nikdy nečistěte žádnou část nářadí tvrdým, ostrým a nebo drsným předmětem.

Kontrola a výměna uhlíků

Uhlíky je nutno pravidelně kontrolovat. Provozem nářadí dochází k jejich postupnému opotřebení.

Sejměte držáky uhlíků a vyčistěte uhlíky.

V případě opotřebení vyměňte oba uhlíky současně.

Připevněte držáky uhlíků.

Po připevnění nových uhlíků nechte nářadí běžet 5

minut bez zátěže.

! Používejte výhradně uhlíky správného typu.

Dlouhodobé uložení ručního nářadí

Nářadí neukládejte na místě, kde je vysoká teplota.

- Pokud je to možné, uložte nářadí na místě se stálou teplotou a vlhkostí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnoty napájení	230-240V~50 Hz
Příkon	800W
Kmitočet naprázdno	500-3000 min ⁻¹
Hmotnost	3,2 kg
Úhel zkosení	0 + - 45°
Max. hloubka řezu :	
dřeva	80 mm
ocel	10 mm
hliník	20 mm
Třída ochrany	□ / II.

Úroveň akustického tlaku měřená podle EN 60745:

LpA (akustický tlak) 85 dB (A) KpA=3

LWA (akustický výkon) 96 dB (A) KwA=3

Učiňte odpovídající opatření k ochraně sluchu !

Používejte ochranu sluchu, vždy když akustický tlak přesáhne úroveň 80 dB (A).

Vážená efektivní hodnota zrychlení podle EN 60745:

7,9 m/s² K=1,5

Výstraha: Hodnota vibrací během aktuálního použití elektrického ručního nářadí se může lišit od deklarované hodnoty v závislosti na způsobu, jakým je nářadí použité a v závislosti na následujících okolnostech:

Způsob použití el. nářadí a druh řezaného a nebo vrtaného materiálu, stav nářadí a způsob jeho udržování, správnost volby používaného příslušenství a zabezpečení jeho ostrosti a dobrého stavu, pevnost uchopení rukojeti, použití antivibracních zařízení, vhodnost použití el. nářadí pro účel pro, který bylo projektováno a dodržování pracovních postupů dle pokynů výrobce.

V případě, že je toto nářadí používáno nevhodně, může způsobit syndrom chvění ruky-ramene.

Výstraha: Pro upřesnění je potřeba vzít do úvahy úroveň působení vibrací v konkrétních podmínkách používání ve všech provozních režimech, jako je doba, kdy je ruční nářadí kromě doby provozu vypnuté a kdy běží naprázdno a tedy nevykonává práci. Toto může výrazně snížit úroveň expozice během celého pracovního cyklu.

Minimalizujte riziko vlivu otřesů, používejte ostrá dláta, vrtáky a nože.

Nářadí udržujte v souladu s těmito pokyny a zabezpečte jeho důkladné mazání.

Při pravidelném používání nářadí investujte do antivibracního příslušenství.

Nářadí nepoužívejte při teplotách nižších než 10 °C.

Svoji práci si naplánujte tak, aby jste si práci s el. nářadím produkujícím vysoké chvějí rozložili na více dní.

Změny vyhrazeny.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ ZPRACOVÁNÍ ODPADŮ



Elektronářadí, příslušenství a obaly by měly být dodány k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Nevyhazujte elektronářadí do domovního odpadu!

Podle evropské směrnice WEEE (2002/96/ES) o starých elektrických a elektronických zařízeních a její aproximace v národních zákonech musí být neupotřebitelné elektronářadí odevzdáno v místě koupě podobného nářadí, nebo v dostupných sběrných střediscích určených ke sběru a likvidaci elektronářadí. Takto odevzdané elektronářadí bude shromážděno, rozebráno a dodáno k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Výrobek splňuje požadavky dle směrnice RoHS (2002/95/EC).

ZÁRUKA

V přiloženém materiálu najdete specifikaci záručních podmínek.

Datum výroby

Datum výroby je zakomponováno do výrobního čísla uvedeného na štítku výrobku. Výrobní číslo má formát AAAA-CCCC-DD-HHHHH -

kde CCCC je rok výroby a DD je měsíc výroby.

Asist®

Asist®

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My, dovozce do EU

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

IČO: 25632833

prohlašujeme, že výrobek

Typ:

Název:

Technické parametry

AE5P80NL, AE5P80NL1

EL. PŘÍMOČARÁ PILA S LASEREM

Hodnoty napájení 230-240V~50Hz

Příkon 800W

Otáčky naprázdno 500-3000mim⁻¹

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů Evropských společenství:

EC Machinery Directive (MD) 2006/42/EC (98/37/EC)

EC Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC

EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2004/108/EC

Noise directive (ND) 2005/88/EC (2000/14/ EC)

Testování výrobku a ES přezkoušení typu provedla autorizovaná firma:

INTERTEK Deutschland GmbH, Stangstrasse 1, 70771, Echterdingen, Deutschland

Identification No.: 0197

Vlastnosti a technické specifikace výrobku odpovídají následujícím normám EU :

EN 60745-1

EN 60745-2-11

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 60825-1

Osoba pověřená kompletací technické dokumentace:

Alexandr Herda, general manager

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

Datum: 2010-01-28

Alexandr Herda, general manager

Praha, 2010-01-28

Originál ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

DOPLŇUJÚCE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

- Pred použitím si prosím prečítajte tieto bezpečnostné pokyny a starostlivo ich uchovajte.

! - Tento symbol označuje nebezpečenstvo zranenia, alebo poškodenia zariadenia .

! V prípade nedodržania pokynov uvedených v tejto príručke, hrozí riziko úrazu.

- Priamočiara pila zodpovedá platným technickým predpisom a normám.

! Zaistite upevnenie rezaného materiálu pomocou svorkie alebo zveráku. Vyhnete sa tak vibráciám a ne-rovným rezom.

! Pred rezaním skontrolujte rezaný materiál a odstráňte z neho všetky skrutky, svorky či klince.

! Pri práci s priamočiarou píľou musí byť ochranný kryt vždy nasadený.

! Pravidelne kontrolujte pevnosť uchytenia pílového listu.

! Nepoužívajte poškodené alebo opotrebované pílové listy. Tupý pílový list okamžite vymenite.

! Pravidelne kontrolujte nastavenie podporného valčeka.

! Nezapínaťe píľu, pokiaľ je pílový list zasunutý v obrobku.

! Nikdy nepreťažujte píľu natoľko, aby sa motor zastavil.

! Nikdy sa nesnažte zastaviť pohyb pílového listu, ani keď je motor už vypnutý.

! Pílový list sa sám veľmi rýchle vysunie. Zuby listu sú veľmi ostré.

Píľou nikdy nemierite na ľudí.

! Pri vykonávaní prašnej práce noste protiprachovú masku a tiež ochranné okuliare.

! Použitie príslušenstva, ktoré nie je doporučené výrobcom, alebo nie je predávané so zariadením môže spôsobiť požiar, elektrický skrat alebo poranenie.

! Každé nastavenie alebo úprava zariadenia bez oprávnenia našej spoločnosti môže spôsobiť úraz, alebo škodu užívateľovi.

POZOR !

Nikdy sa nedivajte priamo do laserového lúča a nikdy lúčom na nikoho nemierite. Energia laserového lúča je extrémne škodlivá pre oči.

/LASER - Trieda 2, vlnová dĺžka 650nm, žiarenie <1mW/

- **Používajte ochranné prostriedky proti hluku, prachu a vibráciám !!!**

TIETO BEZPEČNOSTNÉ POKYNY USCHOVÁVATE!!!

POPIAS (A)

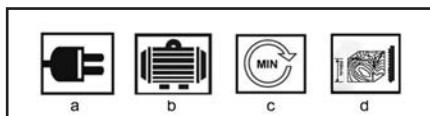
Vaša priamočiara pila bola navrhnutá pre plnenie dreva, kovu a umeléj hmoty.

- 1) Zaistovačie tlačidlo
- 2) Vypínač
- 3) Ochranný kryt
- 4) Podporný valec
- 5) Pílový list
- 6) Základová doska
- 7) Imbusový kľúč
- 8) Vývod pre odsávanie prachu
- 9) Zaistovačia páka pílového listu
- 10) Držiak pílového listu
- 11) Regulátor frekvencie zdvihov
- 12) Laserový generátor
- 13) Nástavec pre odsávanie
- 14) Vypínač laseru
- 15) Spínač pre nastavenie predkmitu
- 16) Uloženie pílových listov
- 17) Zaistovačia skrutka
- 18) Paralelné vodítko
- 19) Kryt základovej dosky
- 20) Plastový kufor /Len typ AE5P80NL/

PIKTOGRAMY

Piktogramy uvedené na obalu výrobku :

- a) Hodnoty napájania
- b) Príkon
- c) Otáčky naprázdno
- d) Max. hĺbka rezu -drevo



POUŽITIE A PREVÁDZKA

Náradie ASIST je určené výhradne pre domáce alebo hobby použitie.

Výrobca a dovozca nedoporučujú používať toto náradie v extrémnych podmienkach a pri vysokom zaťažení.

Akékoľvek ďalšie doplňujúce požiadavky musia byť predmetom dohody medzi výrobcom a odberateľom.

Nasadenie pílového listu (B)

! Pred výmenou pílového listu vždy odpojte píľu z el. siete.

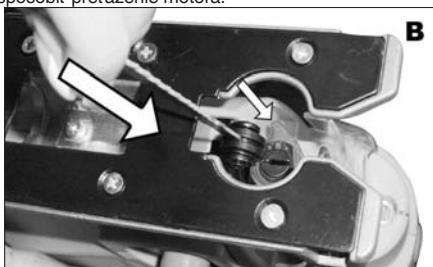
Držiak pílového listu je vybavený pákou na zaistenie pílového listu (9). Táto funkcia umožňuje upevnenie a uvoľnenie pílového listu bez použitia náradia.

Otočte píľu základňou nahor. Zaistovačiu páku (9) otočte v smeru hodinových ručičiek a zadŕžte ju v tejto polohe. Vložte do drážky v držiaku (10) pílový list tak, aby jeho zadná časť zapadala do zárezu v podpernej vodiacej kladky. Zuby pílového listu musia smerovať dopredu. Potom uvoľnite zaistovačiu páku (9).

Pílový list je pevne usadený.

Skontrolujte upevnenie ľahom za pílový list.

Pravidelne kontrolujte, či je list pevne usadený. Túto kontrolu prevádzajte až po vypnutí píly, vytiahnutí vidlice z el. zásuvky a po zastavení pohybu pílového listu! Opotrebované pílové listy včas vymeňte. Používanie tupých pílových listov znižuje presnosť rezu a môže spôsobiť preťaženie motoru!



Uschovanie imbusového kľúča (D)

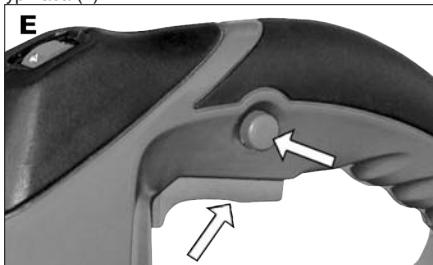
Imbusový kľúč sa uschováva v zadnej časti píly. Po použíti ho vždy vráťte na miesto, pozrite obr. D.



Zapínanie a vypínanie (E)

Zariadenie zapniete stlačením vypínača (2). Zariadenie vypnete uvoľnením vypínača (2).

Zariadenie zapniete do nepretržitého režimu plným stlačením vypínača (2) a súčasným zatlačením zaistovacieho tlačidla (1). Následne môžete vypínač (2) pustiť. Nepretržitý režim vypnete opäťovným stlačením vypínača (2).



Volba frekvencie zdvihov (K)

Pomocou regulátora (11) môžete vybrať požadovanú frekvenciu zdvihov pílového listu.

1-2 = Nízka frekvencia zdvihov,

3-4 = Stredná frekvencia zdvihov,

5-6 = Vysoká frekvencia zdvihov

Požadovaná frekvencia zdvihov záleží na materiáli a

pracovných podmienkach: musí byť dostatočne vyšoká, aby práca zaznamenala primeraný pokrok, ale zároveň dostatočne nízka, aby sa zachoval čistý rez a zabránilo sa deformácii rezaného materiálu. V podstate platí, že jemnejšie pílové listy pracujú s vyššou frekvenciou zdvihov, hrubšie listy s nižšou.

- Po dlhšej práci pri nízkej frekvencii zdvihov ochladte pílo tým, že ju necháte bežať bez záťaže a pri maximálnej frekvencii zdvihov približne 3 minuty.

K

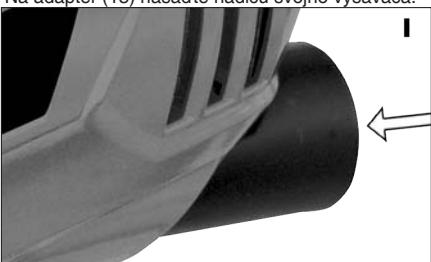


Použitie odsávania (I)

- Odsatie prachu a pilín z pracovnej plochy sa prevedie pomocou adaptéra a pripojeného vysávača.

- Nasadte adaptér (13) na objímku.

- Na adaptér (13) nasadte hadicu svojho vysávača.



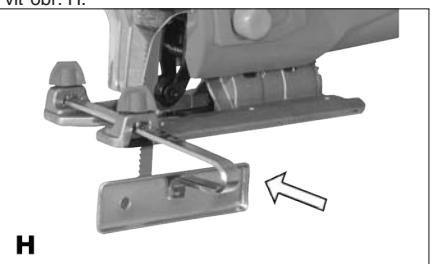
Použitie paralelnej lišty (H, J)

Paralelná lišta vám umožňuje previesť presné paralelé rezy za použitia metrickej stupnice.

Vsuňte paralelnú lištu do príslušných otvorov v základovej doske a zaistite skrutky v požadovanej polohe

- viť obr. H.

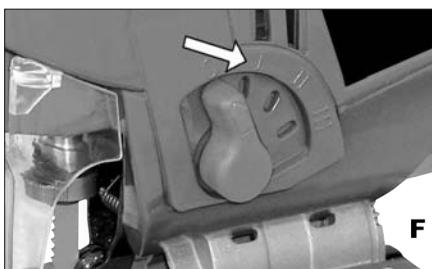
H



Nastavenie spínača predkmitu (F)

Predkmit listu, ktorý je nastaviteľný do jedného zo štyroch krokov, umožňuje prispôsobenie posunu píly (rýchlosť rezania), výkonu a vzhľadu rezu.

Pri každom pohybe smerom dole je pílový plátkov zdvihnutý z materiálu, čo ulahčuje vyhadzovanie rezného prachu, znížuje teplo vzniknuté trením a zvyšuje životnosť listu. Redukcia sily posunu zároveň umožňuje prácu bez únavy materiálu. Spínač predkmitu (15) umožňuje nastavenie predkmitu do jedného zo štyroch krovok.



Nastavenie predkmitu:

Krok 0 - Žiadnen predkmit. Materiál: guma, keramika, hliník, ocel.

Krok 1 - Mierny predkmit. Materiál: umelá hmota, drevo, hliník .

Krok 2 - Stredný predkmit. Materiál: drevo.

Krok 3 - Veľký predkmit. Materiál: drevo.

Čím presnejšia a čistejšia by mala byť hrana rezu, tým menší by mal byť zvolený krok predkmitu, prípadne by sa predkmit nemal použiť vôbec. Pri práci s tenkým materiáлом, napr. plátom kovu predkmit vypnite. Pri práci s materiálmi ako je mäkké drevo, či pri rezaní v smere textúry je možné použiť veľký predkmit.

Použití laserového generátoru (O)

! Nikdy nehleďte priamo do laserového paprsku a nikdy paprskem na nikoho nemiňte.

Laserový generátor slouží pro precisní přesné řezání. Při použití laserového generátoru jednoduše zmáčkněte vypínač laseru (14). Laserový generátor poté promítně na povrch obrobku viditelně červené světlo. Vedeť řez pod úhlem podél červeného pruhu.

! Prach z pilky môže zablokovat laserový paprsek, proto laserový generátor pravidelně čistěte.

Při vypnutí pily laser vypněte. Laser se nevpíná automaticky.

Upozornenie!

Tento výrobok používa laser 2 triedy. Opravu môže vykonávať iba kvalifikovaný servisný personál.



Používanie

Pred použitím náradia a pripojením do siete sa uistite, že je vypínač vo vypnutej polohe a ochranný kryt je dole. Slačte vypínač a počkajte, pokiaľ pílový list nedosiahne prevádzkovú rýchlosť. Umiestnite čelo základovej dosky na obrobok a zarovnajte reznú hrancu s čiarou, ktorú chcete píliť. Pomaly tlačte dopredu. Základovú dosku udržiavajte vodorovne s obrobkom.

Rezanie kovu

Na oceľové materiály použite pílový list s jemnejšími zubami a na na hliník pílový list s hrubšími zubami. Pri rezaní plechov vždy na obidva konca pripevnite kúsky dreva na obidve strany plechu. Znížite tým vibrácie a zabráňte roztrhnutiu plechu. Treba rezať spolu drevo aj plech. Pílový list pri pílení kovového alebo oceľového plechu netlačte násilne, pretože sú to tvrdšie materiály a pilenie bude trvať dlhšie. Nadmerný tlak na pílový list môže skrátiť životnosť listu alebo poškodiť motor. Aby ste znižili zahrievanie pílového listu počas pílenia kovu, môžete na reznú líniu použiť trochu maziva.

Pílenie laminátu

Pri pílení väčšiny laminátov a tenkého dreva používajte pílový list s jemnými zubami. Aby ste minimalizovali štiepeniu okrajov, pripevnite na obidva konca materiálu z obich strán kúsky odpadového dreva a režte súčasne laminát aj drevo.

Pílenie dutín – len mäkké materiály

Ak chcete v materiáli vytvoriť otvor, bud' využívajte dostatočne veľkú dieru na vloženie pílového listu príamočiarej pily alebo postupujte nasledovne. Výrazne si označte oblasť, ktorú chcete vytvoriť. Umiestnite pílu nad označenú oblasť tak, aby zaoblený predný okraj základnej dosky bol opretý o povrch.

Zabezpečte, aby sa pílový list nedotykal opracovávanej povrchu – zachovajte minimálnu vzdialenosť. Zapnite pílu a jemne posuňte pílový list nadol do materiálu, ale tlak udržujte na prednej strane základnej. Základná doska sa môže úplne oprieť o materiál, až keď pílový list úplne prenikne cez materiál, potom môžete pílu posúvať ako pri bežnom pílení.

Vyrezávanie drážok / okenných otvorov

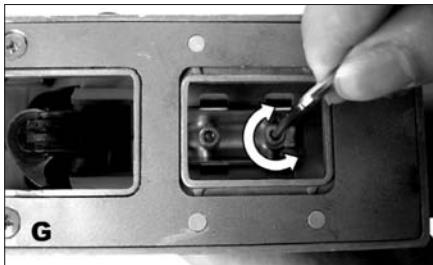
Pri pílení okenných otvorov a drážok použite najskôr vŕtačku alebo podobný nástroj na vytvorenie otvoru, od ktorého začnete píliť. Potom položte zaoblenú časť čela základovej dosky na povrch, ktorý idete píliť, pomaly zasúňte pílový list do materiálu vo vyvŕtané diere.

Pílenie pod uhlop (G)

Ak chcete nastaviť uhol sklonu, uvoľnite obe skrutky na základovej doske pilky, pozrite obr. G.

Posuňte trochu základovú dosku dopredu alebo dozadu, pokiaľ sa vertikálne drážky v základovej doske nezarovnajú s dvomi skrutkami s vnútorným šest'hranom, potom môžete nastaviť základovú dosku do požadovaného uha. Označenia uholov sklonu sú na ohnutom držiaku na vrchu základovej dosky, tieto Vám pomôžu nastaviť správny uhol, pozrite obr. G.

Pred dotiahnutím skrutiek skontrolujte podpěrný válec. Po ukončení pevne dotiahnite obe skrutky s vnútorným šestňáhom. Píle podľa obr. G.



Tipy pre prácu

Vždy používajte pilový list vhodný na rezaný materiál odpovedajúci jeho hrúbke.

Pilový list reže pri pohybe smerom hore a môže odštiepiť najvrchnejšiu vrstvu alebo okraje obrábaného materiálu.

Pri pilení otočte materiál tak, aby horná vrstva bola po opracovaní na tej strane, ktorú nebude vidno.

Pri pilení príliš netlačte, vynaložte na pilový list mierny tlak.

Ak chcete píliť presne, pripojte si na materiál drenovanú vodiacu lištu ako pomôcku alebo použite iné vhodné paralelné vodidlo.

Riešenie problémov

Ak zariadenie nepracuje, skontrolujte poistku a elektrickú energiu v zásuvke.

Ak píla nepracuje správne, skontrolujte pilový list a podpěrný válec, ak je pilový list opotrebovaný, vymenite ho. Taktiež skontrolujte rezný uhol, pilový list musí byť pri normálnom pilení v presne 90° uhle k základovej doske.

Ak neviete nájsť poruchu, zaneste zariadenie autorizovanému predajcovi na opravu.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

! Pred čistením a údržbou, vždy vytiahnite prívodný kábel náradia zo zásuvky.

Vaše zariadenie nepotrebuje žiadne dodatočné mazanie alebo údržbu. Nie sú v ňom žiadne vami opraviteľné časti.

Nikdy nepoužívajte vodu alebo chemické čistidlá na čistenie vášho zariadenia. Utierajte ho suchou tkaninou.

Udržujte rámy ventilátorov motora čisté.

Ak zbadáte slabé iskry v rámoch ventilátor, je to normálne a nepoškodiť to vaše zariadenie. Pri enormnom zvýšení iskrenia sa jedná o závadu.

Nikdy nečistite žiadnu časť prístroja tvrdým, ostrým alebo drsným predmetom.

Kontrola a výmena uhlíkov

Uhlíky sa musia pravidelne kontrolovať. Prevádzkou náradia dochádza k ich postupnému opotrebovaniu. Odmontujte držiaky uhlíkov a vyčistite uhlíky.

V prípade opotrebovania vymeňte obidva uhlíky súčasne.

Namontujte držiaky uhlíkov .

Po vložení nových uhlíkov nechajte náradie bežať 5 min naprázdno.

! Používajte výhradne uhlíky správneho typu.

Uskladnenie pri dlhodobejšom nepoužívaní

Zariadenia neskladujte na mieste s vysokou teplotou.

Pokiaľ je možné skladujte zariadenia na mieste so stálou teplotou a vlhkostou.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota napájania	230-240V~50 Hz
Príkon	800W
Kmity naprázdno	500-3000 min ⁻¹
Váha	3,2 kg
Uhol úkosu	0 - 45°
Max. hĺbka rezu :	
dreva	80 mm
ocel'	10 mm
hliník	20 mm
Trieda ochrany	□ / II.

Úroveň akustického tlaku meraná podľa EN 60745:

LpA (akustický tlak) 85 dB (A) KpA=3

LWA (akustický výkon) 96 dB (A) KwA=3

Učiňte zodpovedajúce opatrenia k ochrane sluchu

Používajte ochranu sluchu, vždy keď akustický tlak presiahne úroveň 80 dB (A)

Vážená efektívna hodnota zrýchlenia podľa EN 60745:

7,9 m/s² K=1,5

! Výstraha:

Hodnota emisie vibrácií počas aktuálneho použitia elektrického ručného náradia sa môže lísiť od deklarovanej hodnoty v závislosti od spôsobu, akým je náradie použité a v závislosti od nasledovných podmienok::

Spôsob použitia el. náradia a druh rezaného alebo vršaného materiálu. Stav náradia a spôsob jeho udržiavania. Správnosť voľby používanejho príslušenstva a zabezpečenie jeho ostrosti a dobrého stavu. Pevnosť uchopenia rukoväti, použitie antivibráčnych zariadení. Vhodnosť použitia el. náradia na účel pre ktorý je naprojektované a dodržiavanie pracovných postupov podľa pokynov výrobcu .

Ak tohto náradie nie je vhodne používané, môže spôsobiť syndróm chvenia ruky-ramená.

! Výstraha: Na spresnenie je potrebné zobrať do úvahy úroveň pôsobenia vibrácií v konkrétnych podmienkach použitia vo všetkých častiach prevádzkového cyklu, ako sú doby, keď je ručné náradie okrem doby prevádzky vypnuté a keď beží naprázdno a teda nevykonáva prácu. Toto môže výrazne znižiť úroveň expozície počas celého pracovného cyklu.

Minimalizujte riziko vplyvu otriasov, používajte ostré dláta, vrtáky a nože.

Náradie udržujte v súlade s týmito pokynmi a zabezpečte jeho dôkladné mazanie (ak sa to požaduje).

Pri pravidelnom používaní náradia investujte do antivibráčného príslušenstva.

Náradie nepoužívajte pri teplotách nižších ako 10 °C. Svoju prácu si napláňujte tak, aby ste si prácu s el. ručným náradím produkujúce vysoké chvěnia rozložili na viacero dní.

Zmeny vyhradené!

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

SPRACOVANIE ODPADU



Elektronáradi, príslušenstvo a obaly by mali byť dodané k opäťovnému zhodnoteniu nepoškodzujúcemu životné prostredie.

Nevyhadzujte elektronáradi do domového odpadu!

Podľa európskej smernice WEEE (2002/96/ES) o starých elektrických a elektronických zariadeniach a jej aproximácie do národných zákonov neupotrebitelné elektronáradi odovzdajte v predajni pri nákupe podobného náradia, alebo v dostupných zbernych strešiskách určených na zber a likvidáciu elektronáradi. Taktôd odovzdané elektronáradi bude zhromaždené, rozrobene a dodané k opäťovnému zhodnoteniu nepoškodzujúcemu životné prostredie.

Výrobok splňa požiadavky podľa smernice RoHS (2002/95/EC)

ZÁRUKA

Špecifikáciu záručných podmienok nájdete v záručnom liste.

Dátum výroby.

Dátum výroby je zakomponovaný do výrobného čísla uvedeného na štítku výrobku. Výrobné číslo má formát AAAA-CCCC-DD-HHHHH , kde CCCC je rok výroby a DD je mesiac výroby.

ES PREHLÁSENIE O ZHODE

My, dovozca do EU

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

IČO: 25632833

prehlasujeme, že výrobok

Typ:

Názov:

Technické parametre

AE5P80NL, AE5P80NL1

EL. PRIAMOČIARÁ PÍLA S LASEROM

Hodnoty napájania 230-240V~50Hz

Príkon 800W

Otačky bez záťaže 500-3000min⁻¹

splňuje všetky príslušné ustanovenia nasledujúcich predpisov Európskej únie:

EC Machinery Directive (MD) 2006/42/EC (98/37/EC)

EC Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC

EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2004/108/EC

Noise directive (ND) 2005/88/EC (2000/14/ EC)

Testovanie výrobku a ES preskúšanie typu vykonala autorizovaná firma:

INTERTEK Deutschland GmbH, Stangstrasse 1, 70771, Echterdingen, Deutschland

Identification No.: 0197

Vlastnosti a technické špecifikácie výrobku odpovedajú nasledujúcim normám Európskej únie :

EN 60745-1

EN 60745-2-11

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 60825-1

Osoba poverená kompletáciou technickéj dokumentácie:

Alexandr Herda, general manager

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

Datum: 2010-01-28

Alexandr Herda, general manager

Praha, 2010-01-28

Preklad originálneho ES PREHLÁSEŇA O ZHODE

KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

- A használatba vételt megelőzően olvassa el a jelen Biztonsági utasításokat, majd őrizze meg őket.

! - Ez a jelkép a lehetséges személyi sérülésekre, vagy a szerszám megsérülésének veszélyére hívja fel a figyelmet.

! E kézikönyvben szerepelő utasítások be nem tartása esetén balesetveszélty áll fenn.

! A berendezés megfelel az érvényes műszaki előírásoknak és szabványoknak.

! Gondoskodjon a munkadarab rögzítéséről szorítókapcsok vagy satu segítségével. Ezzel elkerüli a vibrációkat és a nem egyenes vágást.

! Vágás előtt ellenőrizze a vágandó anyagot és távolítsa el belőle minden csavart, kapcsot és szöveget.

! A fűréssel való munkavégzés közben a védőborításnak mindig a helyén kell lennie.

! Rendszeresen ellenőrizze a fűrészlap rögzítésének megfelelőségét.

! Ne használjon sérült vagy elhasznált fűrészlapokat. A toromba fűrészlapot azonban cserélje ki.

! Rendszeresen ellenőrizze a vezető hengert.

! Ne indítsa el a fűrészt még alaposan nem ellenőrizte át megfelel e a munkafolyamatnak.

! Semmi esetben sem szabad a fűrészt annyira leterhelni, hogy a motorja leálljon, és ne próbálja a mozgás fűrészlapot megállítani

! A fűrészlap fogai nagyon élesek a fűrészt ember felé sose irányítsa

! Porkeltő munkák végzésekor viseljen porvédő maszkot és védőszemüveget.

! A nem a gyártó által javasolt, vagy nem a termékkel együtt árult tartozékok használata tüzet, rövidzárt vagy személyi sérülést okozhat.

! A gép minden cégeknek jóváhagyása nélküli átállítása vagy módosítása személyi sérüléshez vagy anyagi kár keletkezéséhez vezethet.

- VIGYÁZAT!

Ne nézzen bele a lézercsóvába, ne irányítsa rá senkire nagyon veszélyes, és károsodást okozhat a látásban

/LEZER – 2. osztály, hullámhossz 650nm, fényerő <1mW/

- Használjon zajjal, porral és vibrálással szembeni védőfelszerelést !!!

ÓRIZZE MEG A BIZTONSÁGI ELŐIRÁSOKAT !!!

LEÍRÁS

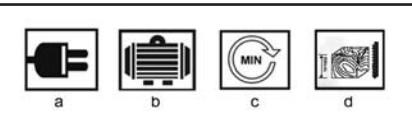
Az ön által vásárolt Nördix lyukfűrészt fa, fém, műanyag vágására terveztek.

- 1) Biztosító kapcsoló
- 2) Kapcsoló
- 3) Védőpajzs
- 4) Támasztóhenger
- 5) Fűrészlap
- 6) Alaplap
- 7) Imbuszkulcs
- 8) A por szívójának kivezetője
- 9) Fűrészlap rögzítőkarja
- 10) Fűrészlap tartó
- 11) Vágássabességet reguláló kerék
- 12) Lézergenerátor
- 13) Elszívófej
- 14) Lézer kikapcsolója
- 15) Előtoláskapcsoló
- 16) Kábel
- 17) Biztosító csavar
- 18) Párhuzamvezető
- 19) Alaplap borítása
- 20) Műanyag koffer / Csak írja AE5P80NL /

Piktogramok

A termék dobozán található piktogramok:

- a) A hálózat értékei
- b) Bemenő teljesítmény
- c) Fordulatszám üresjáraton
- d) Max. vágásmélység -fába



ÜZEMELTETÉS ÉS HASZNÁLAT

Az ASIST szerszámcsalád kizárálag otthoni barkácsolásra és hobbi használatra alkalmas.

A gyártó és az importör nem javasolják a szerszámok használatát sem szélsőséges körülmények közepette, nem tűzoltó terhelés esetén.

Bármilyen további követelmény a gyártó és vásárló közti megegyezés tárgya.

A fűrészlap felhelyezése (B)

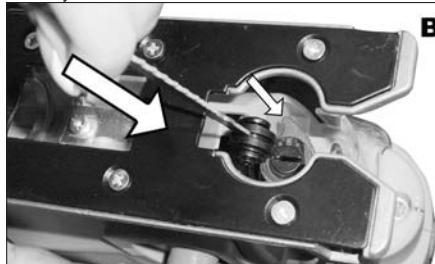
! A fűrészlap cseréje előtt a fűrészt mindig kösse le a villamos hálózatról.

A fűrészlap tartója egy rögzítőkarral van ellátva a fűrészlap rögzítéséhez (9). Ez a funkció lehetővé teszi a fűrészlap szerszám használata nélküli rögzítését és kilazítását.

A fűrészt fordítsa meg úgy, hogy az alaplap felfelé nézzen. A rögzítőkart (9) fordítsa el az óramutató járásával megegyező irányba és tartsa ebben a helyzetben. A tartón levő horonyba (10) helyezzen be egy fűrészlapot úgy, hogy annak hátsó része beilleszkedjen a támasztó vezető csigán levő vájatba. A fűrészlap fogainak előre kell mutatniuk. Ezután engedje el a rögzítőkart (9).

A fűrészlap biztosan rögzítve van.

Ellenőrizze a rögzítést a fűrészlap meghúzásával. Rendszeresen ellenőrizze, hogy a lap biztosan rögzítve van-e. Ezt az ellenőrzést csak a fűrész kikapcsolása után végezze el, miután kihúzza a dugaszat a csatlakozóból és a fűrészlap mozgása teljesen megállt. Az elhasználódott fűrészlapokat időben cserélje ki. A tompa fűrészlapok használata rontja a vágás pontosságát és a motor túlterhelését okozhatja!



Az imbuszkulcs elhelyezése (D)

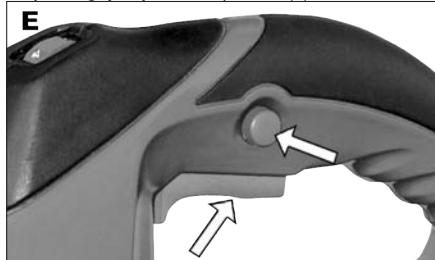
Az imbuszkulcsot a fűrész alaplaján helyezzük el megőrzésre. A használatát követően helyezzük mindig vissza a helyére, lásd az D. ábrát.



Ki és bekapcsolás (E)

A berendezést a kapcsoló (2) benyomásával indítjuk és ennek kiengedésével kapcsoljuk ki.

Folyamatos vágásfunkciót úgy érhettünk el, ha a bekapcsoló gombot tartjuk (2), és a biztosító gombot (1) benyomjuk ezek után a bekapcsoló gombot elengedhetjük. A folyamatos vágást megszüntethetjük, ha újra megnyomjuk a főkapcsolót (2).



Vágásmennyiséget szabályozás (K)

A kézikerék segítségével (11) van lehetősége a

vágásmennyiséget szabályoznia, ez lehetséges munka közben is.

1-2 = Alacsony vágásmennyiség,

3-4 = közepes vágásmennyiség,

5-6 = Magas vágásmennyiség

A kellő vágásmennyiséget mindenkor előre dönti el milyen munkafelületet követel meg az anyag vastagsága és minősége. Finom fogazatú fűrészlapokkal nagy vágásmennyiséget tudunk produkálni, és a durva fogazattal kisebbet.

Ha hosszabb ideig dolgozik a géppel ezt munkamegszakításokkal végezze, és a fűrészt max fordulatszámon járassa kb 3 percig.

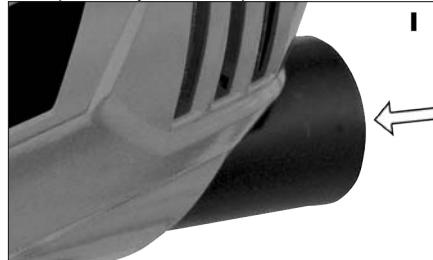


A szívás használata (I)

A por elszívását a munkafelületről, az adapter segítségével csatlakozó porszívó segítségével végezzük.

Helyezze fel az adaptort (13) a keretre.

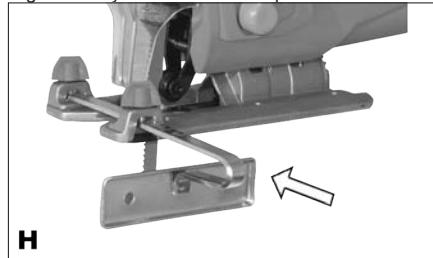
Az adapterre helyezzük fel a porszívó csövét.



Párhuzamos vezetőhasználata (H)

A párhuzamos vezető segít a párhuzamos vágás vezetésénél.

A párhuzamvezetőt helyezze az alaplapon levő megfelelő nyílásokba és a csavarokat rögzítse a megfelelő helyzetben – lásd H kép.

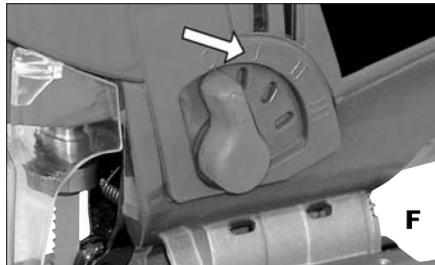


Vágáselőtolás (F)

A fűrészlap vágáselőtolását négy fokozatban tudjuk beállítani.

A fűrészlap vágás közben lefeleirányban viaszatér az alap helyzetébe, így a forgács is könnyebben távolodik el, és a lap nem melegszik úgy fel, és így az élettartama is meghosszabodik.

A vágás ereje, hatékonysága az előtolás szabályzásával (15) növekszik, ezt 4 fokozatban ön választja ki.



Az előtolás beállítása

0 lépés – Nincs előtolás. Anyag: gumi, kerámia,aluminium, acél.

1 lépés – Kis előtolás. Anyag: műanyag, fa, alumínium.

2 lépés – Közép előtolás. Anyag: fa.

3 lépés – Nagy előtolás. Anyag: fa.

A munkafolyamatnál azt szeretnénk elérni, hogy a vágási felület szép egyenletes legyen kis előtolást használjunk, vagy abszolút ne használjunk előtolást. Vékony anyagok vágásánál mint pl. fém lemez az előtolást ki kell kapcsolni. Fa vágásánál az előtolás szükséges.

A lézer használata (0)

! A lézercsővába sosem szabad belenézni, vagy másra irányítani

A lézer a precíz pontos vágást segíti elő.

Ha a lézert vezérő gombot megnyomjuk a megmunkálandó felületre piros fény formájában kivetítődik a vágás pontos iránya (14). A vágást irányítsa úgy, hogy állandóan a vörös fényen dolgozzon.

! A fűrészpor a lézer lencséjét bekoszolhatja, rendszeresen kell tisztítani.

Ha kikapcsolja a gépet kapcsolja ki a lézert is, nem automata.

Figyelem!

A készülék 2. osztályú lézerrel működik. A készüléken javítást kizárálag szakképzett személy végezhet.



A berendezés használata

A berendezés használata és a hálózatra való csatlakozása előtt bizonyosodjunk meg, hogy a kapcsoló ki van kapcsolva és a védőpajzs le van hajtva. Nyomjuk meg a kapcsolót és várunk, míg a fűrészlap eléri a maximális sebességet. Az alaplap elejét helyezzük a megmunkálandó tárgyra, egyeztessük a vágó él irányát a fűrészellenőr vonallal. Lassan nyomjuk előre. Az alaplapot tartuk párhuzamosan a megmunkálandó tárgyal.

Fém vágása

Használjon erre a céla egy finomabb fogazatú fűrészt és egy durvább fogazatú a nem fémes anyagok vágására. Amikor vékony lemezről lebeg a gép, fogja a lemezt két vastagabb farab közé, hogy megakadályozza a gép fölösleges rezgését, illetve a fémlemez sérvülését. Vágja át őket egyszerre. Ne erőltesse túl a fűrészlapot, ha vékony fémét vagy acéllemezt vág, mivel ezek keményebb anyagok és ezeknek az átvágására hosszabb idő szükséges. A túlzott megerőltetés a fűrészlap élettartamának csökkenéséhez vagy a motor károsodásához vezethet. Hogy megakadályozza a fém átmelégedését vágás közben, olajozza meg vékonyan a vágási vonalat.

Rétegeit lemezek vágása

Amennyiben rétegeit lemezeket vagy vékony fadarabokat kíván vágni, használjon finom fogazatú fűrészlapot. Hogy megakadályozza a szélek kicsorbulását, fogja a lemezt két vastagabb farab közé és vágja át őket egyszerre.

Lyukvágás (csak kényes anyagok esetében)

Hogy kivágjon egy anyagot, előbb fűrjön bele egy lyukat, hogy belehelyezhesse a fűrészlapot, vagy pedig járjon el a következők szerint. Jelölje be pontosan a vágandó felületet. Állítsa a fűrészt a megjelölt területre, a vezérőtalpat előlő, kerek felével a felületre fektetve. Győződjön meg arról, hogy a fűrészlap nem érintkezik még a vágandó felülettel, de közel áll hozzá. Kapcsolja be a fűrészt és lassan eresse le a fűrészlapot az anyagra, de tartsa meg a vezérőtalpat előlő kerek felén a forgónyomatékot. Csak akkor eresse rá teljesen az anyagra a vezérőtalpat, ha a fűrészlap teljesen átvágta már az anyagot. Ezután a fűrészt már előre is mozgathatja, a megsokott módon vághat vele.

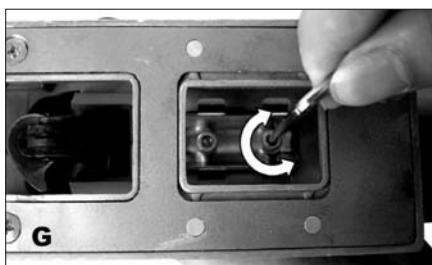
Vájatok / ablaknyílások vágása

Ablaknyílások és vájatok vágása esetén használunk először fűrőt, vagy egyéb hasonló szerszámot lyuk készítésére, amelyből indítjuk a vágást. Majd helyezzük az alaplap elejének kerekített részét a vágandó felületre, lassan helyezzük a lyukba a fűrészlapot.

Szög alatt való fűrészelés (G.)

A hajlásszög beállításához lazítsuk meg a fűrész alaplapjának minden csavarját, lásd az G. ábrát. Mozdításuk el az alaplapot egy kicsit előre, vagy hátra, míg az alap függőleges vájatai nem rendeződnek a két belső hatszögletű fejjei ellátott csavarokhoz, ezt követően az alaplap elfordítható a szükséges szögbé. A szög mértékének jelölését az alaplap felső részén található behajlított markolaton találjuk, ennek segítségével beállítható a megfelelő hajlásszög, lásd az G. ábrát.

A csavarok rögzítése előtt ellenőrizzük a támasztó hengert. Ezt követően szilárdan rögzítük minden csavart. A fűrészelést az G. ábra szerint végezzük.



Működtetési útmutatók a fűrész használathához

Mindig az anyag minőségének és vastagságának megfelelő fűrészlapot használjon.

A fűrészlap felfele irányuló mozgásokat végez, ennek következtében kicsoríthatja a munkadarab felső rétegét vagy megsérítheti az élét.

Mielőtt vagni kezdene, győződjön meg arról, hogy a vágási felület láthatatlan lesz a munka befejezése után.

A fűrészelés folyamán ne nyomjuk erősen a fűrést, a fűrészlapra csak kis erővel nyomjunk.

Ha pontosan kívánunk fűrészelni, az anyagra segítségül helyezzünk vezetőléct, vagy használunk egyéb párhuzamos vezetőeszközt.

Nehézségek megoldása

Ha a berendezés nem működik, ellenőrizzük a biztosítékokat és a feszültséget a konnektorban.

Ha a fűrést nem működik helyesen, ellenőrizzük a fűrészlapot és a támasztó hengert, ha a fűrészlap elhasznált, cseréljük ki. Szintén ellenőrizzük a vágási szöget, az alaphelyzetben a fűrészlap az alaplapjal 90°-s szöget zár be.

A DEKOPÍR FŰRÉSZ nem tartalmaz semmilyen, a felhasználó által cserélhető pótalkatrészt. Ha a meghibásodást nem tudjuk meghatározni magunk,

javítás céljából vigyük el a márkaszervizbe.

TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

! Tisztítás és karbantartás előtt minden húzza ki a készülék hálózati kábelét a dugaszról.

A készülék nem igényel utólagos kenést vagy karbantartást. Nem tartalmaz semmilyen Ön által megjavítható alkatrészt.

A készülék tisztítására soha ne használjon vizet vagy kémiai tisztítószereket. Törölje meg tiszta ronggyal.

A motor ventilátorainak rácsait tartsa tisztni.

Ha a ventilátor rácsán enye szíkrázást észlel, ez szokványos dolog, amely nem árt a készüléknak. A szíkrázás jelentős megnövekedése esetén meghibásodásról van szó.

Soha ne tisztítsa a készülék egyik részét sem kemény, éles vagy érdes tárgyal.

A szénkefék ellenőrzése és cseréje

A szénkefék rendszeres ellenőrzésére van szükség. Vegye le a szénkefetartókat és tisztítsa meg a szénkefeket. Elkopás esetén minden minden szénkefét egyszerre cserélje ki.

Rögzítse vissza a szénkefetartókat.

Üj szénkefék behelyezése esetén hagyja a gépet mintegy 5 percig terhelés nélkül, szabadon futni.

! Kizártolat megfelelő típusú szénkefeket használjon

Tárolás, ha huzamosabb ideig nem használja

A szerszámokat ne tárolja olyan helyiségen ahol magas hőmérsékletnek vannak kitéve.

Ha lehetséges, a berendezéseket állandó hőmérsékletű és páratartalmú helyen tartsuk.

TECHNIKAI ADATOK

A hálózat értékei	230-240V~50 Hz
Bemenő teljesítmény	800W
Üresjárat fordulatszám	500-3000 min ⁻¹
Tömeg	3,2 kg
Ferde fűrészelés szögtartománya	0-45°
Max. vágásmélység	
fába	80 mm
acélba	10 mm
alumínium	20 mm
A védelem osztálya	□ / II.

EN 60745 szerint mért hangnyomásszint :

LpA (hangnyomás) 85 dB (A) KpA=3

LWA (hangteljesítmény) 96 dB (A) KwA=3

Tegye meg a megfelelő intézkedéseket hallása megőrzése érdekében !

Ha az akusztikus nyomás meghaladja a 80 dB (A) szintet, minden használjon fülvédőt

EN 60745 szerint mért effektív gyorsulás
7,9 m/s² K=1,5

! FIGYELMEZTETÉS: Az el. kézi szerszám aktuális használatakor a vibráció kibocsátásának értéke

eltérhet a deklarált értéktől attól függően, hogy milyen módon van a szerszám használva a következő feltételek szerint:

Az el. szerszám használatának módja és a vágandó vagy fúrandó munkaanyag fajtája.A szerszám állapota és karbantartásának módja. A használandó tartozék helyes megválasztása s megfelelő állapot és élesség bebiztosítása. A markolat fogásának szilárdsága, antivibrációs berendezés használata. Az el. szerszám megfelelő használata a számára tervezett céla és a gyártó utasítása szerinti munkamenet betartása.

Ha ez a szerszám nem megfelelően van használva, kéz-váll bizsergés szindrómáját válthatja ki.

! FIGYELMEZTETÉS: A pontosítás céljából figyelembe kell venni a vibráció hatásának szintjét konkrét használati feltételeknél az üzemelési folyamat minden részében, mint amilyen az időtartam, ha az el. szerszám az üzemelési időtartamon kívül kikapcsolt és ha üresen fut a gép vagyis nem végez munkát. Ez jelentősen csökkentheti az expozíció szintjét a egész munka folyamat alatt.

Minimalizálja a rezgés befolyásolás kockázatát, használjon éles vésőt, fűröt és kést.

A szerszám fenntartása ezen utasításokkal összhangban történjen és biztosítsa az alapos kenést (ha megkövetelik).

A szerszám redszeres használatakor invesztáljon antivibrációs tartozékba.

A szerszámot ne használja alacsonyabb mint 10°C hőmérsékletnél.

A munkáját úgy tervezze meg, hogy a magas rezgést produkáló el. szerszámmal való munkát töb napra bontsa fel.

A változtatás jogát fenntartjuk!

KÖRNYEZETVÉDELEM HULLADÉKKEZELÉS



Az elektromos szerszámot, annak tartozékait és csomagolását, kérjük, adj át a környezetet nem károsító újrahasznosításra.

Az elektromos szerszámot ne dobja a háztartási hulladékba!

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékaival szóló WEEE európai irányelv (2002/96/EU) és annak nemzeti törvényekbe való átültetése szerint a használhatatlan elektromos szerszámokat adja le hasonló eszköz vásárlásakor az eladónál, vagy az elektromos szerszámok gyűjtésére és megsemmisítésére kialakított hulladékgyűjtők valamelyikében. Az így leadott elektromos eszközök az összegyűjtés, ill. szétszerelés után átadásra kerülnek a környezetet nem károsító újrahasznosításra.

A termék megfelel a RoHS (2002/95/EC) előírásainak.

GARANCIA

A garancia-feltételek részletezése a garancialevélben található.

A gyártás időpontja

A gyártás időpontja kiolvasható a termék címkéjén található gyártási számból. A gyártási szám formátuma

AAAA-CCCC-DD-HHHHH

ahol CCCC a gyártási év és a DD a gyártási hónap.

Asist®

Asist®

ES MEGEGYEZÉSI NYILATKOZAT

My, forgalmazó az EU-ban

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

IČO: 25632833

Kijelentjük, hogy a gyártmány

Tipus:

AE5P80NL, AE5P80NL1

Megnevezés:

LÉSERES LYUK FŰRÉSZ

Tehnikai paraméterek:

A hálózat értékei

230-240V~50Hz

Bemenő teljesítmény

800W

Üresjáratú fordulatszám

500-3000 min-1

megfelel az összes Európai vállalat által kiadott követelménynek a következők alapján:

EC Machinery Directive (MD)	2006/42/EC (98/37/EC)
EC Low Voltage Directive (LVD)	2006/95/EC
EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC)	2004/108/EC
Noise directive (ND)	2005/88/EC (2000/14/ EC)

A gyártmány tesztelését és ES típus ellenőrzését végző autorizált cég:

INTERTEK Deutschland GmbH, Stangstrasse 1, 70771, Echterdingen, Deutschland
Identification No.: 0197

A gyártmány tulajdonságai és technikai specifikumai a következő EU normáknak felel meg:

EN 60745-1
EN 60745-2-11
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60825-1

Személy, mely a technikai dokumentáció összegzésével van megbízva:

Alexandr Herda, vezérigazgató

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

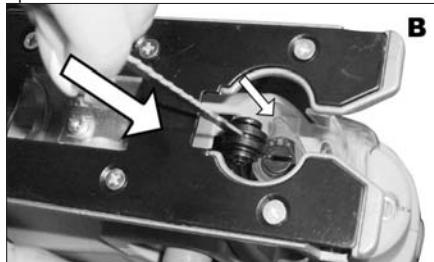
Dátum: 2010-01-28

Alexandr Herda, vezérigazgató

Praha, 2010-01-28

Az eredeti ES MEGEGYEZÉSI NYILATKOZAT fordítás

scoaterea řecherului din priza de curent și oprirea mișcării pânzei de ferăstrău! Înlocuiți din timp pânzele de ferăstrău uzate. Utilizarea pânzelor de ferăstrău tocite diminuează precizia tăierii și poate cauza suprasolicitarea motorului!



Așezarea cheii imbus (D.)

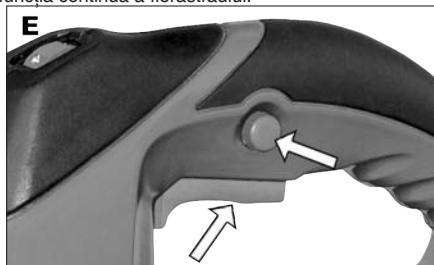
Cheia imbus se va păstra la baza ferăstrăului. După utilizare așezati la loc cheia tot timpul, vezi figura D.



Punere în funcțiune, intrerupere (E)

Dispozitivul se pornește prin apăsarea întrerupătorului (2) și se oprește prin eliberarea acestuia.

Funcționarea continuă a fierăstrăului se realizează prin apăsarea continuă a întrerupătorului (2), după aceea se apasă butonul de siguranță (1), după care nu mai e necesar apăsarea întrerupătorului (2). Dacă apăsați de mai multe ori una după alta pe întrerupător (2) opriți funcția continuă a fierăstrăului.



Alegerea numărului de ridicări (K)

- Cu ajutorul roției manuale pentru alegerea numărului de ridicări (11) puteți alege nivelul de ridicări dorit

1-2 = nivel scăzut de ridicări,

3-4 = nivel mediu de ridicări,

5-6 = nivel mare de ridicări.

- Nivelul dorit de ridicări depinde de material și de

condițiiile de lucru: trebuie să fie destul de mare pentru ca lucrarea să progreseze adevarat, dar în același timp să fie destul de scăzut pentru a se păstra o tăietură curată și pentru a preveni deformările. În esență se consideră că lamele mai subțiri de ferăstrău lucrează cu un nivel mai mare de ridicări iar lamele mai groase cu un nivel mai scăzut de ridicări.

- După o muncă mai îndelungată cu un nivel redus de ridicări, răciți aparatul în aşa fel, încât acesta se va lăsa să funcționeze fără sarcină la nivelul maxim de ridicări timp de aproximativ 3 minute.

K



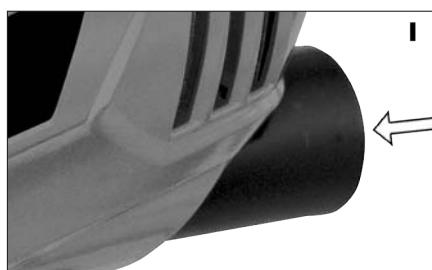
Folosirea aspirării (I)

Aspirarea prafului de pe spațiul de lucru se face cu ajutorul adaptorului și aspiratorului atașat.

Fixați adaptorul (13) la orificiu pentru atașarea mecanismului de aspirare.

Fixați furtunul aspiratorului la adaptor (13).

I

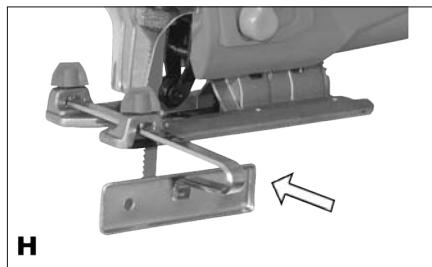


Folosirea leațului paralel (H)

Leațul paralel vă permite să executați secționări paralele precise cu ajutorul scării metrice.

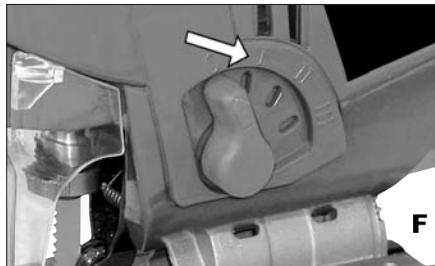
Introduceți bara paralelă în orificiile corespunzătoare de pe placă de bază și asigurați suruburile în poziția solicitată – vezi fig. H.

H



Reglarea comutatorului de vibrații (F)

Vibrația lamei, care este reglabilă în unul din cei patru pași, vă permite adaptarea deplasării ferăstrăului (viteză de tăiere), puterii și aspectului tăieturii. Cu fiecare mișcare înspre jos, cercul ferăstrăului este ridicat din material, ceea ce șurează aruncarea prafului de ferăstrău, ajută la scăderea temperaturii care se produce prin frecare și crește durabilitatea lamei. Reducerea puterii de deplasare totodată permite o lucrare fără obosirea materialului. Comutatorul de vibrații (15) permite reglarea în unul din cei patru pași posibili.



Reglarea vibrațiilor:

- Pasul 0 – fără vibrații. Materialul: cauciuc, ceramică, aluminiu, otel.
- Pasul 1 – vibrații moderate. Materialul: plastic, lemn, aluminiu.
- Pasul 2 – Vibrație medie. Materialul: lemn
- Pasul 3 – vibrație mare. Materialul: lemn

Cu cât mai curată și mai precisă ar trebui să fie muchia tăieturii, cu atât pasul ales al vibrației ar trebui să fie mai mic, eventual vibrațiile nu ar trebui folosite deloc. Dacă se lucrează cu material subțire, de exemplu foaie de metal, opriți vibrațiile. Dacă se lucrează cu material asemănător lemnului moale sau la tăierea în sensul structurii, se poate folosi o vibrație ridicată.

Folosirea generatorului de laser (O)

! Niciodată nu vă uitați direct în raza laserului și nu atingeți raza laserului spre o altă persoană. Generatorul de laser se folosește pentru o tăiere precisă. - pentru folosirea generatorului de laser, apăsați întrerupătorul laserului (14). Generatorul de laser va genera o lumină roșie pe piesa prelucrată. Ghidați tăietura sub unghi după raza roșie.

Praful din ferăstrău poate bloca raza laserului, de aceea generatorul de laser trebuie curățat regulat. dacă opriți aparatul, opriți și laserul. Laserul nu se oprește automat.

Atenție!

Acest produs utilizează laser de clasa 2. Reparație poate fi executată numai de personalul din serviciul calificat.



Modul de utilizare al dispozitivului

Înainte de utilizarea dispozitivului și conectarea la rețea electrică asigurați-vă că întrerupătorul este în poziție deschisă și scutul de protecție este închis. Apăsați întrerupătorul și așteptați ca pânza de ferăstrău să atingă viteza maximă. Trageți partea anterioară a plăcii de bază pe piesa de prelucrat, potriviti direcția muchiei tăietoare cu linia de tăiere. Apăsați înainte încet. Placa de bază se va ține paralel cu piesa prelucrată.

Tăierea materialelor feroase

Folosiți pentru acest scop o pânză de ferăstrău cu dinți mai fine, și una cu dinți mai dure pentru tăierea materialelor neferoase. Dacă doriti să tăiați o placă subțire, prindeți-o între două bucăți de lemn amă groase, astfel împiedicând vibrarea în plus a aparatului sau deteriorarea plăcii de tăiat. Retezați toate straturile cu o mișcare. Nu forțați pânza de ferăstrău, dacă tăiați o placă subțire de metal sau otel, deoarece acestea sunt materiale dure și necesită timp de tăiere mai îndelungat. Suprăîncărcarea pânzei de ferăstrău poate duce la deteriorarea motorului sau la scurtarea vieții a pânzei. Ca să împiedicați suprăîncălzirea materialului de tăiat, ungeti linia de tăiere cu un strat subțire de lubrifiant.

Tăierea placajului

Întrucât doriti să tăiați un placaj sau o bucată de lemn subțire, vă recomandăm să utilizați pânză de ferăstrău cu dinți fine. Ca să îmbiedicați deteriorarea liniei de tăiere, prindeți placajul sau bucată de lemn între două bucăți de lemn mai groase, și tăieți-le împreună.

Decupare (numai în cazul materialelor specifice)

Ca să decupați un material, efectuați prima dată o gaură în care să puteți introduce pânza de ferăstrău, sau urmați sfaturile ce urmează. Marcați exact suprafața de tăiere. Fixați ferăstrăul asupra suprafeței marcate, așezând placă bază cu partea din față rotundă asupra suprafeței de tăiere. Asigurați-vă de faptul că ferăstrăul nu se atinge încă de suprafața de tăiere, dar se apropie de ea. Porniți mașina și lăsați încet aparatul pe suprafața de tăiere, placă bază să nu atingă însă materialul. Așezați-l pe suprafața de tăiere doar în momentul în care pânza de ferăstrău a retezat materialul. După aceasta puteți să mișcați ferăstrăul și în altă direcție, puteți să tăieți cu el în modul obișnuit.

! AVERTISMENT: Valoarea emisiilor de vibrații în timpul utilizării actuale a uneltelor manuale electrice poate difera de valoarea declarată, în funcție de modul în care sunt utilizate instrumentele și în funcție de următoarele condiții:

Modul de utilizare al uneltelor electrice și tipul materialului tăiat sau găurit. Starea și modul de întreținere. Exactitatea alegării accesoriilor folosite și asigurarea ascuțimii și a unei stări bune. Stabilitatea prinderii mânerelor, utilizarea de echipamente antivibrații. Folosirea adecvată a uneltelor electrice pentru scopul pentru care au fost proiectate și respectarea procedeului de lucru în conformitate cu instrucțiunile producătorului.

Atunci când acest instrument nu este utilizat corespunzător, poate provoca sindromul vibrației mână-brat.

! AVERTISMENT: Pentru clarificare, este necesar să se ia în considerare nivelul de acționare a vibrațiilor în condițiile specifice de utilizare în toate componentele ciclului de funcționare, de exemplu perioada în care uneltele manuale sunt opuse (în afara perioadei de funcționare) și atunci când rulează în gol, deci nu exercită o acțiune. Acest lucru poate reduce în mod semnificativ nivelul de expunere pe tot parcursul ciclului de lucru. Minimizați riscul în uenței vibrațiilor, utilizați dălti ascuțite, burghie și cuțite.

Păstrați uneltele în conformitate cu aceste instrucțiuni și asigurați lubrificarea lor (dacă este necesar). În caz de folosire regulată a uneltelor, investiți în echipamente antivibrații.

Nu utilizați instrumentele la temperaturi sub 10 °C. Programați-vă lucrul astfel încât munca cu uneltele manuale electrice producătoare de vibrații să fie repartizată pe mai multe zile.

Modificări rezervate!

OCROTIREA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR PRELUCRAREA DEȘEURILOR



Utilajele electrice, anexele și ambalajele ar trebui să fie returnate pentru o revalorificare care să nu dăuneze mediului înconjurător.

Nu aruncați aparatula electrică la deșeurile casnice!

Conform directivei europene WEEE (2002/96/ES) cu privire la instalațiile electrice și electronice vechi și aproximarea acestora în legislațiile naționale, predăți instrumentele electrice nefolosibile la magazin cu ocazia cumpărării unor aparate asemănătoare sau la centrele de colectare accesibile destinate colectării și lichidării aparatelor electrice. Aparatura electrică astfel predată va fi adunată, demontată și trimisă spre o revalorificare, astfel încât să nu afecteze mediu înconjurător.

Produsul îndeplinește exigentele reglementului RoHS (2002/95/EC)

GARANTIE

Condițiile de garantie se află în documentul alăturat.

Data fabricației

Data fabricației se poate citi din codul de fabricație situat pe eticheta produsului. Formatul codului de fabricație este AAAA-CCCC-DD-HHHHH unde CCCC este anul și DD este luna fabricației.

Asist®

Asist®

ES DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Noi, importatorul din UE

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

IČO: 25632833

declarăm că produsul

Tip:

Denumirea:

Parametrii tehnici:

AE5P80NL, AE5P80NL1

FERĂSTRĂU PENDULAR CU LASER

Valori electriceii 230-240V~50Hz

Putere 800W

Turatie in gol 500-3000min⁻¹

Respectă toate dispozitările următoarelor regulamente ale Uniunii Europene:

EC Machinery Directive (MD) 2006/42/EC (98/37/EC)

EC Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC

EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2004/108/EC

Noise directive (ND) 2005/88/EC (2000/14/ EC)

Testarea produsului și examinarea ES a tipului au fost realizate de către firma autorizată:

INTERTEK Deutschland GmbH, Stangstrasse 1, 70771, Echterdingen, Deutschland

Identification No.: 0197

Caracteristicile și specificațiile tehnice ale produsului corespund următoarelor norme UE:

EN 60745-1

EN 60745-2-11

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 60825-1

Persoana responsabilă de completarea documentației tehnice:

Alexandr Herda, general manager

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

Data: 2010-01-28

Alexandr Herda, general manager

Praha, 2010-01-28

Traducerea ES DECLARATIE DE CONFORMITATE

ZÁRUČNÍ LIST - CZ

Záruční podmínky

1. Na uvedený výrobek zn. ASIST poskytuje spol. Wetra - XT, ČR s.r.o. **24 měsíců** záruku od data prodeje.
2. Tato záruka zahrnuje bezplatnou opravu nebo výměnu vadných - poškozených částí.
3. Vzhledem k tomu, že náradí ASIST je určeno pouze pro domácí - hobby použití, výrobce ani dovozce nedoporučují používat toto nářadí v extrémních podmírkách a pro podnikatelskou činnost.
4. Záruka nemůže být uplatněna na škody a závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, použitím nesprávného příslušenství, mechanickým poškozením, zásahem nepovolané osoby a přirozeným opotřebením. Záruka se také nevztahuje na poškození z důvodu jiného použití výrobku, než na jaký je určen.
5. Dovozce ani prodejce neodpovídají za škody způsobené neodborným zacházením a obsluhou s tímto výrobkem.
6. V případě uplatnění reklamace doporučujeme předložit doklad, kterým zákazník prokáže zakoupení výrobku, kde bývá vyznačeno: datum prodeje, typové označení výrobku, sériové číslo, razítka prodejny a podpis prodávajícího.
Z důvodu rychlejšího vyřízení reklamace a snadnejší identifikaci výrobku doporučujeme nechat si vyplnit záruční list, který je součástí průvodní dokumentace.
7. Doporučujeme nářadí zasílat do záruční opravy s vloženým dokladem o zakoupení výrobku (eventuálně kopii). Z výše uvedených důvodů doporučujeme přiložit vyplněný záruční list. Výrobek zasílejte v pevném obalu (doporučujeme původní obal uzpůsobený přímo na výrobek), zabráníte tím případnému poškození při transportu.
8. Reklamací uplatňete u prodejců, kde jste výrobek nebo nářadí zakoupili.
9. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou je výrobek nebo nářadí v záruční opravně.
10. Pokud bude servisním technikem při kontrole reklamovananého výrobku zjištěno, že závada byla způsobena nesprávným použitím výrobku a reklamace bude tudíž zamítnuta, bude oprava provedena na náklady majitele výrobku, a to pouze v případě pokud o ni požádá.

Výrobek:

Typ:	Výr. číslo /série/:
Razítka a podpis:	Záznamy opravny: 1. 2.
Datum:	

Doporučujeme při uplatnění reklamace předložit doklad o zakoupení výrobku nebo případně záruční list.

Vyrobeno pro **Wetra group** v PRC.

Sběrné místo pozáručního servisu:

**WETRA-XT, ČR s.r.o. ,
Náchodská 1623. (dovozce)
Praha 9, Horní Počernice**

ZÁRUČNÍ LIST - SK

Záručné podmienky

1. Na uvedený výrobok zn. ASIST poskytuje spol. Wetra - XT, SR s.r.o. **24 mesiacov** záruku od dátumu predaja.
2. Táto záruka zahŕňa bezplatnú opravu alebo výmenu chybných - poškodených častí.
3. Vzhľadom k tomu, že náradie ASIST je určené výhradne pre domáce – hobby použitie, výrobca ani dovozca nedoporučujú používať toto náradie v extrémnych podmienkach a pre podnikateľskú činnosť.
4. Záruka sa nevzťahuje na škody a závady zavinéne neodborným zaobchádzaním, preťažením, použitím nesprávneho príslušenstva, mechanickým poškodením, zásahom nepovolanej osoby a prirodzeným opotrebením. Záruka sa taktiež nevzťahuje na poškodenia z dôvodu iného použitia výrobku, než na aký je určený.
5. Dovozca ani predajca nezodpovedajú za škody spôsobené neodbornými zaobchádzaním a obsluhou s týmto výrobkom.
6. V prípade uplatňovania reklamácie je nutné predložiť doklad o zakúpení výrobku, kde musí byť vyznačený dátum predaja, typové označenie výrobku, číslo série, razítko predajce a podpis predávajúceho.
Z dôvodu čo najskoršieho vybavenia reklamácie a jednoduchej identifikácie výrobku doporučujeme nechať si vyplniť záruční list, ktorý je súčasťou sprievodnej dokumentácie.
7. Náradie zasielajte do záručnej opravy s vloženým dokladom o zakúpení výrobku (prípadne kopiu dokladu).
Z výšie uvedených dôvodov doporučujeme priložiť vyplnený záruční list.
Výrobok zasielajte v pevnom obale, (doporučujeme pôvodný obal ktorý je prispôsobený na veľkosť a tvar výrobku) zabráňte tým prípadnému poškodeniu pri preprave.
8. Reklamáciu uplatňujete u predajcu, kde ste výrobok alebo náradie zakúpili.
9. Záručná doba sa predĺžuje o dobu, počas ktorej je výrobok alebo náradie v záručnej oprave.
10. Pokiaľ bude servisným technikom pri kontrole reklamovaného výrobku zistené, že závada bola zpôsobená nesprávnym použitím výrobku a reklamácia bude tým pádom zamietnutá, bude oprava prevedená na náklady majiteľa výrobku, a to iba v prípade ak o to požiadá.

Výrobok:

Typ:	Výr. číslo /séria/:
Razítko a podpis:	Záznamy opravovne: 1. 2.
Dátum:	

Bez predloženia dokladu o zakúpení výrobku, nebude na prípadné reklamácie braný zreteľ !

Vyrobené pre **Wetra group** v PRC.

Zberné miesto pozáručného servisu, dovozca:

**WETRA - XT, SR s.r.o.,
Nám. A. Hlinku 36/9 ,
017 01 Považská Bystrica**

JÓTÁLLASI BIZONYÍTVÁNY - H

A jótállási feltételek.

1. Az adott ASIST márkJú termékre a Wetra – XT, HU Kft. társaság **12 hónap** garanciát nyújt az értékesítés napjától számítva.
2. E garancia tartalmazza a hibás - sérült részek térités mentes javítását, illetve cseréjét.
3. Figyelemmel arra, hogy az ASIST szerszámok házi – hobbi célra vannak tervezve, sem a gyártó, sem az importör nem ajánlják a szerszámokat szélsőséges feltételek között, magas igénybevétel mellett használni.
4. A garancia nem vonatkozik olyan meghibásodásokra és károkra, amelyeket szakszerűtlen használat, vagy túlterhelés okozott, továbbá a nem megfelelő tartozékok használata, mechanikus sérülés vagy avatlatlan személy beavatkozása okozott, illetve a termézetes elhasználódásra. A garancia szintén nem vonatkozik a termék, az eredeti rendeltetésétől eltérő, más célra való használatából származó sérülésre.
5. Sem az importör, sem az értékesítő nem felel a szakszerűtlen használat és kezelés okozta károkért.
6. A reklamáció érvényesítése esetén be kell mutatni azt a bizonylatot, amellyel az ügyfél igazolja a termék megvásárlását. A bizonylaton szerepelnie kell a következőknek: eladás dátuma, a termék típusjelölése, sorozatszáma, az értékesítőhely pecséte és az eladó aláírása.
A reklamáció lehető leggyorsabb intézése érdekében, valamint a termék egyszerű azonosítása céljából ajánljuk a garanciális levél kitöltését, amely a kísérő dokumentáció része.
7. A szerszámokat garanciális javításra, együtt a rendesen kitöltött beszerzési bizonylattal (esetleg ennek másolatával) együtt küldjük. A fenn említett okokból ajánljuk mellékelni a garanciális levezet is. A terméket kemény csomagolásban kérjük küldeni (legjobb ha az eredeti csomagolásban, amely megfelel a termék alakjának és méretének), hogy meggátoljuk a sérülését a szállítás folyamán.
8. A reklamációt annál az értékesítőnél kell érvényesíteni, ahol termék, vagy a szerzsám megvásárlásra került.
9. A jótállási idő meghosszabbodik azzal az idővel, amely alatt a berendezés, vagy a szerzsám javítás alatt volt.
10. Ha a reklamált termék ellenőrzése során megállapítást nyer, hogy a meghibásodást a termék helytelen használata okozta és ezért a reklamáció elutasításra kerül, a javítás költségeit a termék tulajdonosa köteles megfizetni, amennyiben kéri a javítást.

Temék:

Tipus	Gyártási szám /sorozat/:
Bélyegző és aláírás:	Szervis bejegyzése: 1. 2.
Datum:	

A beszerzési bizonylat benyújtása nélkül, az esetleges reklamációk nem lesznek figyelembe véve !!!

A **Wetra group** részére gyártva PRC-ben.

A garancián túli javítások gyűjtőhelye, importör:

**Wetra-XT, HU Kft. ,
2330 Dunaharaszt
Ipari park északi terület Pf.:62
(V&T logisztikai központ)**

CERTIFICAT DE GARANTIE - RO

Produsul:.....
Serie:.....

Model:.....

TERMEN DE GARANTIE 24 luni

Achitat cu factura nr:.....
Vindut prin:.....
Adresa:.....

Data vanzarii:.....
Din data de

Tel.....

In conformitate cu prevederile legale in vigoare, SC.WETRA-XT GRUP SRL, garanteaza ca produsele comercializate corespund documentelor de calitate ale furnizorului extern si standarelui inscrise in buletinele de incercari / certificatele tip existente la sediul firmei.

S-a efectuat proba de functionare a aparatului, s-au predate instructiunile de instalare, utilizare si intretinere – in limba romana, toate accesoriile, s-a prezentat modul de utilizare si s-a predate aparatul in perfecta stare de functionare ; s-a verificat corectitudinea datelor inscrise in certificatul de garantie.

Drepturile consumatorului sunt in conformitate cu legea 449/2003 si O.G. 21/92 modificata si completata de O.G. 58/2000 si nu numai .

Durata medie de utilizare a aparatului este de 3 ani.

ATENTIE !

Produsele au fost concepute si fabricate pentru a fi utilizate **EXCLUSIV** in scopuri casnice, nu sunt garantate pentru activitati profesionale (ateliere specializate, servicii catre populatie, restaurante, etc).

CUMPARATOR:		Am luat cunoastinta de modul correct de utilizare al aparatului si de clauzele de garantie.
ADRESA :		
CALITATE :		Semnatura client :
TELEFON :		

Semnatura si stampila vinzatorului:

Importator: SC WETRA-XT Grup s.r.l
Str. OLTETELUI Nr. 15 , Sector 2, BUCURESTI
postal code no. 023 818, Romania



Semnatura si stampila importatorului:

Fabricat in PRC pentru grupul **Wetra**.

CONDITII DE GARANTIE:

1. In cazul solicitarilor de reparatii in garantie, cumparatorul este obligat sa prezinte **certificatul de garantie** impreuna cu **chitanta / factura originala** de cumparare a aparatului.
2. Perioada de garantie acordata de fabricant pentru aparatele mentionate pe factura / chitanta de functionare este de **24 luni** si decurge dela data cumpararii.
3. Garantia nu se extinde asupra accesoriilor si consumabilelor produselor, precum nici asupra tuturor ansamblurilor casabile ci intra in componenta produselor achizitionate. Deasemeni garantia nu acopera lipsa unui accesoriu sau parti a produsului, lipsa constatata dupa achizitionarea acestuia.
4. Durata termenului de garantie se prelungeste cu timpul scurs de la data la care consumatorul a reclamat defectarea produsului si pina la data repunerii acestuia in stare de functionare.
5. Deteriorarii de genul zgarieturilor sau rupturilor elementelor demontabile sau nedemontabile, care nu au fost aduse la cunoastinta vinzatorului in momentul achizitionarii, nu intra in garantie.

PIERDEREA GARANTIEI :

- Garantia se pierde la indeplinirea oricareia dintre conditiile de mai jos:
1. Neprezentarea la solicitarea reparatiei a chitantei / facturii originale de cumparare a produsului, insotita de prezentul certificate de garantie avind toate rubricile completate.
 2. Nerespectarea de catre cumparator a conditiilor de transport , manipulare, instalare, utilizare si intretinere precizate in prospectele si instructiunile ce insotesc produsul la livrare si de care cumparatorul a luat cunoastinta.
 3. Constatarea de catre specialistii firmei a faptului ca defectul reclamat se datoreaza vinei

- cumparatorului.
4. Incredintarea produsului spre a fi reparat altor persoane / firme neautorizate.
 5. Utilizarea produsului in alt regim decit cel casnic, pentru activitati profesionale ca:spalatorii auto, ateliere specializate, firme de prestari servicii catre populatie, etc.
 6. Modificarea/ desigilarea apparatului de catre persoane necalificate / neautorizate.
 7. Constatarea ca, din vina clientului, seria de pe produs este stearsa.

IMPORTANT !

Reparatiile necorespunzatoare efectuate asupra apartului pot afecta securitatea acestuia si pot produce defectiuni iremediabile. Pentru a evita aceste situatii, recomandam efectuarea oricaror reparatii / verificari in exclusivitate la centrele autorizate de catre IMPORTATOR.

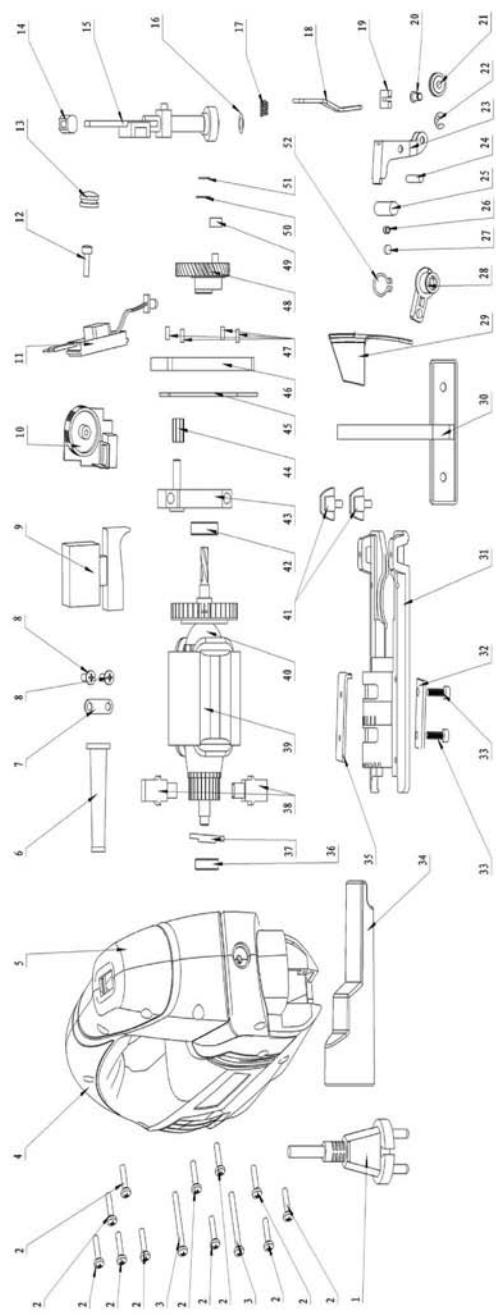
Adrese SERVICE pentru perioada de garantie si post garantie :

Localitate	Denumire firma	Adresa	Tel / Fax
Bacau	SC GEFINA SRL	STR.VICTOR BABES NR16 ONESTI	Tel:0234-320749
Bacau	SC MENTOR ELECTRIC SRL	STR. 9 MAI NR. 21	Tel:0234-531938 Fax:0234-546728
Baia Mare	SC ONEDIN SRL	STR.FLORILOR nr. 3/78	Tel:0262-221016 Tel-Fax:0262-224850
Brasov	SC AUSTRIA GENERAL INVEST SRL	Bdul.SATURN 32	Tel/Fax:0268-311360, 326606 Mobil:0722516816
Bucuresti	SC AUSTRIA GENERAL INVEST SRL	Bdul.Dimitrie Pompei nr. 8, cladirea FEPER – sector 2	Tel/Fax:021-2427636
Buzau	SC ELECTRONICA ELVO SRL	Bdul.Unirii bl.126 ap.1 parter	Tel:0238-712522
Carei	PF PASZTI MIHAI	Str.Mihai Viteazu nr. 13 bl.MV13 ap12	Tel:0261-861018
Cluj Napoca	TELEZIMEX SA	Str.Izlazelui nr.18	Tel:0264-425250 Fax:0264-425106
Constanta	SC DIMOS IMPEX SRL	Str.Bucuresti 26A	Tel:0241-690277, 692417 Fax: 0241-548211
Craiova	SC STITECH SRL	Str.Craiovita Noua bl.15 parter	Tel:0251-414854
Craiova	SC ELECTRONICA SERVICE AV SRL	Str.Bazlac nr. 8	Tel:0251-546562
Galati	SC AMARDI SRL	Str.Traian nr. 64 bl.G parter	Tel:0236-312200 Fax:0236-312648
Iasi	SC SAT SRL	Str.Stefan cel Mare 11-13	Tel:0232-264389 Fax:0232-214621
Onesti	SC GEFINA SRL	Str.Victor Babes nr. 16	Tel:0234-320749
Oradea	SC UMISERV 13 SRL	Str.Pitesti nr. 16	Tel:0259-420000
Pitesti	SC BRIDEL SRL	Str.Pictor Nicolae Grigorescu Complex 2 Cocosi	Tel:0248-218218 Fax:0248-215450
Pitesti	SC SERVICE PLUS SRL	Cartier Trivale bl.P1 sc.B parter	Tel:0248-271616
Ploiesti	SC DIADVOX SRL	Str.Jepilor nr. 2	Tel:0244-593251
Sibiu	SC HOBBY ELECTRONICE SRL	Str.9 MAI nr. 35	Tel:0269-241141
Suceava	SC CRISTOFAN SRL	Str.Mihai Viteazu 37	Tel:0744272683
Tg.Mures	SC EURANIS SERVICE SRL	Bdul.1848 nr. 23B	Tel:0265-262509
Tg.Mures	SC ALTISAN SERVICE TEAM SRL	Piata BOLYAI nr. 9 ap. 2	Tel:0265-266445
Timisoara	SC SERVICE SOLUTIONS SRL	Str.Mircea cel Batrin 24	Tel:0256214877

REPARATII EFECTUATE IN PERIOADA DE GARANTIE:

DATA INTRARII	DATA IESIRII	CONSTATARI	REMEDIERI	LUCRATOR	SEMNATURA CLIENT

CZ- Seznam částí		SK- Zoznam časti		H - Reszek jegyzéke	RO- Lista componentelor
no.	Název	Názov	Elnevezés	Denumire	
1	Kabel	Kábel	Kábel	Cablu	
2	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
3	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
4	Levá část krytu	Ľavá časť krytu	A pajzs baloldali része	Partea stângă a scutului de protecție	
5	Pravá část krytu	Pravá časť krytu	A pajzs jobboldali része	Partea dreaptă a scutului de protecție	
6	Kabelová objímka	Káblová objímka	Kábel keret	Cadran cablu	
7	Svorka kabelu	Svorka kábla	A kábel csíptetője	Clema cablului	
8	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
9	Vypínač	Vypínač	Kapcsoló	Întrerupător	
10	Regulátor frekvencie kmitánií	Regulátor frekvencie zdvihov	Vágássebességet reguláló kerék	Rotită manuală pentru alegerea numărului de ridicări	
11	Laserový generátor	Laserový generátor	Lézergenerátor	Generatorul laserului	
12	Vodící pouzdro	Vodiace púzdro	Tok	Carcasă	
13	Vypínač	Vypínač	Kapcsoló	Întrerupător	
14	Vodící pouzdro	Vodiace púzdro	Tok	Carcasă	
15	Běhoun	Behúň	Futómű	Cărămidă longitudinală	
16	Krytka	Krytka	Köpeny	Carcasă	
17	Vratná pružina	Vratná pružina	Fékoldó rugó	Suspensie	
18	Příruba	Príruba	Perem	Margine	
19	Blok	Blok	Blokk	Bloc	
20	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor	
21	Válcová podpěra	Valcová podpora	Hengeres támaszték	Sprinj cilindric	
22	Pojistný kroužek	Poistný krúžok	Biztosító karika	Inel de siguranță	
23	Rameno	Rameno	Kar	Brăț	
24	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor	
25	Vřeteno	Vreteno	Orsó	Tambur	
26	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor	
27	Pružina	Pružina	Rugó	Arc	
28	Příruba	Príruba	Perem	Margine	
29	Ochranný kryt	Ochranný kryt	Védőpajzs	Scut de protecție	
30	Rovnoběžné vodítko	Rovnoběžné vodítko	Párhuzamos vezető	Ghidaj paralel	
31	Základnová deska	Základová doska	Alaplap	Placă de bază	
32	Střední podpěra	Středná podpora	Középső támaszték	Sprinj de mijloc	
33	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
34	Nástavec pro odsávání	Nástavec pre odsávanie	Elszívófej	Anexa pentru aspirare	
35	Opěrná deska	Oporná doska	Támasztó lap	Placă de reazem	
36	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment	
37	Opěrná deska	Oporná doska	Támasztó lap	Placă de reazem	
38	Uhľíky	Uhľíky	Szénkefe	Perie de cărbune	
39	Stator	Stator	Sztator	Stator	
40	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	
41	Otočný regulátor	Otočný regulátor	Forgó szabályzó	Reglaj rotativ	
42	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment	
43	Rameno	Rameno	Kar	Brăț	
44	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment	
45	Opěrná deska	Oporná doska	Támasztó lap	Placă de reazem	
46	Opěrná deska	Oporná doska	Támasztó lap	Placă de reazem	
47	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor	
48	Ozubené kolo	Ozubené koleso	Fogaskerék	Roată dintată	
49	Blok	Blok	Blokk	Bloc	
50	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă	
51	Rozpěrný pojistný kroužek	Rozpěrný poistný krúžok	Feszítő biztosító karika	Inel de siguranță de întindere	
52	Rozpěrný pojistný kroužek	Rozpěrný poistný krúžok	Feszítő biztosító karika	Inel de siguranță de întindere	





www.wetra-xt.com