

Asist®

WOOD LATHE 350W



AE4S35WNA

CZ – SOUSTRUH NA DŘEVO 350W	- Návod k obsluze	4 - 10
SK – SÚSTRUH NA DREVO 350W	- Návod na obsluhu	11 - 16
H – FÉMESZTERGA 350W	- Kezelési utasítás	17 - 23
RO – STRUNG DE LEMN 350W	- Instructiuni de utilizare	24 - 30

SYMBOLS



Read operating instructions before use
Před prvním použitím si pročtěte návod k obsluze
Pred prvím použitím si prečítajte návod na použitie
Beüzemelés előtt olvassa el a használati utasítást
Cititi cu atentie instructiunile inainte de a folosi produsul



Warning
Nebezpečí
Nebezpečie
Figyelmeztetés
Atentie



Wear ear protection
Používejte ochranu sluchu
Používajte ochranu sluchu
Használjon fülvédőt
Folositi protectie fonica



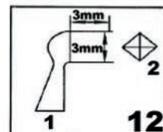
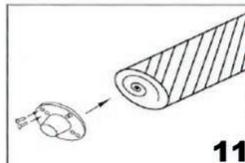
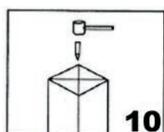
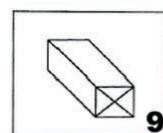
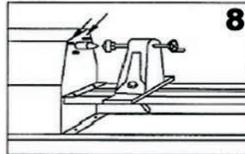
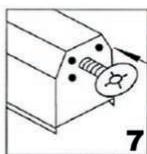
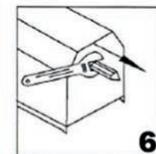
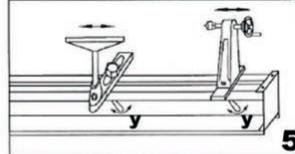
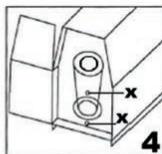
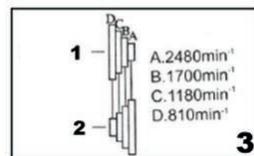
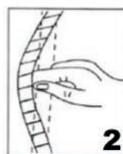
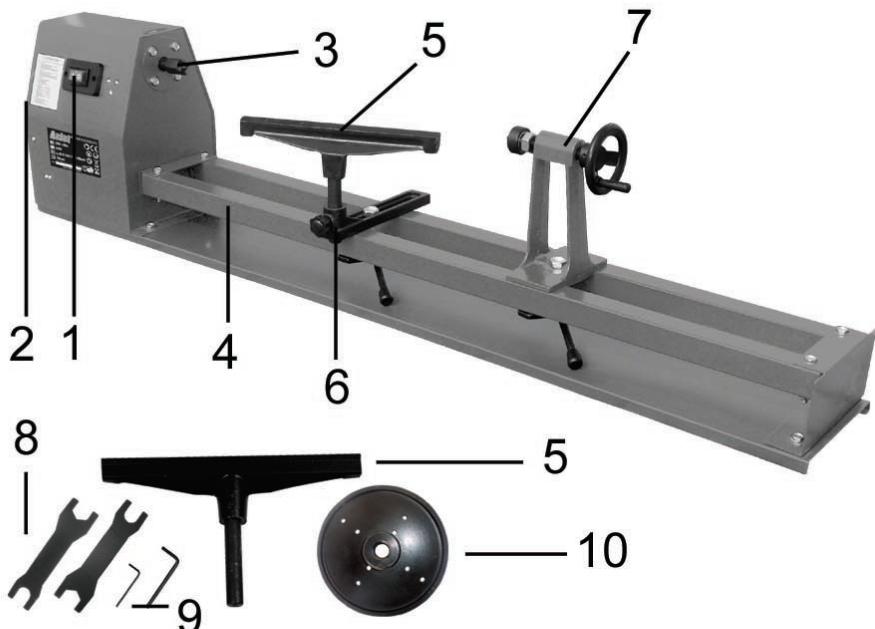
Wear eye protection
Používejte ochranu zraku
Používajte ochranu zraku
Használjon védőszemüveget
Folositi ochelari de protectie



Wear dust mask
Používejte ochrannou dýchací roušku
Používajte ochrannú dýchaciu rúžku
Használjon porvédő maszkot
Folositi masca impotriva prafului



Double insulation
Dvojitá izolace
Dvojitá izolácia
Dupla szigetelés
Dubla izolare



CZ

AE4S35WNA - SOUSTRUH NA DŘEVO

350W

OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Tyto bezpečnostní pokyny si pečlivě prostudujte, zapamatujte a uschovějte

UPOZORNĚNÍ: Při používání elektrických strojů a elektrického náradí je nutno respektovat a dodržovat následující bezpečnostní pokyny z důvodu ochrany před úrazem elektrickým proudem, zraněním osob a nebezpečím vzniku požáru. Výrazem „elektrické náradí“ je ve všech níže uvedených pokyních myšleno jak elektrické náradí napájené ze sítě (napájecím kabelem), tak náradí napájené z baterii (bez napájecího kabelu).

1. Pracovní prostředí

a) Udržujte pracovní prostor v čistém stavu a dobře osvětlen. Nepořádek a tmavá místa na pracovišti bývají příčinou úrazů. Uklidte náradí, které právě nepoužíváte.

b) Nepoužívejte elektrické náradí v prostředí s nebezpečím vzniku požáru nebo výbuchu, to znamená v místech, kde se vyskytuje hořlavé kapaliny, plyny nebo prach. V elektrickém náradí vznikná na komutátoru jiskření, které může být příčinou vznícení prachu nebo výparů.

c) Při používání el. náradí zamezíte přístupu nepovolaných osob, zejména dětí, do pracovního prostoru! Budete-li vyrůšovány, můžete ztratit kontrolu nad prováděnou činností. V žádném případě nenechávejte el. náradí bez dohledu. Zabráňte zvýšitmu přístup k zařízení.

2. Elektrická bezpečnost

a) Vodicí napájecí kabel elektrického náradí musí odpovidat sítové zásuvce. Nikdy jakýmkoli způsobem neupravujte vidlice. Kádr, které má na vidlici napájecího kabelu ochranný kolík, nikdy nepoužívejte rozvodky ani jiné adaptéry. Nepoškozené vidlice a odpovídající zásuvky omuze nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Poškozené nebo zamotané napájecí kably zvyšují nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Pokud je sítový kabel poškozen, je nutno jej nahradit novým sítovým kablem, který je možné získat v autorizovaném servisním středisku nebo u dovozce.

b) Vyuvarujte se dotyků těla s uzemněnými předměty, jako např. potrubí, tělesa ustrědněho topení, sprásky a chladničky. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem je větší, je-li vaše tělo spojeno se zemí.

c) Nevystavujte elektrické náradí deště, vlnku nebo mokru. Elektrického náradí se nikdy nedotýkejte mokrýma rukama. Elektrické náradí nikdy neuvážejte pod tekoucí vodou ani ho neponavírejte do vody.

d) Nepoužívejte napájecí kabel k jinému účelu, než pro jaký je určen. Nikdy nestoňte a netahujte elektrické náradí za napájecí kabel. Nevytahujte vidlice ze zásuvky tahem za kabel. Zabráňte mechanickému poškození elektrických kabelů ostrými nebo horkými předměty.

e) El. náradí bylo vyrobeno výlučně pro napájení střídavým el. proudem. Vždy zkонтrolujte, že elektrické napětí odpovídá údajům uvedeným na typovém štítku náradí.

f) Nikdy nepracujte s náradím, které má poškozený el. kabel nebo vidlice, nebo spadne na zem a je jakýmkoli způsobem poškozené.

g) V případě používání prodlužovacího kablu vždy zkонтrolujte, že jeho technické parametry odpovídají údajům uvedeným na typovém štítku náradí. Je-li elektrické náradí používáno venku, používejte prodlužovací kabel vhodný pro venkovní použití. Při používání prodlužovacích bubnů je nutné je rozvinout, aby nedocházelo k přehřátí kabelu.

h) Je-li elektrické náradí používáno ve výškách prostorech nebo venku, je povoleno jej používat pouze, pokud je zapojeno do el. obvodu s prudovým chráněním $\leq 30\text{ mA}$. Použití el. obvodu s chráněním /RCD/ snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

i) Ruční el. náradí držte výhradně za izolované plochy určené k uchopení, protože při provozu může dojít ke kontaktu rezácemi či vrtacího příslušenství se skrytým vidicemi nebo s napájecí šňůrou náradí.

3. Bezpečnost osob

a) Při používání elektrického náradí budte pozorní a ostražití, venujte maximální pozornost činnosti, kterou právě provádíte. Soustředte se na práci. Nepracujte s elektrickým náradím pokud jste unaveni, nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. I chvilková nepozornost při používání elektrického náradí může vést k vážnému poranění osob. Při práci s el. náradím nejezte, nezpívejte a nekoukejte.

b) Používejte ochranné pomůcky. Vždy používejte ochranu zraku. Používejte ochranné prostředky odpovídající druhu práce, kterou provádíte. Ochranné pomůcky jako např. respirátor, bezpečnostní obuv s protiskluzovou upravou, pokryvka hlavy nebo ochrana sluchu používané v souladu s podmínkami práce snižují riziko poranění osob.

c) Vyuvarujte se neúmyslně zapnuté náradí. Neprerážejte náradí, které je připojeno k elektrické sítí, s prstem na spinaci nebo na spoušť. Před připojením k elektrickému napájení se ujistěte, že spináč nebo spoušť jsou v poloze „vypnuto“. Přenášení náradí s prstem na spinaci nebo zapojování vidlice náradí do zásuvky se zapnutým spináčem může být příčinou vážných úrazů.

d) Před zapnutím náradí odstraňte všechny seřizovací klíče a nástroje. Seřizovací klíč nebo nástroj, který zůstane připevněn k otáčející se části elektrického náradí může být příčinou poranění osob.

e) Vždy udržujte stabilní postoj a rovnováhu. Pracujte jen tam, kam bezpečně dosahnete. Nikdy nepřečeňtejte vlastní sílu. Nepoužívejte elektrické náradí, jež ještě je unaveni.

f) Oblíkejte se vhodným způsobem. Používejte pracovní oděv. Nenoste volně oděvy ani šperky. Dbejte na to, aby se vaše vlasy, oděv, rukavice nebo jiná část vašeho těla nedostala do přílišné blízkosti rotujících nebo

rozpolcených částí el.náradí.

g) Připojte zařízení k odsávání prachu. Jestliže má náradí možnost připojení zařízení pro zachycování nebo odsávání prachu, zajistěte, aby došlo k jeho rádnemu připojení a používání. Použití tétoho zařízení může omezit nebezpečí vznikající prachem.

h) Pevně upněte obrobek. Použijte truhlářskou svírku nebo svírák pro upnění dílu, který budezdobrát.

i) Nepoužívejte elektrické náradí pokud jste pod vlivem alkoholu, drog, léků nebo jiných omamných či návykových látek.

4. Používání elektrického náradí a jeho údržba

a) El. náradí vždy odpojte z el. sítě v případě jakéhokoli problému při práci, před každým čistěním nebo údržbou, při každém přesunu a po ukončení práce! Nikdy nepracujte s el. náradím, pokud je jakýmkoliv způsobem poškozené.

b) Pokud začne náradí vydávat abnormální zvuk nebo zápach, okamžitě ukončete práci.

c) Elektrické náradí nepřetěžujte. Elektrické náradí bude pracovat lépe a bezpečněji, pokud je budezdobrát provozovat v otáčkách, pro které bylo navrženo. Používejte správné náradí, které je určeno pro danou činnost. Správné náradí bude lépe a bezpečněji vykonávat práci, pro kterou bylo zkonstruováno.

d) Nepoužívejte elektrické náradí, které nelze bezpečně zapnout a vypnout ovládacím spínačem. Používání takového náradí je nebezpečné. Vadné spínače musí být opraveny certifikovaným servisem.

e) Odpojte náradí od zdroje elektrické energie předtím, než začnete provádět jeho seřizování, výměnu příslušenství nebo údržbu. Toto opatření zamezí nebezpečí náhodného spuštění.

f) Nepoužívané elektrické náradí uložte a uschovejte tak, aby bylo mimo dosah dětí a nepovolaných osob. Elektrické náradí v rukou nezkušených uživatelů může být nebezpečné. Elektrické náradí skladujte na suchém a bezpečném místě.

g) Udržujte elektrické náradí v dobrém stavu. Pravidelně kontrolejte seřízení pohybujících se částí a jejich pohyblivost. Kontrolujte zda nedošlo k poškození ochranných krytů nebo jiných částí, které mohou ohrozit bezpečnou funkci elektrického náradí. Je-li náradí poškozeno, před dalším použitím zajistěte jeho rádnou opravu. Mnoho úrazů je způsobeno špatně udržovaným elektrickým náradím.

h) Rezáci náradí udržujte oště a čistě. Správné udržované a naoštěné nástroje usnadňují práci, omezují nebezpečí zranění a práce s nimi se snáze kontroluje. Použijte příslušenství než teč, která jsou uvedena v návodu k obsluze mohou způsobit poškození náradí a být příčinou zranění.

i) Elektrické náradí, příslušenství, pracovní nástroje atd. používejte v souladu s témito pokyny a takovým způsobem, který je předepsán pro konkrétní elektrické náradí a to s ohledem na dané podmínky práce a druh prováděné práce. Používání náradí k jiným účelům, než pro jaké je určeno, může vést k nebezpečným situacím.

5. Používání akumulátorového náradí

a) Před vložením akumulátoru se přesvědčte, že je vypnuto v poloze „vypnuto“. Vložení akumulátoru do zapnutého náradí může být příčinou nebezpečných situací.

b) K nabíjení akumulátoru používejte pouze nabíječky předepsané výrobcem. Použijte nabíječky pro jiný typ akumulátoru může mit za následek jeho poškození a vznik požáru.

c) Používejte pouze akumulátoru určené pro dané náradí. Použití jiných akumulátorů může být příčinou zranění nebo vzniku požáru.

d) Pokud není akumulátor používán, uchovávejte ho odděleně od kovových předmětů, které jsou svorky, kliče, šrouby a jiné drobné kovové předměty, které by mohly způsobit spojení jednoho kontaktu akumulátoru s druhým. Zkratování akumulátoru může zapříčinit zranění, popáleniny nebo vznik požáru.

e) Akumulátoru zacházejte šetrně. Při nešetrném zacházení může z akumulátoru uniknout chemická látka. Vyuvarujte se kontaktu s touto látkou a pokud i přesto dojde ke kontaktu, vymýte postižené místo proudem tekoucí vody. Pokud se chemická látka dostane do očí, vyhledejte ihned lékařskou pomoc. Chemická látka z akumulátoru může způsobit vážná poranění.

6. Servis

a) Nevmýnejte části náradí, neprovádějte sami opravy, ani jiným způsobem nezasahujte do konstrukce náradí. Opravy náradí svěřte kvalifikovaným osobám.

b) Každá oprava nebo úprava vyrobku bez oprávnění naší společnosti je neprávná (může způsobit úraz, nebo škodu uživateli).

c) Elektrické náradí vždy nechte opravit v certifikovaném servisním středisku. Používejte pouze originální nebo doporučené náhradní díly. Zajistěte tak bezpečnost Vaši a Vašeho náradí.

DOPLŇUJÍCÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před použitím si prosím přečtěte tyto bezpečnostní pokyny a pečlivě je uschovějte.

! - Tento symbol označuje nebezpečí zranění, nebo poškození zařízení .

! V případě nedodržení pokynů uvedených v této příručce, hrozí riziko úrazu.

Tento soustruh na dřevo odpovídá platným technickým předpisům a normám.

! Se soustruhem nedovolte manipulovat dětem. Zabraňte zvířatům přístup k zařízení.

! Nenechávejte jakékoliv el. zařízení bez dohledu pokud je v blízkosti dětí.

! Soustruh vždy odpojte od el. sítě v případě jakéhokoliv problému při práci, před každým čistěním nebo údržbou, při každém přesunu a pokud stroj nepoužíváte!

! Při práci se soustruhem nejezte, nepijte a nekuřte.

! Dbejte na to, aby se vaše prsty, oděv, vlasy nebo jiná část vašeho těla nedostala do přílišné blízkosti rotujících nebo rozpálených částí, pokud je soustruh zapnutý.

! Nedotýkejte se rozpálených částí zařízení nebo obráběného materiálu.

! Ujistěte se, že řezný nůž není poškozený a je rádně naostřený.

! Soustruh nikdy neumístujte do blízkosti hořlavých látek.

Napájecí kabel vedte vždy ze zadní strany stroje.

! Pokud při obrábění materiálu dochází k tvorbě prachu, nosete respirátor a ochranné brýle. Nosete ochranné brýle, které odpovídají DIN standardu 58214. Při používání zařízení bez ochrany zraku hrozí riziko zasazení cizím tělesem (např. úlomky nebo třísky). Toto může způsobit trvalý poškození zraku. Používání ochranných brýlí, které neodpovídají DIN standardu, může vést k vážnému zranění z důvodu možného roztříštění ochranného skla.

Při práci se strojem nosete předepsaný ochranný oděv. Rotující vřeteno s upnutým materiálem by mohlo zachytit volnou část vašeho oděvu.

V případě dlouhých vlasů je nutné používat ochrannou pokryvku hlavy.

Předtím než se rozhodnete namontovat nebo demontovat nůž, vypněte soustruh a vytáhněte vidlice ze zásuvky. Zabráňte tak náhodnému spustění zařízení.

! Používejte pouze odpovídající řezný nástroje (nože) doporučený výrobcem. Nikdy nepoužívejte tupé nebo poškozené nože. Používejte výhradně ostré nože bez poškození. Nepoužívejte nástroje, jejichž stopky jsou poškozeny nebo deformovány či vyoseny jiným směrem.

! Nikdy nepoužívejte nástroje, které mají jiný rozměr nebo parametry, než jsou uvedeny v tomto návodu.

! Nikdy nedržte materiál v ruce. Ujistěte se, že materiál, který chcete opracovávat je pevně uchycen. Obráběnou součást vždy upevněte do vřetena a pevně dotáhněte. Při nedostatečném upevnění obráběného

materiálu může dojít k jeho uvolnění a následnému nekontrolovatelnému vymrštění do prostoru.

! Při práci se nikdy nepřiblížujte prsty k řeznému nástroji. Kdyby došlo k nečekanému posunu materiálu, mohlo by dojít ke zranění.

! Nikdy neztrácejte pozornost, zvláště při rutinném používání, pokud používáte stroj častěji. Pamatuje si, že malá neopatrnost může vést během zlomku sekundy k vážnému zranění.

! Nezapínejte stroj pokud pohybujete některou z jeho částí.

! Zkontrolujte všechny pohybující se části, zda nejsou vyoseny nebo zohýbáné, případně zda nejsou jinak poškozeny, nebo zda neexistují jiné okolnosti, které by měly vliv na bezpečný provoz zařízení. Pokud je stroj poškozený, před dalším použitím jej dejte opravit.

! Po výměně řezných nástrojů nebo po seřizování se ujistěte, že je pevně utažená jak matice vřetene tak ostatní seřizovací součásti. Nikdy nezačínejte pracovat, pokud je řezný nástroj zaveden v materiálu.

! Používejte pouze příslušenství doporučené výrobcem zařízení.

! Před každým použitím zkонтrolujte správnou funkci krytu. Odstraňte všechnen prach, špony a jiné cizí předměty, které by mohly mít vliv na přesný chod soustruhu.

- Pro odstraňování špon a pilin používejte výhradně kartáč nebo jiný k tomu určený nástroj. Nikdy špony neodstraňujte holýma rukama. Špony a piliny odstraňujte pouze tehdy, když je stroj vypnutý.

Před spuštěním stroje se ujistěte, že všechny ochranné kryty jsou plně funkční a na svém místě.

Ujistěte se, že místo usazení stroje je dostatečně pevné na to, aby uneslo váhu stroje včetně obráběného materiálu, aby stroj stál vždy stabilně a aby toto místo bylo schopno pohlcovat vibrace přenášené strojem. Všechny ložiskové části stroje musí být dobře namazány z důvodu menší třecí síly a ochrany proti korozi. Před prvním použitím stroj vycítěte pomocí vhodného ekologického čisticího prostředku.

Tento stroj nesmí být používán pro obrábění jakýchkoliv materiálů, které jsou toxicke nebo produkují zdraví škodlivý prach.

Upozornění! Při přerušení práce z důvodu výpadku el. energie vypněte zařízení ihned, jakmile se přeruší jeho chod. Stroj smí být napájen pouze jednofázovým proudem 230V/50Hz. Elektrický obvod domu musí být jištěn 16A jističem

Správná manipulace se zařízením:

Váha soustruhu je 34 kg. Doporučujeme proto manipulovat se soustruhem za pomoci vhodného zvedacího zařízení.

Pokud se obsluha rozhodne přenášet stroj bez zvedacího zařízení, musí si být jistá, že váhu stroje zvládne a musí při tom dbát na svoji osobní bezpečnost.

Před spuštěním zařízení se ujistěte, že jste použili vhodné mazivo. Také se ujistěte, že všechny obrobky jsou na svém místě.

Neupevňujte ani nenastavujte obrobky či rotující části zařízení klíčem ani jiným způsobem, je-li soustruh zapnutý..

Pokud je stroj v pohybu, nepoužívejte v jeho blízkosti žádné jiné řezné nástroje. Nezkoušejte ostří řezného nástroje rukou. Při práci vždy stěžte ve stabilní poloze. Nestuňte v linii řezného nástroje. Zlomený řezný nástroj nebo část obrobku by mohly snadno způsobit vážnou nehodu nebo úraz. Od zařízení vždy udržujte dostatečnou vzdálenost, aby jste minimalizovali riziko zasažení zlomenou částí nože nebo obrobku.

Toto zařízení je vybavené elektrickým kabelem s uzemňovacím vodičem a uzemněnou vidlicí. Vidlice musí být připojená k odpovídající zásuvce, která je správně nainstalována a uzemněna v souladu s platnými předpisy. Pokud se napájecí kabel stroje neodpovídá zásuvce, neupravujte jej.

Nesprávné připojení uzemněného vodiče může vést k nebezpečí poranění elektrickým proudem. Pokud je potřeba oprava nebo výměna přívodního vodiče popřípadě vidlice kontaktujte kvalifikovaného opraváře.

- Používejte ochranné prostředky proti hluku, prachu a odletujícím předmětům !!!

TYTO BEZPEČNOSTNÍ POKYNY USCHOVEJTE !!!

POPIST (A)

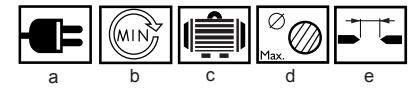
1. Vypínač - slouží k zapnutí a vypnutí soustruhu na dřevo.
2. Kryt řemene a kladky – pomocí řemenů a kladky je možné měnit rychlosť upínacího hrotu.
3. Upínací hrot - přidržuje obrobek při soustružení.
4. Vodící lišty - lišty sloužící k pohybu koníku a držáku nože.
5. Držák nože - držák nesoucí nůž, který opracovává obrobek
6. Pojistný kno ik držáku nože - Pojistný kno ik služící k zafixování nastavení výšky držáku nože.
7. Koník - Spolu s upínacím hrotom přidržuje obrobek při soustružení.

8. Maticový klíč
9. Imbusový klíč
10. Čelní upínací deska

PIKTOGRAMY

Piktogramy uvedené na obalu výrobku :

- a) Hodnoty napájení
- b) Příkon
- c) Otáčky naprázdno
- d) Maximální průměr obrobku (soustružení)
- e) Vzdálenost mezi hroty



POUŽITÍ A PROVOZ

Stroje a náradí ASIST jsou určeny pouze pro domácí nebo hobby použití.

Výrobce a dovozce nedoporučují používat tyto stroje v extrémních podmínkách a při vysokém zatížení.

Jakékoli další doplňující požadavky musí být předmětem dohody mezi výrobcem a odběratelem.

Provozní nastavení

! Aby jste předešli nečekanému spuštění soustruhu nebo úrazu elektrickým proudem, neprípojujte kabel do zdroje elektrické energie, dokud není zařízení kompletně zmontováno a připraveno k provozu. Napájecí kabel musí zůstat odpojen při jakémkoliv údržbě nebo montáži zařízení.

- Soustruh musí být namontován na pevnou podložku, jako je např. stůl nebo dílencký pracovní stůl.

Před použitím soustruhu je obsluha povinna rádně prostudovat všechny provozní pokyny a detailně se seznámit s provozem stroje. Dále je nutné prostudovat postupy pro mazání a údržbu obráběcího stroje, aby jej bylo možné využívat v jeho plném potenciálu a s maximální bezpečností.

Před spuštěním soustruhu je třeba provést pečlivou kontrolu všech elektrických dílů a motoru, aby bylo možno zjistit případné poruchy nebo problémy způsobené u elektrických obvodů v průběhu přepravy.

Pro první zkušební běh vyberte co nejnižší pracovní otáčky a spusťte soustruh. Nechejte jej běžet po dobu 20 minut, aby bylo zjištěno, že nedochází k žádným anomaliím. Pokud vše funguje tak, jak má, je možno postupně zvyšovat pracovní otáčky.

Kontrola pnutí řemene

Soustruh je dodáván s namontovaným řemensem. Před použitím je však potřeba jej nastavit.

! Odpojte soustruh od zdroje elektrického proudu. Otevřete kryt řemene a kladky (2) uvolněním šroubů. Stlačte rukou řemen. Řemen by se měl v případě, že je dobře nastaven, posunout o cca 12mm (obr. 2).

Nastavení rychlosti a pnutí řemene

Soustruh může pracovat ve čtyřech rychlostech otáček vřetena: 810, 1100, 1700 a 2480 ot/min.

Obr.3 zobrazuje, na které stupně kladky je potřebné nastavit řemen, aby jste dosáhli dané rychlosti. (1 - vřeteno , 2 - motor)

! Odpojte soustruh od zdroje elektrické energie.

Otevřete kryt řemene a kladky (2).

Uvolněte kladku motoru, a to uvolněním šroubů (x) (obr.4)

Umístěte klínový řemen do správné polohy dle požadované rychlosti.

Nastavte správné pnutí klínového řemene a dotáhněte kladku motoru.

Při nastavování pnutí řemene by mělo být jeho po-

sunutí při správném nastavení cca 12mm při jeho stlačení rukou.

Pohyb koníku a držáku nože

Koník a držák nože jsou připevněny k podstavci pomocí pojistných šroubů pod vodicími lištami. Pokud je chcete přesunout do nové polohy:

! Odpojte soustruh od zdroje elektrické energie.

Uvolněte zajišťovací páku (y). (obr.5)

Pošuňte koník nebo držák nože do nové polohy a znova dotáhněte zajišťovací páku (y).

Demontáž hrotu koníku

! Odpojte soustruh od zdroje elektrické energie.

Demontujte kolečko z hrotu uvolněním šroubů pomocí šestihranného klíče.

Odšroubujte hrot koníku z koníku.

Demontáž upínacího hrotu

! Odpojte soustruh od zdroje elektrické energie.

Použitím klíče přidržte plochý čep hnacího vřetena. Potom odšroubujte otáčením proti směru hodinových ručiček upínací hrot (obr. 6).

Montáž čelní upínací desky

Čelní upínací deska je součástí dodávky Vašeho soustruhu.

! Odpojte soustruh od zdroje elektrické energie.

Demontujte upínací hrot z hnacího vřetena.

Nastavte střední otvor čelní upínací desky na závit vřetena. (obr. 7)

Našroubujte čelní upínací desku na vřeteno.

Nastavení hrotů

Pokud hroty nelíciují, vykonejte následující úkony:

Posuňte zařízení koníka blíže k zařízení upínacího hrotu.

Zablokujte koník.

Uvolněte čtyři šestihranné šrouby okolo upínacího hrotu. (obr. 8)

Pootočte upínací hrot tak, aby oba hroty lícovali, potom zpětně přitáhněte šrouby.

Vřetenové soustružení

Následující pokyny poskytnou každému začátečníkovi úvod do soustružení dřeva.

Nastavení soustruhu zkонтrolujte pomocí kusu dřeva a současně tento kus použijte na získání citu před vykonáváním samotné práce na obrobku.

! Pokud je stroj připojen do sítě mějte vždy ruce博kem od upínacího hrotu nebo čelní upínací desky.

Vyberte si odpovídající kus dřeva.

Nakreslete si diagonální čáry na každý konec. Tím si vyznačíte střed. (obr.9).

Na konci udělejte řez pilkou přibližně do 2mm hloubky na každé diagonální čáre. Táto část obrobku se bude upínat do upínacího hrotu. Druhý konec je pro hrot koníka.

Použitím dřeveného (gumového) kladívka narazte hrot koníka do dřeva a následně ho odstraňte. (obr. 10)

Do druhé strany dřeva narazte upínací hrot. Ujistěte se, že opory jsou v řezech. Odstraňte upínací hrot.

Vyčistěte oba hroty, závit hnacího vřetena a závitovou

díru koníku. Namontujte upínací hrot do hnacího vřetena a hrot koníku do těla koníku.

Umístěte obrobek mezi oba hroty a utáhněte tělo koníku.

Posuňte hrot koníku do obrobku pootočením ručního kolečka. Ujistěte se, že oba hroty sedí v otvorech dřeva.

Nastavte držák nože do vzdálenosti cca 3 mm od rohu obrobku a 3mm nad středovou čárou. Dotáhněte podstavec držáku nože a držák nože (obr. 12, 1 – držák nože, 2 – obrobek) . V případě zmenšení se obroku, nožový suport znovu nastavte

Otočte obrobek rukou, aby jste se ujistili, že jeho rohy nenarážejí do nožového suportu.

Zkontrolujte nastavenou rychlosť podle diagramu rychlosťí.

Soustružení s čelní upínací deskou

Soustružení, kdy se obrobek neupíná mezi dva hroty, vyžaduje k uchopení obrobku čelní upínací desku. Každý obrobek tohoto typu by měl jemně přečnívat, aby se zamezilo hrubování a vibracím.

Čelní upínací desku můžete přímo namontovat na obrobek, a to dotáhnutím čtyř (anebo osmi) šroubů do dřeva (dodávané samostatně). (obr. 11).

! Vždy se ujistěte, že je obrobek pevně připevněn k čelní upínací desce nebo mezi hroty, když je soustruženo čelo. Vždy se ujistěte, že šrouby nejsou v kontaktu s nožem při postupu obrobku.

POUŽITÍ

Poloha rukou

Poloha Vašich rukou vzhledem k nářadí je závislá na velikosti pákového efektu. Normální poloha odpočinku rukou je na horní části stroje. Palec funguje jako vůdce, posouvající se podél držáku nože podle toho, jak je prováděn řez. Spodní část řezného nástroje je možné přizpůsobit k výkonu povrchových operací. Zároveň ruky nebo malíček slouží jako vůdce.

! Nástroj vždy pevně přitlačujte na držák nože, aby jste se vyhnuli jeho náhodnému vytrhnutí.

Příprava projektu

Nejdříve si vypracujte návrh, který Vám poskytne vizuální model postupu při soustružení. Model se může uspořádat stejně tak, jako vřetenové modely. Tyto vzory je možné si přiložit za obrobek, aby bylo snadné je porovnávat. Okroužkujte si různá kritická místa, která je možné rychle obrýsovat na rotujícím obrobku použitím odpichovacího kružidla.

Soustružení projektu

Prvním krokem je odstranit co možná nejvíce materiálu, a to ze středu největším ostřím na dřevo, jaké je dostupné. Ujistěte se, že jste si předtím odměřili hloubku, do které můžete dílat tzv. zajet.

Potom odstraňte zbytek odpadového materiálu zaškrabáváním zaoblovací škrabkou nebo válcovým dutým dřátem.

Odstraňte tímto způsobem materiál až do cca 3mm od závěrečného rozměru.

Dokončete vnější okraj zaškrabáváním zaoblovací škrabkou nebo levou zaoblovací škrabkou. Povrch

zářezů dokončete plochou škrabkou.

Vždy se snažte dostat držák nože, který podepírá nůž, co nejbližše k obráběnému povrchu.

Upichovací nůž

Upichovací nůž má jeden základní účel: rezat kolmo na osu do požadované hloubky nebo zcela skrz, a tím rozdělit obrobek na jednotlivé části. Je to proto velmi úzký nůž a je tvarovaný tak, aby rezal svojí vlastní silou, takže se nespáli hrana obrobku. Když je používán na zaškrabávání, mělo by se předtím obvykle vykonat podsostružení, aby se předešlo přehřátí.

Na rozdíl od dutého dláta a plochého soustružnického dláta se šíkmým ostřím se upichovací nůž zřídka drží pokosem oproti obrobku. Pokud je množství odebíraného materiálu malé, není potřebné podepření pokosu. Nůž se jednoduše zabří do materiálu pod úhlem (na rezání) nebo se přisune do středu obrobku (na zaškrabávání).

Ploché soustružnické dláto se šíkmým ostřím

Tento nůž se tééměr vždy používá na závěrečné operace, na vytváření zářezů tvaru V a obrub nebo na ohraňení okrajů.

Pokud se správně použije, vytváří nejlepší výsledný povrch, jaký se dá dosáhnout dlátem.

Může se používat částečně na zaškrabávání, avšak takováto operace ho velmi rychle otupuje.

Na závěrečné opracování se toto dláto drží řeznou hranou podstatně před rukojetí, pokosnou stranou směrem dolu. Udržuje dláto dobře nad obrobkem, potáhněte ho dozadu, dokud hrana nezačne rezat, potom potočte rukojetí do polohy před rez.

Jak špička, tak i pata dláta se používá na vytváření jemných rezů.

Nezaborte obrobek příliš hluboko bez vůle mezi zády nástroje a obrobkem, protože vzniká nebezpečí uhoření špičky nože.

Opercování okraje

Okraj může být hrana čtverce, která je na obrobku, stranou pootočená, nebo konec obrobku. Většina okrajů je kolmých k ose obrobku, ale okraj může být i pod jiným úhlem.

- Nejdříve si vyznačte polohu okrajů pomocí tužky, kterou přidržujete při otáčejícím se obrobku. Potom udělejte naznačující řez pomocí upichovacího nože tak, že umístíte označovací řez cca 1,5mm z vnější strany okraje. Pokud je okraj hrubý, může se použít na naznačující řez špička dláta se šíkmým ostřím. „Nechoďte“ tímto dlátem hlouběji než do 3mm, pokud nepůjdešte dělat hlubší drážky typu V, aby jste zajistili noži dostatečnou vůli.

Na odstranění zůstatkového materiálu z okraje použijte duté dláto. Zarovnejte část do 3mm od okraje. Pokud má výšku více jak 25,5mm, je lepší to udělat dlátem se šíkmým ostřím.

Nejdříve použijte na odstranění hoblin z boku okraje dole na konečný rozměr špičku dláta se šíkmým ostřím. Držte dláto tak, aby byl spodní okraj pokosu vedle okraje tééměr paralelně ke straně okraje. Ujistěte se, že je tak s řeznou hranou otočenou nahoru, tak že

řez vykonává jen nejvyšší špička. Pokud je řezná hra na naplocho k okraji, dláto ujede. Začněte s rukojetí dole a potom ji zdvihňte tak, aby jste do záběru dali špičku.

Odstraňte požadovaný průměr vnější plochy, potom vyčistěte hranu, a to postupem paty dláta podél vnější plochy. Nakloňte řeznou hranu se zdvihnutou rukojetí tak, aby do záběru šla jen nejvyšší špička, a to pokud je okraj na konci obrobku, tento proces se nazývá „ohraňování konce“. V tom případě snížte vnější část na průměr o cca 6mm větší, než je průměr upínacího hrotu. Nejdříve odpilujte zbylý materiál.

Řezání žlábků

Na vyznačení okrajů použijte tužku. Potom hrubým opracováním opracujte do cca 3mm od požadovaného konečného povrchu, a to zaškrabáváním pomocí dutého dláta nebo zaoblovacím dlátem. Pokud má být žlásek velmi široký, měly by se vykonat značkovací zářezy na označení vysoustružení. Pokud se už jednou vysoustruží, může se žlásek dokončit dvěma operacemi; jedna z každé strany do spodní středové polohy.

Na začátku každého řezu se duté dláto přidrží rukojetí nahoru a dvě strany nože se drží mezi palcem a ukazovákem rukojeti držáku nože, přesně z pokosem. Poloha prstů umožňuje pootáčet řeznou hranu do žlábků. Držte řeznou hranu tak, aby byl pokos v poloze 90 stupňů k ose obrobku s hrotom dotýkajícím se čáry tužky a směrujícím na osu obrobku.

Od začátku lehce tlačte, aby jste začali obrábět, potom pokračujte tak, aby jste šli směrem dolu a k spodnímu středovému žlábků. Současně rovnoměrně otáčejte dlátem tak, aby jste na konci obrábění byli v rovině na spodku žlábků. Předmět se musí držet v horní poloze dláta, které řeže od začátku do konce. Opačnými pohyby obrábíte opačnou stranu.

Řezání zářezů tvaru V

Zářez tvaru V se dají rezat špičkou nebo patou dláta se šíkmým ostřím. Pokud se používá špička, rezání je tééměr stejně, jako lemování okraje, kromě toho, že se dláto naklání na požadovaný pokos. Jemné řezy je možné vykonat nejdříve na jedné straně, potom na druhé, postupně zvětšujíc zářez tvaru „V“, do požadované hloubky a šířky.

Když se používá pata nástroje, otáčí se dláto směrem k obrobku, používajíc nožový suport jako čep. Kromě tohoto je poloha řezání a postupnost řezů stejná. Při řezání špičkou je důležité, že se řezání vykonává pouze vrchní částí řezné hrany. Pokud se chce vytvořit hluboký zářez, je rychlejší začít řezem v středu každého zářezu. Takové zářezy je možné taktéž vytvořit špičatým dlátem nebo trojhranným pilníkem.

ČISTĚNÍ A ÚDRŽBA

! Před čistěním a údržbou, vždy vytáhněte přívodní kabel stroje ze zásuvky.

Pravidelná údržba

Prohlédněte každou pohyblivou část zařízení, a ujistěte se, že je dostatečně naolejovaná.

Zkontrolujte, zda je zařízení pevně uchycené

a nevyskytují se žádné jiné abnormální stavы.
Odstraňte nežádoucí předměty z okolí zařízení a výčistěte okolní prostor tak, aby se zabránilo poruchám během provozu a tím se dbalo na bezpečnost obsluhy.

Sledujte chod zařízení po spuštění a v případě, že se vyskytne něco neobvyklého, zastavte ho a neodkladně opravte.

Zkontrolujte, zda vřeteno nevibruje.

Zkontrolujte celý elektrický obvod, aby jste se ujistili o jeho bezchybném stavu.

Pokud není zařízení v provozu, udržujte jej v čistotě a dbejte na to, aby pohybující se části byly dostatečně naolejované. Touto prevencí se zabrání korozi.

Údržbu a kontrolu je potřeba realizovat pravidelně. Pokud se vyskytne něco nezvyklého, zařízení zastavte a neodkladně opravte.

Pokud se vyskytne závada – neodstranitelná běžnou údržbou, prosím kontaktujte našeho servisního technika, aby se předešlo dalším poškozením nebo zranění.

Mazání

Mazání zabezpečuje bezproblémový chod a přesnost zařízení. K nanášení strojního oleje nebo mazacího tuku používejte vhodný štětec nebo vhodnou tkaninu. Na mazání ložiskových dílů a pohybových dráh použijte strojní olej, na mazání podélné, příčné a svislé posuvné plochy, i ložiska obráběcích hlavice použijte strojní mazací tuk.

Po skončení práce očistěte pracovní prostor od špon včetně lyžin a ošetřete strojním olejem jako prevenci proti korozi.

Uskladnění při dlouhodobějším nepoužívání

Soustruh neskladujte na místě, kde je vysoká teplota.
- Pokud je to možné skladujte stroj na místě se stálou teplotou a vlhkostí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vstupní napětí	230 V
Vstupní kmitočet	50 Hz
Příkon	350W
Počet rychlostních stupňů	4
Otáčky naprázdno	
810 / 1180 / 1700 / 2 480	min-1
Maximální průměr obrobku	350mm
Vzdálenost mezi hroty	970mm
Váha	34 kg
Třída ochrany	I.

Úroveň akustického tlaku měřená podle EN 61029:

LpA (akustický tlak) 62,5 dB (A) KpA=3
LWA (akustický výkon) 75,5 dB (A) KwA=3

Učiňte odpovídající opatření k ochraně sluchu !
Používejte ochranu sluchu, vždy když akustický tlak přesáhne úroveň 80 dB (A).

Změny vyhrazeny.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ ZPRACOVÁNÍ ODPADU



Elektronáradí, příslušenství a obaly by měly být dodány k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Nevyhazujte elektronáradí do domovního odpadu!

Podle evropské směrnice WEEE (2002/96/ES) o starých elektrických a elektronických zařízeních a její aproximace v národních zákonech musí být neupotřebitelné elektronáradí odevzdáno v místě koupě podobného náradí, nebo v dostupných sběrých střediscích určených ke sběru a likvidaci elektronáradí. Takto odevzdané elektronáradí bude shromážděno, rozebráno a dodáno k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Výrobek splňuje požadavky dle směrnice RoHS (2002/95/EC).

ZÁRUKA

V přiloženém materiálu najdete specifikaci záručních podmínek.

Datum výroby

Datum výroby je zakomponováno do výrobního čísla uvedeného na štítku výrobku. Výrobní číslo má formát AAAA-CCCC-DD-HHHHH - kde CCCC je rok výroby a DD je měsíc výroby.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My, dovozce do EU

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

IČO: 25632833

prohlašujeme, že výrobek

Typ:

Název:

Technické parametry

AE4S35WNA

SOUSTRUH NA DŘEVO

Hodnoty napájení 230V~50Hz

Příkon 350W

Otáčky naprázdno 810 / 1180 / 1700 / 2 480min⁻¹

splňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů Evropských společenství:

EC Machinery Directive (MD) 2006/42/EC (98/37/EC)

EC Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC

EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2004/108/EC

Testování výrobku a ES přezkoušení typu provedla autorizovaná firma:

TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlestrasse 65, 80339 München, Germany
Identification No.: 0123

Vlastnosti a technické specifikace výrobku odpovídají následujícím normám EU :

EN 61029-1

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

Osvědčení a výsledky testování jsou zaznamenány v následujících certifikátech a test-reportech:

Certifikát č.: Test Report č.

M8 080645617 084 4840308010100

N8 080645617 085 4840308010100

Z1A 080645617 083 4840308010100

E8N 080645617 080 4840308236000

Osoba pověřená kompletací technické dokumentace:

Alexandr Herda, general manager

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

Datum: 2010-03-12

Alexandr Herda, general manager



Praha, 2010-03-12

SK**AE4S35WNA - SÚSTRUH NA DREVO 350W****VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY****Tieto bezpečnostné pokyny si starostlivo preštudujte, zapamätajte a uschovajte**

Upozornenie! Pri používaní elektrických strojov a elektrického náradia je nutné respektovať a dodržiavať nasledujúce bezpečnostné pokyny z dôvodu ochrany pred úrazom elektrickým prúdom, zranením osôb a nebezpečím vzniku požiaru. Výrazom „elektrické náradie“ je vo všetkých nižšie uvedených pokynoch myšlené nielen náradie napájané z elektrickej siete (napájacím káblom) ale i náradie napájanie z akumulátora. (bez napájacieho kábla).

1. Pracovné prostredie

a) Udržujte pracovný priestor v čistom stave a dobre osvetlený. Nepriehľadok a tmavé miesta na pracovisko bývajú príčinou úrazov. Odložte náradie, ktoré práve nepoužívate.

b) Nepoužívajte elektrické náradie v prostredí s nebezpečenstvom vzniku požiaru alebo výbuchu, to známené v miestach, kde sa vyskytujú horľavé kvapaliny, plyny alebo prach. V elektrickom náradí vznikajú isky, ktoré môžu byť príčinou vznietenia prachu alebo výparov. Zabráňte zvieratám prístup k náradiu.

c) Pri používaní el. náradia zabráňte prístupu nepovolaných osôb do pracovného priestoru, najmä detí. Ak budeťe vyrusovaní, môžete stratiť kontrolu nad pracovnou činnosťou. V žiadnom prípade nenechávajte el. náradie bez dohľadu.

2. Elektrická bezpečnosť

a) Vidička napájacieho kabla elektrického náradia musí zodpovedať sieťovej zásuvke. Nikdy akýmkolvek spôsobom neupravujte el. prívodný kábel. Náradie, ktoré má na vidičke prívodnej šnúry ochranný kolík, nikdy nepríprájajte rozvodkami alebo inými adaptérmi. Nepoškodené vidlice a zodpovedajúce zásuvky značia nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom. Poškodené alebo zamotané prívodné káble zvyčajne nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom. Ak sa sieťová šnúra poškodi, musí sa nahradíť osobitou sieťovou šnúrou, ktorú možno dosiať v výrobcu alebo jeho obchodného zástupcu.

b) Vyvarujte sa dotyku telia s uzemnenými plochami, ako napr. potrubné systémy, telesá sústredného kúrenia, sporáky a chladničky. Nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom je väčšie, ak je魏se telo spojené zo zemou.

c) Nevystavujte elektrické náradie dažďu, vlhku alebo vode. Elektrického náradia sa nikdy nedotýkajte mokrými rukami. Elektrické náradie nikdy neumývajte pod tečúcim vodom ani ho neponárajte do vody.

d) Nepoužívajte napájací kábel k inému účelu, než pre aký je určený. Nikdy nenoste a neťahajte elektrické náradie za napájací kábel. Nevyťahujte vidlicu zo zásuvky tiahom za kábel. Zabráňte mechanickému poškodeniu elektrických káblov ostrým alebo horúčinám predmetom

e) El. náradie bolo vyrobene výlučne pre napajanie striedavým el. prúdom. Vždy skontrolujte, či el. napátie zodpovedá údaju uvedenému na typovom štítku.

f) Nikdy nepracujte s náradím, ktoré má poškodený el. kábel príp. vidlicu, alebo spadol na zem a je akýmkolvek spôsobom poškodený.

g) V prípade použitia predĺžovacieho kabla vždy skontrolujte či jeho technické parametre odpovedajú údajom uvedeným na typovom štítku náradia. Ak je elektrické náradie používané vonku, používajte predĺžovacie kábel vhodný pre vonkajšie použitie. Pri používaní predĺžovacích bubnov je potrebné ich rozmívať, aby nedochádzalo k ich prehriatiu.

h) Ak je elektrické náradie používané vo vlnkých priestoroch alebo vonku je povolené používať iba tie, ktoré sú zapojené do el. obvodu s prúdovým chránicom ≤ 30 mA. Použiteľ iba el. obvodu s chránicom /PCD/ znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

i) Držte el. ručné náradie výlučne za izolované plochy určené na uchopenie, pretože pri prevádzke môže dôjsť ku kontaktu rezacejho či vŕtacieho príslušenstva so skrytím vodičom alebo vlastnou šnúrou.

3. Bezpečnosť osôb

a) Pri používaní elektrického náradia budte pozorni a ostražitý, venujte maximálnu pozornosť činnosti, ktorú prebieha. Sústreďte sa na prácu. Nepracujte s elektrickým náradím ak ste unavení, alebo ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov. Aj chvíliková nepozornosť pri používaní elektrického náradia môže viesť k väčšemu poraneniu osôb. Pri práci s el. náradím nejdedte, nepteľte a nefajčite.

b) Používajte ochranné pomôcky. Vždy používajte ochranu očí. Používajte ochranné prostriedky odpovedajúce druhu práce, ktorú prevádzkate. Ochranné pomôcky ako napr. respirátor, bezpečnostná obuv s protisýpovou úpravou, pokrývka hlavy alebo ochrana sluchu, používané v súlade s podmienkami práce, znížia riziko poranenia osôb.

c) Vyvarujte sa neúmyselnému zapnutiu el. náradia. Neprernájte el. náradie, ktoré je pripojené k elektrickej sieti, s prstom na vypínač alebo na spúšť. Pred pripojením k elektrickému napátiu sa uistite, či vypínač alebo spúšť sú v polohе „vypnuté“. Prenášanie el. náradia s prstom na vypínač alebo pripájanie vidlice el. náradia do zásuvky zo zapnutým vypínačom môže byť príčinou väčších úrazov.

d) Pred zapnutím el. náradia odstráňte všetky nastavovacie kľúče a nástroje. Nastavovaci kľúč alebo nástroj, ktorý zostane pripojený k otáčajúcej sa časťi elektrického náradia môže byť príčinou poranenia osôb.

e) Vždy udržujte stabilný postoj a rovnováhu. Pracujte len tam, kam bezpečne dosiahnete. Nikdy nepreceňujte vlastnú silu. Nepoužívajte elektrické náradie, ak ste unavení.

f) Obliekať sa vhodným spôsobom. Používajte pracovné oblečenie. Nenoste voľné oblečenie ani šperky. Dbajte na to, aby sa vaše vlasy, ob-

lečenie, rukavice alebo iná časť Vášho tela nedostala do prílišnej blízkosti rotujúcich alebo rozprážľajúcich častí el. náradia.

g) Pripojte el. náradie k odsvávaniu alebo odsvávaniu prachu. Ak má el. náradie možnosť pripojenia zariadenia na zachytávanie alebo odsvávanie prachu, uistite sa, že došlo k jeho riadnemu pripojeniu a používaniu. Použite takéto zariadenia môže obmedziť nebezpečenstvo vznikajúce prachom.

h) Pevne upravte obrubok. Použite stoliarsku svorku alebo zverák pre uprevnenie obrubok, ktorý bude obrábať.

i) Nepoužívajte akékoľvek náradie ak ste pod vplyvom alkoholu, drog, liekov alebo iných ormančín alebo návykových látiek.

4. Používanie a starostlivosť o elektrické náradie.

a) El. náradie vždy odpojte od el. siete v prípade akéhokoľvek problému pri práci, pred každým čistením alebo údržbou, pri každom presune a pri ukončení činnosti! Nikdy nepracujte s el. náradím, ak je akýmkolvek spôsobom poškodené.

b) Ak začne náradie vydávať abnormálny zvuk alebo zápal, okamžite ukončite prácu.

c) Elektrické náradie neprefraťajte. Elektrické náradie bude pracovať lepieš a bezpečnejšie, ak s ním budete pracovať v otáčkach, pre ktoré bolo navrhnuté. Používajte správne náradie, ktoré je určené pre danú činnosť. Vhodné náradie bude dobré a bezpečne vykonávať prácu, pre ktorú bol vyrobene.

d) Nepoužívajte elektrické náradie, ktoré nemožno bezpečne zapnúť a vypnúť ovládačom vypínačom. Používanie takého náradia je nebezpečné. Vadný vypínač by bol opravený certifikovaným servisom.

e) Odpojte náradie od elektrickej siete predtým, než začnete prevádzkať jeho nastavenie, výmenu príslušenstva alebo údržbu. Toto opatrenie obmedzuje nebezpečenstvo hľadaneho spustenia.

f) Nepoužívajte elektrické náradie uschovajte tak, aby bolo mimo dosahu detí a nepovolaných osôb. Elektrické náradie v rukách neskúsených užívateľov môže byť nebezpečné. Elektrické náradie skladujte na suchom a bezpečnom mieste.

g) Starostlivo udržujte elektrické náradie v dobrom stave. Pravidelne kontrolujte nastavenie pohybujúcich sa častí a ich pohyblivost. Kontrolujte či nedošlo k poškodeniu ochranných krytov alebo iných častí, ktoré môžu ohrozí bezpečnosť funkciu elektrického náradia. Ak je náradie poškodené, pred ďalším použitím zaistite jeho opravu. Mnoho úrazov je spôsobené nesprávnou údržbou elektrického náradia.

h) Rezaci a nástroje udržujte ostre a čisté. Správne udržované a naostrnené nástroje udržujú prácu, obmedzujú nebezpečenstvo úrazu a prácu s nimi sa lepšie kontroloju. Používajte iného príslušenstva než toho, ktoré je uvedené v návode na obsluhu alebo doporučené dovozcom môže spôsobiť poškodenie náradia a byť príčinou úrazu.

i) Elektrické náradie, príslušenstvo, pracovné nástroje atd. používajte v súlade s týmto pokynmi a takým spôsobom, ktorý je predpísaný pre konkrétné elektrické náradie a to s ohľadom na dané podmienky práce a druh prevádzkanej práce. Používanie náradia na iné účely, než pre aké je určené, môže viest k nebezpečným situáciám.

5. Používanie akumulátorového náradia

a) Pred vložením akumulátora sa uistite, že je vypínač v polohе „0-vypnuté“. Vloženie akumulátora do zapnutého náradia môže byť príčinou nebezpečných situácií.

b) K nabijaniu akumulátora používajte len nabíjačku predpísané výrobcom. Použite nabíjačku pre iný typ akumulátoru môže mať za následok jeho poškodenie a vznik požiaru.

c) Používajte iba akumulátoru určené pre dané náradie. Použite iných akumulátorov môže byť príčinou úrazu alebo vzniku požiaru.

d) Ak nie je akumulátor používaný, uschovajte ho oddelene od kovových predmetov ako sú svorky, kľúče, skrutky a iné drobné kovové predmety, ktoré by mohli spôsobiť spojenie jedného kontaktu akumulátora s druhym. Vyskrtaným akumulátora môže zapnúť úraz, popáleniny alebo vznik požiaru.

e) S akumulátorom zaobchádzajte šetrne. Pri nesúčetnom zaobchádzaní môže z akumulátora uniknúť chemická látka. Vyvarujte sa kontaktu s ňou. Ak predsa dojde ku kontaktu s touto chemickou látkou, vymyte postihnuté miesto prídavkom tečúcej vody. Ak sa chemická látka dostane do očí, vyhľadajte ihned lekársku pomoc. Chemická látka z akumulátora môže spôsobiť väčšie poranenie.

6. Servis

a) Nevyňmejte časti náradia, neprevádzajte sami opravy, ani iným spôsobom nezasahujte do konštrukcie náradia. Opravy náradia zverte kvalifikovaným osobám.

b) Každú opravu alebo úpravu výrobku bez oprávnenia našej spoločnosti je neprípustné (môže spôsobiť úraz, alebo skôr znevýhodní).

c) Elektrické náradie vždy nechajte opraviť v certifikovanom servisom stredu. Používajte iba originálne alebo doporučené náhradné diely. Zaistite tak bezpečnosť Vás i Vášho náradia.

DOPLŇUJÚCE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

- Pred použitím si prosím prečítajte tieto bezpečnostné pokyny a starostlivo ich uchovajte.

! - Tento symbol označuje nebezpečenstvo zranenia, alebo poškodenia zariadenia .

! V prípade nedodržania pokynov uvedených v tejto príručke, hrozí riziko úrazu.

- Tento obrábací stroj zodpovedá platným technickým predpisom a normám.

! Zo sústruhom nedovoľte manipulovať deťom. Zabráňte zvieratám prístup k zariadeniu.

! Nenechávajte akékoľvek zariadenie bez dohľadu ak je v blízkosti detí.

! Sústruh vždy odpojte z el. siete v prípade akéhoľvek problému pri práci, pred každým čistením alebo, údržbou, pri každom presune a pri nepoužívaní!

! Pri práci zo sústruhom nejecte, nepite a nefajčite.

! Dabajte na to, aby sa vaše prsty, odev, vlasy alebo iná časť vášho tela nedostala do prílišnej blízkosti rotujúcich alebo rozprálených časti , ak je zapnutý.

! Nedotýkajte sa rozprálených častí zariadenia alebo obrábaného materiálu

! Uistite sa, že nástroj nie je poškodený a je riadne naoštrený

! Sústruh nikdy neumiestňujte do blízkosti horľavých látok.

Napájací kábel stroja umiestnite vždy na zadnú stranu stroja

! Ak sa pri obrábaní materiálu vytvorí prach, neste respirátor a ochranné okuliare. Noste ochranné okuliare, ktoré odpovedajú DIN štandardu 58214. Pri používaní zariadenia bez ochrany zraku môže uviaznut' v oku cudzí predmet (ako je napr. úlomky alebo triesky). Toto môže spôsobiť trvalé poškodenie zraku. Používanie ochranných okuliárov, ktoré neodpovedajú DIN štandardu, môže viesť k väznejmu zraneniu z dôvodu možného roztriedenia ochranného skla.

Je nevyhnutné si pri práci zo strojom obliecť predpísaný ochranný odev. Rotujúci nástroj môže zachytiť volnú časť vášho odevu.

V prípade dlhých vlasov je nutné vlasy zviazať či používať ochrannú pokrývku hlavy.

Upozornenie! Nebezpečie poranenia! Vypnite sústruh a vytiahnite vidlicu s zásuvky predtým, než sa budete pokušať namontovať alebo vybrať rezný nástroj. Zabráňte tak náhodnému spusteniu zariadenia.

! Vždy používajte len správne druhy nástrojov doporučené výrobcom. Nikdy nepoužívajte tupé alebo poškodené nástroje. Používajte výhradne nástroje ostré a bez poškodenia. Nepoužívajte nástroje, ktorých stopy sú poškodené alebo deformované či vyosené iným smerom.

! Nikdy nepoužívajte nástroje, ktoré majú iný priemer alebo parametre ako sú uvedené v tomto návode.

! Nikdy nedržte materiál v ruke, uistite sa, že materiál, ktorý chcete opracovať je pevne uchycený. Vždy upevnite obrábanú súčiastku upínacím zariadením na stroj alebo pomocou svoriek.

! Pri práci sa nikdy nepribližujte prstami k reznému nástroju. Ak by sa materiál nečakane pohol, mohli by ste sa zraniť.

! Nikdy nestrácajte pozornosť, zvlášť pri rutinnom používaní (ak používate zariadenie často). Pamäťajte si, že malá nepatrnosť behom zlomku sekundy môže viesť k väznejmu zraneniu.

! Nezapínať stroj ak pohybujete niektorou časťou stroja.

! Skontrolujte všetky pohybujúce sa časti, či nie sú vychýlené nebo pokrútené, prípadne či nie sú poškodené, alebo či neexistujú iné okolnosti, ktoré by mali vplyv na bezpečnú prevádzku zariadenia. Ak je zariadenie poškodené, pred použitím ho dajte opraviť.

! Po výmene nástrojov alebo po nastavovaní sa uistite, že sú pevne dotiahnuté, jak matica vretena tak ostatní nastavovacie časti.

Nikdy nezačíname pracovať, ak je nástroj zavedení v materiále.

! Používajte len príslušenstvo doporučené výrobcom zariadenia.

! Pred každým použitím skontrolujte správnu funkciu krytu. Odstraňte prach, špony a iné cudzie predmety, ktoré by mohli mať vplyv na funkciu sústruhu.

! Pri odstraňovaní špon a pilin používajte výhradne kartáč či k tomu určený iný nástroj. Nikdy špony neodstraňujte holými rukami. - Špony odstraňujte pomocou kartáča výhradne, ak je stroj vypnutý.

Pred spustením stroja sa uistite, že všetky ochranné kryty sú funkčné a na svojom mieste.

Uistite sa, že miesto osadenia stroja je dostatočne pevné na to, aby unieslo váhu stroja vrátane obrábaných súčiastok, aby stroj stál vždy stabilne a aby toto miesto bolo schopné pohlcovať vibrácie prenášané od stroja. - Všetky ložiskové časti stroje musí byť dobre naolejané z dôvodu menšej trecej sily a - ochrany proti korózii. Pred prvým použitím stroj vycistite pomocou vhodného ekologického čistiaceho prostriedku.

Tento stroj nesmie byť použitý pre obrábanie akýchkoľvek materiálov, ktoré sú toxicke alebo produkujú prach

Upozornenie! Pri prerušení práce z dôvodu výpadku el. energie vypnite zariadenie hneď ako sa preruší jeho prevádzka. Stroj môže byť napájaní jednofázovým prúdom 230V/50Hz. Elektrický obvod domu musí byť isteny 16A ističom

Správna manipulácia so zariadením.

Váha zariadenia je 34 kg. Odporúčame manipulovať zariadením s vhodným zdvívacím zariadením.

Ak sa obsluha rozhodne prenášať zariadenie bez zdvívacieho náradia musí si byť istá, že váhu zvládne a musí dbať pri tom na osobnú bezpečnosť.

Pred spustením zariadenia sa uistite, že ste použili vhodné mazanie, podľa návodu na použitie. Tiež sa uistite, že všetky obrobky a pod. sú správne na svojom mieste.

Ak je sústruh v pohybe, neupevňujte ani nenastavujte žiadne obrobky ani rotujúce časti zariadenia klúčom.

Ak je zariadenie v pohybe, nepoužívajte v blízkosti zariadenia žiadne nástroje, ani neskúšajte ostrosť nástroja rukou.

Na vykonávaní práce vždy používajte správne nástroje a stojte v správej polohе. Zlomený nástroj či časť obrobku by ľahko mohla spôsobiť nehodu či úraz. Od zariadenia vždy udržujte dostatočnú vzdialenosť, aby vás zlomená časť noža či obrobku nezasiahla

Toto zariadenie je vybavené elektrickým káblom s uzemneným vodičom a uzemnenou vidlicou. Vidlica musí byť pripojená k odpovedajúcemu vývodu, ktorý je správne nainštalovaný a uzemnený v súlade s miestnymi predpismi a osvedčeniami.

Kábel neupravujte, dokonca aj keď sa nezhoduje s vývodom.

Nesprávne pripojenie uzemneného vodiča môže viest' k nebezpečenstvu poranenia elektrickým prúdom. Ak je potrebná oprava alebo výmena napäťového kabla alebo zástrčky, kontaktujte kvalifikovaného opravára.

- Používajte ochranné prostriedky proti hluku, prachu a vibráciám !!!

TIETO BEZPEČNOSTNÉ POKYNY USCHOVÁVTE!!!

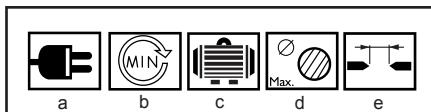
POPIS

1. Vypínač - Zariadenie na zapínanie alebo vypínanie sústruhu na drevo.
2. Kryt remeňa a kladky – Pomocou remeňov a kladky je možné meniť rýchlosť upínacieho hrotu.
3. Upínací hrot - Prídržiava obrobok pri sústružení.
4. Vodiace lišty - Lišty na pohyb koníka a nožového suportu.
5. Nožový suport - Stojan nesúci nož pri obrábaní obrobku.
6. Poistný gombík nožového suportu - Poistný gombík na zafixovanie nastavenia výšky nožového suportu.
7. Zariadenie koníka - Spolu s upínacím hrotom pri sústružení prídržiava obrobok.
8. Maticový klúč
9. Imbusový klúč
10. Čelná upínacia doska

PIKTOGRAMY

Piktogramy uvedené na obalu výrobku :

- a) Hodnoty napájania
- b) Príkon
- c) Otáčky naprázdno
- d) Maximálny priemer obrobku
- e) Vziasnosť medzi hrotmi



POUŽITIE A PREVÁDZKA

Náradie ASIST je určené výhradne pre domáce alebo hobby použitie.

Výrobca a dovozca nedoporučujú používať toto náradie v extrémnych podmienkach a pri vysokom zaťažení.

Akékoľvek ďalšie doplňujúce požiadavky musia byť predmetom dohody medzi výrobcom a odberateľom.

Prevádzkové nastavenia

! Aby ste predišli nečakanému spusteniu náradia alebo úrazu elektrickým prúdom, nepripájajte šnúru do zdroja elektrickej energie, pokiaľ nie je zariadenie kompletné zmontované a pripravené na prevádzku. Snúra musí zostať odpojená pri akékoľvek údržbe alebo montáži zariadenia.

Sústruh musí byť pri práci namontovaný na pevnú podložku, ako je napr. stôl alebo dielenský pracovný stôl.

! Pred použitím sústruhu si pracovník obsluhy musí riadne preštudovať všetky prevádzkové pokyny, aby sa úplne zoznámil s cinnosťou zariadenia. Ďalej sa musia preštudovať postupy pre mazanie a údržbu obrábacieho stroja, aby ich mohol využívať v jeho plnom potenciáli a s maximálnej bezpečnosťi.

! Pred spustením sústruhu je treba vykonať starostlivú kontrolu všetkých elektrických dielov a motora, aby bolo možné zistiť prípadné poruchy alebo problémy spôsobené v elektrických obvodov v priebehu prevádzky.

! Pre prvý skúšobný beh vyberte čo najnižšie pracovné otáčky a spusťte obrábací stroj. Nechajte ho bežať po dobu 20 minút, aby bolo zaistené, že nedochádza k žiadnym anomaliám. Pokiaľ všetko funguje tak, ako má, je možné postupne zvýšovať pracovné otáčky.

Kontrolana napnutia remeňa

Sústruh je zbalený s namontovaným remeňom, avšak pred použitím je potrebné ho nastaviť.

! Odpojte sústruh od zdroja elektrickej prúdu. Otvorte kryt remeňa a kladky (2) uvoľnením šest'hraných skrutiek.

Stlačte rukou remeň. Remeň by sa mal v prípade, že je dobre nastavený, posunúť o cca 12 mm (obr. 2).

Nastavenie rýchlosť a napnutia remeňa

Sústruh môže pracovať so štyrmi rýchlosťami otáčok vretena: 810, 1100, 1700 a 2480 ot/min.

Obr.3 zobrazuje, na ktoré stupne kladky je potrebné nastaviť remeň, aby dosiahli jednotlivé rýchlosťi. (1 - vreteno , 2 – motor)

! Odpojte sústruh od zdroja elektrickej energie. Otvorte kryt remeňa a kladky (2).

Uvoľnite kladku motora, a to uvoľnením skrutiek (x) (obr.4)

Umiestnite klinový remeň do správnej polohy podľa požadovanej rýchlosťi.

Nastavte správne napnutie klinového remeňa a dotiahnite kladku motora.

Pri nastavovaní napnutia remeňa by malo byť jeho posunutie pri správnom nastavení cca 12 mm pri jeho

stlačením rukou.

Pohyb zariadenia koníka a nožového suportu

Zariadenie koníka a nožový suport je pripojené k podstavcu pomocou poistných skrutiek pod vodiacimi lištami. Ak ich chcete presunúť do novej polohy:

! Odpojte sústruh od zdroja elektrickej energie.

Uvoľnite záistňovaciu páku (obr. 5)

Posuňte zariadenie koníka alebo nožový suport do novej polohy pozdĺž podstavca a znova dotiahnite záistňovaciu páku.

Demontáž hrotu koníka

! Odpojte sústruh od zdroja elektrickej energie.

Demontujte ručné koliesko z hrotu uvoľnením skrutiek pomocou šesthranného kľúča.

Odskrutujte hrot koníka zo zariadenia koníka.

Demontáž upínacieho hrotu

! Odpojte sústruh od zdroja elektrickej energie.

Použitím kľúča pridržte plochý čap hnacieho vretena. Potom odskrutujte proti smeru hodinových ručičiek upínací hrot (obr. 6).

Montáž čelnnej upínacej dosky

Čelná upínacia doska je súčasťou dodávky Vášho sústruhu.

! Odpojte sústruh od zdroja elektrickej energie.

Demontujte upínací hrot z hnacieho vretena.

Nastavte stredný otvor čelnnej upínacej dosky na závit vretena. (obr. 7)

Naskrutujte čelnú upínaciu dosku na vreteno.

Nastavenie hrotov

Ak hroty nelíciú, vykonajte nasledovné úkony:

Posuňte zariadenie koníka bližšie k zariadeniu upínacieho hrota.

Zablokujte zariadenie koníka.

Uvoľnite štyri šesthranné skrutky okolo upínacieho hrotu. (obr. 8)

Pootočte upínací hrot tak, aby oba hroty lícovali, potom späť pritiahnite skrutky.

Vretenové sústruženie

Nasledujúce pokyny poskytnú každému začiatočníkovi úvod do sústruženia dreva. Nastavenie skontrolujte pomocou kusa dreva a súčasne tento kus použite na získanie citu pred vykonávaním samotnej práce.

! Pri stroji pripojenom do siete majte vždy ruky bokom od upínacieho hrotu alebo čelnnej upínacej dosky.

Zvolte si kus dreva.

Nakreslite si diagonálne čiary na každý koniec, čím si vyznačíte stred. (obr. 9).

Na konci urobte rez pílkou približne do 2 mm hlbky na každej diagonálnej čiare. Táto časť obrobku sa bude upínať do upínacieho hrotu. Druhý koniec je pre hrot koníka.

Použitím dreneného (gumového) kladivka narazte hrot koníka do dreva a následne ho odstráňte. (obr. 10)

Do druhej strany dreva narazte upínací hrot. Uistite sa, že opory sú v rezoch. Odstráňte upínací hrot.

Vyčistite obidva hroty, závit hnacieho vretena a závitovú dieru telesa koníka. Namontujte upínací hrot do

hnacieho vretena a hrot koníka do telesa koníka.

Umiestnite obrobok medzi oboje hroty a utiahnite teleso koníka.

Posuňte hrot koníka do obrobku pootočením ručného kolieska. Uistite sa, že oboje hroty sedia v otvoroch dreva.

Nastavte nožový suport do vzdialenosť cca 3 mm od rohov obrobku a 3 mm nad stredovou čiarou. Dotiahnite podstavec nožového suportu a nožový suport samotný. (obr. 12, 1 – nožový suport, 2 – obrobok). V prípade zmenšenia sa obroku, nožový suport znova nastavte.

Otočte obrobok rukou, aby ste sa uistili, že jeho rohy nenarážajú do nožového suportu.

Skontrolujte nastavenú rýchlosť podľa diagramu rýchlosťí.

Sústruženie s čelnou upínacou doskou

Sústruženie, keď sa obrobok neupína medzi dva hroty, vyžaduje na uchopenie obrobku čelnú upínaciu dosku. Každý obrobok tohto typu by mal jemne prečnievať, aby sa zamedzilo hrubovaniu a vibráciám.

Čelnú upínaciu dosku môžete priamo namontovať na obrobok, a to dotiahnutím štyroch (alebo ôsmich) skrutiek do dreva (predavané samostatne). (obr. 11).

! Vždy sa uistite, že je obrobok pevne pripojený k čelnnej upínacej doske alebo medzi hrotmi, keď sa sústruží celo. Vždy sa uistite, že skrutky nie sú v kontakte so sústružníckym nožom pri postupe obrobku.

POUŽITIE

Poloha rúk

Poloha Vašich rúk vzhľadom k náradiu je závislá od veľkosti pákového efektu. Normálna poloha odpočinku rúk je na hornej časti nástroja. Palec funguje ako vodca, posúvajúc sa pozdĺž nožového suportu podľa toho, ako sa robí rez. Spodná časť nástroja sa môže prispôsobiť na výkon hrubovacích operácií. Zápaštie ruky alebo malíček slúži ako vodca.

! Náštraj vždy pevne pritláčajte na nožový suport aby ste sa vyhli jeho náhodnému vytrhnutiu.

Príprava projektu

Najskôr si vypracujte návrh, ktorý Vám poskytne vizuálny model postupu pri sústružení. Model sa môže usporiadať tak isto, ako vretenové modely. Tieto vzory je možné si priložiť za obrobok, aby bolo ľahké ich porovnať. Obkrúžkujte si rozličné kritické miesta, ktoré je možné rýchlo obrysovať na rotujúcom obrobku použitím odpichovacieho kružidla.

Sústruženie projektu

Prvým krokom je odstrániť čo možno najviac materiálu, a to zo stredu najväčším ostrím na drevo, aké je dostupné. Uistite sa, že ste si predtým odmerali hlbkou, do ktorej môže ísiť dláto.

Potom odstráňte zvyšok odpadového materiálu zaškrabovaním zaobľovacou škrabkou alebo valcovým dutým dlátom.

Odstráňte takýmto spôsobom materiál až do cca 3 mm od záverečného rozmeru.

Dokončite vnútorný okraj zaškrabovaním zaobľovacou škrabkou alebo ľavou zaobľovacou škrabkou. Povrch

zárezov dokončíte plochou škrabkou.

Vždy sa snažte dostať nožový suport, ktorý podopiera nôž, čo najbližšie k obrábanému povrchu.

Upichovací nôž

Upichovací nôž má jeden základný účel: rezať kolmo na os do požadovanej hľbky alebo celkom skrz, a tým rozdeliť obrobok na jednotlivé časti. Je to preto veľmi úzky nôž a je tvarovaný tak, aby rezal svojou vlastnou silou, takže sa nespáli hrana. Keď sa používa na zaškrabovanie, malo by sa predtým obvykle vykonať podsústruženie, aby sa predišlo prehriatiu.

- Na rozdiel od dĺžeho dľáta a plochého sústružníckeho dľáta so šíkmým ostrím sa upichovací nôž zriedka drží pokosom oproti obrobku. Keďže je množstvo odoberaného materiálu malé, nie je potrebné podoprenie pokosu. Nôž sa jednoducho zaborí do materiálu pod uhlom (na rezanie) alebo sa prisunie do stredu obrobku (na zaškrabovanie).

Ploché sústružnícke dľáto so šíkmým ostrím

Tento nôž sa takmer vždy používa na záverečné operácie, na vytváranie zárezov tvaru V a obrúb alebo na ohranenie okrajov.

- Ak sa správne použije, vytvára najlepší výsledný povrch, aký sa dá dosiahnuť dľatom.
- Môže sa používať čiastočne na zaškrabovanie, hoci takáto operácia ho veľmi rýchlo otupuje.

Na záverečné opracovanie sa toto dľáto drží s reznom hranou podstatne pred rukováťou, pokosnou stranou smerom dolu. Udržiavajte dľáto dobre nad obrobkom, potiahnite ho dozadu, kým hrana nezačne rezať, potom potočte rukováťou do polohy pred rez. Tak špička, ako aj päta dľáta sa používa na vytváranie jemných rezov.

- Nezaborte obrobok príliš hlboko bez vôle medzi chrbtom nástroja a obrobkom, pretože vzniká nebezpečie zhorenia špičky noža.

Opracovanie okrajov

Okraj môže byť stranou hrany štvorca, ktorý je na obrobku, stranou pootočenej časti, alebo koniec obrobku. Väčšina okrajov je kolmých na os obrobku, ale okraj môže byť aj pod iným uhlom.

Najskôr si vyznačte polohu okraja pomocou ceruzky, ktorú pridržiavate pri otáčajúcim sa obrobku. Potom urobte naznačujúci rez pomocou upichovacieho noža tak, že umiestnite označovací rez cca 1,5 mm z vonkajšej strany okrajia. Ak je okraj plptyký, môže sa použiť na naznačovací rez špička dľáta so šíkmým ostrím. Nechodte týmto dľatom hlbšie ako do 3 mm, pokiaľ nejdete robiť hlbšie drážky typu V, aby ste zabezpečili pre nôž dostatočnú vôľu.

Na odstránenie zvyškového materiálu z okraja použite duté dľáto. Zarovnajte časť do 3 mm od okrajia. Pokiaľ má výšku viac ako 25,5 mm, je lepšie to urobiť s dľatom so šíkmým ostrím.

Najskôr použíte na odstránenie hoblín z boku okraja dole na konečný rozmer špičku dľáta so šíkmým ostrím. Držte dľáto tak, aby bol spodný okraj pokosu vedľa okraja takmer paralelne k strane okrajia. Uistite

sa, že je tak s reznom hranou otočenou dohora, takže rez vykonáva iba najvyššiu špičku. Ak je rezná hraná naplocho k okraju, dľáto ujde. Začnite s rukováťou dole a potom ju zdvihajte tak, aby ste do záberu dali špičku.

Odstráňte požadovaný priemer vonkajšej plochy, potom vyčistite hranu, a to postupom päty dľáta pozdĺž vonkajšej plochy. Nakloňte reznú hranu so zdvihnutou rukováťou tak, aby do záberu išla iba najvyššia špička, a to vtedy, ak je okraj na konci obrobku, tento proces sa nazýva „ohraňovanie konca“. V tom prípade znižte vonkajšiu časť na priemer cca 6 mm väčšiu, ako je priemer upínacieho hrota. Neskôr odpíľte zvyšný materiál.

Rezanie žliabkov

Na vyznačenie okrajov použite ceruzku. Potom hrubým opracováním opracujte do cca 3 mm od požadovaného konečného povrchu, a to zaškrabovaním pomocou dutého dľáta alebo zaobľovacím dľatom. Ak má byť žliabok veľmi široký, mali by sa vykonať značkovacie zárezy na označenie vysústruženia. Ak sa už raz vysústružia, môže sa žliabok dokončiť dvoma operáciami; jedna z každej strany do spodnej strednej polohy.

Na začiatku každého rezu sa duté dľáto pridržiava rukováťou hore a dve strany noža sa držia medzi palcom a ukazovákom rukováte nožového suportu, akurát za pokosom. Poloha prstov umožňuje pootáčať reznú hranu do žliabku. Držte reznú hranu tak, aby bol pokos v polohe 90 stupňov k osi obrobku s hrotom dotýkajúcim sa čiary ceruzky a smerujúcim na os obrobku.

Od začiatku ľahko tlačte, aby ste začali obrábať, potom pokračujte tak, aby ste išli smerom dole a k spodnému stredovému žliabku. Súčasne rovnomerne otáčajte dľatom tak, aby ste na konci obrábania boli v rovine na spodku žliabku. Predmet sa musí držať v hornej polohe dľáta, ktoré reže od začiatku do konca. Opačnými pohybmi obrábate opačnú stranu.

Rezanie zárezov tvaru V

Zárez tvaru V sa dajú rezať špičkou alebo päťou dľáta so šíkmým ostrím. Ak sa používa špička, rezanie je takmer isté, ako lemovanie okrajia, okrem toho, že sa dľáto nakľáňa na požadovaný pokos. Jemné rezy je možné vykonať najskôr na jednej strane, potom na druhej, postupne zväčšujúc zárez tvaru V do požadované hľbky a sírky.

Ked' sa používa päta nástroja, otáča sa dľáto smerom k obrobku, používajúc nožový suport ako čap. Okrem toho je položka rezania a postupnosť rezov taká istá. Pri rezaní špičkou je dôležité, že sa rezanie vykonáva iba vrchnou časťou reznej hrany. Ak sa chce vytvoriť hlboký zárez, je rýchlejšie začať rezom v strede každého záreza. Takéto zárezy je možné taktiež vytvoriť špicatým dľatom alebo trojhľanným pilníkom.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

! Pred čistením a údržbou, vždy vytiahnite prívodný kábel prístroja zo zásuvky.

Pravidelná údržba

Prezrite každú pohyblivú časť zariadenia, a uistite sa,

že je dostatočne naolejovaná.

Skontrolujte, či je zariadenie pevne uchytene a nevy-skytujú sa žiadne iné abnormálne situácie.

Odstráňte nežiaduce predmety z okolia zariadenia a vycistite priestor okolo neho, tak aby sa zabránilo poruchám v prevádzke a dalo na bezpečnosť obsluhy.

Sledujte chod zariadenia po spustení a v prípade, že sa vyskytne niečo nezvyčajné, zastavte ho a neodkladne opravte.

Skontrolujte, či vreteno nevibruje.

Skontrolujte celý elektrický obvod, aby ste sa uistili o jeho bezchybnom stave.

Mimo prevádzky udržiavajte zariadenie v čistote a dbajte na to aby pohybujúce sa časti boli dostatočne naolejované, čím sa predíde korózii.

Údržbu a kontrola je potrebné realizované pravidelne. Ak sa vyskytne niečo nezvyčajné, zariadenie zastavte a neodkladne opravte.

Ak sa vyskytne porucha – neodstráňteľna bežnou údržbou, prosím kontaktujte nášho servisného technika aby sa predišlo ďalším poškodeniam či poranieniu.

Mazanie

Mazanie zabezpečuje bezproblémový chod a presnosť zariadenia. K nanášaniu strojného oleja nebo mazacieho tuku - vazelinu používajte vhodný štetec nebo vhodnou textiliu.

Na mazanie ložiskových dielov a pohybových dráh použite strojní olej, na mazanie pozdĺžnej, priečnej a zvislej posuvnej plochy, i ložiska obrábacej hlavy použite strojní vazelinu.

Po skončení manipulácie očistite pracovnú časť a ošetrte ho strojním olejom ako prevenciu proti korózii.

Uskladnenie pri dlhodobejšom nepoužívaní

Zariadenia neskladujte na mieste s vysokou teplotou.

Pokiaľ je možné skladujte zariadenia na mieste so stálu teplotou a vlhkosťou.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájanie	230 V-50 Hz
Príkon	350W
Počet rýchlosťnych stupňov	4
Otáčky naprázdno	
810 / 1180 / 1700 / 2 480 min-1	
Maximálny priemer obrobku	350mm
Vzdialenosť medzi hrotmi	970mm
Hmotnosť	34 kg
Trieda ochrany	I.

Úroveň akustického tlaku meraná podľa EN 61029:

LpA (akustický tlak) 62,5 dB (A) KpA=3
LWA (akustický výkon) 75,5 dB (A) KwA=3

Učiňte zodpovedajúce opatrenia k ochrane sluchu

Používajte ochranu sluchu, vždy keď akustický tlak presiahne úroveň 80 dB (A)

Zmeny vyhradené!

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA **SPRACOVANIE ODPADU**



Elektronáradi, príslušenstvo a obaly by mali byť dodané k opäťovnému zhodnoteniu nepoškodzujúcemu životné prostredie.

Nevyhadzujte elektronáradi do domového odpadu!

Podľa európskej smernice WEEE (2002/96/ES) o starých elektrických a elektronických zariadeniach a jej aproximácie do národných zákonov neupotrebitelné elektronáradi odovzdajte v predajni pri nákupe podobného náradia, alebo v dostupných zberných streďiskách určených na zber a likvidáciu elektronáradia. Takto odovzdané elektronáradi bude zchromaždené, rozrobené a dodané k opäťovnému zhodnoteniu nepoškodzujúcemu životné prostredie.

Výrobok splňa požiadavky podľa smernice RoHS (2002/95/EC)

ZÁRUKA

Specifikáciu záručných podmienok nájdete v záručnom liste.

Dátum výroby.

Dátum výroby je zakomponovaný do výrobného čísla uvedeného na štítku výrobku. Výrobné číslo má formát AAAA-CCCC-DD-HHHHH , kde CCCC je rok výroby a DD je mesiac výroby.

ES PREHLÁSENIE O ZHODE

My, dovozca do EU

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

IČO: 25632833

prehlasujeme, že výrobok

Typ:

Názov:

Technické parametre

AE4S35WNA

SÚSTRUH NA DREVO

Hodnoty napájania 230V~50Hz

Príkon 350W

Otáčky bez záťaže 810 / 1180 / 1700 / 2 480min⁻¹

splňuje všetky príslušné ustanovenia nasledujúcich predpisov Európskej únie:

EC Machinery Directive (MD) 2006/42/EC (98/37/EC)

EC Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC

EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2004/108/EC

Testovanie výrobku a ES preskúšanie typu vykonala autorizovaná firma:

TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlestrasse 65, 80339 München, Germany

Identification No.: 0123

Vlastnosti a technické špecifikácie výrobku odpovedajú nasledujúcim normám Európskej únie :

EN 61029-1

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

Osvečenie a výsledky testovania sú zaznamenané v nasledujúcich certifikátoch a test-reportoch:

Certifikát číslo:

Test Report číslo:

M8 080645617 084

4840308010100

N8 080645617 085

4840308010100

Z1A 080645617 083

4840308010100

E8N 080645617 080

4840308236000

Osoba poverená kompletáciou technickéj dokumentácie:

Alexandr Herda, general manager

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

Datum: 2010-03-12

Alexandr Herda, general manager



Praha, 2010-03-12

Preklad originálneho ES PREHLÁSENIA O ZHODE

**AE4S35WNA - FÉMESZTERGA
350W****Általános biztonsági utasítások****A következő biztonsági utasításokat figyelmesen olvassa el, jegyezte meg ésőrizze meg.**

Figyelmeztetés! Az elektromos gépek és szerszámok használata esetén fontos respektálni és betartani a következő biztonsági utasításokat az elektromos áram által okozott balesetek, személyi sérülések és a tűz keletkezése veszélyének megátolásának szempontjából. Az „elektromos szerszámok” kifeleyezés magába foglalja nemcsak az elektromos áram által táplált (kábelben keresztül), de az akumulátorokon táplált szerszámokat is (kábel nélkül).

1. Munkavégzési terület

- a) A munkavégzés területét tartsa tisztán és jól megvilágítva.
A rendeltségs é és a nem megfelel megvilágítás gyakran a balesetek okozói. Rakja el a szerszámokat, amelyeket éppen nem használ.
b) Ne használjon elektromos szerszámokat olyan környezetben, ahol tűz vagy robbanásveszél állhat fenn, tehát olyan helyeken, ahol gyúlékony folyadékok, gázok vagy porok találhatóak. Az elektromos szerszámokban szírakozók, lelekeznek, melyek előlhetézhet a porok és gázok gyulladását. Gondoskodjon arról, hogy az állatok ne férjenek hozzá a szerszámhoz.
c) Az elektromos szerszámok használatakor akadályozzák meg az illetékeny személyek, főleg a gyerekek bejárását a munkavégzési területről. Ha zavarva vannak a munka közben, elveszthetik a kontrollt a munkavégzésben felett. Semmi esetben se hagyja az elektromos szerszámokat felügyelet nélkül.

2. Biztonsági utasítások elekt. árammal való munkavégzéskor

- a) Az elektromos szerszám kábelének hálózati csatlakozójának meg kell felelnie az aljzattal. Soha semmilyen körülmenyek között ne hajtsanak végre módosításokat az elektromos kábelen. Olyan szerszámra, amely elektromos csatlakozója tévedéreinkézvel van ellátva, ne használjunk elosztót, sem egyéb adaptort. A szertelen hálózati csatlakozók és a megfelel aljzatok csökkentik az elektromos áram által okozott sérülés veszélyét. A szerelő vagy összegubanok növelik az elektromos áram által okozott sérülés veszélyét. Abban az esetben, ha a hálózati kábel megesérült, ezt cseréljük speciális hálózati kábelre, amelyet a gyártónál, illetve ennek üzleti képviselőjénél szerezhet ki.
b) Övakodjanak a testrészek érintkezésétől a földelt területtel, például a csővezetékek, központi fűtéstestek, gázszűrők és hűtőszekrények esetében. Az elektromos áram által okozott sérülések veszélye nagyobb, ha az Ön teste érintkezésben áll a földdel.
c) Az elektromos szerszámokat ne tegye ki az eső, pára és víz hatásainak. Az elektromos szerszámokhoz sose nyúljunk vizes kezzel. Sose mosza folyóvíz alatt vagy ne mártson be víz alá az elektromos szerszámokat.
d) Sose használja az elektromos kábel más célokra, mint ami a rendelte. Soha ne húzza vagy hordozza más kábelrel az elektromos szerszámokat az elektromos kábelük által. Sose a kábelon keresztül húzzák ki az elektromos szerszám hálózati csatlakozóját az aljzatból. A csatlakozódugót ne húzzuk a kábelnél fogva. Ügyeljük, hogy az elektromos csatlakozókábel ne sérüljön meg éles, sem forró tárgyal.

e) Az elektromos szerszámok kizárolág váltóárammal való működésre voltak gyártva. Mindig ellenőrizze le, hogy a teljesítési feszültség megfelel-e a szerszámon levő címken feltüntetett adatokkal.

f) Sose dolgozzunk olyan szerszámmal amelynek sérült az elektromos kábele, vagy a hálózati csatlakozója, netán leesett vagy másképpen van megsérülve.

g) Hosszabbító kábel használata esetén minden ellenőrizze, hogy annak műszaki paramétereinek megfelelne-e a szerszám ismertető címékén feltüntetett adatoknak. Amennyiben az elektromos szerszámot a szabadban használja, alkalmazzon olyan hosszabbító kábelt, amely alkalmas a szabadban való használatra. Hosszabbító doboz használata esetén tekercje le azokat, hogy megelőzze azok túlmelegedését.

h) Amennyiben az elektromos szerszámot nedves környezetben vagy a szabadban használja, csak akkor szabad használni azt, ha az 30 mA-es tűláramvédelemmel ellátott áramkörbe van bektete. /RCD/ védelemmel ellátott áramkör használata az aranyatlan veszélyt.

i) Az elektromos kezű szerszámot kizárolág a megmaradásra kialakított szigetelt vezetékkel tartsa, mivel működés közben a vágó- vagy fűrészszárm rejtett vezetékkel vagy saját kábelével érintkezhet.

3. Személyeki biztonság

- a) Az elektromos szerszámok használatakor legyenek figyelmesek, maximálisan figyeljenek oda a végzettségre, amit éppen végrehajtanak. Öszponzitsának a munkára. Sose dolgozzanak elektromos szerszámokkal ha fáradtak, kábitózni, alkohol vagy gyógyszerek hatása alatt vannak. Egy pillanatnyi figyelmelenség az elektromos szerszámok használatakor komoly sérüléseket is okozhat. Az elektromos szerszámok használata közben ne egynek, és ne dohányozzanak.

b) Használjanak munkavédelmi eszközököt. Mindig használjanak szemvédőt. Használjon olyan munkavédelmi eszközöket amelyek megfelelnek az adott munkának. A munkavédelmi eszközök, mint pl. a respirátor, biztonsági lábellen csúszásáig, tapaszallat, fejvédő vagy halászvédő, a munkafelteleket követően alkalmazáshoz csökkentik a személyek sérülésének veszélyét.

c) Övakodjanak a nem szándékos elektromos szerszámok beindításáról. Ne helyezzenek az szerszámot úgy, hogy feszültség alatt van és melynek be-, kikapcsolóján rajtartják az ujjukat. A hálózatba való csatlakos elött győződjön meg arról, hogy a be-, kikapcsoló a „kikapcsolt” helyzetben van. A szerszám áthelyezése vagy hálózati aljzatba való helyezése melyeknek be-, kikapcsolóján rajtartják az ujjukat, vagy a be-, kikapcsolójuk a „bekapcsolt” helyzetben van a balesetek okozásával.

d) A szerszámok bekapsolása előtt távolítsa el az összes beállítókulcsot és eszközöket.

e) Mindig engyszerűbb és stabil állásban dolgozzon. Csak ott dolgozzon, ahol bocsátás elér. Sose bocsátja túl az erejét és saját képességeit. Ha fáradt, ne használja az elektromos szerszámokat.

f) Ottlöködőn megfelelő módon. Használjon munkaruhát. Munkavégzésre ne hordjon bő öltözéket és ázsékzereket. Ügyeljen arra, hogy az Ön haja, ruhája, kesztyűje vagy más testrésze ne kerüljön közvetlen közelébe az elektromos szerszámok rotációs vagy felforrósodott részehez.

g) Kapcsolja az elektromos berendezést a pörleszívóhoz. Ha a berendezés rendelkezik pörleszívó vagy porfelfogó csatlakozával, győződjön meg arról hogy a pörleszívó berendezés megfelelően van-e csatlakoztatva, ill. használva. Az ilyen berendezések használata megállapította a port által keletkezett veszélyt.

h) A munkadarabot erősen rögzítse. A megmunkáláland munkadarab rögzítse használjon asztalos szorítót vagy satut.

i) Ne használjon semmilyen szerszámot, ha alkohol, drog, gyógyszer vagy más kárbító, függőséget okozó anyagok hatása alatt áll.

4. Az elektromos szerszámok használata és karbantartása:

- a) Az elektromos szerszámot bármilyen munkában előfordul probléma, tisztítás vagy karbantartás, tisztítás vagy karbantartás előtt ill. minden áthelyezés esetén vagy használatakor kívül minden kapcsolja le az elektromos hálózatról! Soha ne dolgozzon az elektromos szerszámmal, ha bármilyen módon megsérült.

b) Ha a szerszám furcsa hangot vagy bűzt bocsát ki, azonnal fejezz be a munkát.

c) Ne terhelje túl az elektromos szerszámot. Az elektromos szerszám jobban és bátorosabban fog dolgozni, ha olyan fordulatszámban van vele dolgozva amelyre terveztek. Az adott munkára a megfelelő szerszámot használja. A megfelel szerszám jól és biztonságosan fog dolgozni abban a munkában amire gyártották.

d) Ne használjon elektromos szerszámot, amelyet nem lehet biztonságosan be- és kikapcsolni a be-, kikapcsolóval. Az ilyen szerszám használata veszélyes. A hibás kapcsolót meg kell javítani az arra szakosodott szervizben.

e) Az elektromos szerszámot kapcsolja le a hálózatról még mielőtt módosítaná a beállításait, tartozékaival cserélje vagy karbantartásával. Ez az intézkedés korlátozza a végletenszerű beindítást veszélyét.

f) A használatakor kívül elektromos szerszámot karbantartás előtt minden hibaellenőrzésre van szükség. Az elektromos szerszámok a tapasztalatban felhasználók kezében veszélyesek lehetnek. Az elektromos szerszámokat száraz és biztonságos helyen tároljanak.

g) Az elektromos szerszámokat tartsa jó állapotban. Rendszeresen ellenőrizze a szerszámok mozgó részeinek a mozgékosságát. Ellenőrizze, hogy nem törétkent-e a szerszám a bátorulásban vagy más részén, amelyek veszélyeztetik az elektromos szerszámok biztonságos működését. Ha a szerszám megsérül, a további használattal előt baleseteket be a javítását. Sok baleset okozója az elektromos szerszámok helytelen karbantartása.

h) A vágó szerszámokat tartsák élesen és tisztán. A helyesen karbantartott és kiélezett szerszámok megkönytítik a munkát, korlátozzák a baleset veszélyét és jobban ellenőrizhető a velük való munka. Más kellék használata, mint amely a használata utában van feltüntetve az importör által a szerszám meghibásodását idézheti elő és baleset okozója lehet.

i) Az elektromos szerszámokat alapján és oly módon, amelyről van írva a konkrét elektromos szerszámokra, figyelmeztetve az adott munkafelteleleteket és az adott típusú munkákat. A szerszámok használata más célokra, mint amelyekre voltak variált veszélyes helyzetekben vezethet.

5. Az akkumulátoros szerszámok használata

- a) Az akkumulátor beüzemelése előtt győződjön meg arról, hogy a kapcsoló „0-kikapcsolt” helyzetben van. A bekapsolt állapotban levő szerszámra való akkumulátor beüzemelése veszélyes hibázatok okozója lehet.

b) Az akkumulátor töltésére csak a gyártó által előírt töltőt használja. Más fajta akkumulátor töltő használata törést idézhet elő.

c) Csak olyan akkumulátor használjon, amely előírt az adott szerszámhoz. Más fajta akkumulátor töltő használata balesetet, ill. tűzesetet idézhet elő.

d) Ha az akkumulátor használaton kívül van tárolójában elhelyezve a fémtárgyakból, mint például a kapszok, szorítók, kúlcsok, csavarok vagy más apró fémtárgyakból amelyek előldezhettek az akkumulátor két kontaktusának összekapcsolását. Az akkumulátor rövidzárára balesetet okozhat, amely sebeket és tűzesetet idézhet elő.

e) Az akkumulátorokkal bánnak kiméletesen. Kiméletben bánnásmóddal az akkumulátorból kifolyhat az elektrolit. Kerüljük a közvetlen érintkezést az elektrolittel. Ha mégint érintkezésre kerülünk az elektrolittel, az érintet helyet moslik le vízzel. Ha az elektrolit a szemünkbe kerül, azonnal menjünk orvoshoz. Az akkumulátor elektrolitje ingerülést vagy égyessérülést okozhat.

6. Szerviz

- a) Ne cseréljék az egyes szerszámok részeit, ne végezzeneik el maguk javításokat, más módon se nyújtanak bele a szerszámokba. A berendezések javítását bizzuk szakképzett személyekre.

b) A termék mindenennél javítása vagy módosítása a mi vállalatunk beleegyezése nélkül nem engedélyezett (balesetet idézhet elő, vagy kárt okozhat a felhasználónak).

c) Az elektromos szerszámokat mindenig certifikált szervizben javítassuk. Csak eredeti vagy ajánlott pótalkatrészeket használjanak. Ezzel garantálja On és szerszama biztonságát.

KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

- A használatba vételt megelőzően olvassa el a jelen Biztonsági utasításokat, majd őrizze meg őket.

! - Ez a jelkép a lehetséges személyi sérülésekre, vagy a szerszám megsérülésének veszélyére hívja fel a figyelmet.

! E kézikönyvben szerepelő utasítások be nem tartása esetén balesetveszély áll fenn.

! A berendezés megfelel az érvényes műszaki előírásoknak és szabványoknak.

! Ne engedje, hogy az esztergával gyermekek manipuláljanak. Akadályozza meg az állatok hozzáférését a berendezéshez.

! Semmilyen berendezést ne hagyjon felügyelet nélkül, ha a közelben gyermekek tartózkodnak.

! Az esztergát minden kapcsolja le az elektromos hálózatról, ha valamelyen gond merül fel a munka során, valamint minden tisztítás és karbantartás előtt, minden áthyelvezésnél és akkor is, ha nincs használatban!

! Az esztergával végzett munka során tilos az evés, ivás és dohányzás.

! Ügyeljen rá, hogy ujja, ruhája, haja vagy más testrésze ne kerüljön túl közel a forgó vagy felforrósodott géprészekhez, ha az eszterga be van kapcsolva.

! Ne érintse meg a berendezés átfordításolt részeit vagy a megmunkálandó anyagot

! Bizonyosodjon meg róla, hogy a szerszám nem sérült és rendesen meg van élesítve

! Az esztergát soha ne helyezze gyúlékony anyagok közelébe.

A gép hálózati kábelét mindenkor a készülék hátoldalán helyezze el.

! Amennyiben az anyagmegmunkáláskor por keletkezik, viseljen reszpirátorát és védőszemüveget. Olyan védőszemüveget viseljen, amely megfelel a DIN 58214 szabványnak. Ha a berendezést szemvédő nélkül használja, a szembe idegen tárgy kerülhet (például törmelék vagy forgács), és tartós látáskárosodást okozhatnak. A DIN szabványnak nem megfelelő védőszemüveg használata súlyos sérüléshez vezethet a védőüveg lehetséges széttörése miatt.

A géppel való munka során feltétlenül szükséges előírt védőruhát viselni. A forgó szerszám bekaphatja az öltözet szabadon lengő részét.

Hosszú hajviselet esetén a hajat össze kell fogni, vagy védősapkát kell viselni.

Figyelmeztetés! Sérülésveszély! A vágószerszám beszerelése vagy kivétele előtt kapcsolja ki az esztergát és húzza ki a dugót a konnektorból. Ezzel megakadályozza, hogy a berendezés véletlenül beinduljon.

! Mindig kizárolag megfelelő, a gyártó által ajánlott szerszámokat használjon. Soha ne használjon tompa

vagy sérült szerszámot. Kizárolag éles, sérülésmentes szerszámot használjon. Ne használjon olyan szerszámot, amelyek szára sérült, deformálódott vagy tengelye nem megfelelő irányba mutat.

! Soha ne használjon olyan szerszámot, amelynek más az átmérője vagy paraméterei, mint az ebben a leírásban feltüntetett adatok.

! A megmunkálandó anyagot soha ne tartsa kézben. Bizonyosodjon meg arról, hogy a megmunkálandó anyag jó rögzített. A megmunkálandó anyagot minden rögzítse rögzítő berendezéssel vagy szorítóbilincssel.

! Munka közben soha ne közelítsen ujjával a marószerszámhoz. Ha a megmunkált anyag váratlanul elmozdulna, Ön könnyen megsérítheti magát.

! Mindig legyen figyelmes, főleg a rutinhasználat során (ha a berendezést gyakran használja). Jegyezze meg, hogy egy kis óvatlanság a másodperc töredéke alatt súlyos sérüléshez vezethet.

! Ne kapcsolja be a gépet, ha valamelyik részét éppen mozgatja.

! Ellenőrizze az összes mozgórészét, hogy nincsenek kifordulva vagy elgörbülve, esetleg nincsenek-e megsérülve, vagy nem áll-e fenn más körülömény, amely hatással lehet a berendezés biztonságos üzemelésére. Amennyiben a berendezés sérült, használat előtt javítassha meg.

! A marószerszámok cseréje vagy a beállítások elvégzése után ellenőrizze, hogy minden orsó anyacsavarja, minden pedig az összes beállítási rész erősen be van húzva.

Soha ne kezdjen el az akkor dolgozni, ha a berendezés már bele van vezetve az anyagba.

! Kizárolag a készülék gyártója által ajánlott tartozékokat használjon.

! minden használat előtt ellenőrizze a védőborítás helyes működését. Távolítsa el minden port, forgácsot és egyéb idegen anyagot, amelyek befolyásolhatnák a berendezés való pontos munkavégzést.

- A forgács és fűrészreszelék eltávolítására kizárolag kefét vagy más erre gyártott eszközöt használjon. Soha ne próbálja a forgácsot szabad kézzel eltávolítani. A forgácsot kefe segítségével, kizárolag a készülék kikapcsolt állapotában távolítsa el.

A gép elindítása előtt győződjön meg arról, hogy minden védőburkolat működékes és az eredeti helyén van.

Győződjön meg arról, hogy a gép felállításának helye elég szílárd ahhoz, hogy elbírja a gépet a megmunkált anyag tömegével együtt, hogy a gép minden stabilan álljon és hogy ez a hely képes legyen elnyelni a gép által kellett vibrációkat. A gép összes csapágas részének jól meg kell lennie kenve a kisebb súrlódási erő és a korrozió elleni védelem miatt. Az első használat előtt tisztítsa ki a gépet erre alkalmas ökológiai tisztítószer segítségével.

A gépettilos bármilyen olyananyagok megmunkálására használni, amelyek toxikusak vagy megmunkálásuk során egészségre káros por keletkezhet.

Figyelem! Az elektromos áram kiesése miatti munkamegszakítás esetén azonnal kapcsolja ki

a berendezést, amint megszakad az üzemelése. A gép egyfázisú 230V/50Hz árammal táplálható. Az elektromos áramkörnek 16A biztosítékkal kell lennie biztosítva.

A készülék helyes használata.

A berendezés súlya 34 kg. Azt ajánljuk, hogy a berendezés megfelelő emelőberendezéssel használja.

Amennyiben a kezelőszemélyzet úgy dönt, hogy a berendezés emelőberendezés nélkül kívánja áttelezni, biztosnak kell lennie abban, hogy a súlyt elbírja. Mindeközben ügyelnie kell saját testi épségére.

Az eszterga befogólap befogófejét mindig kézzel szereli szét. Ne használjon elektromos szerszámat. A befogófej beszerelése után rakja el a kulcsot és a szerszámokat.

Ha az eszterga be van kapcsolva, ne rögzítse és ne állítsa be kulccsal a munkadarabot vagy a berendezés forgó részeit.

Ha a gép mozgásban van, annak közelében ne használjon semmilyen szerszámat, és ne próbálja a szerszám élességét kézzel.

A munkavégzéshez mindenkor a célnak megfelelő szerszámokat használjon és álljon megfelelő helyzetben. Az eltört szerszám vagy munkadarabréssz könnyen okozhat balesetet. A berendezéstől mindenkor tartsa be a megfelelő távolságot, hogy kívül legyen a letört késdarab vagy munkadarab hatókörén.

A berendezés földvezetékes és földvillás elektromos kábellel van ellátva. A villát a helyi előírásokkal és bizonylatokkal összhangban, megfelelően telepített, megfelelő kimenetre kell csatlakoztatni.

A kábelt ne módosítsa még akkor sem, ha nem egyezik a kimenettel.

A földvezeték helytelen csatlakoztatása elektromos áram okozta sérüléshez vezethet. Ha a feszültséggábeli vagy a dugót javítani kell vagy ki kell cserélni, híjón képesített javítómunkást.

- Használjon zajjal, porral és vibrálással szembeni védőfelszerelést !!!

ŐRÍZZE MEG A BIZTONSÁGI ELŐIRÁSOKAT !!!

LEÍRÁS

1. Be/Ki kapcsoló - A faeszterga be- és kikapcsolására szolgáló alkatrész.
2. Szíj- és szíjtárcsa borítás – A szalagot és a csigát takarja. Ezt kell felnyitni, ha hozzá akar fejni a szalaghoz vagy a csigához, ha változtatni akar a központosító meghajtási sebességén.
3. Meghajtott Központosító - A munkadarabot forgatja és középpontban tartja a munkához.
4. Vezetőszínek - A támaszték és az anyagvég-rögzítő párhuzamos mozgatását biztosítják.
5. Eszköztámaszték - Támaszték, amely tartja a munkaeszközt, miközben a munkadarab forg.

6. Támasztékbiztosító gomb - Rögzítő fogantyú a támaszték magasságának beállításához.

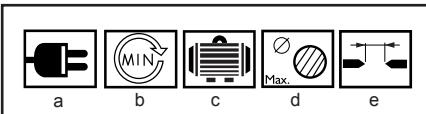
7. Anyagvég-rögzítő - A meghajtott központosítóval együtt tartja a forgó munkadarabot.

8. Maticový klúč
9. Imbusový klúč
10. Szorítólemez tábla

Piktogramok

A termék dobozán található piktogramok:

- A hálózat értékei
- Bemenő teljesítmény
- Fordulatszám üresjáraton
- Fordulat maximális átmérője
- Dimenzió között centers



ÜZEMELTETÉS ÉS HASZNÁLAT

Az ASIST szerszámcsalád kizárolag otthoni barkácsolásra és hobbi használatra alkalmas.

A gyártó és az importör nem javasolja a szerszámok használatát sem szélsőséges körülmények közepette, sem túlzott terhelés esetén.

Bárminivel további követelmény a gyártó és vásárló közti megegyezés tárgya.

A szíj feszességének beállítása

! A váratlan indítás vagy áramütés elkerülése érdekében ne csatlakoztassa a gép elektromos vezetékét a hálózathoz. A vezeték mindenkor legyen kihúzva az elektromos hálózatból a faeszterga összeszerelése vagy javítási ideje alatt.

A faesztergát szilárd, vízszintes felületre kell rögzíteni, pl. szupadra vagy munkapadra.

Az eszterga használata előtt a kezelőnek a teljes üzemeti útmutató figyelmesen áttanulmányozza tökéletesen meg kell ismerkednie a szerszámgép üzemetésével, karbantartásával, valamint a kenési eljárásokkal, hogy teljes mértékben és maximálisan biztonságos üzemetéssel tudja kihasználni a berendezés lehetőségeit.

Az eszterga első indítása előtt alaposan vizsgálja meg a berendezés valamennyi elektromos alkatrészét és a motort, hogy kiszűrje a szállítás során a villamos áramkörben keletkezett esetleges hibákat vagy problémákat.

Az első próbaüzemnél állítsa be a legkisebb lehetséges üzemi fordulatszámot, majd indítsa el a gépet. Járassa 20 percig, hogy kiderüljön, nincs-e valamilyen rendellenesség. Ha minden szabályosan működik, akkor fokozatosan növelhető az üzemi fordulatszám

A szíj feszességének ellenőrzése

Az eszterga összeszerelt állapotba kerül csomagolás-

ra. Ennek ellenére használat előtt be kell állítani a szíj feszességét.

! Bizonyosodjon meg arról, hogy az eszterga nem csatlakozik az elektromos hálózathoz.

Nyissuk ki a szíj és a görgő takaró fedelét (2) a hatoldalú csavarok meglazításával.

Nyomja be a szíjat kézzel. A megfelelően beállított szíj kb. 12 mm nyomható be (2.ábra).

A sebesség és a szíj feszességének beállítása

Az esztergán négy különböző fordulatszám beállítása lehetséges: 810, 1100, 1700 és 2480 ford/perc

Az 3. ábra mutatja, hogy hogyan nyerhető a négy különböző fordulatszám, ha a szíjat a különböző szíjtárcsákon elhelyezi. (1 - szíjtársa, 2 - motor)

! Húzza ki a faeszterga csatlakozóját az elektromos hálózatból.

Nyissa ki a szíj- és szíjtárcsa borítását (2).

Lazítsa meg a motor tárcsáját (x) az állítható csavarkulcs segítségével (4.ábra).

Helyezze az éksíjat a kívánt sebességnak megfelelő pozícióba.

Állítsa be az éksíj feszességét, majd húzza meg a motortárcsa rögzítő csavarját.

A szíj feszessége megfelelő, ha kézzel kb. azaz 12 mm-t lehet benyomni..

Az anyagvég rögzítő és a munkaeszköz támaszték mozgatása

Az anyagvég rögzítőt és a támasztékot a rögzítő gombok segítségével alulról rögzíthetjük a sínekre. Új helyzetbe állítsuk a következőképpen lehetséges:

! Csatlakoztassa le a faesztergát az elektromos hálózatról.

A rögzítő lazítsa meg (y). (5. ábra)

Csúsztassa az anyagvég-rögzítőt és/vagy a támasztékot a síneken, majd húzza feszesre a rögzítő fogantyúkat (y).

Az anyagvég rögzítő tüske eltávolítása

! Csatlakoztassa le a faesztergát a hálózatról.

Távolítsa el a kezi kereket a csavarorsóról az hatszögű csavar meglazítása után.

Csavarja le a tüskest a szerelvényről.

A hajtott központosító eltávolítása

! Csatlakoztassa le a faesztergát a hálózatról.

Használja a csavarkulcsot a hajtócsavar nyakán levő lapított rész modulatlanul tartásához, majd ezután az óra járásával megegyező irányban csavarja le a központosítót (6.ábra).

A pofalemez felszerelése

A pofalemez a faeszterga alkatrésze, azzal együtt szállítja a gyártót.

! Csatlakoztassa le a hálózatról a faesztergát.

Távolítsa el a központosító tüskest a csavarorsóról.

Igazítsa a pofalemet középső furatát a csavarorsó menetéhez. (7.ábra)

Csavarja be a pofalemet a csavarorsóba.

A középpontok igazítása

Ha a középpontok nem esnek egy vonalba, tegye a következőket:

Mozdítás az anyagvég-rögzítőt a meghajtott központosítóhoz.

Rögzítse az anyagvég-rögzítő szerelvényt a sínhez.

Lazítsa meg a négy hatszögű csavart a meghajtott központosítón (8.ábra)

Billentse meg a meghajtott központosítót, amíg a középpontok egy vonalba nem esnek, majd húzza meg a csavarokat.

Az orsó forgatása

A következő tanácsok a faesztergálásában kezdőknek segítenek a faeszterga működtetésében. Használjon egy fadarabot a beállítások ellenőrzésére és a faeszterga működésének megtapasztalására, mielőtt komolyabb feladatba kezdne.

! Mindig tartsa távol a kezét a meghajtott központosítótól vagy a pofalemeztől, amikor a gép be van kapcsolva.

Válasszon egy darab faanyagot.

Húzza meg mindenkit végén az átlót, hogy kijelölje a középpontját. (9.ábra).

Fürészelen az átlók mentén egy kb. 2 mm mély árkok. A kijelöléshez egy kis kezi vasfűrész a legalkalmasabb.

Használjon fa- vagy gumikalapácsot a darabvég központosító tüske beütéséhez, majd távolítsa el a tüskest (10.ábra).

Üsse be a másik végén a meghajtó központosító tüskejét, győződjön meg róla, hogy a fűrészvágások metszéspontjában van. Távolítsa el a tüskest.

Tisztítsa meg a középpontokat és a meghajtó menejtét, valamint a darabvég-tartó menetes furatát. Szerelje be a központosító tüskest a helyükre (meghajtó és darabvég-tartó).

Helyezze a faanyagot a két központosító tüske közé és rögzítse a darabvég-tartót.

A darabvég-tartó kezi kerékének forgatásával mozdítja a központosító tüskest a faanyaghoz. Győződjön meg róla, hogy a központosítók.

Állítsa be a támasztékot kb. 3 mm távolságra a munkadarab sarkaitól, a középvonal felett. Rögzítse a támasztékot (12.ábra 1 – támaszték, 2 – faanyag) . A támasztékot szerint folyamatosan állítsa közelebb, ahogyan a munkadarab átmérője csökken.

Forgassa a munkadarabot kézzel, hogy meggyőződjön arról, hogy a támaszték sehol nem ér hozzá a munkadarab sarkaihoz.

Tekintse át a javasolt sebesség beállításokat a sebesség kiválasztása menüpont szerint.

Esztergálás pofalemez segítségével

Az olyan tárgyak megforgatásához, amelyek nem foghatók be a két központosító tüske közé, a pofalemez használata szükséges. Az ilyen típusú munkadarabok szükségszerűen kissé túlméretezettek, megmunkálás során képződő durva vágások és a rezgések okozta hibák kiküszöbölése érdekében.

A pofalemet közvetlenül a munkadarabra rögzítheti négy (hat) facsavar segítségével (külön árusítva). (11.ábra).

! Mindig győződjön meg róla, hogy a munkadarabot

biztonságosan rögzítette a pofalemezhez vagy a központosító tűskék között! Amikor a pofalemez használja az esztergáláshoz, győződjön meg róla, hogy a csavarok feje nem kerül érintkezésbe a forgórésszel a megmunkálás során!

HASZNÁLAT

A kéz helyzete

A kéz helyzetét a szükséges kifejtendő emelőrő nagysága határozza meg. Szokásos a kéz tenyérrel felfelé van a támasztékon, a mutatóujj szolgál vezetőként, a támasztékon csúsza, ahogy a forgácsolás történik. Lefelé fordított tenyérrel markolva a kést, durvább, nehezebb, nagyobb erőkifejtést igénylő műveleteket végezhetők. Ekkor az alkar és a kisujj szolgál vezetőként.

- ! A szerszámat mindenkor szilárдан tartunk a késtámasztéknál, hogy elkerüljük a véletlenszerű kiugrását.

Tervezett minta kijelölése

Először készítse el a tervezetet, a látható mintát a munkadarabon, amit a megmunkálás során követni tud. A minta ugyanolyan módon készíthető el, mint az orsó kialakítása. Sablon is készíthető, amelyet a munka során szem előtt tartva az eredmény összehasonlítható. Egy daraboló véső segítségével a forgó munkadarabon kialakított körökkel gyorsan meghatározhatja a kritikus pontok helyzetét.

Üreg kiesztergálása

Az első lépés a lehető legtöbb felesleges faanyag eltávolítása a munkadarabból. A lehető legnagyobb méretű fűróhegy használataval készítsen furatot a munkadarab közepébe.

Gondosan mérje meg, hogy a fűróhegy milyen mélyen hatolhat a fába, majd utána a felesleget távolítsa el a kerek orrú véső vagy a horomú véső segítségével.

Ebben a lépésben a végső méretnél 3 mm kisebb furatot készítsen.

Esztergálja véglegesen a belső méretet kerekorrú véső vagy balról kerek véső segítségével. Simítsa ki a furat alját egyenes végű véső segítségével.

Mindig próbálja a támasztékot, amely a vésőt tartja, a lehető legközelebb állítani a megmunkáláンド felülethez.

A daraboló véső használata

A daraboló véső elsődleges feladata, hogy egyenes, a felületre merőleges vágást készítsünk vele a munkadarabon. Tetszőlegesen mélyet vagy akár az egész darabot elvágva. Ezért ez egy nagyon keskény

eszköz, széles, és úgy van megélezve, hogy saját magának helyet biztosítson a munkadarabban, így a vágás élei nem égnek meg. Azonban amikor vágásra, karcolásra használjuk, rövid időközönként el kell venni a munkadarabtól a túlhevülés elkerülése érdekében. Az egyéb vésőkkel és fűrészekkel ellentétben, a daraboló vésőt ritkán tartjuk ferdeén a munkadarabhoz. Mivel az eltávolítandó anyagmennyiség kevés, nem szükséges ferdeszögben tartani. A kést egyszerűen a munkadarabhoz lehet nyomni merőlegesen a vágásra, vagy hozzáérinteni a munkadarab közepéhez, a

simításhoz.

A ferde véső használata

Ez az eszköz majdnem mindenkor a vágott élek lekerítésére használatos vagy V alakú bevágások, esetleg gyöngyök, gombok készítéséhez vagy vállak kiegyniesésére.

Megfelelő használatával az eredmény a lehető legjobb, amit vésővel el lehet érni.

Csak nagyon ritkán használjuk simításhoz, mivel gyorsan eltompl.

A forgácsolások befejezéséhez a ferdevésőt tartsa erősen a ferde vágó éellel lefelé fordítva. A vésőt tartsa szorosan a munkafolyamat során. Húzza visszafelé, amíg el nem kezdi forgácsolni a sarkokat, majd ingázó mozdulatokkal mozgassa a nyelét a forgácsolás folytatásához. A véső hegye és sarka is használható könnyebb vágások létrehozására.

Soha ne hatoljon túl mélyen a fába anélkül, hogy a vágás éleit letisztázná, mert a szerszám élének túlhevülése veszélyes lehet.

Váll kialakítása

A váll lehet egy négyzetesre meghagyott rész az eredeti munkadarabból, egy vastagabbrá hagyott kör alakú rész a munkadarabon vagy a munkadarab végén. A legtöbb esetben merőleges a munkadarab tengelyére, de lehet bármilyen szögen.

Először jöjjön ki a váll leendő helyzetét egy ceruzával a forgó munkadarabon. Azután képezz ki egy 1,5 mm nagyságú méretteljelölő vágást a daraboló vésővel, a leendő váll kúlsó oldalán. Ha a váll keskeny, a véső sarka/oldala használható a méret kijelöléséhez. Ne hatoljon mélyebbre, a ferdevésővel, hacsak nem széles V alakú mélyedést készít, amely szabadá teszi a vágás éleit a szerszám számára.

- Használja a horomú vésőt a váll kúlsó részén maradt sorja eltávolítására. Simítsa le a váll élett a profil maximum 3 mm magasságáig. Hacsak az nem magasabb, mint 25,5 mm legjobb, ha ezt 3 mm ferdevésővel teszi.

Először használja a véső hegyét a váll oldalán maradt forgás eltávolításához lefelé haladva, a végső méretig. Tartsa a vésőt úgy, hogy a ferde éle alsó sarka a váll felé essen, egészen közel, párhuzamosan a váll oldalfalával. Legyen biztos benne, hogy a vágó éle felső része elfordul a munkadarabtól, így csak a véső hegye forgácsolja az anyagot. Ha a forgácsolt sarok már elég egyenes, a véső könnyedén szalad az anyagon. Kezdje ekkor a megmunkálást alulról, és haladjon felfelé a vésőheggel.

- Forgácsolja ki a kúlsó átmérő végső méretét, azután tisztítás ki a sarkokat, a ferdevéső sarkának előre tolásával a kúlsó oldal felszínén. Gömbölyítse le a vágott éleket a nyél felfelé emelésével, így csak a véső hegye éri el az anyagot. Ha a váll a munkadarab végén van, akkor a műveletet úgy hívják, hogy „négyzsögesítik a végét”. Ebben az esetben a kúlsó átmérőt csökkentse kb. 6 mm nagyobbra, mint a munkadarab többi részének átmérője. A munka befejezéseként távolítsa el a maradék sorját.

Vájatok esztergálása

Használjon ceruzát a sarkok kijelölésére. Ezután nágyolja ki a mélyedést horúról vésővel vagy kerekorrú vésővel kisebb mélységűre, mint a végső méret. Ha a mélyedés elég széles, méretező vágások készíthetők a nagyolás tervezéséhez. Ha már ki van nagyolva, a mélyedést két lépében lehet készre forgácsolni, mindenkor végéről a közepé és az alja felé haladva.

- Bármelyik felével kezdi is, a horúról vésőt a nyelénél fogva tartsa magasan, és a penge két oldalát tartsa a hüvelyk és mutatóujja között, rögtön a ferde él mögött. Az ujjak helyezte teszi lehetővé, hogy begörđítse a penget a mélyedésbe. Tartsa úgy a pengét, hogy az 90°-ot zárjon be a munkadarab tengelyével, pontosan érintve a ceruzavonalat a munkatengelyre mutatva.

Ebből a kiinduló helyzetből indulva, nyomja le könyenyedén a véső hegyét a forgácsolás megkezdéséhez, majd folytassa a mozdulatot lefelé és előre a bemélyedés közepé felé. Ezzel egy időben a véső hegyét egyenletes harangozó mozdulatokkal irányítva elérhető, hogy a bemélyedés alja egyenletes legyen. Fontos, hogy a vésőnek csak a hegye érjen hozzá a megmunkálandó felülethez, az első mozdulattól az utolsóig. Az ellenkező oldal kialakításához az ellenítés irányú mozdulatokat végezze el.

V alakú bevágások készítése

V alakú hornyok készítéséhez használható a ferdevéső hegye vagy sarka is. Ha a hegyét használja, a forgácsolási művelet ugyanaz, mint a váll lesorjázásakor, azzal a kivételel, hogy a ferdevésőt a kívánt mélységgel engedjük az anyagba hatolni. A könnyebb vágások először az egyik, majd a másik oldalról fokozatosan mélyülő forgácsolással készíthetők el, amíg a kívánt szélességet és mélységet el nem éri.

Ha a véső sarkát használja, akkor a vésőt fordítja lefelé, a támasztékot használva forgástengelyként. Egyébként a vágási pozíció és a sorrend azonos az előzőekkel. Ha a véső hegyét használja, fontos, hogy a forgácsolás csak a hegy csúcsával történjen. Ha mély horony készítését tervez, gyorsabb megoldást jelent, ha először a méretező vágásokat készíti el mindenkor horony közepénél. Hornyok készíthetők lándzsahagyú vésővel vagy három élű ráspollyal is.

TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

! Tisztítás, karbantartás előtt áramtalanítani.

Rendszeres karbantartás

Nézze át a berendezés össze mozgórészét, és győződjön meg arról, hogy megfelelően meg van-e olajozva.

Ellenőrizze, hogy a berendezés megfelelően rögzítve van-e és nem áll fenn semmilyen más abnormális helyzet.

A berendezés környékéről távolítsa el minden zavaró dolgot és tisztítsa meg a környező területet úgy, hogy elejté vegye a működés közben felmerülő meghibásodásoknak, ezzel is ügyelve a kiszolgáló személyzet biztonságára.

Elindítás után figyelje a berendezés működését, és abban az esetben, ha valamilyen rendkívüli dolog merülne fel, kapcsolja ki és haladéktalanul javítsa meg a készüléket.

Ellenőrizze, hogy az orsó nem vibrál-e.

Ellenőrizze az egész áramkört, hogy megbizonyosodjon a hibánélküli állapotról.

Használaton kívül tartsa a berendezést tisztán és ügyeljen arra, hogy a mozgó részek megfelelően be legyenek olajozva. Ez a megelőzés véd a korroziót ellen.

Gondoskodjon a rendszeres karbantartásról és ellenőrzésről. Amennyiben valamilyen szokatlan dolog merülne fel, kapcsolja ki és haladéktalanul javítsa meg a készüléket.

Amennyiben szokásos karbantartással nem orvosolható meghibásodást észlel, a további meghibásodások és sérülések elkerülése érdekében kérjük, lépjön kapcsolatba szerelőnnel.

Kenés

A kenés biztosítja a gép problémamentes működését és pontosságát. A gépolaj vagy kenőszír felhordásához használjon megfelelő ecsetet vagy szövetet.

A csapágás rászek és mozgópályák megkönnyítésére géropolajat használjon. A hosszanti, keresztrányú és függőleges mozgó felületek, ill. a megmunkáló fej csapágára gépi kenőolajat használjon.

A manipuláció befejezését követően tisztítsa meg a munkarészt és kezelje géropolajjal, hogy megelőzze a korroziót.

Tárolás, ha huzamosabb ideig nem használja

A szerszámokat ne tárolja olyan helyiségen ahol magas hőmérsékletnek vannak kitéve.

Ha lehetséges, a berendezéseket állandó hőmérsékletű és páratartalmú helyen tartsuk.

TECHNIKAI ADATOK

Üzemfeszültség	230 V-50 Hz
Bemenő teljesítmény	350W
Sebesség fokozat szám	4
Üresjáratú fordulatszám	
810 / 1180 / 1700 / 2480 perc ⁻¹	
Fordulat maximális átmérője	350mm
Dimenzió között centers	970mm
Súly	34 kg
A védelem osztálya	I.

EN 61029 szerint mért hangnyomásszint :
LpA (hangnyomás) 62,5 dB (A) KpA=3
LWA (hangteljesítmény) 75,5 dB (A) KwA=3

Tegye meg a megfelelő intézkedéseket hallása megőrzése érdekében !

Ha az akusztikus nyomás meghaladja a 80 dB (A) szintet, mindenkor használjon fülvédőt

A változtatás jogát fenntartjuk!

KÖRNYEZETVÉDELEM

HULLADÉKKEZELELÉS



Az elektromos szerszámot, annak tartozékeit és csomagolását, kérjük, adjá át a környezetet nem károsító újrahasznosításra.

Az elektromos szerszámot ne dobja a háztartási hulladékba!

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló WEEE európai irányelv (2002/96/EU) és annak nemzeti törvényekbe való átültetése szerint a használhatatlan elektromos szerszámokat adjá le hasonló eszköz vásárlásakor az eladónál, vagy az elektromos szerszámok gyűjtésére és megsemmisítésére kialakított hulladékgyűjtők valamelyikében. Az így leadott elektromos eszközök az összegyűjtés, ill. szétszerelés után átadásra kerülnek a környezetet nem károsító újrahasznosításra.

A termék megfelel a RoHS (2002/95/EC) előírásainak.

GARANCIA

A garancia-feltételek részletezése a garancialevélben található.

A gyártás időpontja

A gyártás időpontja kiolvasható a termék címkéjén található gyártási számból. A gyártási szám formátuma AAAA-CCCC-DD-HHHHH
ahol CCCC a gyártási év és a DD a gyártási hónap.

Asist®

Asist®

ES MEGEGYEZÉSI NYILATKOZAT

My, forgalmazó az EU-ban

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

IČO: 25632833

Kijelentjük, hogy a gyártmány

Tipus:

AE4S35WNA

Megnevezés:

FÉMESZTERGA

Tehnikai paraméterek:

A hálózat értékei

230V~50Hz

Bemenő teljesítmény

350W

Üresjáratú fordulatszám

810 / 1180 / 1700 / 2 480min-1

megfelel az összes Európai vállalat által kiadott követelménynek a következők alapján:

EC Machinery Directive (MD) 2006/42/EC (98/37/EC)

EC Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC

EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2004/108/EC

A gyártmány tesztelését és ES típus ellenőrzését végző autorizált cég:

TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlestrasse 65, 80339 München, Germany

Identification No.: 0123

A gyártmány tulajdonságai és technikai specifikumai a következő EU normáknak felel meg:

EN 61029-1

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

A tesztelés eredménye és bizonylata a következő tanúsítványban és test-reportban van feljegyezve:

Tanúsítvány száma.: Test Report száma:

M8 080645617 084 4840308010100

N8 080645617 085 4840308010100

Z1A 080645617 083 4840308010100

E8N 080645617 080 4840308236000

Személy, mely a technikai dokumentáció összegzésével van megbízva:

Alexandr Herda, vezérigazgató

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

Dátum: 2010-03-12

Alexandr Herda, vezérigazgató



Praha, 2010-03-12

Az eredeti ES MEGEGYEZÉSI NYILATKOZAT fordítás

PREScriPȚIИ DE SECURITATE SUPLIMENTARE

- Înainte de a pune în funcțiune aparatul, vă rugăm să citiți cu atenție și să păstrați următorul îndrumător.

! - Acest semn atrage atenția asupra posibilelor accidente personale sau a deteriorarilor la aparat.

! Întrucât nu țineți cont de cele descrise în acest manual, se poate ivi pericol de accident.

- Aparatul corespunde prescripțiilor și standardurilor valabile.

Atenție ! Nu permiteți accesul copiilor la strung. Împiedicați ca, animalele să intre în contact cu acest aparat de prelucrare.

Atenție ! Nu lăsați aparatelor electrice de prelucrare nesupravegheate și în special atunci când sunt copii în proprietate.

Atenție! În cazul defectării sau la apariția de probleme în timpul exploatarii strungului, acesta va trebui deconectat de la sursa de curenț electric, același lucru se va aplica și la exercitarea operațiunilor de întreținere, la curățarea mașinii, la mutarea lui precum și în situațiile de repaus a mașinii.

Atenție ! În timpul lucrului cu strungul este interzis de a se mânca, bea și fuma.

Atenție! Dacă strungul este conectat aveți grije ca degetele dumneavoastră, echipamentul, părul sau alte părți a corpului să nu intre în contactul direct cu piesele și componente ale a ate în mișcarea de rotație sau cu cele care sunt încinse.

Atenție ! Nu atingeți părțile încinse ale mașinii și a pieselor prelucrate.

Atenție ! Asigurați vă că, sculele de tăiat nu sunt deteriorate sau că sunt bine ascuțite.

Atenție! Nu amplasați strungul niciodată în apropierea substăncelor în amabile.

Caburile electrice a freizei trebuie tot timpul să se a e în partea din spate a ei.

Atâtă timp cât la prelucrarea materialelor se formează praf, folosiți ! Aparat respirator de protecție și ochelari. Folosiți ochelari de protecție, care corespund normei DIN de standardizare 58214. În timpul lucrului la strung, folosiți apărători adecvate pentru protecția organului vederii, în caz contrar aşchiile rezultate din prelucrarea materialului vă pot atinge organul vizual, fapt care ar duce la deteriorarea totală a vederii. Folosirea ochelarilor de protecție care nu corespund standardului DIN prescris, acest lucru poate duce la spargerea lentilelor de sticlă și ca urmare la deteriorarea organului vizual.

Este necesar și obligatoriu, ca în timpul lucrului cu acest aparat, să fiți îmbrăcat cu echipamentul de protecție prescris și prevăzut. Partea rotativă a aparatului, poate prinde părțile voalante a echipamentului de protecție.

În cazul părului lung, este indicat ca să-l aveți strâns și acoperit cu cască de protecție.

Atenție la pericolul de rănire ! Înainte de schimbarea

sau scoaterea sculelor de tăiat, deconectați strungul de la sursa de curenț sau scoateți cablul de legătură din priză. Prin aceasta ve-ți preîntâmpina pornirea întâmplatore a strungului

Atenție! Tot timpul folosiți numai componente accesori corespunzătoare recomandate de către producător. Niciodată să nu folosiți accesori deteriorate sau neascuțite. Nu folosiți accesori care au urme de deteriorare, de deformare sau sunt descentrate în altă direcție.

Atenție! Niciodată să nu folosiți accesori de diametru sau parametrii care nu sunt prevăzute în aceste prescripții ale îndrumărilor. Niciodată să nu țineți materialul care urmează a fi prelucrat cu mâna, asigurați-vă din timp că acest material este bine și fix prins. Tot timpul trebuie să aveți grije, ca piesa de prelucrare să fie prinșă în sistemul de fixare sau prin intermediul clemelor de tip menghină de prindere.

Atenție! În timpul lucrului niciodată să nu vă apropiți cu degetele de sistemul aparatului de tăiat. și aceasta datorită faptului, că materialul s-ar putea ca pe neașteptate să se deplaseze, astfel ducând la rănirea personalului de deservire a aparatului.

Atenție! În special, pentru personalul de deservire a aparatului, care are o rutină formată (dacă este folosit continuu), atrageți atenția să nu scape din vedere niciodată aceste prevederi.

Atenție ! Dacă manipulați cu una din piesele componente ale strungului, acesta nu trebuie să fie conectat la sursa de curenț.

Atenție! Controlați toate părțile sistemului de mișcare, dacă nu sunt dezaxate sau deformate sau eventual deteriorate, sau dacă nu cumva nu sunt alte împrejurări care ar putea avea în uență la buna siguranță a funcționării a aparatul. Înainte de utilizare a aparatul, dacă constatați, că sistemul este defect, atunci această defecțiune trebuie imediat reparată.

Atenție! După schimbarea accesoriilor componente la aparatul sau după procedura de reglare a sistemului , asigurați-vă că sunt bine prinse și strâns precum piulița axului sau componenta sistemului de reglare. Niciodată să nu începeți procedura de apărate, atâtă timp cât dispozitivul de prelucrare în starea de repaus este înfipă în materialul care urmează a fi prelucrat.

Atenție! Folosiți numai componente accesori prescrise de către producătorul aparatul.

Atenție! Înaintea începerii utilizării aparatului, controlați dacă carcasa de protecție este corect prinșă și funcțională. Îndepărtați praful, aşchiile și alte obiecte care ar putea avea în uență la operațiunea de fixare a reglării și funcționării aparatul.

Pentru îndepărtarea aşchiilor și a reziduurilor folosiți în special perii sau alte aparete destinate acestui scop. Niciodată să nu îndepărtați rezidurile și aşchiile cu mâna goală. Aşchiile îndepărtațiile numai prin intermediul periei și această procedură se poate efectua numai atunci când aparatul este deconectat de la sursa de curenț.

Înainte de punere în funcțiune a aparatelor, asigurați-vă că toate carcasele de protecție sunt funcționale și bine prinse la locul lor.

Asigurați-vă că locul unde va fi fixată aparatul este îndeajuns de consolidat pentru a susține greutatea aparatului inclusiv materialul care urmează a fi

prelucrat, și aceasta ca să fiți siguri că aparatul va fi stabil, și locul unde va fi amplast să fie în stare de a absorbi vibrațiile transmise de către această aparat. Toate lagările, cuzinetii și rulmenii mașinii trebuie să fie bine unse, și asta pentru motivul de a se micșora forța de freare și de a se proteja împotriva coroiezii. Înainte de prima folosire a mașinei freze aceasta trebuie curățată cu ajutorul detergentului ecologic. Acest aparat de frezare nu se poate folosi pentru prelucrarea orișicărui material care ar fi toxice sau sănătății dăunătoare.

Atenționare ! La întreprinderea lucrului, din motivul unei penale de curent, deconectați freza imediat de la sursa electrică și asta numai atunci când aparatul se oprește. Aparatul poate fi conectat numai la curentul de o fază 250V/50Hz. Siguranța casei de conectare la curent trebuie să fie de 16 A.

Manipularea corectă cu aparatul .

Greutatea frezei este de 34 de Kg. Recomandăm ca aparatul să fie manipulat prin intermediul aparatului de ridicat corespunzător.

Atât timp cât personalul de deservire a aparatului ,se decide că va folosi aparatul fără a utiliza aparatul de ridicat, va trebui să fie sigur și convins că această greutate o va suporta și va trebui să fie atent la protecția sa de sănătate personală.

Capul de prindere (păpușă fixă) pentru piesele ce urmează a fi prelucrate a dispozitivului de fixare se instalează manual. Pentru această operație nu folosiți alte mijloace, cum ar fi scule electrice de extragere.

După procedura de instalare a capului de prindere, îndepărtați de la bordul strugului cheile și celelalte scule din jurul dumneavoastră.

În timpul funcționării strugului, nu încercați să reglați sau să prindeți piesele, ce urmează a fi prelucrate și nici părțile care sunt în mișcarea de rotație, cu cheile. Când strungul este în funcționare, nu faceți probe de încercare cu mâna în privința constatării ascuțimii cuțitelor și nu folosiți în apropierea strugului nici-un fel de uinelte.

La operațiunile de prelucrare cu strugul folosiți tot timpul uinelte adecvate și alegeti-vă poziția de lucru corespunzătoare. Ruperea de bucăți fie din materialul care se prelucră sau fie din cutiul de tăiat, pot atrage după sine accidente grave. Din acest motiv, trebuie să păstrați o distanță reglementară față de strung în timpul lucrului, și asta pentru a nu fi atins de bucațile rupte.

Întreaga sursă de curent a acestei mașini unealta de strung, este prevăzută cu cablu electric conectat la pământat, la fel este împământată și fișa-ștecher de conectare la priză. Împământarea fișei-ștecher la conductorii electrici de circuit trebuie executată în conformitate cu prevederile normelor și avizelor electrice în vigoare.

Nu reparați cablurile electrice, chiar dacă nu corespund conexiunilor de conectare.

Conectarea incorrectă, a împământării la conductorul de circuit, atrage după sine accidente grave de electrocutare. Dacă se necesită repararea sau

schimbarea cablului de tensiune sau a fișei de legătură de la priza electrică, atunci trebuie să vă adresați numai personalului calificat în acest domeniu.

Folositi imbracaminte de protectie pentru zgromot, praf si vibratii !!!

PATRATI INSTRUCTIUNILE DE PROTECTIE SI SECURITATE !!!

DESCRIERE

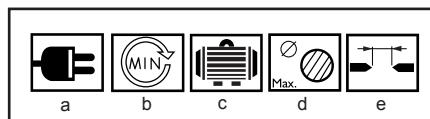
1. Comutator pornire / oprire - Element pentru punerea în funcționare sau oprirea strugului de lemn.
2. Acoperitor pentru curea și roată de curea – Acoperă banda și melcul. Trebuie să ridicați acoperitorul întrucât doriti să lucrați la banda sau la melc, sau dacă doriti să modificați viteza de antrenaj a centralizatorului.
3. Centralizator antrenat - Învârtește piesa de lucru și o ține în centru pentru efectuarea lucrării.
4. Bare de ghidaj - Garantează mișcarea paralelă a rezămului și a fixatorului pentru capătul de material.
5. Reazămul piesei - Reazămul care ține mijlocul de lucru în timp ce piesa de lucru se învârtește.
6. Buton pentru fixarea sușinătorului - Mânăr de fixare pentru reglarea înălțimii a reazămului.
7. Fixator pentru capătul de material - Tine piesa de lucru în rotere împreună cu centralizatorul antrenat.

8. Maticový klúč
9. Imbusový klúč
10. Placă de fixare

Pictograme

Pictogramele sunt pe ambalajul produsului:

- a) Valori electrice
- b) Putere
- c) Turărie în gol
- d) Diametru maxim al rotație
- e) Dimensiune între centrele de



UTILIZARE ȘI FUNCȚIONARE

Familia de aparate ASIST este accesibilă doar pentru lucrări de uz casnic, la nivel de hobby.

Producătorul și importatorul nu propun utilizarea aparatelor nici în condiții extreme, nici sub sarcină extremă.

Orice alte condiții se stabilesc de comun acord de către producător și beneficiar.

Punerea în funcțiune

! Pentru a evita pornirea neașteptată sau electrocutarea, nu conectați cablul electric al mașinii la rețea. În timpul montării strugului de lemn sau al reparației, fișa (stecker) cablului de alimentare să fie

scoasă totdeauna din priză.

Strungul de lemn trebuie fixat pe o suprafață orizontală și stabilă, de exemplu pe un banc de lucru sau banc menghină.

! Înainte de folosirea strungului, muncitorul ce deservește mașina trebuie să citească cu atenție toate instrucțiunile de funcționare, pentru a se familiariza cu funcționarea mașinii. De asemenea, trebuie să se studieze modul de ungere și întreținere a mașinii de prelucrare pentru a le putea utiliza cu un potențial maxim și o maximă siguranță.

! Înainte de pornirea strungului trebuie efectuat un control amănuntit al tuturor componentelor electrice și al motorului, pentru a detecta eventualele defectiuni sau probleme provenite la circuitul electric în timpul transportului

! La prima folosire de probă, selectați cea mai redusă rotație posibilă și porniți mașina de prelucrare. Lăsați mașina în funcțiune pentru o durată de 20 de minute pentru a vă asigura că nu survin nici un fel de anomalii. Dacă totul funcționează așa cum trebuie, puteți ridica progresiv rotațiile de lucru

Verificarea întinderii curelei

Strungul e împachetat gata montat. În ciuda acestui fapt, înainte de folosire trebuie reglată încordarea curelei.

! Asigurați-vă că strungul nu e conectat la rețea electrică.

- Deschideți capacul curelei și a rolei (2) prin slăbirea suruburilor hexagonale.

- Împingeți cureaua cu mâna. Cureaua reglată corespunzător poate fi împinsă aproximativ 1,5 mm (fig. 2).

Reglarea vitezei și a întinderii curelei

- Pe strung pot fi reglate patru rotații: 810, 1100, 1700 și 2480 rot/min.

- Fig. 3 arată cum pot fi obținute cele patru rotații diferite, prin punerea curelei pe diferențele șaibe-de cureau. (1 – roata cureau, 2 – motor)

! Scoateți din priză fișa cablului de alimentare a strungului.

Deschideți învelitoarea curelei și a roții de cureau (2). Relaxați discul motorului cu ajutorul cheii reglabile (x) (figr.4)

Așezați cureaua în poziția corespunzătoare vitezei dorite.

Relaxați încordarea curelei, apoi înșurubați surubul de fixare al șaibei de motor.

Gradul de încordare al curelei e corespunzător, dacă poate fi apăsată cu mâna aproximativ 1,5 mm.

Mișcarea fixatorului capătului materialului și a reazamului – mijloc de munca

Fixatorul capătului materialului și reazemul pot fi fixate de bare, de jos, cu ajutorul butonului de fixare. Punerea lor în poziție nouă e posibilă în felul următor:

! Deconectați strungul de lemn de la rețea electrică.

Relaxați butoanele de fixare (y). (fig.5)

Împingeți fixatorul capătului materialului și/sau reazemul pe bare, apoi trageți pînă la încordare

mânerele fixatoare, așa cum se vede în figură (y).

Îndepărțarea dormului pentru fixarea capătului de material

! Deconectați strungul de lemn de la rețea electrică. Îndepărtați roata de mână de pe fusul filetat, după slăbirea surubului hexagonal.

Desurubați dormul de pe armătură.

Îndepărțarea centralizatorui antrenat

! Deconectați strungul de lemn de la rețea electrică. Folosiți cheia pentru surub pentru a ține nemîscată partea aplatizată de pe gulerul surubului de antrenare, după aceea învărtiți centralizatorul în sensul acelor ceasornicului (fig. 6).

Montarea plăcilor de falcă

Placa de falcă este elementul component al strungului, va fi atașată aparatului de producător.

! Deconectați strungul de lemn de la rețea electrică. Îndepărtați dormul centralizator de pe fusul filetat.

Reglați gaura mijlocie a plăcii de falcă la filetul fusului filetat, precum vedeti în imagine. (fig. 7)

Înșurubați placa de falcă pe fusul filetat.

Potrivirea punctelor centrale

Dacă punctele centrale nu sunt într-o linie, efectuați următoarele:

Mișcați fixatorul pentru capătul de material spre centralizatorul antrenat.

Fixați armătura fixatorului pentru capătul de material de bară.

Slăbiți cele patru suruburi hexagonale de pe centralizatorul antrenat. (fig. 8)

Mișcați centralizatorul antrenat până când punctele centrale ating aceeași linie, iar după aceea strâneți suruburile.

Rotirea axului

Sfaturile ce urmează vin în ajutorul începătorilor în strunjirea lemnului pentru a folosi strungul de lemn. Folosiți o bucată de lemn pentru controlul reglajului și pentru a dobândi experiență în privința funcționării strungului de lemn, înainte de a vă apuca de o treabă mai serioasă.

Alegeți o bucată de lemn.

Trageți diagonalele la ambele capete, pentru a determina punctul de centru, așa cum se vede în fig.9.

Tăiați cu ferăstrăul pe liniile diagonalelor un sănț adânc de aproximativ 2 mm. Punctul lor de intersecție va fi locul vârfului centralizator. Pentru desemnare cea mai aptă unealtă e un mic ferăstrău de mână pentru tăiat fierul.

Folosiți un ciocan din lemn sau gumă pentru baterea spinului centralizator al capătului bucătii, apoi îndepărtați spinul. (fig. 10)

Bateți la celălalt capăt spinul centralizator al propulsorului și asigurați-vă că e la punctul de intersecție al diagonalelor. Îndepărtați spinul.

- Curătați punctele centrale și filetul propulsorului, respectiv gaura filetată a suportului-capătului-bucătii. Montați la loc spinurile centralizatoare (propulsorul și

suportul-capătului-bucătii).

Așezați bucata de lemn între cele două spinuri centralizatoare și fixați suportul-capătului-bucătii.

Prin învârtirea roții manuale a suportul-capătului-bucătii mișcați spinul centralizator pînă atinge materialul lemnos. Asigurați-vă că centralizatoarele "șed".

Pozitionați rezazăm la o distanță de 3 mm de colțurile obiectului supus prelucrării, deasupra liniei de mijloc. Fixați rezazăm. (fig. 12, 1 – rezazăm, 2 – material lemnos). Pozitionați rezazăm în mod continuu mai aproape, aşa cum scade diametrul obiectului supus prelucrării.

Învărțiți obiectul de lucru cu mâna, pentru a vă convinge, că rezazăm nu atinge niciunde colțurile obiectului de prelucrat.

Revedeți reglajele de viteză recomandate potrivit punctului de meniu – alegera vitezei.

Strunjire cu ajutorul plăcii de falcă

La rotirea acelor obiecte, care nu pot fi prinse între cele două spinuri centralizatoare, e necesară folosirea plăcii de falcă. Obiectele de prelucrat de acest tip sunt în mod necesar supradimensionate, în interesul reparării greșelilor produse în timpul lucrului de tăierile dure și de vibrații.

Placa falcă poate fi fixată nemijlocit de obiectul supus prelucrării cu ajutorul a patru (șase) șuruburi de lemn (se vinde separat). (fig. 11).

! Asigurați-vă întotdeauna că obiectul de prelucrat a fost fixat cu siguranță de placile fălcilor sau între spinurile centralizatoare. Când folosiți placile fălcilor pentru strunjire, asigurați-vă, ca în timpul prelucrării capul șuruburilor să nu intre în atingere cu partea rotitoare.

UTILIZARE

Pozitia mâinii

Pozitia mâinii e determinată de mărimea necesară a forței de ridicare ce urmează a fi depusă. În mod obișnuit mâna e cu palma în sus pe rezazem, degetul arătător servește drept conductor, alunecând pe rezazem, aşa cum are loc aşchiera. Apucând cuțitul cu palma întoarsă în jos, pot fi efectuate operații care necesită depunerea unei forțe mai dure, mai grele și mai mari.

! Întotdeauna țineți ferm unealta la suportul cuțitului pentru a preveni sărirea accidentală a uneltei.

Desemnarea modelului proiectat

Mai întâi faceți proiectul, modelul vizibil pe bucata de lucru, pe care îl puteți urma în cursul prelucrării. Modelul poate fi efectuat în același mod, ca la realizarea fusului. Poate fi efectuat și un şablon, pe care avându-l în fața ochilor în timpul lucrului, puteți compara rezultatul. Cu ajutorul unei dăltii de îmbucătire, prin intermediu cercurilor făcute pe bucata de lucru a atât în rotire, puteți determina rapid poziția punctelor critice.

Strunjirea unei cavități

Primul pas e îndepărtarea de pe bucata de lucru a celei mai mari cantități posibile din materialul lemnos de prisos.

Prin folosirea unui vârf-burghiu de cea mai mare dimensiune posibilă, faceți o gaură în mijlocul bucătii de lucru.

Măsurăți cu atenție cât de adânc a intrat vârful-burghiu în materialul lemnos, după care îndepărtați materialul de prisos cu ajutorul dăltii cu capăt rotund sau cu dalta concavă. În acest pas efectuați o gaură mai mică decât dimensiunea ei finală de 3 mm.

Strunjiti dimensiunea interioară până la faza definitivă cu ajutorul dăltii cu capăt rotund sau cu o dalta rotundă înspre stânga.

Netezăti fundul găurii cu ajutorul unei dălti cu capăt drept. Încercați întotdeauna să pozitionați rezazăm – care ține dalta – cât mai aproape de suprafață de prelucrat.

Folosirea dăltii de îmbucătire

Funcția primară a dăltii de îmbucătire e de a efectua cu ea pe bucata supusă prelucrării tăieri drepte, perpendicular pe suprafață, de adâncime dorită sau chiar tăind întreaga bucătă. Ca atare, aceasta e o unealtă foarte îngustă, lată de și e aşa ascuțită, încât să poată asigura pentru sine loc pe bucata-de-lucru, astfel tăișurile tăieturii nu se ard. În schimb, atunci când o folosim pentru tăiere sau scrijelare, în răstimpuri scurte, dalta trebuie îndepărtată de obiect pentru a se evita supraîncălzirea.

Spre deosebire de celelalte dălti și de ferăstraie, dalta de îmbucătire rar o poziționăm oblic față de obiectul supus prelucrării. Întrucât cantitatea materialului de îndepărtat e mică, nu e necesară ținerea dăltii în unghi oblic. Cuțitul poate fi împins simplu pe bucata de prelucrat, perpendicular pe tăietură, respectiv atins de mijlocul bucătii, pentru netezire.

Folosirea dăltii oblice

Această unealtă e folosită aproape întotdeauna pentru rotunjirea tăișurilor tăiate sau pentru scrijeliri în formă de V, eventual pentru producerea de mărgăritare(perle), nasturi sau pentru îndreptarea unerilor. În caz de folosire corespunzătoare, obținem cel mai bun rezultat, posibil de atins cu dalta.

Foarte rar să o folosim pentru neteziri, căci se tocește rapid.

Pentru terminarea aşchierii dalta oblică să o țineți puternic, întoarsă cu tăișul oblic în jos.

Dalta să o țineți strâns în timpul lucrului. Trajeti-o înapoi, până ce începe să strunjească colțurile, apoi prin mișcări du-te-vino mișcăți coada ei pentru continuarea aşchierii. Atât vârful căt și colțul dăltii pot fi folosite pentru tăieri mai ușoare.

- Niciodată să nu pătrundeți prea adânc în lemn, fără a curăța tăișurile tăieturii, căci supraîncălzirea tăișului unelei ar putea fi periculoasă.

Formarea umărului

Umărul poate fi o parte lăsată sub formă de patrulater din bucata de lucru initială, o parte sub formă de cerc, lăsată mai gros pe bucata de lucru sau la capătul ei. În majoritatea cazurilor e perpendiculară pe axa bucătii supuse prelucrării, dar poate sta în orice unghi.

Ma întâi desemnați cu un creion viitoarea poziție a

umărului pe bucata de lucru a ată în rotire. După aceea faceți cu dalta de îmbucătire o tăietură de 1,5 mm pentru desemnarea tăieturii, pe parte exterioară a vîitorului umăr. Dacă umărul e îngust, pentru desemnarea dimensiunii poate fi folosit colțul/latura dăltii. Nu pătrundeți mai adânc de 3 mm cu dalta oblică, dacă nu efectuați o adâncitură largă în formă de V, care elibereză tăișurile tăieturii pentru uneală. Folosiți dalta concavă pentru îndepărtarea bavurii rămase pe parte exterioară a umărului. Neteziți tăișul umărului până la înălțimea maximă de 3 mm a profilului. Dacă acesta nu e mai înălță de 25,4 mm, cel mai bine e dacă o faceti cu o dalta oblică.

Mai întâi folosiți vârful dăltii pentru îndepărtarea rumegușului rămas pe latura umărului, deplasându-vă în jos până la dimensiunea finală. Țineți astfel dalta, încât colțul din jos al tăișului oblic să cadă înspre umăr, foarte aproape, paralel cu peretele lateral al umărului. Asigurați-vă că partea superioară a tăișului se întoarce de la bucata de lucru și astfel doar vârful dăltii așchiază materialul. Dacă colțul așchiat e suficient de drept, dalta fuge ușor pe material. Începeți atunci prelucrarea de jos, și înaintați în sus cu vârful dăltii.

Așchiați dimensiunea finală a diametrului exterior, apoi curățați colțurile prin împingerea înainte a colțului dăltii oblice pe suprafața laturii exterioare. Rotunjiți tăișurile tăiate prin ridicarea în sus a mânerului, caci astfel doar vârful dăltii atinge materialul. Dacă umărul e la capătul bucătii de lucru, atunci operațiunea se numește "patrularizarea capătului". În acest caz diametrul exterior să îl mișcați la mai mult de 6 mm decât diametrul celorlalte părți ale bucătii de lucru. La finalul lucrului îndepărtați bavura rămasă.

Strunjirea șanțurilor (a canelurilor)

Folosiți creionul pentru desemnarea colțurilor. După aceea degrăsoați adâncitura cu dalta concavă sau cu dalta cu capăt rotund, la o adâncime mai mică de 3 mm decât dimensiunea finală. Dacă adâncitura e suficient de largă, pot fi făcute tăieri dimensionale pentru proiectarea degrosării. Dacă e deja degrăsoată, adâncitura poate fi așchiată în doi pași, prin înaintare de la ambele capete înspre centru și înspre fund.

Cu orice parte ată începe, dalta concavă trebuie ținută în sus prinzând-o de mână, iar ambele fețe ale lamei să le țineți între degetul mic și arătător, imediat lângă tăișul oblic. Poziția degetelor face posibilă introducerea lamei în adâncitură. Țineți astfel lama, încât să închidă un unghi de 90 de grade cu axa bucătii de lucru, atingând exact linia trasa cu creionul arătător înspre axul de lucru.

Pornind din această poziție de start, apăsați ușor vârful dăltii pentru începerea așchierii, apoi continuați mișcarea în jos și înainte înspre mijlocul adâncituirii. Concomitent prin orientarea vârfului dăltii cu mișcări uniform balansante se poate obține ca fundul adâncituirii să devină uniform. E important ca doar vârful dăltii să atingă suprafața de prelucrat, de la prima mișcare pâna la ultima. Pentru formarea laturii opuse, efectuați mișcări de sens invers.

Efectuarea fălțuirilor în formă de V

- Pentru efectuarea fălțuirilor în formă de V se poate folosi vârful dăltii oblice sau colțul ei. Dacă folosiți vârful, operațiunea de așchiere și aceeași ca la degrosarea umărului, cu aceea excepție că dalta oblică o lăsăm să pătrundă în material până la adâncimea dorită. Tăierile mai ușoare pot fi efectuate mai întâi de pe o parte, apoi de pe cealaltă prin așchiere adâncindu-se treptat, până ce atinge înălțimea și adâncimea dorită.

- Dacă folosiți colțul dăltii, atunci întoarceți dalta în jos, folosind reazemul ca axă de rotire. De altfel, poziția de tăiere și ordinea operațiunilor sunt identice cu cele anterioare. Dacă folosiți vârful dăltii, e important ca așchierea să se producă doar cu creasta vârfului. Dacă vă propuneți o fălțuire adâncă, e o soluție mai rapidă, dacă mai întâi efectuați tăierile dimensionale la mijlocul fiecărei fălțuirii. Fălțuiri pot fi efectuate cu dalta cu vârf de lance sau cu rașpelul cu triplu tăis.

CURĂTIRE SI INTREȚINERE

I Inainte de curătire și întreținere deconectați aparatul.

Regulele de întreținere a aparatul

Controlați fiecare piesă componentă care se mișcă a aparatului , și convingeți-vă că este bine gresată. Controlați dacă aparatul este bine fixat prin prindere și nu prezintă situații abnormale de anomalie.

Îndepărtați obiectele care ar putea reprezenta un obstacol pentru aparatul și curățați locul de jur împrejur, prin aceasta se va respecta prescrierile regulamentului de protecție la locul de muncă.

Tot timpul supravegheați felul cum funcționează și în caz de apariție a unor defecțiuni ne prevăzute opriți mașina și imediat aceste neajunsuri trebuie reparate.

Controlați dacă arborele ax nu vibrează. Controlați întregul circuit electric pentru a vă convinge de starea lui de funcționare.

În momentul în care aparatul nu funcționează intrărîneți -o în stare curată și aveți grije ca piesele care sunt supuse mișcării să fie gresate. Prin acestă preventie se poate proteja aparatul de corozie.

Întreținerea și controlul aparatului trebuie efectuat regulat . La apariția unor anomalii opriți aparatul și îndepărtați defecțiunile apărute.

Gresarea

Gresarea asigură funcționarea sigură și fără probleme a mașinii. Gresarea se efectuează prin ungere cu ulei sau alti lubrifianti prin intermediul unei periute sau a unei cărpe.

Pentru ungerea rulmenților și a părților care se deplasează folosiți ulei de mașină, iar pentru părțile de mișcare pe verticală, orizontală și rulmenți folosiți vaselină .

După terminarea operațiunilor de strunjire, curățați mașina și gresăti-o împotriva coroziei . Programul gresării părților componente.

Păstraarea aparatului, dacă nu este folosit timp mai îndelungat

Nu păstrați aparatul într-un loc cu temperatură ridicată.

Dacă este posibil, păstrați dispozitivele în locuri cu temperatură și umiditate constantă.

DATE TECHNICE

Tensiune nominală	230 V
Frecvență	50 Hz
Putere	350W
Numarul treptelor de viteza	4
Turatie in gol	810 / 1180 / 1700 / 2 480 min-1
Diametrul maxim al rotației	350mm
Dimensiune intre centrele de	970mm
Greutatea	34 kg
Clasa de protecție	I.

Gradul de presiune acustică măsurat după norma EN 61029:

LpA (presiunea acustică) 62,5 dB (A) KpA=3
LWA (puterea acustică) 75,5 dB (A) KwA=3

Luati măsuri pentru protecție împotriva zgomotului.
Utilizați protecția auzului, întotdeauna când presiunea acustică depășește nivelul de 80 dB (A)

Modificări rezervate!

OCROTIREA MEDIULUI INCONJURĂTOR PRELUCRAREA DEȘEURILOR



Utilajele electrice, anexele și ambalajele ar trebui să fie returnate pentru o revalorificare care să nu dăuneze mediului înconjurător.

Nu aruncați aparatura electrică la deșeurile casnice!

Conform directivei europene WEEE (2002/96/ES) cu privire la instalațiile electrice și electronice vechi și aproximarea acestora în legislațiile naționale, predată instrumentele electrice nefolosibile la magazin cu ocazia cumpărării unor aparate asemănătoare sau la centrele de colectare accesibile destinate colectării și lichidării aparatelor electrice. Aparatura electrică astfel predată va fi adunată, demontată și trimisă spre o revalorificare, astfel încât să nu afecteze mediu înconjurător.

Produsul îndeplinește exigențele regulamentului RoHS (2002/95/EC)

GARANTIE

Condițiile de garanție se a a in documentul alăturat.

Data fabricației

Data fabricației se poate citi din codul de fabricație situat pe eticheta produsului. Formatul codului de fabricație este AAAA-CCCC-DD-HHHHH unde CCCC este anul și DD este luna fabricației.

Asist®

Asist®

ES DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Noi, importatorul din UE

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

IČO: 25632833

declarăm că produsul

Tip:

Denumirea:

Parametrii tehnici:

AE4S35WNA

STRUNG DE LEMN

Valori electriceii

230V~50Hz

Putere

350W

Turatie in gol

810 / 1180 / 1700 / 2 480min⁻¹

Respectă toate dispozitiile următoarelor regulamente ale Uniunii Europene:

EC Machinery Directive (MD)

2006/42/EC (98/37/EC)

EC Low Voltage Directive (LVD)

2006/95/EC

EC Electromagnetic Compatibility Directive (EMC)

2004/108/EC

Testarea produsului și examinarea ES a tipului au fost realizate de către firma autorizată:

TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlestrasse 65, 80339 München, Germany

Identification No.: 0123

Caracteristicile și specificațiile tehnice ale produsului corespund următoarelor norme UE:

EN 61029-1

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

Raport test număr:

Certificat număr:

M8 080645617 084

4840308010100

N8 080645617 085

4840308010100

Z1A 080645617 083

4840308010100

E8N 080645617 080

4840308236000

Persoana responsabilă de completarea documentației tehnice:

Alexandr Herda, general manager

WETRA-XT, ČR s.r.o.

Náchodská 1623

193 00 Praha 9, Czech Republic

Data: 2010-03-12

Alexandr Herda, general manager



Praha, 2010-03-12

Traducerea ES DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

ZÁRUČNÍ LIST - CZ

Záruční podmínky

1. Na uvedený výrobek zn. ASIST poskytuje spol. Wetra - XT, ČR s.r.o. **24 měsíců** záruku od data prodeje.
2. Tato záruka zahrnuje bezplatnou opravu nebo výměnu vadných - poškozených částí.
3. Vzhledem k tomu, že nářadí ASIST je určeno pouze pro domácí - hobby použití, výrobce ani dovozce nedoporučují používat toto nářadí v extrémních podmírkách a pro podnikatelskou činnost.
4. Záruka nemůže být uplatněna na škody a závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, použitím nesprávného příslušenství, mechanickým poškozením, zásahem nepovolané osoby a přirozeným opotřebením. Záruka se také nevtahuje na poškození z důvodu jiného použití výrobku, než na jaký je určen.
5. Dovozce ani prodejce neodpovídají za škody způsobené neodborným zacházením a obsluhou s tímto výrobkem.
6. V případě uplatnění reklamace doporučujeme předložit doklad, kterým zákazník prokáže zakoupení výrobku, kde bývá vyznačeno: datum prodeje, typové označení výrobku, sériové číslo, razítko prodejny a podpis prodávajícího.
Z důvodu rychlejšího vyřízení reklamace a snadnejší identifikaci výrobku doporučujeme nechat si vyplnit záruční list, který je součástí průvodní dokumentace.
7. Doporučujeme nářadí zasílat do záruční opravy s vloženým dokladem o zakoupení výrobku (eventuálně kopii). Z výše uvedených důvodů doporučujeme přiložit vyplněný záruční list. Výrobek zasílejte v pevném obalu (doporučujeme původní obal uzpůsobený přímo na výrobek), zabráněte tím případnému poškození při transportu.
8. Reklamací uplatněte u prodejců, kde jste výrobek nebo nářadí zakoupili.
9. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou je výrobek nebo nářadí v záruční opravně.
10. Pokud bude servisním technikem při kontrole reklamovaného výrobku zjištěno, že závada byla způsobena nesprávným použitím výrobku a reklamace bude tudíž zamítnuta, bude oprava provedena na náklady majitele výrobku, a to pouze v případě pokud o ni požádá.

Výrobek:

Typ:	Výr. číslo /série/:
Razítko a podpis:	Záznamy opravny: 1. 2.
Datum:	

Doporučujeme při uplatnění reklamace předložit doklad o zakoupení výrobku nebo případně záruční list.

Vyrobeno pro **Wetra group** v PRC.
Sběrné místo pozáručního servisu:

**WETRA-XT, ČR s.r.o. ,
Náchodská 1623. (dovozce)
Praha 9, Horní Počernice**

ZÁRUČNÍ LIST - SK

Záručné podmienky

1. Na uvedený výrobok zn. ASIST poskytuje spol. Wetra - XT, SR s.r.o. **24 mesiacov** záruku od dátumu predaja.
2. Táto záruka zahrňa bezplatnú opravu alebo výmenu chybných - poškodených častí.
3. Vzhľadom k tomu, že náradie ASIST je určené výhradne pre domáce - hobby použitie, výrobcu ani dovozca nedoporučujú používať toto náradie v extrémnych podmienkach a pre podnikateľskú činnosť.
4. Záruka sa nevzťahuje na škody a závady zavinéne neodborným zaobchádzaním, preťažením, použitím nesprávneho príslušenstva, mechanickým poškodením, zásahom nepovolanej osoby a prirodzeným opotrebením. Záruka sa taktiež nevzťahuje na poškodenia z dôvodu iného použitia výrobku, než na aký je určený.
5. Dovozca ani predajca nezodpovedajú za škody spôsobené neodborným zaobchádzaním a obsluhou s týmto výrobkom.
6. V prípade uplatňovania reklamácie je nutné predložiť doklad o zakúpení výrobku, kde musí byť vyznačený dátum predaja, typové označenie výrobku, číslo série, razítko predajne a podpis predávajúceho.
Z dôvodu čo najskoršieho vybavenia reklamácie a jednoduchej identifikácie výrobku doporučujeme nechať si vyplniť záruční list, ktorý je súčasťou sprievodnej dokumentácie.
7. Náradie zasielajte do záručnej opravy s vloženým dokladom o zakúpení výrobku (prípadne kopiu dokladu).
Z vyššie uvedených dôvodov doporučujeme priložiť vyplnení záruční list.
Výrobok zasielajte v pevnom obale, (doporučujeme pôvodný obal ktorý je prispôsobený na veľkosť a tvar výrobku) zabráňte tým prípadnému poškodeniu pri preprave.
8. Reklamáciu uplatňujte u predajcu, kde ste výrobok alebo náradie zakúpili.
9. Záručná doba sa predĺžuje o dobu, počas ktorej je výrobok alebo náradie v záručnej oprave.
10. Pokiaľ bude servisným technikom pri kontrole reklamovaného výrobku zistené, že závada bola zpôsobená nesprávnym použitím výrobku a reklamácia bude tým pádom zamietnutá, bude oprava prevedená na náklady majiteľa výrobku, a to iba v prípade ak o to požiadala.

Výrobok:

Typ:	Výr. číslo /séria/:
Razítko a podpis:	Záznamy opravovne: 1. 2.
Dátum:	

Bez predloženia dokladu o zakúpení výrobku, nebude na prípadné reklamácie braný zreteľ!

Vyrobené pre **Wetra group** v PRC.

Zberné miesto pozáručného servisu, dovozca:

**WETRA – XT, SR s.r.o.,
Nám. A. Hlinku 36/9 ,
017 01 Považská Bystrica**

JÓTÁLLASI BIZONYÍTVÁNY - H

A jótállási feltételek.

1. Az adott ASIST márkatájú termékre a Wetra – XT, HU Kft. társaság **24 hónap** garanciát nyújt az értékesítés napjától számítva.
2. E garancia tartalmazza a hibás - sérült részek térités mentes javítását, illetve cseréjét.
3. Figyelemmel arra, hogy az ASIST szerszámok házi – hobbi célra vannak tervezve, sem a gyártó, sem az importör nem ajánlják a szerszámokat szélsőséges feltételek között, magas igénybevétel mellett használni.
4. A garancia nem vonatkozik olyan meghibásodásokra és károkra, amelyeket szakszerűtlen használat, vagy túlterhelés okozott, továbbá a nem megfelelő tartozékok használata, mechanikus sérülés vagy avatlan személy beavatkozása okozott, illetve a természetes elhasználódásra. A garancia szintén nem vonatkozik a termék, az eredeti rendeltetésétől eltérő, más célra való használatából származó sérülésre.
5. Sem az importör, sem az értékesítő nem felel a szakszerűtlen használat és kezelés okozta károkért.
6. A reklamáció érvényesítése esetén be kell mutatni azt a bizonyságot, amellyel az ügyfél igazolja a termék megvásárlását. A bizonyságot szerepelnie kell a következőknek: eladás dátuma, a termék típusjelölése, sorozatszáma, az értékesítőhely pecsétje és az eladó aláírása.
7. A reklamáció lehető leggyorsabb intézése érdekében, valamint a termék egyszerű azonosítása céljából ajánljuk a garanciális levél kitöltését, amely a kísérő dokumentáció része.
8. A szerszámokat garanciális javításra, együtt a rendesen kitöltött beszerzési bizonysággal (esetleg ennek másolatával) együtt küldjük. A fenn említett okokból ajánljuk mellékelni a garanciális levezetet is. A terméket kemény csomagolásban kérjük küldeni (legjobb ha az eredeti csomagolásban, amely megfelel a termék alakjának és méretének), hogy meggátoljuk a sérülését a szállítás folyamán.
9. A reklamációt annál az értékesítőnél kell érvényesíteni, ahol termék, vagy a szerzsám megvásárlásra került.
10. A jótállási idő meghosszabbodik azzal az idővel, amely alatt a berendezés, vagy a szerzsám javítás alatt volt.

Temék:

Tipus	Garanciai szám /sorozat/:
Bélyegző és aláírás:	Szervis bejegyzése: 1. 2.
Datum:	

A beszerzési bizonysálat benyújtása nélkül, az esetleges reklamációk nem lesznek figyelembe véve !!!

A **Wetra group** részére gyártva PRC-ben.
A garancián túli javítások gyűjtőhelye, importör:

**Wetra-XT, HU Kft. ,
2330 Dunaharaszti
Ipari park északi terület Pf.:62
(V&T logisztikai központ)**

CERTIFICAT DE GARANTIE - RO

Produsul:.....
Serie:.....

Model:.....

TERMEN DE GARANTIE 24 luni

Achitat cu factura nr:.....
Vindut prin:.....
Adresa:.....

Data vanzarii:.....
Din data de

Tel.....

In conformitate cu prevederile legale in vigoare, SC.WETRA-XT GRUP SRL, garanteaza ca produsele comercializate corespund documentelor de calitate ale furnizorului extern si standarelor inscrise in buletinele de incercari / certificatele tip existente la sediul firmei.

S-a efectuat proba de functionare a aparatului, s-au predate instructiunile de instalare, utilizare si intretinere – in limba romana, toate accesoriile, s-a prezentat modul de utilizare si s-a predate aparatul in perfecta stare de functionare ; s-a verificat corectitudinea datelor inscrise in certificatul de garantie.

Drepturile consumatorului sunt in conformitate cu legea 449/2003 si O.G. 21/92 modificata si completata de O.G. 58/2000 si nu numai .

Durata medie de utilizare a aparatului este de 3 ani.

ATENTIE !

Produsele au fost concepute si fabricate pentru a fi utilizate **EXCLUSIV** in scopuri casnice, nu sunt garantate pentru activitati profesionale (ateliere specializate, servicii catre populatie, restaurante, etc).

CUMPARATOR:		Am luat cunoastinta de modul correct de utilizare al aparatului si de clauzele de garantie.
ADRESA :		
CALITATE :		Semnatura client :
TELEFON :		

Semnatura si stampila vinzatorului:

Importator: SC WETRA-XT Grup s.r.l
Str. OLTETELUI Nr. 15 , Sector 2, BUCURESTI
postal code no. 023 818, Romania



Semnatura si stampila importatorului:

Fabricat in PRC pentru grupul **Wetra**.

CONDITII DE GARANTIE:

1. In cazul solicitarilor de reparatii in garantie, cumparatorul este obligat sa prezinte **certificatul de garantie** impreuna cu **chitanta / factura originala** de cumparare a aparatului.
2. Perioada de garantie acordata de fabricant pentru aparatele mentionate pe factura / chitanta de functionare este de **24 luni** si decurge dela data cumpararii.
3. Garantia nu se extinde asupra accesoriilor si consumabilelor produselor, precum nici asupra tuturor ansamblurilor casabile ci intra in componenta produselor achizitionate. Deasemeni garantia nu acopera lipsa unui accesoriu sau parti a produsului, lipsa constatata dupa achizitionarea acestuia.
4. Durata termenului de garantie se prelungeste cu timpul scurs de la data la care consumatorul a reclamat defectarea produsului si pina la data repunerii acestuia in stare de functionare.
5. Deteriorarii de genul zgriboierilor sau rupturilor elementelor demontabile sau nedemontabile, care nu au fost aduse la cunoastinta vinzatorului in momentul achizitionarii, nu intra in garantie.

PIERDEREA GARANTIEI :

- Garantia se pierde la indeplinirea oricareia dintre conditiile de mai jos:
1. Neprezentarea la solicitarea reparatiei a chitantei / facturii originale de cumparare a produsului, insotita de prezentul certificate de garantie avind toate rubricile completate.
 2. Nerespectarea de catre cumparator a conditiilor de transport , manipulare, instalare, utilizare si intretinere precizate in prospectele si instructiunile ce insotesc produsul la livrare si de care cumparatorul a luat cunoastinta.
 3. Constatarea de catre specialistii firmei a faptului ca defectul reclamat se datoreaza vinei

cumparatorului.

4. Incredintarea produsului spre a fi reparat altor persoane / firme neautorizate.
5. Utilizarea produsului in alt regim decit cel casnic, pentru activitati profesionale ca:spalatorii auto, ateliere specializate, firme de prestari servicii catre populatie, etc.
6. Modificarea/ desigilarea apparatului de catre persoane necalificate / neautorizate.
7. Constatarea ca, din vina clientului, seria de pe produs este stearsa.

IMPORTANT !

Reparatiile necorespunzatoare efectuate asupra apartului pot afecta securitatea acestuia si pot produce defectiuni iremediabile. Pentru a evita aceste situatii, recomandam efectuarea oricaror reparatii / verificari in exclusivitate la centrele autorizate de catre IMPORTATOR.

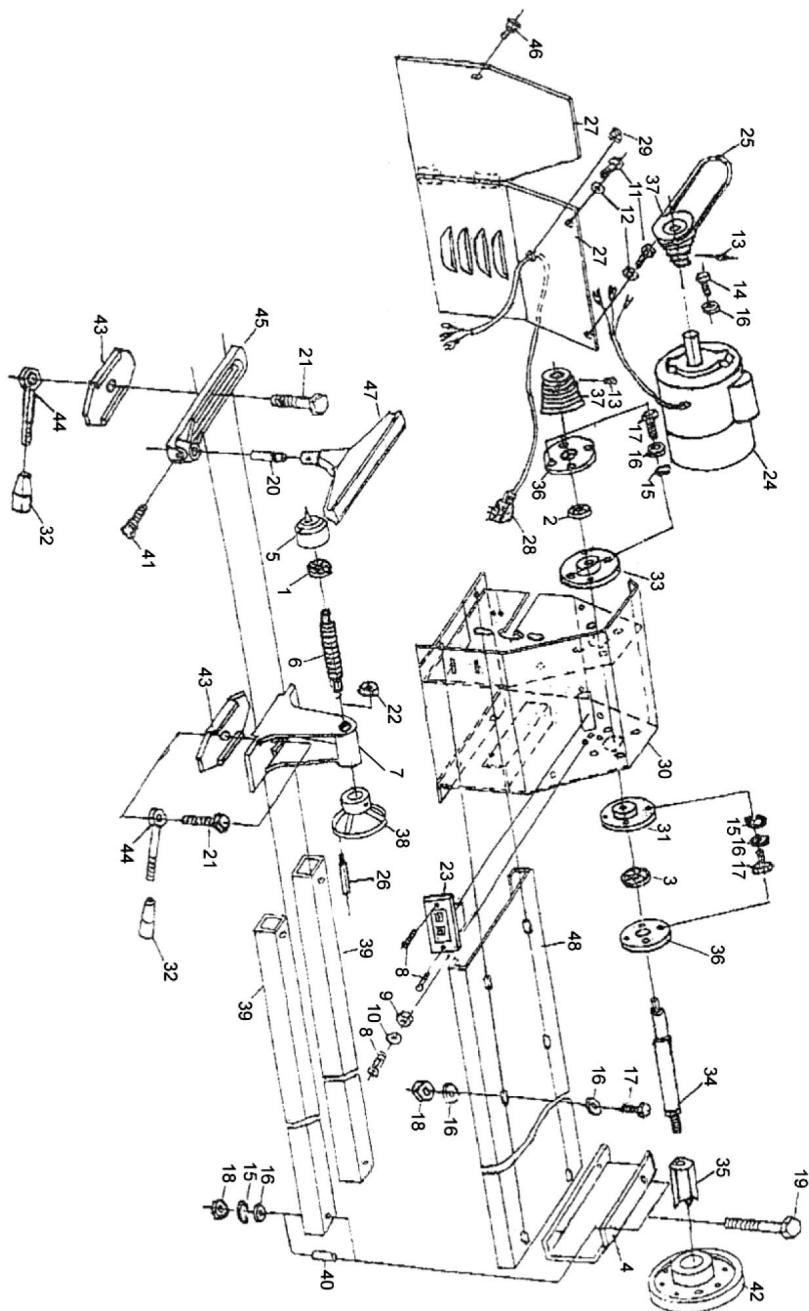
Adrese SERVICE pentru perioada de garantie si post garantie :

Localitate	Denumire firma	Adresa	Tel / Fax
Bacau	SC GEFINA SRL	STR.VICTOR BABES NR16 ONESTI	Tel:0234-320749
Bacau	SC MENTOR ELECTRIC SRL	STR. 9 MAI NR. 21	Tel:0234-531938 Fax:0234-546728
Baia Mare	SC ONEDIN SRL	STR.FLORILOR nr. 3/78	Tel:0262-221016 Tel-Fax:0262-224850
Brasov	SC AUSTRIA GENERAL INVEST SRL	Bdul.SATURN 32	Tel/Fax:0268-311360, 326606 Mobil:0722516816
Bucuresti	SC AUSTRIA GENERAL INVEST SRL	Bdul.Dimitrie Pompei nr. 8, cladirea FEPER – sector 2	Tel/Fax:021-2427636
Buzau	SC ELECTRONICA ELVO SRL	Bdul.Unirii bl.126 ap.1 parter	Tel:0238-712522
Carei	PF PASZTI MIHAI	Str.Mihai Viteazu nr. 13 bl.MV13 ap12	Tel:0261-861018
Cluj Napoca	TELEZIMEX SA	Str.Izlazelui nr.18	Tel:0264-425250 Fax:0264-425106
Constanta	SC DIMOS IMPEX SRL	Str.Bucuresti 26A	Tel:0241-690277, 692417 Fax: 0241-548211
Craiova	SC STITECH SRL	Str.Craiovita Noua bl.15 parter	Tel:0251-414854
Craiova	SC ELECTRONICA SERVICE AV SRL	Str.Bazlac nr. 8	Tel:0251-546562
Galati	SC AMARDI SRL	Str.Traian nr. 64 bl.G parter	Tel:0236-312200 Fax:0236-312648
Iasi	SC SAT SRL	Str.Stefan cel Mare 11-13	Tel:0232-264389 Fax:0232-214621
Onesti	SC GEFINA SRL	Str.Victor Babes nr. 16	Tel:0234-320749
Oradea	SC UMISERV 13 SRL	Str.Pitesti nr. 16	Tel:0259-420000
Pitesti	SC BRIDEL SRL	Str.Pictor Nicolae Grigorescu Complex 2 Cocosi	Tel:0248-218218 Fax:0248-215450
Pitesti	SC SERVICE PLUS SRL	Cartier Trivale bl.P1 sc.B parter	Tel:0248-271616
Ploiesti	SC DIADVOX SRL	Str.Jepilor nr. 2	Tel:0244-593251
Sibiu	SC HOBBY ELECTRONICE SRL	Str.9 MAI nr. 35	Tel:0269-241141
Suceava	SC CRISTOFAN SRL	Str.Mihai Viteazu 37	Tel:0744272683
Tg.Mures	SC EURANIS SERVICE SRL	Bdul.1848 nr. 23B	Tel:0265-262509
Tg.Mures	SC ALTISAN SERVICE TEAM SRL	Piata BOLYAI nr. 9 ap. 2	Tel:0265-266445
Timisoara	SC SERVICE SOLUTIONS SRL	Str.Mircea cel Batrin 24	Tel:0256214877

REPARATII EFECTUATE IN PERIOADA DE GARANTIE:

DATA INTRARII	DATA IESIRII	CONSTATARI	REMEDIERI	LUCRATOR	SEMNATURA CLIENT

CZ- Seznam částí		SK- Zoznam častí	H - Reszek jegyzéke	RO- Lista componentelor
no.	Název	Názov	Elnenezés	Denumire
1	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment
2	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment
3	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment
4	Přídřžovací rameno	Prídržiavaci rameno	Rögzítő szalag	Bandă de fixare
5	Hrot	Hrot	Hegye	Vârf (de strung)
6	Závitová tyč	Závitová tyč	Menetes szár	Bara filetată
7	Přídřžovací rameno	Prídržiavaci rameno	Rögzítő szalag	Bandă de fixare
8	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
9	Matice	Matica	Anyacsavar	Piuliță
10	Podložka	Podložka	Alátét	Șai'bă
11	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
12	Podložka	Podložka	Alátét	Șai'bă
13	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
14	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
15	Podložka	Podložka	Alátét	Șai'bă
16	Podložka	Podložka	Alátét	Șai'bă
17	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
18	Matice	Matica	Anyacsavar	Piuliță
19	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
20	Pouzdro	Púzdro	Tok	Carcasă
21	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
22	Matice	Matica	Anyacsavar	Piuliță
23	Vypínač	Vypínač	Kapcsoló	Întrerupător
24	Motor	Motor	Motor	Motor
25	Řemen	Remeň	Szíj	Curea
26	Rukojet'	Rukováť	Markolat	Mâner
27	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă
28	Kabel	Kábel	Kábel	Cablu
29	Svorka kabelu	Svorka kabla	A kábel csíptetője	Clema cablului
30	Skříň	Skriňa	Szekrény	Carcasă
31	Suport	Suport	Tolószán	Suportul
32	Zátna	Zátna	Dugó	Dop
33	Suport	Suport	Tolószán	Suportul
34	Hřídel	Hřídel'	Tengely	Ax
35	Přídřžovací rameno	Prídržiavaci rameno	Rögzítő szalag	Bandă de fixare
36	Upínací sedlo	Upínacie sedlo	Befogónyeret	Suport de prindere
37	Kolečko - Řemenice	Koleso - Remenica	Kerék - Szíjtárcsa	Roată – Roată de cureau
38	Rukojet'	Rukováť	Markolat	Mâner
39	Saně nástroje	Sane nástroja	Szerszámszán	Sanie portuneltă
40	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor
41	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
42	Upínací deska	Upinacia doska	Szorítólap	Placă de strângere
43	Držák	Držiak	Fogantyú	Mâner
44	Přídřžovací rameno	Prídržiavacie rameno	Rögzítő szalag	Bandă de fixare
45	Pusuvný suport	Pusuvný suport	Tolószán	Suportul de deplasare avans
46	Šroub	Skrutka	Csavar	Șurub
47	Suport	Suport	Tolószán	Suportul
48	Základnová deska	Základová doska	Alaplap	Placă de bază





www.wetra-xt.com