

Asist®

THICKNESS PLANER 2000W



AE4H200N

CZ – HOBLOVKA PROTAHOVAČKA 2000W	- Návod k obsluze	4 - 9
SK – HOBĽOVKA PREŤAHOVÁČKA 2000W	- Návod na obsluhu	10 - 15
H – ELEKTROMOS VASTAGOLÓ GYALU 2000W	- Kezelési utasítás	16 - 22
RO – MASINA DE RINDELUIT PENTRU AJUSTAREA GROSIMII 2000W	- Instructiuni de utilizare	23 - 28

SYMBOLS



Read operating instructions before use
Před prvním použitím si pročtěte návod k obsluze
Pred prvím použitím si prečítajte návod na použitie
Beüzemelés előtt olvassa el a használati utasítást
Cititi cu atentie instructiunile inainte de a folosi produsul



Warning
Nebezpečí
Nebezpečie
Figyelmeztetés
Atentie



Wear ear protection
Používejte ochranu sluchu
Používajte ochranu sluchu
Használjon fülvédőt
Folositi protectie fonica



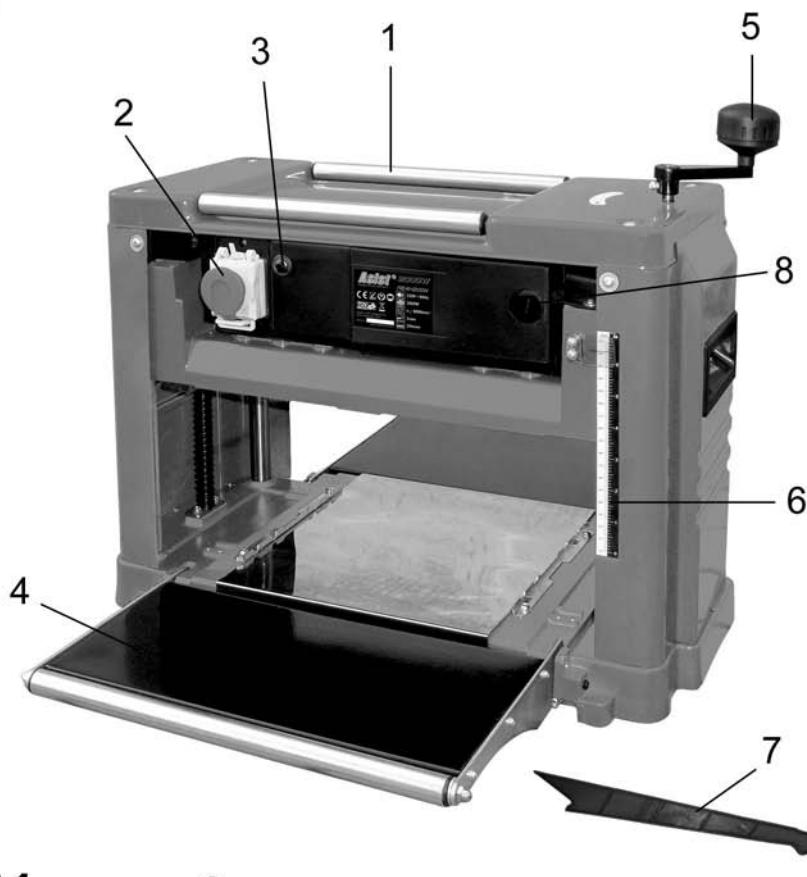
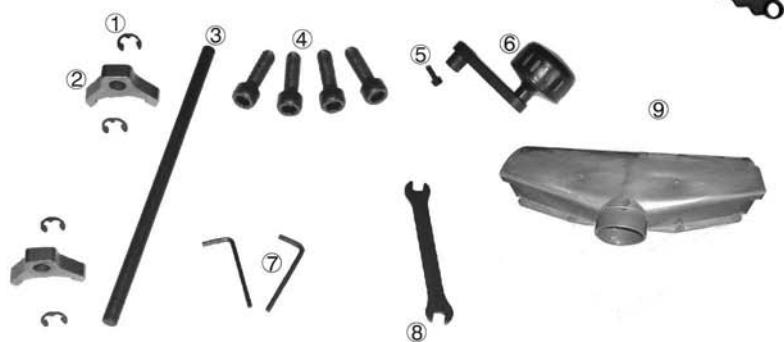
Wear eye protection
Používejte ochranu zraku
Používajte ochranu zraku
Használjon védőszemüveget
Folositi ochelari de protectie



Wear dust mask
Používejte ochrannou dýchací roušku
Používajte ochrannú dýchaciú rúžku
Használjon porvédő maszkot
Folositi masca impotriva prafului



Double insulation
Dvojitá izolace
Dvojitá izolácia
Dupla szigetelés
Dubla izolare

A**A1**

DOPLŇUJÍCÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před použitím si prosím přečtěte tyto bezpečnostní pokyny a pečlivě je uschovějte.

! - Tento symbol označuje nebezpečí zranění, nebo poškození zařízení .

! V případě nedodržení pokynů uvedených v této příručce, hrozí riziko úrazu.

! Hoblovka protahovačka odpovídá platným technickým předpisům a normám.

! Před použitím stroje si vždy nasadte ochranné brýle nebo ochranné brýle s bočními kryty a v případě potřeby i ochranný šít na celou tvář.

Provoz stroje totíž může způsobit vystřelování cizích předmětů směrem k obsluze, což může mít za následek vážné poranění zraku.

! Před spuštěním stroje zkонтrolujte, zda jsou všechny upevňující šrouby pevně datazeny.

! Před jakýmkoliv nastavováním vždy vypněte motor a odpojte stroj od zdroje el. energie.

! Před provozem se vždy ujistěte, zda jsou na svém místě všechny ochranné kryty.

! Obráběný výrobek skrze stroj netlačte silou. Dovolte, aby si hoblovka sama aplikovala správnou podávací rychlosť.

! Příležitostně zkonztrolujte podávací válce, aby jste se ujistili, že mezi nimi nejsou žádné piliny ani hoblinky. Pokud válce nesedí napevno, nebudou držet pevně obráběný kus oproti lúžku, čímž umožní vznik zpětného vrhu.

! Stroj používejte pouze pro práci se dřevem. Pracujte jen se zdravým stavebním řezivem bez měkkých suků a s minimálním počtem tvrdých suků.

! Nikdy nestříjte přímo u přísunu nebo odsunu materiálu. Vždy stříjte bokem ke stroji.

! Ujistěte se, že na obráběném kusu dřeva nejsou hřebíky, šrouby, kamenné nebo jiné cizí předměty, které by mohly poškodit nože.

! Před prací se vždy ujistěte, že jsou nože správně připevněny.

! Při manipulaci s noži a nožovou hlavou budete opatrní. Nože jsou ostré, můžete se snadno pořezat.

! Před prací počkejte, až nožová hlava dosáhne plných otáček.

- Používejte ochranné prostředky proti hluku, prachu a vibracím !!!

TYTO BEZPEČNOSTNÍ POKYNY USCHOVEJTE !!!

POPIŠ (A)

Hoblování tloušťky desky je obrábění materiálu na požadovanou tloušťku, přičemž je vytvářen hladký povrch souběžně s protilehlou stranou desky.

Umění hoblování závisí hlavně na dobrém posouzení hloubky řezu v rozličných situacích. Musíte brát v úvahu: šířku, tvrdost, vlhkosť a rovnost desky, orientaci a strukturu vláken.

Jak tyto faktory mohou ovlivnit kvalitu práce, to se naučíte až zkušenostmi. Kdykoliv pracujete s novým druhem dřeva, nebo se dřevem s neobvyklými problémy, vždy si nejdříve před samotnou prací na skutečném obráběném kusu udělejte zkušební řezy na odrezkovém materiálu.

1. Válce pro obráběný kus
2. Hlavní vypínač
3. Ochrana proti přetížení
4. Nástavec stolu
5. Rukojet' pro nastavení hloubky hoblování
6. Stupnice hloubky řezu
7. Pomocný posouvač
8. Kryt držáku uhlíků

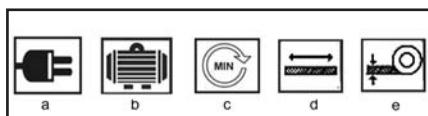
Seznam samostatných částí (A1)

1. „C“ rozpěrný pojistný kroužek	4 kusy
2. Nastavovací vodítka nože	2 kusy
3. Násada nastavovací šablony nože	1 kus
4. Pojistný šroub základní desky	
8 mm x 50 mm	4 kusy
5. Pojistný šroub zdvihacího knoflíku	
6 mm x 15 mm	1 kus
6. Ruční klíka zdvihání nožové hlavy	1 kus
7. Imbusové klíče 4 a 5 mm	
8. Maticový klíč 8 x 10 mm	1 kus
9. Nástavec na odsáti hoblin	

PIKTOGRAMY

Piktogramy uvedené na obalu výrobku :

- a) Hodnoty napájení
- b) Příkon
- c) Otáčky naprázdno
- d) Maximální šířka hoblování
- e) Maximální řez na jeden záběr



POUŽITÍ A PROVOZ

Náradí a stroje ASIST jsou určeny pouze pro domácí nebo hobby použití.

Výrobce a dovozce nedoporučují používat toto náradí v extrémních podmínkách a při vysokém zatížení.

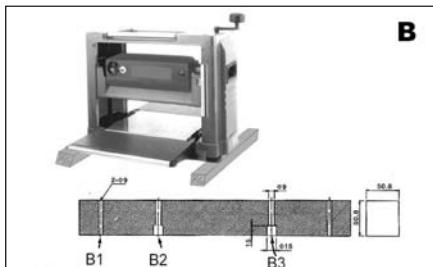
Jakékoli další doplňující požadavky musí být předmětem dohody mezi výrobcem a odběratelem.

Montáž hoblovky na dřevěnou podložku(B)

Hoblovku můžete přenášet použitím držadel na rámu. Při přenášení hoblovky se ujistěte, že jsou složeny nástavce stolu.

Pokud není hoblovka namontována na nějakém stojanu nebo stole, předpokládá se, že se namontuje na dva kusy řeziva. Tím je zajištěna její maximální stabilita.

Vyberte si 2 kusy dřeva podle rozměru na obr. B a namontujte hoblovku na dřevo. B1 – Montážní otvor, B2 - Otvor na základní desce hoblovky, B3- Šroub M8 K montáži základní desky hoblovky na dřevo použijte 4 dlouhé dodané šrouby.



Válce pro obráběný výrobek (C)

Na vrchu hoblovky jsou namontovány dva válce, které slouží k pohodlné manipulaci s obráběným kusem při vícenásobném hoblování. Obráběný kus, který je umístněný na vrchu stroje, se může lehce táhnout směrem k obsluze.



Podpěra řezaného materiálu

Při práci mějte vždy na paměti, že řezaný materiál musí být podepřen.

Po dobu hoblování řezaný materiál vždy podepřete. Při vkládání i při vyndávání z hoblovačky. Při mimořádně dlouhém řezivu je nutné použít stojanu na řezivo.

Pozor! Příliš rychlé hoblování může vyústit v nebezpečnou situaci.

Příliš pomalé hoblování může řez resp. řezivo spálit.

Zapnutí / vypnutí (D)

Zapnutí stroje: otevřete kryt vypínače a stlačte zelené tlačítko „I“.

Vypnutí stroje: otevřete kryt vypínače a stlačte červené tlačítko „O“.

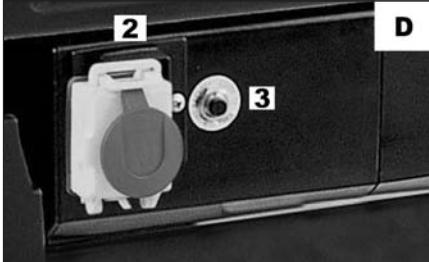
Ochrana proti přetížením (D)

Stroj je vybaven nadproudovým vypínačem (3) na ochranu před přetížením.

Pokud se motor náhle zastaví při provozu stroje, může to být důsledkem zapůsobení ochranného zařízení, které odpojilo přívod energie, aby chránilo motor před přehřátím.

Pokud se aktivuje ochranné zařízení proti přetíže-

ní, počkejte, až motor vychladne a stlačte tlačítko ochranného zařízení.



Nastavení hloubky řezu (E)

! Nikdy nehoblujte více jak 3 mm na jeden záběr a nikdy se nepokoušejte hoblovat desku kratší než 250mm. Nehoblujte desku, která je tenčí než 5 mm, nebo silnější než 160 mm (6"). Vždy nosete ochranný štít na tvář.

Pokud chcete nastavit hloubku řezu, otočte ruční kliku zdvihání nožové hlavy (5) ve směru, který je vyznačený na vrchní části hoblovky. Nastavení hloubky řezu si můžete přečíst na stupnici hloubky (6). Jedna otáčka ruční kliky představuje 2 mm.

Vždy začněte práci tím, že uděláte tenký hoblovací řez. Hloubka řezu následujících záběrů může být až do 3 mm, ale pamatujte, že tenký řez vytváří jemnější povrch než hlubší řezy.

Tloušťka desky, která prochází skrz hoblovku, je řízena nastavenou vzdáleností řezného ostří nože od stolu.

Pokud je k získání požadované tloušťky nebo povrchu potřeba vykonat dodatečné hoblování, nastavte nožovou hlavu do výšky nejvýše 3 mm pomocí ruční kliky (tato výška musí být dodržena vždy) a vykonejte další záběr.

Nastavení stupnice hloubky řezu (E)

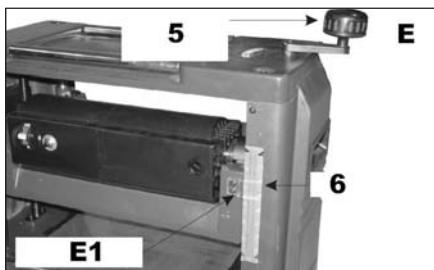
Z důvodu bezpečného provozu hoblovky je velmi důležité pozorně číst stupnici hloubky řezu (6). K nastavení stupnice hloubky řezu postupujte podle následujících instrukcí:

Vsuňte do hoblovky desku, kterou chcete opracovávat.

Porovnejte naměřenou tloušťku desky s údajem, který přečtete na stupnici hloubky řezu.

Jestliže je údaj, který jste přečetli na stupnici hloubky řezu nesprávný, uvolněte šroub, kterým se dotahuje plastový ukazatel a nastavte ho. (E1)

Pokud jste správně nastavili stupnici hloubky řezu, přezkoušejte si tento údaj ohoblováním kusu zbytkového řeziva. Po ohoblování změřte ohoblovanou tloušťku a dvakrát ji zkонтrolujte s údajem na stupnici. Obě měření by měla být shodná. Pokud je to potřeba, znova nastavte stupnici hloubky řezu podle údaje ohoblované tloušťky.



Demontáž nožů hoblovky – (F)

- A) pojistné šrouby, B) blokovací páka, C) nůž, D) pružina nože, E) nastavovací šablona.

! Před demontáží nožů hoblovky ji vždy odpojte ze zdroje el. energie.

Demontujte ochranný kryt proti trískám, a to odšroubováním křídlových matic. (F1,F2)

Uvolněte blokovací páku (B) a nůž pravotočivým otáčením pojistných šroubů (A). Nože jsou uloženy na pružině tak, že se po uvolnění celku vytlačí.

Opatrně vyjměte držák- blokovací páku nože (B) a nůž (C).

Z držáku odstraňte nůž.

Nůž dejte profesionálně naštítit nebo vyměňte za nový.

Poznámka: nože ostřete nebo vyměňte vždy v párech.

Instalace hoblovacích nožů (F)

! Před instalací nožů hoblovky vždy stroj odpojte ze zdroje el. energie.

Nasadte držák- blokovací páku nože s nasazeným nožem (B) do jejího otvoru v nožové hlavě.

Ujistěte se, že nůž je ve středu bubnu.

Pro nastavení správné výšky nože položte přes nůž a buben nastavovací šablonu nože (E) na nastavení nože.

Stlačte nastavovací šablonu nože (E) dolů a upevněte nejbližší šroub nože.

Když už jsou upevněné 3 šrouby nože, střední a oba koncové, znovu zkонтrolujte, zda je nůž ve správné výšce po celé své délce. Pokud výška nože není správná, šrouby znova uvolněte a opět nastavte. Nože, které jsou nastavené v nesprávné výšce se mohou roztržit a způsobit poranění obsluhy.

Pokud je výška nože nastavena správně dotáhněte všechny upevňovací šrouby.

Po instalaci nožů namontujte zpět ochranný kryt proti trískám.

Nastavení výšky nožů – (F)

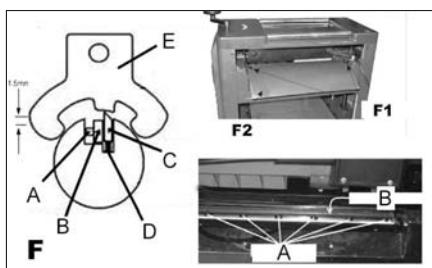
Aby jste dosáhli přesahu nože ~1,5 mm, umístěte nastavovací šablonu nože (E) na nožové hlavě s oběma ochrannými kryty pevně proti noži.

Uvolněte celek pravotočivým otáčením 6 šroubů (A) pomocí maticového klíče.

Když byl nůž již zatláčen na správnou výšku pomocí vodítek na šabloně, znova dotáhněte celek levotočivým otáčením šroubů. Ujistěte se, že všech 6 pojistných šroubů je pevně dotáhnuto.

! Hrana nože je velmi náchylná na vylamování. Při manipulaci se šablonou vedle nožů budte opatrní, předejděte tím jejich poškození.

! Všechny šrouby pořádně dotáhněte, zabráněte tím vzniku nehod po dobu hoblování.



Souběžné usporádání nožové hlavy a pracovního stolu. (G,H,J,K)

Ohoblujte obráběný kus a odměřte tloušťku po hoblování.

Pokud tloušťky na obou koncích obráběného kusu nejsou stejně, vyzkoušejte následující úkony.

Nastavte násadu nožové hlavy a pracovní stůl tak, aby byly souběžné. Na výrobu nástrojové základní měrky podle rozdílu na obrázku (G) použijte tvrdé dřevo. Udělejte nastavení podle následujícího postupu.

Odmontujte rukojet nastavování hloubky, vrchní a boční kryt uvolněním šroubů s vnitřním šestihranem, čímž odkryjete pojistné matice nastavování výšky. (J)

A) Rukojet pro nastavení hloubky hoblování, (H)

B) Šrouby s vnitřním šestihranem, (H)

C) Nastavovací pojistná matica, (J)

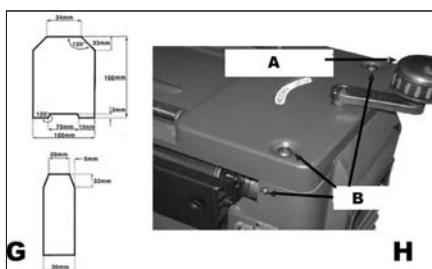
D) Nastavovací matice výšky (J)

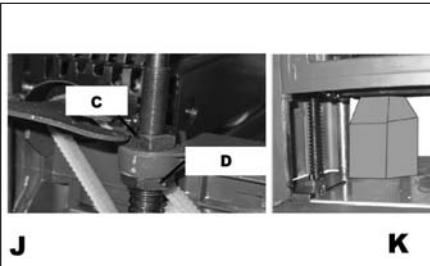
Uvolněte regulační pojistnou matici (C). (J)

Nastavte výšku matice (D) směrem nahoru nebo dolů podle požadavků tak, aby odpovídala základní mérce. (K). Když už je nastavena požadovaná výška, dotáhněte pojistné matice.

Namontujte nazpět boční a vrchní kryt a rukojet nastavování hloubky.

! Před spuštěním stroje dejte pryč základní měrku.



**J****K**

MONTÁŽ SBĚRAČE PRACHU (S)

V současnosti je hoblovka s montována s ocelovým krytem, který je připevněn pomocí 2 křídlových matic. Pokud chcete sběrač prachu namontovat, odšroubujte 2 křídlové matice a odstraňte nejdřív ocelový kryt. Sběrač prachu připevníte za pomoci 4 šroubů .

**S**

ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

! Před čištěním a údržbou, vždy vytáhněte přívodní kabel stroje ze zásuvky.

Náradí ukládejte v suchu a mimo dosah dětí. Nárůst vzniku pilin a ostatních částic může způsobit, že stroj nebude správně pracovat. Je proto nutné ho pravidelně čistit, tím si zajistíte správné hoblování.

Těsné části, jako například blokovací páky a šterebiny nožové hlavy hoblovky, by se měly čistit pomocí kartáče, odstraní se tím nalepené cizí předměty.

Odstraňte z podávacích válců a ze stolu pryskyřici a ostatní nahromaděné částice pomocí nehořlavého rozpuštědla.

Mazání

Doporučované mazání válečkových řetězů, představuje jednoduché utření řetězu dočista. Pokud je přebytek vzniklého prachu nebo hoblin apod., potřete řetěz jemným filmem oleje, ale nikdy olej nelijte přímo na řetěz. Přeolejování vede k nahromadění prachu a hoblin, čímž se tedy dostanou mezi jednotlivé články řetězu a vedou k zvýšenému opotřebování a předčasné výměně řetězu. Toto se dotýká i řetězů snížený otáček a nastavení výšky, tak jako i zdvihacích šroubů. Ložiska nožové hlavy jsou mazány ve výrobním závodu a jsou utěsněné. Nepotřebují žádnou další péči.

Kontrola a výměna uhlíků

Uhlíky se musí pravidelně kontrolovat.

V případě opotřebení vyměňte oba uhlíky současně. Po připevnění nových uhlíků nechte brusku běžet cca. 5 minut bez zátěže.

! Používejte výhradně uhlíky správného typu.

Uskladnění při dlouhodobějším nepoužívání

- Náradí neskladujte na místě, kde je vysoká teplota.
- Pokud je to možné, skladujte náradí na místě se stálou teplotou a vlhkostí.

PROBLÉM	MOŽNÁ PŘÍCINA	NÁPRAVA
ROZTREPENÝ POVRCH	1. Hoblování dřeva s vysokou vlhkostí. 2. Tupé nože.	1. Vysušte dřevo. 2. Naostřete nože.
VYTRHÁVÁNÍ POVRCHU	1. Příliš hluboký řez. 2. Nože hoblují proti směru vláken dřeva. 3. Tupé nože.	1. Zkontrolujte správnou hloubku řezu. 2. Podávejte materiál ve směru vláken nebo obrobek obrátěte. 3. Naostřete nože.
HRUBÝ /DRSNÝ POVRCH	1. Tupé nože. 2. Příliš hluboký řez. 3. Příliš vysoká vlhkost dřeva. 4. Poškozená ložiska nožové hlavy.	1. Naostřete nože. 2. Zkontrolujte správnou hloubku řezu. 3. Vysušte dřevo. 4. Vyměňte ložiska.
NEROVNO-MĚRNÁ HLOUBKA ŘEZU PO BOCÍCH	1. Nejednotné nastavení výčnívání nože. 2. Nožová hlava není zarovnaná s lžíčkem hoblovky.	1. Nastavte výčnívání nože. 2. Zarovnejte nožovou hlavu ke stolu.
TLOUŠŤKA DESKY NEODPOVÍDA STUPNÍCI HLOBUKY ŘEZU	Nesprávná stupnice hloubky řezu.	Nastavte stupnici hloubky řezu.
SKÁKÁNÍ ŘETĚZU	1. Vyosená řetězová kola. 2. Opatřovaná řetězová kola.	1. Vyrovnajte řetězové kola do osy. 2. Vyměňte řetězová kola.
STROJ NESTARTUJE	1. Nezapnuté do zdroje el. energie 2. Pojistka. 3. Porucha motoru. 4. Volný vodič. 5. Nadprudový restart opětovně nestartuje. 6. Porucha spouštěče motoru.	1. Zkontrolujte zdroj energie. 2. Zkontrolujte zdroj energie. 3. Dejte si zkontovalovat motor. 4. Dejte si zkontovalovat motor odborným elektrikářem. 5. Nechte motor vychladnout a potom ho znova nastartujte. 6. Dejte si zkontovalovat spouštěč motoru odborným elektrikářem.
OPAKOVANÉ VYPÍNÁNÍ MÁ ZA NÁSLEDÉK ZASTAVENÍ MOTORU	1. Prodlužovací kabel je příliš dlouhý nebo příliš tenký. 2. Nože jsou příliš tupé. 3. Nízké napájecí napětí.	1. Použijte kratší nebo hrubší prodlužovací kabel. 2. Naostřete nebo vyměňte nože. 3. Zkontrolujte napájecí napětí.

SLABÉ POSOUVÁNÍ DESKY	1. Špinavý stůl hoblovky. 2. Poškozené podávací válce. 3. Poškozené řetězové kolo. 4. Porucha převodovky.	1. Očistěte od pryskyřice a zbytků a namažte stůl hoblovky. 2. Vyměňte. 3. Vyměňte. 4. Zkontrolujte převodovku.
ZASEKNUTÝ OBROBEK	1. Nesprávně nastavená výška nože.	1. Nastavte nůž do správné výšky.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vstupní napětí	230 V
Vstupní kmitočet	50 Hz
Příkon	2000W
Otáčky naprázdno	8000 min ⁻¹
Minimální délka hoblování	250 mm
Maximální šířka hoblování	254 mm
Výška hoblování	5-160 mm
Maximální řez na jeden záběr	3 mm
Rychlosť posuvu	6,4 m/min
Hmotnost	31 kg
Třída ochrany	II.

Úroveň akustického tlaku měřená podle

EN 61029:

LpA (akustický tlak) 91,6 dB (A) KpaA=3
LWA (akustický výkon) 104,6 dB (A) KwaA=3

Učiňte odpovídající opatření k ochraně sluchu !

Používejte ochranu sluchu, vždy když akustický tlak přesáhne úroveň 85 dB (A).

Vážená efektivní hodnota zrychlení podle

EN 61029: <2,5 m/s² K=1,5

Změny vyhrazeny.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ ZPRACOVÁNÍ ODPADŮ



Elektronářadí, příslušenství a obaly by měly být dodány k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Nevyhazujte elektronářadí do domovního odpadu!

Podle evropské směrnice WEEE (2002/96/ES) o starých elektrických a elektronických zařízeních a její aproximace v národních zákonech musí být neupotřebitelné elektronářadí odevzdáno v místě koupě podobného nářadí, nebo v dostupných sběrných střediscích určených ke sběru a likvidaci elektronářadí. Takto odevzdané elektronářadí bude shromážděno, rozebráno a dodáno k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Výrobek splňuje požadavky dle směrnice RoHS (2002/95/EC).

ZÁRUKA

V přiloženém materiálu najdete specifikaci záručních podmínek.

Datum výroby

Datum výroby je zakomponováno do výrobního čísla uvedeného na štítku výrobku. Výrobní číslo má formát AAAA-CCCC-DD-HHHHH - kde CCCC je rok výroby a DD je měsíc výroby.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My Wetra-XT, ČR s.r.o., deklarujeme, že uvedený výrobek AE4H200N, byl zkoušen notifikovanou osobou - zkušebnou v souladu s nařízeními a direktivami EU, a odpovídá platným předpisům - nařízením vlády č. 17/2003 Sb., č. 18/2003 Sb., č. 24/2003 Sb. a harmonizovaným normám pro el. bezpečnost , EMC a ND.

2006/95/EC -

LVD (Low Voltage directive for hand machines)

2004/108/EC

(Electromagnetic compatibility directive)

98/37/EC - MD (Machinery safety directive)

Při posuzování byly použity následující technické normy :

ČSN EN 61029-1

ČSN EN 61029-2-3

ČSN EN 55014-1

ČSN EN 55014-2

ČSN EN 61000-3-2

ČSN EN 61000-3-11



Alexandr Herda, general director

Wetra-XT, ČR s.r.o., Náchodská 1623,

193 00 Praha 9, Česká republika

datum:03/2009

DOPLŇUJÚCE BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

- Pred použitím si prosím prečítajte tieto bezpečnostné pokyny a starostlivo ich uchovajte.

! - Tento symbol označuje nebezpečenstvo zranenia, alebo poškodenia zariadenia .

! V prípade nedodržania pokynov uvedených v tejto príručke, hrozí riziko úrazu.

- Hobľovka preťahovačka zodpovedá platným technickým predpisom a normám.

! Prevádzka stroja môže spôsobiť vystreľovanie cudzích predmetov do očí obsluhy, čo môže mať za následok ich väzne poškodenie. Pred použitím stroja si vždy nasadte ochranné okuliare alebo ochranné okuliare s bočnými štítmi a v prípade potreby aj ochranný štít na celú tvár.

! Pred spustením stroja skontrolujte, či sú všetky upevňovacie skrutky pevne dotiahnuté.

! Pred akýmkoľvek nastavovaním vždy vyplňte motor a odpojte stroj od zdroja energie.

! Pred prevádzkou sa vždy uistite, že sú na mieste všetky ochranné kryty.

! Obrobok cez stroj netlačte silou. Dovoľte, aby si hobľovka sama aplikovala správnu podávaciu rýchlosť.

! Príležitostne skontrolujte podávacie valce, aby ste sa uistili, že medzi nimi nie sú žiadne piliny ani hobliny. Ak valce nesedia napevno, nebudú držať pevne obrobok oproti lôžku, čím umožnia vznik zpätného vrhu.

! Stroj používajte pre prácu výhradne s drevenými obrobkami. Pracujte len so zdravým stavebným rezivom bez sypkých uzlov a s minimálnym počtom tvrdých uzlov.

! Nikdy nestojte zarovno s prísunom alebo odsunom materiálu. Vždy stojte bokom k stroju.

! Uistite sa, že na obrobku nie sú klince, skrutky, kamene alebo iné cudzie predmety, ktoré by mohli poškodiť nože.

! Pred prácou sa vždy uistite, že sú nože správne priprenené.

! Pri manipulácii s nožmi a nožovou hlavou budte opatrni. Nože sú ostré a fahko môžu porezať Vašu ruku.

! Pred prácou počkajte, kým nožová hlava dosiahne plné otáčky.

- Používajte ochranné prostriedky proti hluku, prachu a vibráciám !!!

TIETO BEZPEČNOSTNÉ POKYNY USCHOVÁVAJTE!!!

POPIS (A)

Hobľovanie dosky je obrábanie materiálu na požadovanú hrúbku, pričom sa vytvára hladký povrch súbežne s protiľahlou stranou dosky.

Umenie hobľovania dosky pozostáva hlavne z dobrého posúdenia hľbky rezu v rozličných situáciách. Musíte brať do úvahy: šírku, tvrdosť, vlhkosť a rovnosť

dosky, orientáciu a štruktúru vláken.

Ako tieto faktory môžu ovplyvniť kvalitu práce, zistíte skúsenosťami. Kedykoľvek pracujete s novým druhom dreva, alebo s drevom s nezvyčajnými problémami, vždy si najskôr pred samotnou prácou na skutočnom obrobku urobte skúšobné rezy na odrezkovom materiale.

1. Valce pre obrobok
2. Hlavný vypínač
3. Ochrana proti preťaženiu
4. Nadstavec stola
5. Rukoväť pre nastavenie hľbky hobľovania
6. Stupnicá hľbky
7. Pomocný posúvač
8. Kryt uhlíkov

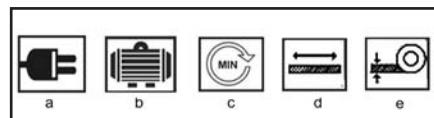
Zoznam samostatných časťí (A1)

1. „C“ rozperný poistný krúžok	4 kusy
2. Nastavovacie vodidlo noža	2 kusy
3. Násada nastavovacej šablóny noža	1 kus
4. Poistná skrutka základovej dosky 8 mm x 50 mm	4 kusy
5. Poistná skrutka zdvíhacieho gombíka 6 mm x 15 mm	1 kus
6. Ručná kľúča zdvíhania nožovej hlavy	1 kus
7. Imbusové kľúče 4 a 5 mm	
8. Maticový kľúč 8 x 10 mm	1 kus
9. Nádstavec na odsávanie hoblín	

PIKTOGRAMY

Piktogramy uvedené na obalu výrobku :

- a) Hodnoty napájania
- b) Príkon
- c) Otáčky naprázdno
- d) Maximálna šírka hobľovania
- e) Maximálny rez na jeden záber



POUŽITIE A PREVÁDZKA

Náradie ASIST je určené výhradne pre domáce alebo hobby použitie.

Výrobca a dovozca nedoporučujú používať toto náradie v extrémnych podmienkach a pri vysokom zaťažení.

Akékoľvek ďalšie doplňujúce požiadavky musia byť predmetom dohody medzi výrobcom a odberateľom.

Montáž hobľovky na drevenú podložku (B)

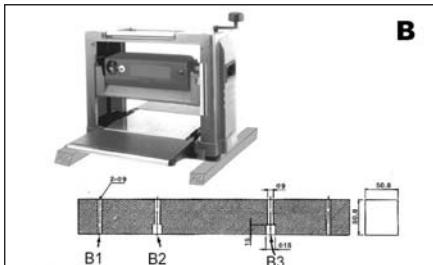
Hobľovku môžete prenášať použitím držadiel na ráme. Pri prenášaní hobľovky sa uistite, že sú zložené nadstavce stola.

Ak nie je hobľovka namontovaná na nejakom stojane alebo stole, predpokladá sa, že sa namontuje na

dva kusy reziva. Týmto sa zabezpečí jej maximálna stabilita.

Vyberte si 2 kusy dreva podľa rozmerov na obr. B a namontuje hobľovačku na povrch dreva. B1 – Montážny otvor, B2 - Otvor na základnej doske hobľovky, C3 - Skrutka M8

Na montáž základovej dosky hobľovky na drevo použite 4 dlhé dodané skrutky.



Valce pre obrobok (C)

Na vrchu hobľovky sú namontované dva valce, ktoré slúžia na pohodlnú manipuláciu obrobku pri viacnásobnom hoblovaní. Obrobok, ktorý je umiestnený na vrchu stroja, sa môže ľahko ďať smerom k obsluhe.



Podoprenie reziva

Pri práci majte vždy na pamäti, že rezivo musí byť podopreté.

Počas hobľovania rezivo vždy podopierajte. Pri vkladaní aj pri vyberaní z hobľovačky. Pri mimoriadne dlhom rezite použite stojana na rezivo nevyhnutné.

Pozor! Príliš rýchle hobľovanie môže vyústíť do nepredvídateľne nebezpečnej udalosti.

Príliš pomalé hobľovanie môže rez resp. rezivo spáliť.

Zapnutie / vypnutie (D)

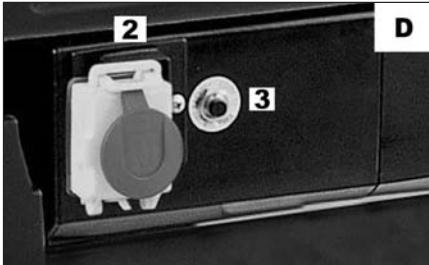
Zapnutie stroja: otvorte kryt vypínača a stlačte zelené tlačidlo „I“.

Vypnutie stroja: otvorte kryt vypínača a stlačte červené tlačidlo „O“.

Ochrana proti preťaženiu (D)

Stroj je vybavený nadprúdovým vypínačom (3) na ochranu pred preťažením. Ak sa motor náhle zastaví pri prevádzke stroja, môže to byť dôsledkom zapísania ochranného zariadenia, ktoré odpojilo prívod energie, aby chránilo motor pred prehriatím.

Pokiaľ sa aktivuje ochranné zariadenie proti preťaženiu, počkajte, kým motor vychladne a stlačte tlačidlo na ochrannom zariadení.



Nastavenie hĺbky rezu (E)

! Nikdy nehobľujte viac ako 3 mm na jeden záber a nikdy sa nepokúšajte hobľovať dosku kratšiu ako 250 mm. Nehobľujte dosku, ktorá je tenšia ako 5 mm, alebo hrubšia ako 160 mm . Vždy nosťe ochranný štít na tvár.

Ak chcete nastaviť hĺbku rezu, otočte ručnú kľuku zdvívania nožovej hlavy (5) v smere, ktorý je vyznačený na vrchnej časti hobľovky. Nastavenie hĺbky rezu si môžete prečítať na stupnici hľbky (6). Jedna otáčka ručnej kľuky predstavuje 2 mm.

Vždy začnite prácu tým, že urobíte tenký hobľovací rez. Hľbka rezu následujúcich záberov môže byť až do 3 mm, ale pamätajte, že tenký rez vytvára jemnejší povrch ako hlbšie rezy.

Hrubá dosky, ktorá prechádza cez hobľovku, je riadená nastavenou vzdialenosťou rezného ostria noža od stola.

Ak je na získanie požadovanej hrúbky alebo povrchu potrebné vykonať dodatočné hobľovanie, nastavte nožovú hlavu do výšky najviac 3 mm pomocou ručnej kľuky (táto výška musí byť dodržaná vždy) a vykonajte ďalší záber.

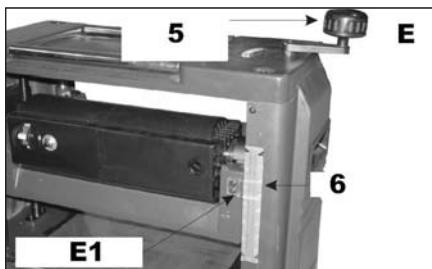
Nastavenie stupnice hĺbky rezu (E)

Z dôvodu bezpečnej prevádzky hobľovky je veľmi dôležité pozorne čítať stupnicu hĺbky rezu (6). Na nastavenie stupnice hĺbky rezu postupujte podľa nasledovného:

Vsuňte do hobľovky dosku, ktorú chcete opracovať. Porovnajte nameranú hrubku dosky s údajom, ktorý prečítate na stupnici hľbky rezu.

Ak je údaj, ktorý ste prečítaли na stupnici hľbky rezu, nesprávny, uvoľnite skrutku, ktorá doťahuje plastový ukazovateľ a nastavte ho. (E1)

Ak ste správne nastavili stupnicu hľbky rezu, preskúšajte si tento údaj ohobľovaním kusa zvyškového reziva. Po ohobľovaní zmerajte ohobľovanú hrubku a dvakrát ju skontrolujte s údajom na stupnici. Obe merania by mali byť zhodné. Ak je potrebné, znova nastavte stupnicu hľbky rezu podľa údaja ohobľovanej hrubky.



Demontáž nožov hobľovky – (F)

A) poistné skrutky, B) blokovacia páka,
C) nôž, D) pružina noža, E) nastavovacia šablóna.
! Pred demontážou nožov hobľovky ju vždy odpojte zo zdroja el. energie.

Demontujte ochraný kryt proti trieskam, a to odskrutovaním krídlových matic. (F1,F2)

Uvoľnite blokovaciu páku (B) a nôž pravotočivým otáčaním poistných skrutiek (A). Nože sú uložené na pružine, takže sa po uvoľnení celku vytlačia.

Opatrne spolu vyberte držiak- blokovaciu páku noža (B) a nôž (C).

Z držiaka odstráňte nôž.

Nôž dajte profesionálne naostríť alebo vymenite za nový.

Poznámka: nože ostrite alebo vymeniejte vždy v pároch.

Inštalácia hobľovacích nožov (F)

! Pred inštaláciou nožov hobľovky ju vždy odpojte zo zdroja el. energie.

Nasadte držiak- blokovaciu páku noža z nasadením nožom (B) do jej otvoru v nožovej hlave.

Uistite sa, že nôž je v strede bubna.

Pre nastavenie správnej výšky noža, položte cez nôž a bubon nastavovaciu šablónu noža (E) na nastavenie noža.

Stlačte nastavovaciu šablónu noža (E) nadol a upevnite najbližšiu skrutku noža.

Ked' už sú upevnené 3 skrutky noža, stredná a obe koncové, opäťovne skontrolujte, či je nôž v správnej výške po celej dĺžke. Ak výška noža nie je správna, skrutky opäťovne uvoľnite a nastavte nanovo. Nože, ktoré sú nastavené v nesprávnej výške sa môžu rozriešiť a spôsobiť poranenia pracovníkovi, alebo ľuďom naokolo.

Ak je výška noža nastavená správne dotiahnite všetky upevňovacie skrutky

Po inštalácii nožov namontujte späť ochraný kryt proti trieskam.

Nastavenie výšky nožov – (F)

Aby ste dosiahli presah noža ~1,5 mm, umiestnite nastavovaciu šablónu noža (E) na nožovej hlave s obojma ochrannými krytkami pevne oproti nožu.

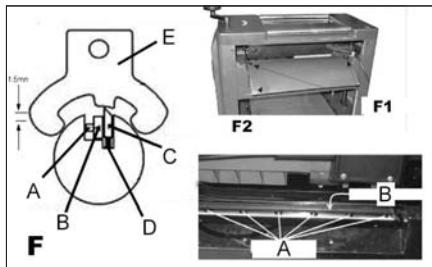
Uvoľnite celok pravotočivým otáčaním 6 skrutiek A pomocou maticového kľúča .

Ked' sa nôž už zatlačil na správnu výšku pomocou vodidiel na šablóne, znova dotiahnite celok ľavotočivým otáčaním skrutiek. Uistite sa, že je všetkých šest'

poistných skrutiek pevne dotiahnutých.

! Hrana noža je veľmi náhľadná na vylamovanie. Pri manipulácii so šablónou vedľa nožov budte opatrny, predídeť tým ich poškodeniu.

! Všetky skrutky poriadne dotiahnite, zabráňte tým vzniku nehôd počas hobľovania.



Súbežné usporiadanie nožovej hlavy a pracovného stola. (G,H,J,K)

Ohobľujte obrobok a odmerajte hrúbku po hobľovaní. Ak hrúbky na oboch koncoch obrobku nie sú rovnaké, vykonajte nasledovné úkony.

Nastavte násadu nožovej hlavy a pracovný stôl tak, aby boli súbežné. Na výrobu nástrojovej základnej mierky podľa rozmerov na obrázku G použite tvrdé drevo. Urobte nastavenia podľa nasledovného postupu.

Odmontujte rukoväť nastavovania hľbky a vrchný a bočný kryt uvoľnením skrutiek s vnútorným šestihranom, čím odkryjete poistné matice nastavovania výšky. (J)

A) Rukoväť pre nastavanie hľbky hobľovania, (H)

B) Skrutky s vnútorným šestihranom, (H)

C) Nastavovacia poistná matica, (J)

D) Nastavovacia matica výšky (J)

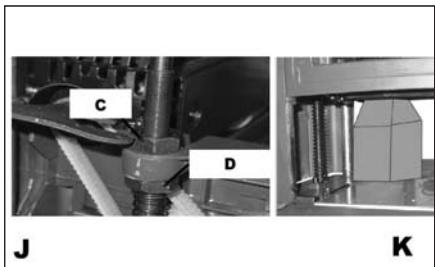
Uvoľnite regulačnú poistnú maticu (C). (J)

Nastavte výšku matice (D) smerom hore alebo dole podľa požiadavky tak, aby zodpovedala základnej mierke. (K)

Ked' už je nastavená požadovaná výška, dotiahnite poistné matice.

Namontujte naspäť bočný a vrchný kryt a rukoväť nastavovania hľbky.

! Pred spustením stroja dajte preč základnú mierku.



MONTÁŽ ZBERAČA PRACHU (S)

V súčasnosti je hobľovačka zmontovaná s oceľovým krytom, ktorý je pripojený pomocou 2 krídlových matíc. Ak chcete zberač prachu namontovať, odskrutkujte 2 krídlové matice a odstráňte najskôr oceľový kryt. Zberač prachu pripojte pomocou 4 skrutiek.



ČISTENIE A ÚDRŽBA

! Pred čistením a údržbou, vždy vytiahnite prívodný kábel prístroja zo zásuvky.

Náradie ukladajte v suchu a mimo dosah detí. Nárast vzniku pilín a ostatných častic môže spôsobiť, že stroj nebudete správne pracovať. Je preto nutné ho pravidelne čistiť, čím si zaručíte správne hobľovanie. Tesné časti, ako napríklad blokovacie páky a štrbinu nožovej hlavy hobľovky, by sa mali čistiť pomocou kefí, odstráňa sa tým ale neprelietajúce predmety. Odstráňte z podávacích valcov a zo stola živicu a ostatné nahromadené časticu pomocou nehorlavého rozpušťadla.

Mazanie

Odporučané mazanie valčkových reťazí, predstavuje jednoduché utretie reťaze dočista. Ak je prebytok vzniknutého prachu alebo hoblín a pod., potrite reťaz jemným filmom oleja, ale nikdy olej nelejte priamo na reťaz. Preolejovanie vedie k nahromadeniu prachu a hoblína, čím sa tieto dostanú medzi jednotlivé články reťaze a vedú k zvýšenému opotrebovaniu a predčasnej výmene reťaze. Toto sa dotýka aj retazí zniženia otáčok a nastavenia výšky, tak ako aj zdvíhacích skrutiek.

Nožová hlava je mazaná vo výrobnom závode a sú utesnené. Nepotrebuju žiadnu ďalšiu starostlivosť.

Kontrola a výmena uhlíkov

Uhlíky sa musia pravidelne kontrolovať.

V prípade opotrebovania vymenite obidva uhlíky súčasne.

Po vložení nových uhlíkov nechajte brúsku bežať 5 min naprázdno.

! Používajte výhradne uhlíky správneho typu.

Uskladnenie pri dlhodobejšom nepoužívaní

Zariadenie neskladujte na mieste s vysokou teplotou. Pokiaľ je možné skladujte zariadenie na mieste so stálou teplotou a vlhkostou.

PROBLÉM	MOŽNÁ PRÍČINA	NÁPRAVA
R O Z S T R A P - KANÝ POVRCHE	1. Hobľovanie dreva s vysokou vlhkosťou. 2. Tupé nože.	1. Vysušte drevo. 2. Naštorte nože.
VYTRHÁVANIE POVRCHU	1. Príliš hlboký rez. 2. Nože hobľujú proti smeru vlákien dreva. 3. Tupé nože.	1. Skontrolujte správnu hĺbku rezu. 2. Podávajte materiál v smere vlákien alebo obrubok obráťte. 3. Naštorte nože.
HRUBÝ/DRSNÝ POVRCHE	1. Tupé nože. 2. Príliš hlboký rez. 3. Príliš vysoká vlhkosť dreva. 4. Poškodené ložiská nožovej hlavy.	1. Naštorte nože. 2. Skontrolujte správnu hĺbku rezu. 3. Vysušte drevo. 4. Vymenite ložiská.
N E R O V N O - MERNÁ HLBKA REZU PO BOKOCH	1. Nejednotné nastavanie vyčnievania noža. 2. Nožová hlava nie je zarovnaná s lôžkom hobľovky.	1. Nastavte vyčnievanie noža. 2. Zarovnajte nožovú hlavu k stolu.
HRÚBKA DOSKY NEZODPOVEDÁ STUPNICI HLBYKY REZU	Nesprávna stupnica hlbky rezu.	Nastavte stupnicu hlbky rezu.
SKÁKANIE RETAZE	1. Vyosené reťazové kolesá. 2. Opotrebované reťazové kolesá.	1. Vyrovnejte reťazové kolesá do osi. 2. Vymenite reťazové kolesá.
STROJ NEŠTARTUJE	1. Nezapnuté do zdroja el. energie 2. Poistka. 3. Porucha motora. 4. Voľný vodič. 5. Nadprudový reštaart opäťovne neštartuje. 6. Porucha spúšťača motora.	1. Skontrolujte zdroj energie. 2. Skontrolujte zdroj energie. 3. Dajte si skontrolovať motor. 4. Dajte si skontrolovať motor odborným elektrikárom. 5. Nechajte motor vychladnúť a potom ho znova naštartuje. 6. Dajte si skontrolovať spúšťač motor odborným elektrikárom.
OPAKOVANÉ VYPÍNANIE MÁZA NÁSLEDOK ZASTAVENIE MOTORA	1. Predĺžovací kábel je príliš dlhý alebo príliš tenký. 2. Nože sú príliš tupé. 3. Nízke napájacie napätie.	1. Použite kratší alebo hrubší predĺžovací kábel. 2. Naštorte alebo vymenite nože. 3. Skontrolujte napájacie napätie.
SLABÉ POSÚVANIE DOSKY	1. Špinavý stôl hobľovky. 2. Poškodené podávacie valce. 3. Poškodené reťazové koleso. 4. Porucha prevodovky.	1. Očistite od živice a zvyškov a namaďte stôl hobľovky. 2. Vymenite. 3. Vymenite. 4. Skontrolujte prevodovku.
ZASEKNUTÝ OBROBOK	1. Nesprávne nastavená výška noža.	1. Nastavte nož do správnej výšky.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vstupné napätie	230 V
Vstupný kmitočet	50 Hz
Prikon	2000W
Otáčky naprázdno	8000 min ⁻¹
Minimálna dĺžka hobľovania	250 mm
Maximálna šírka hobľovania	254 mm
Výška hobľovania	5-160 mm
Maximálny rez na jeden záber	3 mm
Rýchlosť posuvu	6,4 mm/min
Hmotnosť	31 kg
Trieda ochrany	II.

Úroveň akustického tlaku meraná podľa EN 61029:

LpA (akustický tlak) 91,6 dB (A) KpA=3
LWA (akustický výkon) 104,6 dB (A) KwA=3

Učiňte zodpovedajúce opatrenia k ochrane sluchu
Používajte ochranu sluchu, vždy keď akustický tlak
presiahne úroveň 85 dB (A)

Vážená efektívna hodnota zrýchlenia podľa
EN 61029: <2,5 m/s² K=1,5

Zmeny vyhradené!

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA SPRACOVANIE ODPADU



Elektronáradije, príslušenstvo a obaly by mali byť do-
dané k opäťovnému zhodnoteniu nepoškodzujúcemu
životné prostredie.

Nevyhadzujte elektronáradije do domového odpadu!

Podľa európskej smernice WEEE (2002/96/ES) o sta-
rých elektrických a elektronických zariadeniach a jej
aproximácie do národných zákonov neupotrebitelné
elektronáradije odovzdajte v predajni pri nákupe po-
dobného náradia, alebo v dostupných zbernych stre-
diskách určených na zber a likvidáciu elektronáradií.
Takto odovzdané elektronáradije bude zhromaždené,
rozrobené a dodané k opäťovnému zhodnoteniu nepo-
škodzujúcemu životné prostredie.

Výrobok splňa požiadavky podľa smernice RoHS
(2002/95/EC)

ZÁRUKA

Špecifikáciu záručných podmienok nájdete v záruč-
nom liste.

Dátum výroby.

Dátum výroby je zakomponovaný do výrobného čísla
uvedeného na štítku výrobku. Výrobné číslo má formát
AAAA-CCCC-DD-HHHHH , kde CCCC je rok výroby a
DD je mesiac výroby.

CE PREHLÁSENIE O ZHODE

My Wetra-XT, SR s.r.o., deklarujeme, že daný výro-
bok AE4H200N, bol skúšaný notifikovanou osobou
skúšobňou v súlade s nariadeniami a direktívami EU,
a zodpovedá predpisom a normám platným pre el.
bezpečnosť, EMC a ND.

2006/95/EC -

LVD (Low Voltage directive for hand machines)

2004/108/EC

(Electromagnetic compatibility directive)

98/37/EC - MD (Machinery safety directive)

Pri posudzovaní boli použité nasledovné technické
normy :

EN 61029-1

EN 61029-2-3

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-11



Alexandre Herda, general director

Wetra-XT, SR s.r.o., Nám. A. Hlinku 36/9,
017 01 Považská Bystrica, Slovenská republika
dátum:03/2009

KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

- A használatba vételt megelőzően olvassa el a jelen Biztonsági utasításokat, majd őrizze meg őket.

! - Ez a jelkép a lehetséges személyi sérülésekre, vagy a szerszám megsérülésének veszélyére hívja fel a figyelmet.

! E kézikönyvben szerepelő utasítások be nem tartása esetén balesetveszélty áll fenn.

! A berendezés megfelel az érvényes műszaki előírásoknak és szabványoknak.

! Az eszköz működtetése során fennáll a veszélye annak, hogy idegen tárgy kerül a szembe, súlyos szemsérülést okozva ezzel. Mielőtt az eszköz használatát megkezdené, minden viseljen olyan munkavédelmi vagy biztonsági szemüveget, amelynek oldalvédő része is van, ill.

! A gép elindítása előtt győződjön meg róla, hogy az összes rögzítő csavart szorosra húulta.

! A beállítások módosítása előtt minden esetben kapcsolja ki a motort, és húzza ki a csatlakozót az elektromos hálózatból.

! Működtetés előtt győződjön meg róla, hogy minden védőrács, biztonsági berendezés a helyén van.

! Ne éröltesse a munkadarabot a géphez; hagyja, hogy azt a gyalu a megfelelő sebességgel húzza be.

! Esetenként ellenőrizze a görgőket, hogy nem szorult-e közéjük fűrészpor és forgács. Ha a görgők nem ülnek szilárdon a helyükön, akkor nem tartják elég szorosan a munkadarabot az ágy ellen, és a munkadarab visszarúgható.

! Csak faanyagot gyaluljon. Használjon a lehető legkevésbé csomós, laza csomók nélküli, egészséges faárat.

! Soha ne álljon a bemenő vagy kijövő anyaggal egy vonalban. Mindig a gép oldalán helyezkedjen el.

! Győződjön meg róla, hogy a munkadarabban nincs szög, csavar, kavics vagy egyéb idegen tárgy, ami a késekben kárt tehet.

! Győződjön meg róla, hogy a kések megfelelően, a használati útmutatóban leírtak szerint vannak a helyükre illesztve.

! Óvatosan kezelje a késeket és a vágófejet. A kések élesek, könnyen okozhatnak sérüléseket.

! Hagyja a vágófejet teljesen felpörögni, mielőtt használni kezdi.

- Használjon zajjal, porral és vibrálással szembeni védőfelszerelést !!!

ŐRIZZ MEG A BIZTONSÁGI ELŐIRÁSOKAT !!!

LEÍRÁS (A)

A vastagsági gyalu a gyalulni kívánt faanyag megfelelő vastagságának elérését szolgálja, mialatt sima felületet alakít ki az asztallal párhuzamosan, a

munkadarab asztallal ellentétes oldalán.

Különböző helyzetekben a gyalulás milyenségét leginkább a megfelelő beállítások határozzák meg, mint pl. a vágási mélység. Kérjük, vegye figyelembe a következőket: A munkadarab szélességét, keménységét, nedvességtartalmát és egyenletlenségét, a szálirányt és a szálszerkezetet. A fenti tényezőknek a munka minősége gyakorolt hatását csak tapasztalat útján lehet elsajtítani. minden esetben, amikor újabb fajtájú/típusú fával dolgozik, vagy egy már ismert, de szokatlan minőségűvel, végezzen próbagalulást egy hulladékdarabon, mielőtt munkahoz lát.

1. Tuskogögök
2. Hálózati kapcsoló
3. Túlerhelés kapcsoló
4. Asztal meghosszabbítás
5. Magasság állító kar
6. Mélységmérő
7. Tolattyú
8. Köpeny tartó

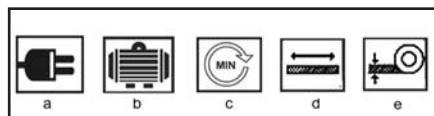
Alkatrészek jegyzéke – (A1)

1. „C” gyűrű	4 db
2. Kés beállító sín	2 db
3. Kés beállító méűrő tengely	1 db
4. Talapzat rögzítő csavar 8 mm x 50 mm	4 db
5. Emelőfogantyú rögzítő csavar 6 mm x 15 mm	1 db
6. Vágófej emelő csuklókar	1 db
7. Hatszögű kulcs 4 és 5 mm	1 db
8. Villáskulcs kľúč 8 x 10 mm	1 db
9. Porgyűjtőt	

Piktogramok

A termék dobozán található piktogramok:

- Hálózat értékei
- Bemenő teljesítmény
- Fordulatszám üresjáraton
- Maximális munkadarab szélesség
- Egyeszerre maximálisan gyalulható



ÜZEMELTETÉS ÉS HASZNÁLAT

Az ASIST szerszámcsalád kizárolag otthoni barkácsolásra és hobbi használatra alkalmas.

A gyártó és az importör nem javasolja a szerszámok használatát sem szélsőséges körülmények közepette, sem túlzott terhelés esetén.

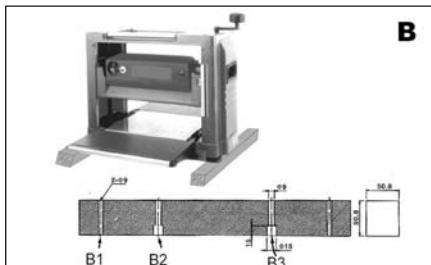
Bármilyen további követelmény a gyártó és vásárló közti megegyezés tárgya.

A gyalu rögzítése farönkre (B)

A gyalu a kereten elhelyezkedő fogantyúk segítségével mozgatható. Győződjön meg róla, hogy az asztal hosszabbító részeit felhajtotta, ha mozgatja a gyalut. Ha a gyalut nem gyaluállványra rögzít, javasoljuk, hogy két rönkre rögzítse, amely biztosítja a maximális stabilitást.

Válasszon az B ábrán ábrázoltaknak megfelelő méretű fadarabokat. A gyalut helyezze a fa felületére. B1 - Rögzítő furat, B2 - Gyalu alaplap furat, B3 - M8-as csavar.

Használja a tartozékként kapott 4 hosszú csavart, hogy a fa felületére rögzítse a gépet.



Rönk - görgők (C)

Két görgő helyezkedik el a gyalu tetején, biztosítva a farönökök kényelmes kezelését az egymás utáni vágási műveleteknél.



A munkadarab alátámasztása

Munka közben mindenig ügyeljen arra, hogy a munkadarab alá legyen támasztva.

A munkadarabot gyalulás közben mindenig támassza alá. A gyalugéphez történő behelyezésekor és kikerülésekor is. Rendkívül hosszú munkadarab esetén elkerülhetetlen a munkadarab alátámasztására szolgáló állvány használata.

Vigyázat! A túl gyors gyalulásnak előre nem látható veszélyes következményei lehetnek. A túl lassú gyalulás esetén a horony illetve a munkadarab megéghet.

Ki / be kapcsoló (D)

A gép bekapsolása: nyissa ki a kapcsoló fedelét, és nyomja meg a zöld gombot „I“.

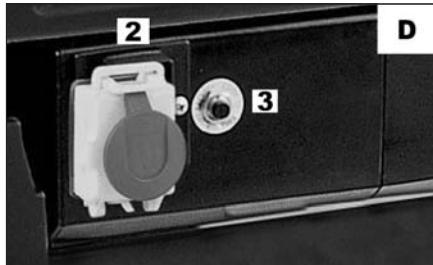
A gép kikapsolása: nyomja meg a piros gombot a

kapcsoló borításán „O“.

Túlterhelés kapcsoló (D)

A gépet túlterhelés ellen egy ram túladagolását akadályozó kapcsolóval látták el. Ha a berendezés használat közben váratlanul leáll, annak lehet az oka az, hogy a túlterhelés elleni védelem áramtalanította a motort, nehogy az túlmelegedjen.

A túlterhelésvédelem alaphelyzetbe állítása: várja meg, amíg a motor lehűl, majd nyomja meg a visszaállító gombot a túlterhelésvédőn.



A vágásmélység állítása (E)

! Egyszerre soha ne állítsa a vágásmélyiséget 3 mm-nél nagyobbra, és soha ne gyaluljon 250 mm-nél rövidebb darabot. Soha ne gyaluljon 5 mm-nél vékonynabb anyagot! Ne próbáljon 160 mm-nél vastagabb anyagot a géphez erősítetni. Mindig viseljen arcvédő maszkot.

A vágásmélység állításához forgassa a vágófej emelő kézi kart a gyalu tetején levő jelzés irányába. A beállított vágásmélység a mélységmérő skálán leolvasható. Az emelés változása 2 mm a kézi kar egy fordulatára.

A munkát mindenkorának a vágásmélységű gyalulással kezdje. Az egymást követő vágások mélysége maximum 3 mm-ig növelhető vágásoknál, azonban ne felejtse, hogy kisebb mélységű gyalulás simább felületet eredményez.

A gyaluból kijövő faanyag vastagsága a vágófej magasságának beállításától függ.

Ha további gyalulás szükséges ahhoz, hogy a megfelelő vastagságú anyagot nyerjük, állítsa a vágófejet lennebbből (gyalulásoknál maximálisan 3 mm-rel), majd tolja át a munkadarabot ismételten a gyalun.

A vágásmélység-mérő beállítása (E)

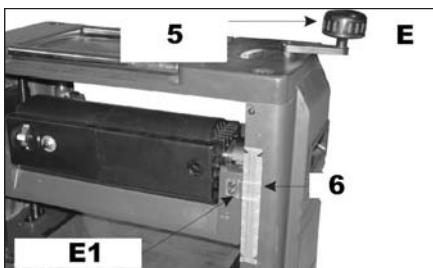
A gyalu biztonságos működtetéséhez elengedhetetlen, hogy a vágásmélység mérőt pontosan olvashassa le. A mélységmérő beállításához a következő lépésekkel végezze el:

Próbálja a gyalulandó munkadarabot a bemenethez. Hasonlítsa össze a munkadarab mért vastagságát azzal, amit a vágásmélység mérőn lát.

Ha a vágásmélység mérőn leolvasható érték helytelen, lazítsa meg a műanyag pontozót tartó csavarokat, és állítsa be megfelelően. (E1)

Amikor pontosan beállította a vágásmélység mérőt, ellenőrizze a beállítás helyességét egy darab

deszkával. Gyalulás után mérje meg a gyalult deszka vastagságát, és hasonlítsa össze a mélységmérőn leolvasható értékkel. A két értéknek azonosnak kell lennie. Amennyiben szükséges, állítson a mélységmérőn.



A galyukések eltávolítása – (F)

A) rögzőtő csavar, B) rögzőtő pánt, C) kés, D) készrugó, E) beállító csavar.

! Húzza ki a konnektorból a gyalu elektromos csatlakozóját, mielőtt eltávolítja a késeket.

Távolítsa el a forgácsvédő rácsot a szárnyas anyák meglazítása után. (F1,F2)

Lazítsa meg a (B) rögzőtő pántot, majd a késeket az (A) rögzőtő csavarok kicsavarásával az óra járásával megegyező irányban. A késeket rugók tartják, és kiugranak, ha a felfogó szerkezetet meglazítja.

Óvatosan emelje ki együtt a késtartó- rögzőtőket (B) és a kést (C).

A késtartóból távolítsa el a kést.

A kés élesítését bízza szakemberre vagy cserélje ki újra.

Megjegyzés: a kés élesítését vagy cseréjét mindenig párosával végezze.

A galyukések beállítása (F)

! Húzza ki a konnektorból a gyalu elektromos csatlakozóját, mielőtt a késeket beállítja.

Helyezze fel a késtartó- kés-rögzőtő feketet a felszerelt késsel (B) annak a késfején levő nyílásába.

Bizonyosodjon meg arról, hogy a kés a dob közepén van.

A helyes késmagasság beállítása céljából helyezze a késbeállító sablont (E) a késre és a dobra.

Nyomja le a késbeállító sablont (E) és rögzítse a kés legközelebbi csavarját.

Amikor már a kés 3 csavarja – a középső és mindkét szélső - rögzőtő van, ismételten ellenőrizze, hogy a kés egész hosszában a megfelelő magasságban van. Ha a kés magassága nem megfelelő, újra lazítsa meg a csavarokat és a kést újra állítsa be.

A helytelen magasságban beállított kés szétzúzódhat és a közelében tartózkodó munkásnak vagy a körülötte levő embereknek sérülést okozhat.

Miután a kés magassága megfelelően van beállítva, húzza be az összes rögzőtő csavart

Helyezze vissza a forgásterelő védőlemezt a késök beállítása után.

Késmagasság állítása (F)

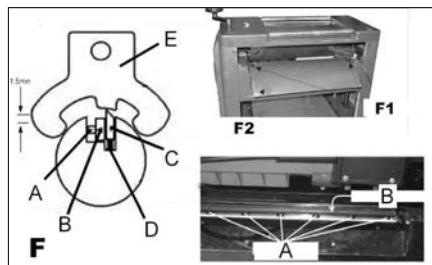
Az ~1,5 mm-es késmagasság eléréséhez helyezze a késmagasság mércét (E) a vágófejhez a kés minden oldalán, szorosan a késhez illesztve.

Lazítsa meg a szerkezetet a 6 db csavar (A) óra járásának irányára szerinti kicsavarásával, a tartozékként szállított villáskulcs segítségével.

Amikor a kést a mérce szerint megfelelő magasságig benyomta, újra húzza szorosra a befogó szerkezetet a csavarok óra járásával ellenkező irányú csavarásával. Győződjön meg róla, hogy minden 6 csavart alaposan meghúzza.

! A késök sarka nagyon könnyen lepattan, óvatosan bánjon a mércevel, hogy a késök sérülését elkerülje.

! A befogószerkezetet alaposan szorosra kell húzni, a gyalulás közbeni balesetek megelőzése érdekében.



A vágófej és a gyalupad párhuzamosra állítása (G,H,J,K)

Gyaluljon meg egy próbadarabot, és mérje meg minden oldalán a gyalulás után. Ha a két oldal vastagsága nem azonos, végezze el a következő lépéseket.

A vágófej tengelyét és az asztalt állítsa egymással párhuzamosra. Használjon az G ábrának megfelelő méretű keményfát a mérőeszköz készítéséhez. A beállítást a következő eljárás szerint végezze.

Távolítsa el a magasságállító fogantyút, és minden oldalán a fedőt, minden oldalon a borítást a szorítócsavarok meglazítása után, hogy hozzáérjen a magasságállító rögzőtő anyákhöz. (J)

A) Gyalulási mélység beállítását segítő markolat, (H)

B) Imbusz csavarok, (H)

C) Állító biztonsági csavaranya, (J)

D) Magasság állító csavaranya (J)

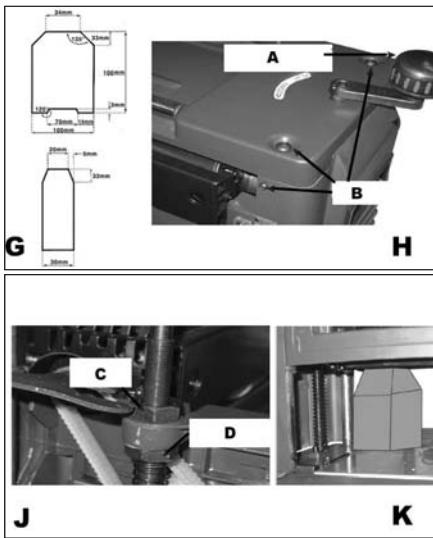
Lazítsa meg a rögzőtő anyákat. (J)

Állítsa a magasságállító anyákat fel vagy le, a mérőszámlával. (K)

Amikor elérte a kívánt magasságot, szoritsa meg a rögzőtő anyákat.

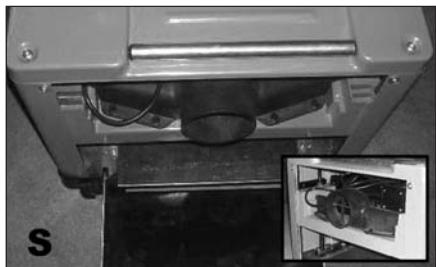
Szerelje vissza a felső és alsó védőburkolatokat, majd a magasságállító fogantyút.

! Távolítsa el a mérőszámla szolgáló elemet, mielőtt beindítja a gépet.



A PORGYÚJTÓ FELSZERELÉSE (S)

A gyalugép acélburkolattal van ellátva, amely 2 darab szárnyas anyával van felfogatva. Ha a porgyűjtőt fel kívánjuk szerelni, először távolítsuk el a két szárnyas anyát, majd az acélburkolatot. A porgyűjtőt 4 csavar segítségével rögzítük fel.



TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

! Karbantartás és tisztítás előtt minden esetben a hálózati csatlakozást szüntesse meg (220V).

A szerszámost száraz helyen tárolja gyerek kezébe ne kerüljön

A fűrészpor és egyéb törmelék felgyülelése a gyalu nem megfelelő működését okozhatja. Rendszeres tisztítással ezt a problémát kiküszöbölni, és erőteljesen javasolt.

A egymáshoz közel levő részek közötti rések (pl. a vágófejben a fej és a rögzítő pánt között) kitisztításához használjon kefét, amellyel a beszorult idegen anyagokat el tudja távolítani.

Az etetőgörgökön és az asztalon maradt szennyeződések eltávolításához használjon nem gyúlékony oldószeret.

Kenés, olajozás

A javasolt kenési mód a görgő láncozhoz, amelyek közepes, az egyszerű tisztára törlés. Ha nagy mennyiségi por, fűrészpor stb. gyülemlik fel, fedje a lánct nagyon finom olajréteggel, de soha ne öntse az olajat egyenesen a láncra. Túlolajozás meggysírja a kosz, por és fűrészpor lerakódását a láncra, ami megnövekedett igénybevételt és idő előtti szükséges cserét okoz. Ez érvényes a sebességáttétel és a magasságállító láncra csakúgy, mint az emelőcsavarokra.

A vágófej csapágai gyárilag olajozottak és tömítettek. Karbantartást nem igényelnek.

A szénkefék ellenőrzése és cseréje

A szénkefék rendszeres ellenőrzésre van szükség. Elkopás esetén mindenkor szénkefét egyszerre cserélje ki.

Új szénkefék behelyezése esetén hagyja a gépet mintegy 5 percig terhelés nélkül, szabadon futni.

! Kizárolag megfelelő típusú szénkeféket használjon.

Tárolás, ha huzamosabb ideig nem használja

A szerszámokat ne tárolja olyan helyiségeben ahol magas hőmérsékletnek vannak kitéve.

Ha lehetséges, a berendezéseket állandó hőmérsékletű és páratartalmú helyen tartsuk.

Hibajelenség	Lehetséges ok	Hibaelhárítás
Rostos, durva felület	1. A gyulandó fa túlságosan nedves 2. Életlenek a kések	1. Száritsa meg a fát 2. Élezze meg a késeket
Örvényes felület	1. Túl nagy vágásmélység 2. A kések a szállíránynal ellentétesen forognak 3. A kések életlenek	1. Ellenőrizze a vágásmélységet 2. Tolja a fát a szállírányal azonos irányban, vagy fordítása meg a munkadarabot 3. Élezze meg a késeket
Érdes/bolyhos felület	1. Életlenek a kések 2. Túl nagy vágásmélység 3. A gyulandó fa túlságosan nedves 4. A vágófej csapágai megrongálódtak	1. Élezze meg a késeket 2. Ellenőrizze a vágásmélységet 3. Száritsa meg a fát 4. Cserélje ki a csapágakat
A két oldal vágási mélysége nem azonos	1. A kések nincsenek azonos magasságban 2. A vágófej nincs párhuzamosan a munkaasztallal	1. Állítsa be a kések magasságát 2. Szintezze be a vágófejet és az asztalt
A munkadarab vastagsága nem azonos a mérén mutatott értékkel	A mérce beállítása helytelen	Állítsa be a mérцит
Ugrik a lánc	1. A lánckerekek nincsenek egyvonalban 2. A lánckerekek kopottak	1. Állítsa be a lánckerekeket 2. Cserélje ki a lánckerekeket

A elektromos berendezés nem indul	1. Nincs csatlakoztatva az elektromos hálózathoz 2. Az elektromos biztosíték kiégett 3. Motorhiba 4. Laza elektromos csatlakozás 5. A túlterhelés védő kapcsoló nincs alaphelyzetben 6. A motorindító hibás	1. Ellenőrizze az energiaellátást 2. Cserélje ki a bázisítéköt 3. Ellenőriztesse a motort 4. Szakemberrel ellenőriztesse az elektromos csatlakozásokat 5. Hagyja a gépet lehűlni, a túlterhelés kapcsolót állítsa alaphelyzetbe, majd indítsa újra 6. Szakemberrel ellenőriztesse a motorindítót
A motor többször leáll, és az elektromos hálózat biztosítéka kiold	1. A hosszabbító kábel túl hosszú, vagy túl vékony 2. A kékések túl életlenek 3. Túl alacsony a hálózati feszültség	1. Használjon rövidebb, vagy vastagabb hosszabbítót 2. Elezzé meg, vagy cserélje ki a kékéset 3. Ellenőrizze a hálózati feszültséget
Lassú a munkadarab behúzása	1. A munkaasztal beszennyeződött 2. A bevezetőgörgök sérültek 3. A lánckerék hibás 4. A hajtómű hibás	1. Tisztítsa meg a felületet, és vékonyan kenje be csúsztatószerrrel 2. Cserélje ki a görgöket 3. Cserélje ki a láncereket 4. Ellenőriztesse a hajtóművet
A munkadarab elakad	Helytelen a késmagas-ság beállítása	Állítsa be a kékéset

TEHNIKAI ADATOK

Bemenő feszültség	230 V
Bemenő fordulatszám	50 Hz
Bemenő teljesítmény	2000W
Üresjárási fordulatszám	8000 min ⁻¹
Minimális munkadarab hossz	250 mm
Maximális munkadarab szélesség	254 mm
Munkadarab vastagság	5-160 mm
Egyzszerre maximálisan gyalulható	3 mm
Behúzási sebesség	6,4 m/perc
Súly	31 kg
A védelem osztálya	II.

EN 61029 szerint mért hangnyomásszint :

LpA (hangnyomás) 91,6 dB (A) Kpa=3
LWA (hangteljesítmény) 104,6 dB (A) KwA=3

Tegye meg a megfelelő intézkedéseket hallása megőrzése érdekében !

Ha az akusztikus nyomás meghaladja a 85 dB (A) szintet, minden használjon fülvédőt

EN 61029 szerint mért effektív gyorsulás
<2,5 m/s² K=1,5

A változtatás jogát fenntartjuk!

KÖRNYEZETVÉDELEM HULLADÉKKEZELÉS



Az elektromos szerszámot, annak tartozékeit és csomagolását, kérjük, adja át a környezetet nem károsító újrahasznosításra.

Az elektromos szerszámot ne dobja a háztartási hulladékba!

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló WEEE európai irányelv (2002/96/EU) és annak nemzeti törvényekbe való általitese szerint a használhatatlan elektromos szerszámokat adja le használó eszköz vásárlásakor az eladónál, vagy az elektromos szerszámok gyűjtésére és megsegmítlésére kialakított hulladékgyűjtők valamelyikében. Az így leadott elektromos eszközök az összegyűjtés, ill. szétszerelés után átadásra kerülnek a környezetet nem károsító újrahasznosításra. A termék megfelel a RoHS (2002/95/EC) előírásainak.

GARANCIA

A garancia-feltételek részletezése a garancialevélben található.

A gyártás időpontja

A gyártás időpontja kiolvasható a termék címkéjén található gyártási számból. A gyártási szám formátuma AAAA-CCCC-DD-HHHHH ahol CCCC a gyártási év és a DD a gyártási hónap.

ES NYILATKOZAT A MEGFELELÉSRŐL

A Wetra-XT, Hungary Kft. , kijelenti, hogy az adott AE4H200N termék autorizált személy által került vizsgálatra – vizsgáló egységeben, az EU direktívákkal összhangban, és ez megfelel a biztonság és az EMC és a ND érvényes előírásainak és szabványainak. 2006/95/EC -

LVD (Low Voltage directive for hand machines)

2004/108/EC

(Electromagnetic compatibility directive)

98/37/EC - MD (Machinery safety directive)

A megfelelőségvizsgálathoz az alábbi műszaki szabványokat alkalmaztuk :

EN 61029-1

EN 61029-2-3

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-11

CE



Alexandr Herda, general director

Wetra-XT, HU Kft.,

2330 Dunaharaszt

Ipari park északi terület Pf.:62

(V&T logisztikai központ)

dátum:03/2009

PRESRIPTII DE SECURITATE SUPLIMENTARE

- Înainte de a pune în funcțiune aparatul, vă rugăm să citiți cu atenție și să păstrați următorul indrumător.

! - Acest semn atrage atenția asupra posibilelor accidente personale sau a deteriorarilor la aparat.

! Întrucât nu țineți cont de cele descrise în acest manual, se poate ivi pericol de accident.

- Aparatul corespunde prescripțiilor și standardurilor valabile.

! În decursul folosirii unei există pericolul ajungerii în ochi a unor obiecte străine – astfel se pot produce accidente grave. Înainte de folosirea unelei, să purtați atari ochelari de protecție sau de securitate a muncii care au și părți ocrătoare laterale, respectiv în caz de nevoie mască de protejare a întregii fețe.

! Înaintea pornirii motorului verificați ca toate șuruburile de prindere să fie bine strânse.

! Înaintea modificării reglajului întotdeauna opriți motorul și scoateți fișa din priză.

! Înaintea utilizării verificați ca toate grilele de protecție și instalații de siguranță să fie la locul lor.

! Nu forțați obiectul de prelucrat în mașină: lăsați ca rindeaua să-l atragă cu viteza corespunzătoare.

! Din când în când controlați rolele să nu fie între ele aşchii sau rumeguș. Dacă rolele nu stau bine așezate la locurile lor, atunci nu sunt suficient de strâns materialul de prelucrat împotriva patului, iar materialul poate lovi înapoi.

! Dați la rindea numai material lemnos. Folosiți pe cât e cu putință material lemnos sănătos, scu cât mai puține noduri, fără noduri laxe.

! Niciodată nu stați în linie cu materialul lemnos la intrare sau ieșire. Întotdeauna stați la marginea mașinii.

! Verificați ca în materialul de prelucrat să nu fie cuie, șuruburi, bucăți de piatră sau orice altă obiect străin care poate produce avarii în cuțite.

! Verificați ca cuțitele să fie așezate la locurile lor conform prescripțiilor de instrucțiunile de folosire.

! Tratați cu grijă cuțitele și capul tăietor. Cuțitele sunt ascuțite, pot produce lesne accidente.

! Lăsați capul tăietor să ia turăția maximă înainte de folosire.

Folositi imbracaminte de protectie pentru zgromot, praf si vibratii !!!

PATRATI INSTRUCTIUNILE DE PROTECTIE SI SECURITATE !!!

DESCRIERE (A)

Rindeaua de grosime servește la obținerea grosimii necesare materialului supus prelucrării, în vreme ce produce o suprafață netedă paralelă cu masa, pe partea opusă aceleia a ată în contact cu masa.

În diferitele situații felul rândeluirii e determinat cu precădere de reglările corespunzătoare, cum ar fi de pildă adâncimea tăierii. Vă rugăm luăți în considerare următoarele: lățimea materialului de prelucrat, duritatea materialului, umiditatea materialului și neegalitatea suprafeței materialului, direcția fibrelor și structura fibrelor.

Efectul factorilor de mai sus asupra calității lucrării se poate constata doar după o practică mai lungă. În fiecare caz în care lucrăți cu lemn de tip nou, sau cu unul deja cunoscut, dar de calitate neobișnuită, faceți o tragere de probă înainte de a începe lucrul.

1. Role de aducție
2. Comutator de rețea
3. Comutator de supraîncărcare
4. Prelungirea mesei
5. Braț de stabilire a înălțimii
6. Măsurător de adâncime
7. Reazem de alunecare
8. Dispozitiv pentru perie de carbon

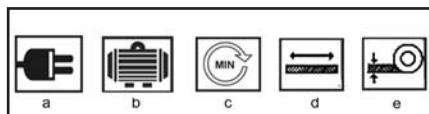
Piese componente (A1)

1. Inel "C"	4 buc
2. Șină de reglaj cuțit	2 buc
3. Axă de măsurare de reglaj cuțit	1 buc
4. Șurub de fixare la bază 8 mm x 50 mm	4 buc
5. Șurug de fixare braț de ridicare 6 mm x 15 mm	1 buc
6. Braț mobil de ridicare a capului tăietor	1 buc
7. Cheie în 6 unghiiuri 4 a 5 mm	
8. Cheie-furculă 8 x 10 mm	1 buc
9. Colectorul de praf	

Pictograme

Pictogramele sunt indicate pe ambalajul produsului:

- a) Valori electrice
- b) Putere
- c) Turăție în gol
- d) Grosimea maximă a lemnului
- e) Rândeluire maximă odată



UTILIZARE SI FUNCTIONARE

Familia de aparate ASIST este accesibilă doar pentru lucrări de uz casnic, la nivel de hobby.

Producătorul și importatorul nu propun utilizarea aparatelor nici în condiții extreme, nici sub sarcină extremă.

Orice alte condiții se stabilesc de comun acord de către producător și beneficiar.

Fixarea rindelei pe butuc (B)

Rindeaua poate fi mișcată cu ajutorul prințătoarelor de

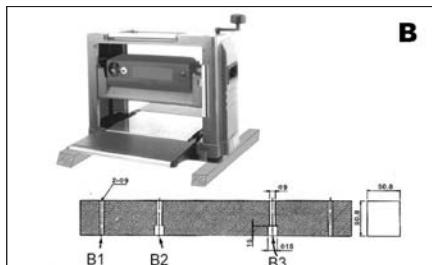
pe contur. Verificați dacă ati ridicat părțile prelungibile ale mesei, dacă mișcați rindeaua.

Dacă rindeaua nu o fixați pe suport-rindea, vă propunem s-o fixați pe doi butuci care să asigure stabilitatea maximă.

Alegeți bucăți de lemn de dimensiuni corespunzătoare figurii 2. Așezați rindeaua pe suprafața lemnului.

B1 - Orificiu de fixare, B2 - Orificiu ptr. fundamental rindelei, B3 - Surub M8

Folosiți cele 4 suruburi lungi din dotare, cu care puteți fixa mașina de butuc.



Role – butuc (E)

Pe acoperișul rindelei se a că două role, care asigură manipularea lesnicioasă a butucilor la oerațiunile de tăiere succesive.



Proptire cherestelei

În timpul lucrului trebuie să aveți grije ca cheresteaua să fie sprijinată.

În timpul procedurii de finisare cu rindeaua, cheresteaua trebuie să fie proptită. La așezarea sau scoaterea din teijhead de rîndeluit. În cazurile de folosire a cherestelei foarte lungi, este indispensabil de a se utiliza capră suport destinată sprinjirii acestui material.

Atenție! O finisare de rîndeluire foarte rapidă poate duce la evenimente periculoase neprevăzute.

O finisare de rîndeluire lentă poate duce la aprinderea suprafetei sau a cherestelei.

Conectorul IN/OUT (D)

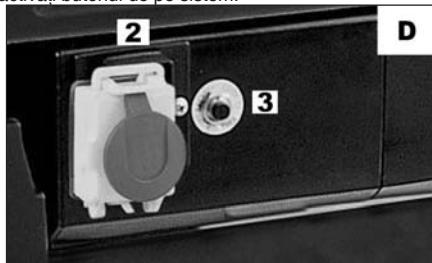
Pornirea aparatului: ridicăti capacul comutatorului și apăsați pe butonul verde „I”.

Oprirea aparatului: apăsați pe butonul roțu de pe capacul comutatorului „O”.

Comutator de supraîncărcare (D)

Aparatul a fost prevăzut cu un comutator împotriva supraîncărcării cu curent. Dacă aparatul se va opri brusc în timpul funcționării, astă puțea fi cauzat de activarea sistemului contra supraîncărcare care ocrotește motorul de supraîncărcare.

Așteptați până când se răcește motorul, după aceea activați butonul de pe sistem.



Reglarea adâncimii de tăiere (E)

În același timp niciodată să nu reglați adâncimea de tăiere mai mare de 3 mm, și niciodată să nu trageți la rîndea o bucată mai scurtă de 250 mm. Niciodată să nu rîndeliți material mai subțire de 5 mm! Nu încercați să forțați în aparat material mai gros de 160 mm (6"). Purtați întotdeauna mască de protecție.

Pentru reglarea adâncimii de tăiere răsuciti brațul manual de ridicare al capului tăietor în direcția semului afșat pe acoperișul rindelei. Adâncimea de tăiere reglată poate fi citită pe scala măsurătoare a adâncimii. Schimbarea ridicării e de 2 mm pentru o rotire a brașului manual.

Munca să o începeti întotdeauna cu trageri la rîndea de mică adâncime. Adâncimea de tăiere successive poate fi mărită cu maximum 3 mm per tăietură, însă nu uitati: adâncimile de tăiere mici generează suprafete mai netede.

Grosimea materialului lemos rezultat din rîndea depinde de înăltimea reglată a capului tăietor.

Dacă e nevoie de trageri la rîndea ulterioare, pentru a atinge grosimea corespunzătoare, poziționați capul tăietor mai jos (maximum cu 3 mm per tragere), apoi treceți din nou materialul prin rîndea.

Reglarea măsurătorului adâncimii de tăiere (E)

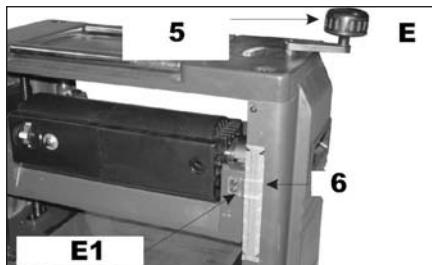
Pentru funcționarea în siguranță a rindelei e de neocolit ca măsurătorul adâncimii de tăiere să-l puteți cíti exact. Pentru reglarea măsurătorului adâncimii faceți următorii pași:

Încercați materialul de rîndeluit la punctul de intrare. Comparați grosimea măsurată a materialului de prelucrat cu cea pe care o vedeti pe măsurătorul adâncimii de tăiere.

Dacă valoarea este corectă, desfaceți suruburile care tin punctatorul din plastic, și reglați-le corespunzător. (E1)

Când ati reglat exact măsurătorul adâncimii de tăiere, controlați corectitudinea reglării cu o bucată de lemn. După rîndeluire măsurati grosimea lemnului rîndeluit și comparați cu valoarea citibilă pe

măsurătorul de adâncime. Cele două valori trebuie să fie identice. În măsura în care e nevoie reglați pe măsurătorul de adâncime.



Îndepărtarea cuțitelor de rindea - (F)

A) řurub de fixare, B) Bandă de fixare,
C) Cuțit, D) Arc-cuțit, E) řurub de reglaj.

! Scoateți din priză steckerul (fișa) de racord al rindelei înainte de a îndepărta cuțitele.

Îndepărtați grila de protecție împotriva aşchiilor după desfacerea piulițelor- urtaș. (F1,F2)

Relaxați banda de fixare (B), apoi cuțitele prin desfăsarea suruburilor – în direcția acelor de ceasornic și a suruburilor de fixare (A). Cuțitele sunt ținute de arce, și sar afară, dacă relaxați mecanismul de susținere.

Cu atenție extrageți mânerul-manetă de blocare (B) a cuțitului și cuțitul însuși (C).

Din suport desprindeți cuțitul.

Cuțitul trebuie să fie ascuțit profesional sau schimbat cu unul nou.

Însemnări: cuțitele trebuie ascuțite sau schimbate întotdeauna în pereche.

Reglarea cuțitelor rindelei (F)

! Înainte de reglarea cuțitelor scoateți din piză fișa de racord electric al rindelei.

Instalați suportul de susținere a manetei mâner de blocare (B) din lăcașul cuțitului în orificiul capului de cuțit.

Asigurați-vă că cuțitul se așază în centru tamburului.

Pentru reglarea corectă a înălțimii cuțitului, introduceți între cuțit și tambur șablonul de cuțit (E) pentru reglarea înălțimii cuțitului.

Împingeți șablonul de reglare a cuțitului (E), înspre direcția de jos și strângeți cel mai apropiat șurub de prindere al cuțitului.

Când sunt strânse cele 3 șuruburi ale cuțitului, cel din mijloc și ambele din capete, controlați din nou strângerea lor și totodată dacă cuțitul se așază corect la înălțimea sa pe intraga lungime a lui. Dacă înălțimea nu este corectă, deșurubați suruburile și înălțimea reglați-o din nou. Cuțitele care sunt incorrect reglate poate duce la fisurarea și spargerea lor astfel provocând accidentarea personalului de deservire sau la accidentarea organului vizual.

În final dacă cuțitul este corect reglat atunci puteți strânge toate șuruburile siguranță și prindere.

Reașezați grila antiașchie după reglarea cuțitelor.

Reglarea înălțimii cuțitelor - (F)

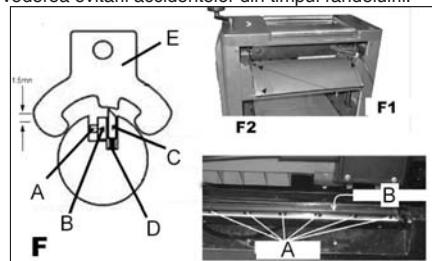
Pentru atingerea înălțimii cuțitului de ~1,5 mm fixați măsurătorul de înălțime (E) la ambele capete ale cuțitului, strâns fixat de cuțit.

Relaxați mecanismul prin desfăsarea – în sensul acelor de ceasornic – a celor 6 buc. suruburi A cu ajutorul cheii-furculiță existentă în dotare.

După ce ati împins cuțitul corespunzător înălțimii măsurătorului, strângeti din nou mecanismul de prindere, însurubând în sens contrar acelor de ceasornic. Verificați dacă așa strâns bine cele 6 suruburi.

! Colțul cuțitelor se șirbește ușor, deci umblați cu precauție cu măsurătorul, pentru a evita deteriorarea cuțitelor.

! Mecanismul de prindere trebuie strâns tare în vederea evitării accidentelor din timpul răndeluirii.



Pozitionarea paralelă a capului tăietor și a băncii. (G,H,J,K)

Trageți la rindea o bucată de probă și măsurăți ambele suprafete după aceea. Dacă grosimea celor două părți nu e identică, luați următoarele măsuri.

Axa capului tăietor și masa poziționați-le în paralel. Folosiți un lemn tare – corespunzător figurii – pentru G realizarea măsurătorului. Reglarea se face după cum urmează.

Îndepărtați prințătorul de înălțime, acoperișul de sus și de pe margine prin desfăsarea suruburilor pentru a avea acces la piulițele de fixare a înălțimii.(J)

A) Mânerul pentru reglarea adâncimii de rindeluire (H)

B) řuruburi imbu., (H)

C) Piuliță de siguranță de fixare, (J)

D) Piuliță pentru reglarea înălțimii (J)

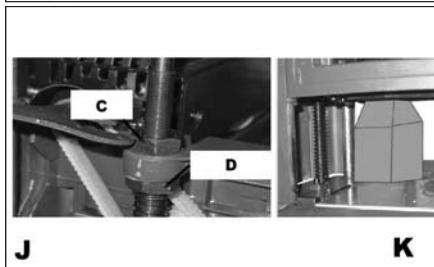
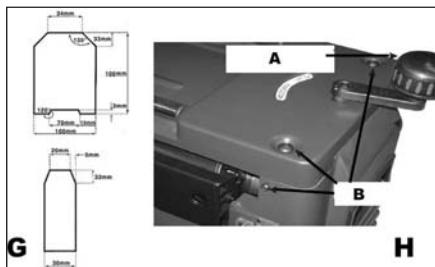
Relaxați piulițele de fixare (J)

Pozionați piulițele de înălțime în sus sau în jos , conform măsurătorului. (K)

Când ati atins înălțimea corespunzătoare, strângeți piulițele de fixare.

Montați din nou acoperișurile de protecție, apoi și prințătorul de stabilire a înălțimii.

! Îndepărtați elementul de măsurare , înainte de a porni mașina.



MONTAREA COLECTORULUI DE PRAF (S)

Mașina de rindeluit este prevăzută cu carcasa din oțel, care este fixată cu ajutorul a două piulițe tip ute. Dacă dorîți să montați colectorul de praf, întâi înălăturați cele două piulițe- ute, apoi carcasa din oțel. Fixați colectorul de praf cu ajutorul a 4 șuruburi.



CURĂTIRE SI INTRETINERE

- ! Înainte de operațiunile de curătare și întreținere deconectați aparatul de la rețeaua electrică.

Patrati aparatul la loc uscat și ferit de copii.

Strângerea rumegușului și a altor materiale rezultate poate produce funcționarea necorespunzătoare a rindelui. Prin curătiri periodice aceasta poate fi evitată. Vă propunem această operațiune cu insistență.

Pentru părțile a ate aproape una de alta (de ex. între cap și banda fixatoare din capul tăietor) folosiți o perie, cu care puteți îndepărta materialul străin.

Pentru îndepărțarea murdărilor de pe rolele de aducție sau masă folosiți materiale diluante neinamobile.

Ungeri, Uleiări

Ungerea propusă pentru lanțurile pe role, e doar

ștergerea lor curată. Dacă se acumulează o mare cantitate de praf, rumeguș etc. atunci ungeti lanțul cu un strat subțire de ulei, dar niciodată să nu deversați uleiul pe lanț. Supraulearea acceleră depunerea murdărilor, a prafului, a rumegușului pe lanț, care generează o sarcină mai mare și duce la o schimbare a lanțului înainte de termen. Aceasta e valabil și pentru schimbătorul de viteză și lanțul de înălțime, ca și pentru șuruburile de ridicare.

Rulmenții capului tăietor sunt unși cu ulei din fabrică și au garnitură. Nu necesită întreținere.

Verificarea si schimbarea periutelor de carbon

Verificarea regulată a periutelor de carbon este necesară.

In caz de uzare schimbiți ambele periute in același timp.

In cazul montării a noi periute de carbon puneti aparatul in functiune in gol pentru 5 minute.

! Utilizați numai periute de carbon corespunzătoare.

Păstrarea aparatului, dacă nu este folosit timp mai îndelungat

Nu păstrați aparatul într-un loc cu temperatură ridicată.

Dacă este posibil, păstrați dispozitivele în locuri cu temperatură și umiditate constantă.

DEFECTIUNEA	CAUZA POSIBILĂ	REPARAREA
Suprafață dură, fibroasă	1. Lemnul e prea umed 2. Cutiile nu sunt ascuțite	1. Uscați lemnul 2. Ascuțiti cutiile
Suprafață vârtej	1. E prea mare adâncimea de tăiere 2. Cutiile se mișcă în contra fibrelor 3. Cutiile nu sunt ascuțite	1. Controlați adâncimea de tăiere 2. Împingeți lemnul în direcția fibrelor, sau întoarceți lemnul 3. Ascuțiti cutiile
Suprafață dură, scâmoasă	1. Cutiile nu sunt ascuțite 2. Adâncimea de tăiere e prea mare 3. Lemnul e prea umed 4. Rulmenții capului tăietor s-au deteriorat	1. Ascuțiti cutiile 2. Controlați adâncimea de tăiere 3. Uscați lemnul 4. Schimbați rulmenții
Adâncimea de tăiere a celor două fețe nu e identică	1. Cutiile nu sunt la aceeași înălțime 2. Capul tăietor nu e paralel cu masa de lucru	1. Poziționați înălțimea cutiilor 2. Reajustați poziția capului tăietor și a mesei.
Grosimea lemnului nu e identică cu valoarea arătată de măsurător	Reglarea măsurătorului e incorrectă	Reglați măsurătorul
Sare lanțul	1. Rolele nu sunt în linie 2. Rolele sunt uzate	1. Poziționați rolele de lanț. 2. Schimbați rolele de lanț.

Mecanismul electric nu pornește	1. Nu e conectat la rețeaua electrică 2. S-a ars siguranța 3. Defect de motor e lax 5. Comutatorul anti-supraîncârcare nu e în poziția de bază 6. E defect pomitorul motorului	1. Controlați alimentarea cu energie 2. Schimbați siguranța 3. Controlați motorul 4. Verificați racordurile electrice cu un specialist 5. Lăsați aparatul să se răcească, comutatorul anti supraîncârcare punând-l în poziția de bază, apoi porniți din nou. 6. Verificați cu un specialist pomitorul de motor.
Motorul se oprește de mai multe ori, sare siguranța electrică	1. Cablul prelungitor e prea lung sau prea subtire 2. Cuțите sunt neascuțite 3. E prea mică tensiunea electrică	1. Folosiți prelungitor mai scurt sau mai gros. 2. Ascuțiiți cuțitele sau schimbați-le 3. Controlați tensiunea de rețea
E inceată atragerea lemnului	1. Masa e murdară 2. Rolele de aducție sunt avariate 3. Roata de lanț e defectă 4. Motorul e defect	1. Curățați suprafața și ungeli subțiri 2. Schimbați rolele 3. Schimbați roata de lanț 4. Controlați motorul
Lemnul se înțepenește	E incorectă înălțimea cuțitului.	Fixați cuțitele.

DATE TEHNICE

Tensiune nominală	230 V
Frecvență	50 Hz
Putere	2000W
Turatie in gol	8000 min ⁻¹
Lungimea minimală a lemnului	250 mm
Grosimea maximă a lemnului	254 mm
Grosimea lemnului	5-160 mm
Rândeluire maximă odată	3 mm
Viteză de atragere	6,4 m/min
Greutate	31 kg
Clasa de protecție	II.

Gradul de presiune acustică măsurat după norma EN 61029:

LpA (presiunea acustică) 91,6 dB (A) KpA=3
LWA (puterea acustică) 104,6 dB (A) KwA=3

Luați măsuri pentru protecție împotriva zgromotului. Utilizați protecția auzului, întotdeauna când presiunea acustică depășește nivelul de 85 dB (A)

Valoarea efectivă măsurată a accelerării conform normei EN 61029: <2,5 m/s² K=1,5

Modificări rezervate!

OCROTIREA MEDIULUI INCONJURĂTOR PRELUCRAREA DEȘEURILOR



Utilajele electrice, anexele și ambalajele ar trebui să fie returnate pentru o revalorificare care să nu

dăuneze mediului înconjurător.

Nu aruncați aparatura electrică la deșeurile casnice!

Conform directivei europene WEEE (2002/96/ES) cu privire la instalațiile electrice și electronice vechi și aproximarea acestora în legislația națională, predăți instrumentele electrice nefolosibile la magazin cu ocazia cumpărării unor aparate asemănătoare sau la centrele de colectare accesibile destinate colectării și lichidării aparatelor electrice. Aparatura electrică astfel predată va fi adunată, demontată și trimisă spre o revalorificare, astfel încât să nu afecteze mediul înconjurător.

Produsul îndeplinește exigentele regulamentului RoHS (2002/95/EC)

GARANTIE

Condițiile de garantie se găsesc în documentul alăturat.

Data fabricației

Data fabricației se poate citi din codul de fabricație situat pe eticheta produsului. Formatul codului de fabricație este AAAA-CCCC-DD-HHHHHH unde CCCC este anul și DD este luna fabricației.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Societatea WETRA-XT, Grup s.r.l., declară că produsul AE4H200N a fost verificat de către o persoană autorizată -în unitatea de verificare , în conformitate cu directivele EU, și corespunde normelor și standardelor de siguranță, ale EMC și ND.

2006/95/EC -

LVD (Low Voltage directive for hand machines)

2004/108/EC

(Electromagnetic compatibility directive)

98/37/EC - MD (Machinery safety directive)

Pentru verificarea corespondenței am utilizat standardele tehnice de mai jos:

EN 61029-1

EN 61029-2-3

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-11



Alexandr Herda, general director

WETRA-XT, Grup s.r.l.,
Str. Despot Voda no.21,
sector 2, Bucharest,
postal code no. 020 652,, Romania
data:03/2009

ZÁRUČNÍ LIST - CZ

Záruční podmínky

1. Na uvedený výrobek zn. ASIST poskytuje spol. Wetra - XT, ČR s.r.o. **24 měsíců** záruku od data prodeje.
2. Tato záruka zahrnuje bezplatnou opravu nebo výměnu vadných - poškozených částí.
3. Vzhledem k tomu, že nářadí ASIST je určeno pouze pro domácí - hobby použití, výrobce ani dovozce nedoporučují používat toto nářadí v extrémních podmírkách a pro podnikatelskou činnost.
4. Záruka nemůže být uplatněna na škody a závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, použitím nesprávného příslušenství, mechanickým poškozením, zásahem nepovolané osoby a přirozeným opotřebením. Záruka se také nevztahuje na poškození z důvodu jiného použití výrobku, než na jaký je určen.
5. Dovozce ani prodejce neodpovídají za škody způsobené neodborným zacházením a obsluhou s tímto výrobkem.
6. V případě uplatnění reklamace je třeba předložit doklad, kterým zákazník prokáže zakoupení výrobku, kde musí být vyznačeno: datum prodeje, typové označení výrobku, sériové číslo, razítka prodejny a podpis prodávajícího.
Z důvodu rychlejšího vyřízení reklamace a snadnejší identifikaci výrobku doporučujeme nechat si vyplnit záruční list, který je součástí průvodní dokumentace.
7. Nářadí zasílejte do záruční opravy s vloženým dokladem o zakoupení výrobku (eventuálně kopii). Z výše uvedených důvodů doporučujeme přiložit vyplněný záruční list. Výrobek zasílejte v pevném obalu (doporučujeme původní obal uzpůsobený přímo na výrobek), zabráníte tím případnému poškození při transportu.
8. Reklamací uplatňete u prodejců, kde jste výrobek nebo nářadí zakoupili.
9. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou je výrobek nebo nářadí v záruční opravně.
10. Pokud bude servisním technikem při kontrole reklamovananého výrobku zjištěno, že závada byla způsobena nesprávným použitím výrobku a reklamace bude tudíž zamítnuta, bude oprava provedena na náklady majitele výrobku, a to pouze v případě pokud o ni požádá.

Výrobek:

Typ:	Výr. číslo /série/:
Razítka a podpis:	Záznamy opravny: 1. 2.
Datum:	

Bez předložení dokladu o zakoupení výrobku nebude na případné reklamace brán zřetel !

Vyrobeno pro **Wetra group** v PRC.
Sběrné místo pozáručního servisu:

**WETRA-XT, ČR s.r.o. ,
Náchodská 1623. (dovozce)
Praha 9, Horní Počernice**

ZÁRUČNÍ LIST - SK

Záručné podmienky

1. Na uvedený výrobok zn. ASIST poskytuje spol. Wetra - XT, SR s.r.o. **24 mesiacov** záruku od dátumu predaja.
2. Táto záruka zahŕňa bezplatnú opravu alebo výmenu chybných - poškodených častí.
3. Vzhľadom k tomu, že náradie ASIST je určené výhradne pre domáce – hobby použitie, výrobca ani dovozca nedoporučujú používať toto náradie v extrémnych podmienkach a pre podnikateľskú činnosť.
4. Záruka sa nevzťahuje na škody a závady zavinéne neodborným zaobchádzaním, preťažením, použitím nesprávneho príslušenstva, mechanickým poškodením, zásahom nepovolanej osoby a prirodzeným opotrebením. Záruka sa taktiež nevzťahuje na poškodenia z dôvodu iného použitia výrobku, než na aký je určený.
5. Dovozca ani predajca nezodpovedajú za škody spôsobené neodbornými zaobchádzaním a obsluhou s týmto výrobkom.
6. V prípade uplatňovania reklamácie je nutné predložiť doklad o zakúpení výrobku, kde musí byť vyznačený dátum predaja, typové označenie výrobku, číslo série, razítko predajce a podpis predávajúceho.
Z dôvodu čo najskoršieho vybavenia reklamácie a jednoduchej identifikácie výrobku doporučujeme nechať si vyplniť záruční list, ktorý je súčasťou sprievodnej dokumentácie.
7. Náradie zasielajte do záručnej opravy s vloženým dokladom o zakúpení výrobku (prípadne kopiu dokladu).
Z výšie uvedených dôvodov doporučujeme priložiť vyplnený záruční list.
Výrobok zasielajte v pevnom obale, (doporučujeme pôvodný obal ktorý je prispôsobený na veľkosť a tvar výrobku) zabránite tým prípadnému poškodeniu pri preprave.
8. Reklamáciu uplatňujete u predajcu, kde ste výrobok alebo náradie zakúpili.
9. Záručná doba sa predĺžuje o dobu, počas ktorej je výrobok alebo náradie v záručnej oprave.
10. Pokiaľ bude servisným technikom pri kontrole reklamovaného výrobku zistené, že závada bola zpôsobená nesprávnym použitím výrobku a reklamácia bude tým pádom zamietnutá, bude oprava prevedená na náklady majiteľa výrobku, a to iba v prípade ak o to požiadá.

Výrobok:

Typ:	Výr. číslo /séria/:
Razítko a podpis:	Záznamy opravovne: 1. 2.
Dátum:	

Bez predloženia dokladu o zakúpení výrobku, nebude na prípadné reklamácie braný zreteľ !

Vyrobené pre **Wetra group** v PRC.

Zberné miesto pozáručného servisu, dovozca:

**WETRA - XT, SR s.r.o.,
Nám. A. Hlinku 36/9 ,
017 01 Považská Bystrica**

JÓTÁLLASI BIZONYÍTVÁNY - H

A jótállási feltételek.

1. Az adott ASIST márkatűjű termékre a Wetra – XT, HU Kft. társaság **24 hónap** garanciát nyújt az értékesítés napjától számítva.
2. E garancia tartalmazza a hibás - sérült részek térités mentes javítását, illetve cseréjét.
3. Figyelemmel arra, hogy az ASIST szerszámok házi – hobbi célra vannak tervezve, sem a gyártó, sem az importőr nem ajánlják a szerszámokat szélsőséges feltételek között, magas igénybevétel mellett használni.
4. A garancia nem vonatkozik olyan meghibásodásokra és károkra, amelyeket szakszerűtlen használat, vagy túlterhelés okozott, továbbá a nem megfelelő tartozékok használata, mechanikus sérülés vagy avatlan személy beavatkozása okozott, illetve a természetes elhasználódásra. A garancia szintén nem vonatkozik a termék, az eredeti rendeltetésétől eltérő, más célra való használatából származó sérülésre.
5. Sem az importőr, sem az értékesítő nem felel a szakszerűtlen használat és kezelés okozta károkért.
6. A reklamáció érvényesítése esetén be kell mutatni azt a bizonyságot, amellyel az ügyfél igazolja a termék megvásárlását. A bizonyságot szerepelnie kell a következőknek: eladás dátuma, a termék típusjelölése, sorozatszáma, az értékesítőhely pecsétje és az eladó aláírása.
A reklamáció lehető leggyorsabb intézése érdekében, valamint a termék egyszerű azonosítása céljából ajánljuk a garanciális levél kitöltését, amely a kísérő dokumentáció része.
7. A szerszámokat garanciális javításra, együtt a rendesen kitöltött beszerzési bizonysággal (esetleg ennek másolatával) együtt küldjük. A fenn említett okokból ajánljuk mellékelní a garanciális levezetet is. A terméket kemény csomagolásban kérjük küldeni (legjobb ha az eredeti csomagolásban, amely megfelel a termék alakjának és méretének), hogy meggátoljuk a sérülését a szállítás folyamán.
8. A reklamációt annál az értékesítőnél kell érvényesíteni, ahol termék, vagy a szerzsám megvásárlásra került.
9. A jótállási idő meghosszabbodik azzal az idővel, amely alatt a berendezés, vagy a szerzsám javítás alatt volt.
10. Ha a reklamált termék ellenőrzése során megállapítást nyer, hogy a meghibásodást a termék helytelen használata okozta és ezért a reklamáció elutasításra kerül, a javítás költségeit a termék tulajdonosa köteles megfizetni, amennyiben kéri a javítást.

Temék:

Tipus	Garanciai szám /sorozat/:
Bélyegző és aláírás:	Szervis bejegyzése: 1. 2.
Datum:	

A beszerzési bizonysálat benyújtása nélkül, az esetleges reklamációk nem lesznek figyelembe véve !!!

A **Wetra group** részére gyártva PRC-ben.
A garancián túli javítások gyűjtőhelye, importőr:

**Wetra-XT, HU Kft. ,
2330 Dunaharaszti
Ipari park északi terület Pf.:62
(V&T logisztikai központ)**

CERTIFICAT DE GARANTIE - RO

Produsul:.....
Serie:.....

Model:.....

TERMEN DE GARANTIE 24 luni

Achitat cu factura nr:.....
Vindut prin:.....
Adresa:.....

Data vanzarii:.....
Din data de
Tel.

In conformitate cu prevederile legale in vigoare, SC.WETRA-XT GRUP SRL, garanteaza ca produsele comercializate corespund documentelor de calitate ale furnizorului extern si standarelor inscrise in buletinele de incercari / certificatele tip existente la sediul firmei.

S-a efectuat proba de functionare a aparatului, s-au predate instructiunile de instalare, utilizare si intretinere – in limba romana, toate accesoriile, s-a prezentat modul de utilizare si s-a predate aparatul in perfecta stare de functionare ; s-a verificat corectitudinea datelor inscrise in certificatul de garantie.

Drepturile consumatorului sunt in conformitate cu O.G. 21/92 si H.G. 394/95 in vigoare la data cumpararii.
Durata medie de utilizare a aparatului este de 3 ani.

ATENTIE !

Produsele au fost concepute si fabricate pentru a fi utilizate EXCLUSIV in scopuri casnice, nu sunt garantate pentru activitati profesionale (ateliere specializate, servicii catre populatie, restaurante, etc).

CUMPARATOR:		Am luat cunoastinta de modul corect de utilizare al aparatului si de clauzele de garantie.
ADRESA :		
CALITATE :		Semnatura client :
TELEFON :		

Semnatura si stampila vinzatorului:

Importator: SC WETRA-XT Grup SRL
Str. Despot Voda no.21, sector 2, Bucharest,
postal code no. 020 652, Romania

Semnatura si stampila importatorului:

Fabricat in PRC pentru grupul **Wetra**.



CONDITII DE GARANTIE:

1. In cazul solicitarilor de reparatii in garantie, cumparatorul este obligat sa prezinte **certificatul de garantie** impreuna cu **chitanta / factura originala** de cumparare a aparatului.
2. Perioada de garantie accordata de fabricant pentru aparatele mentionate pe factura / chitanta de functionare este de **24 luni** si decurge dela data cumpararii.
3. Garantia nu se extinde asupra accesoriilor si consumabilelor produselor, precum nici asupra tuturor ansamblurilor casabili care intră în componența produselor achiziționate. Deasemeni garantia nu acoperă lipsa unui accesoriu sau unei părți a produsului, lipsă constată după achiziționarea acestuia.
4. Durata termenului de garantie se prelungeste cu timpul scurs de la data la care consumatorul a reclamat defectarea produsului și pîna la data repunerii acestuia în stare de funcționare.
5. Deteriorarii de genul zgîrieturilor sau rupturilor elementelor demontabile sau nedemontabile, care nu au fost aduse la cunoștința vinzatorului în momentul achiziționării, nu intră în garanție.

PIERDEREA GARANTIEI :

- Garantia se pierde la indeplinirea oricareia dintre conditiile de mai jos:
1. Neprezentarea la solicitarea reparatiei a chitantei / facturii originale de cumparare a produsului, insotita de prezentul certificate de garantie avand toate rubricile completate.
 2. Nerespectarea de către cumparator a condițiilor de transport, manipulare, instalare, utilizare și întreținere precizate în prospecțele și instrucțiunile ce insotesc produsul la livrare și de care cumparatorul a luat cunoștință.
 3. Constatarea de către specialistii firmei a faptului că defectul reclamat se datorează vinei

- cumparatorului.
4. Incredintarea produsului spre a fi reparat altor persoane / firme neautorizate.
 5. Utilizarea produsului in alt regim decit cel casnic, pentru activitati profesionale ca:spalatorii auto, ateliere specializate, firme de prestari servicii catre populatie, etc.
 6. Modificarea/ desigilarea apparatului de catre persoane necalificate / neautorizate.
 7. Constatarea ca, din vina clientului, seria de pe produs este stearsa.

IMPORTANT !

Reparatiile necorespunzatoare efectuate asupra apartului pot afecta securitatea acestuia si pot produce defectiuni iremediable. Pentru a evita aceste situatii, recomandam efectuarea oricaror reparatii / verificari in exclusivitate la centrele autorizate de catre IMPORTATOR.

Adrese SERVICE pentru perioada de garantie si post garantie :

Localitate	Denumire firma	Adresa	Tel / Fax
Bacau	SC GEFINA SRL	STR.VICTOR BABES NR16 ONESTI	Tel:0234-320749
Bacau	SC MENTOR ELECTRIC SRL	STR. 9 MAI NR. 21	Tel:0234-531938 Fax:0234-546728
Baia Mare	SC ONEDIN SRL	STR.FLORILOR nr. 3/78	Tel:0262-221016 Tel-Fax:0262-224850
Brasov	SC AUSTRIA GENERAL INVEST SRL	Bdul.SATURN 32	Tel/Fax:0268-311360, 326606 Mobil:0722516816
Bucuresti	SC AUSTRIA GENERAL INVEST SRL	Bdul.Dimitrie Pompei nr. 8, cladirea FEPER – sector 2	Tel/Fax:021-2427636
Buzau	SC ELECTRONICA ELVO SRL	Bdul.Unirii bl.126 ap.1 parter	Tel:0238-712522
Carei	PF PASZTI MIHAI	Str.Mihai Viteazu nr. 13 bl.MV13 ap12	Tel:0261-861018
Cluj Napoca	TELEZIMEX SA	Str.Izlazelui nr.18	Tel:0264-425250 Fax:0264-425106
Constanta	SC DIMOS IMPEX SRL	Str.Bucuresti 26A	Tel:0241-690277, 692417 Fax: 0241-548211
Craiova	SC STITECH SRL	Str.Craiovita Noua bl.15 parter	Tel:0251-414854
Craiova	SC ELECTRONICA SERVICE AV SRL	Str.Bazlac nr. 8	Tel:0251-546562
Galati	SC AMARDI SRL	Str.Traian nr. 64 bl.G parter	Tel:0236-312200 Fax:0236-312648
Iasi	SC SAT SRL	Str.Stefan cel Mare 11-13	Tel:0232-264389 Fax:0232-214621
Onesti	SC GEFINA SRL	Str.Victor Babes nr. 16	Tel:0234-320749
Oradea	SC UMISERV 13 SRL	Str.Pitesti nr. 16	Tel:0259-420000
Pitesti	SC BRIDEL SRL	Str.Pictor Nicolae Grigorescu Complex 2 Cocosi	Tel:0248-218218 Fax:0248-215450
Pitesti	SC SERVICE PLUS SRL	Cartier Trivale bl.P1 sc.B parter	Tel:0248-271616
Ploiesti	SC DIADVOX SRL	Str.Jepilor nr. 2	Tel:0244-593251
Sibiu	SC HOBBY ELECTRONICE SRL	Str.9 MAI nr. 35	Tel:0269-241141
Suceava	SC CRISTOFAN SRL	Str.Mihai Viteazu 37	Tel:0744272683
Tg.Mures	SC EURANIS SERVICE SRL	Bdul.1848 nr. 23B	Tel:0265-262509
Tg.Mures	SC ALTISAN SERVICE TEAM SRL	Piata BOLYAI nr. 9 ap. 2	Tel:0265-266445
Timisoara	SC SERVICE SOLUTIONS SRL	Str.Mircea cel Batrin 24	Tel:0256214877

REPARATII EFECTUATE IN PERIOADA DE GARANTIE:

DATA INTRARII	DATA IESIRII	CONSTATARI	REMEDIERI	LUCRATOR	SEMNATURA CLIENT

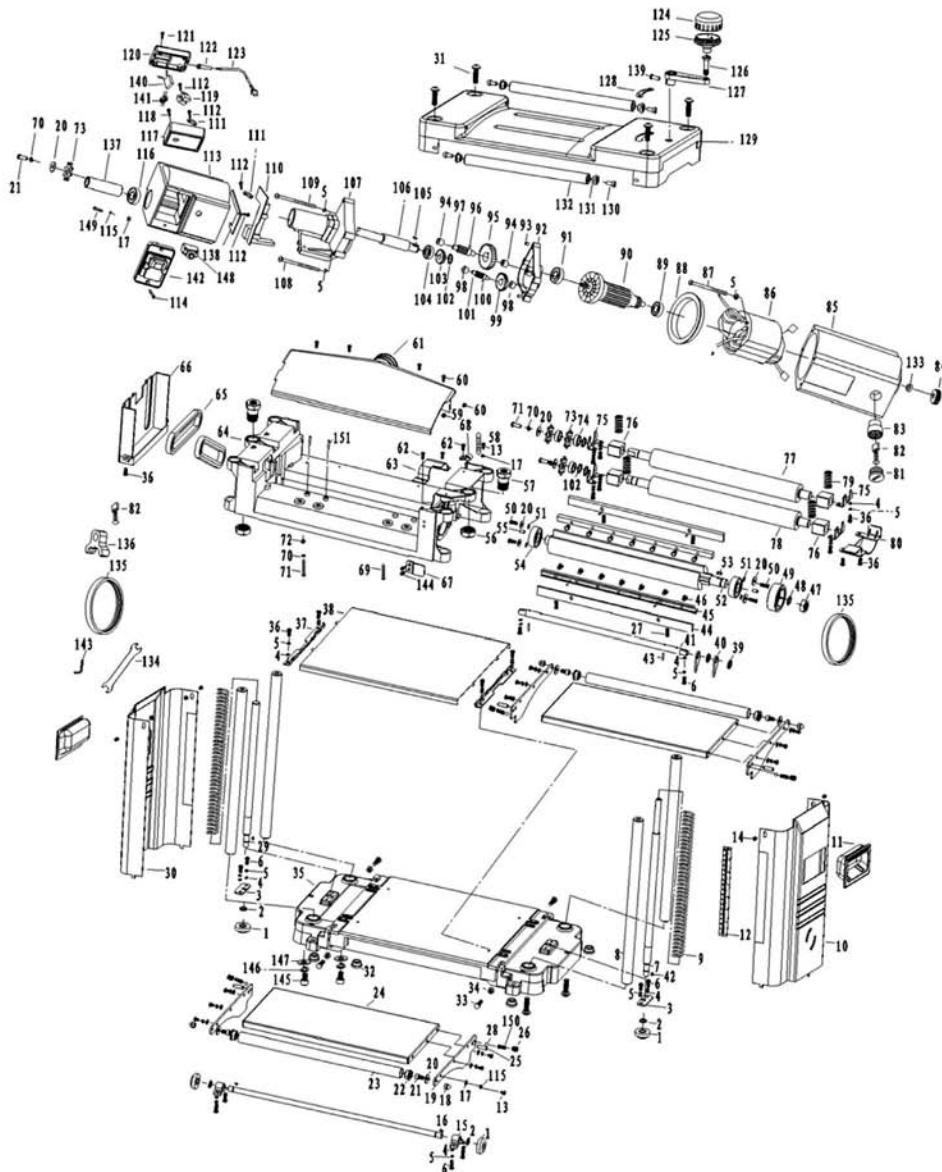
CZ- Seznam částí	SK- Zoznam časťí	H - Reszek jegyzéke	RO- Lista componentelor	
no.	Název	Názov	Elnevezés	Denumire
1	Ozubené kolečko	Ozubené koleso	Fogaskerék	Roată dintăță
2	Pojistný kroužek	Poistný krúžok	Biztosító karika	Inel de siguranță
3	Upínací deska	Upinacia doska	Szorítólap	Placă de strângere
4	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă
5	Pružná podložka	Pružná podložka	Rugalmás alátét	Şiaibă elastică
6	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
7	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
8	Sloupek	Stípk	Oszlop	Stâlp
9	Pružina	Pružina	Rugó	Arc
10	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă
11	Rukojet'	Rukováť	Markolat	Mâner
12	Stupnice	Stupnica	Skála	Scară
13	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
14	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
15	Ložisko	Ložisko	Csapágyn	Rulment
16	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor
17	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă
18	Maticе	Matica	Anyacsavar	Piuliță
19	Držák	Držiak	Fogantyú	Mâner
20	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă
21	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
22	Zátka	Zátnka	Dugó	Dop
23	Válec	Valec	Henger	Cilindru
24	Deska	Doska	Alaplap	Placă de bază
25	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor
26	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
27	Pružina	Pružina	Rugó	Arc
28	Ocelová kulička	Oceľová gulička	Acél golyó	Bilă de otel
29	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
30	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă
31	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
32	Gumová podložka	Gumová podložka	Gumialátét	Şaiarbă de cauciuc
33	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
34	Maticе	Matica	Anyacsavar	Piuliță
35	Základnová deska	Základová doska	Alaplap	Placă de bază
36	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
37	Příruba	Příruba	Perem	Margine
38	Deska	Doska	Alaplap	Placă de bază
39	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă
40	Kopírovací palec	Kopírovací palec	Másolóbütyök	Degetul de copiere - sistemu
41	Hřídel	Hriadeľ	Tengely	Ax
42	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor
43	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor
44	Hoblovací nůž	Hoblovací nôž	Gyalukés	Cutit de rîndea
45	Upínací deska	Upinacia doska	Szorítólap	Placă de strângere
46	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
47	Maticе	Matica	Anyacsavar	Piuliță
48	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă
49	Kolo	Koleso	Kerék	Roată
50	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub

CZ- Seznam částí		SK- Zoznam častí		H - Reszek jegyzéke	RO- Lista componentelor
no.	Název	Názov	Elnévezés	Denumire	
51	Podložka	Podložka	Alátét	Şaibă	
52	Hřídel	Hriadeľ	Tengely	Ax	
53	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betișor	
54	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment	
55	Zátka	Zátka	Dugó	Dop	
56	Matice	Matica	Anyacsavar	Piulită	
57	Matice	Matica	Anyacsavar	Piulită	
58	Řetěz	Reťaz	Lánç	LANȚ	
59	Matice	Matica	Anyacsavar	Piulită	
60	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
61	Adaptér na ods. prachu	Adaptér na ods. prachu	Szívási adapter	Adaptor de aspirare	
62	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
63	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă	
64	Základnová deska	Základová doska	Alaplap	Placă de bază	
65	Uzávěr	Uzáver	Zárja	Blocarea	
66	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă	
67	Indikátor	Indikátor	Indikátor	Indibrator	
68	Přidržovací proužek	Pridržiavaci prúžok	Rögítő szalag	Bandă de fixare	
69	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
70	Podložka	Podložka	Alátét	Şaibă	
71	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
72	Podložka	Podložka	Alátét	Şaibă	
73	Řetězové kolo	Reťazové koleso	Lánckerék	Roată pentru lanț	
74	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă	
75	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă	
76	Ozubené kolečko	Ozubené koleso	Fogaskerék	Roată dințată	
77	Podpěrný válec	Podpermý valec	Támasztó henger	Cilindru de sprinj	
78	Podpěrný válec	Podpermý valec	Támasztó henger	Cilindru de sprinj	
79	Pružina	Pružina	Rugó	Arc	
80	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă	
81	Kryt držáku uhlíků	Kryt držiaka uhlíkov	A kefetartó fedele	Capacul suportului periei de cărbune	
82	Uhlíky	Uhlíky	Szénkefe	Perie de cărbune	
83	Držák uhlíků	Držiak uhlíkov	Kefetartó	Suport perie	
84	Ozubené kolečko-pastorek	Ozubené koleso-pastorok	Fogaskerék	Roată dințată	
85	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă	
86	Stator	Stator	Sztator	Stator	
87	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub	
88	Objímka	Objímka	Foglalat	Dulie	
89	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment	
90	Rotor	Rotor	Rotorja	Rotorul	
91	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment	
92	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă	
93	Podložka	Podložka	Alátét	Şaibă	
94	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment	
95	Ozubené kolečko	Ozubené koleso	Fogaskerék	Roată dințată	
96	Ocelová kulička	Oceľová gulička	Acél golyó	Bilă de otel	
97	Hřídel	Hriadeľ	Tengely	Ax	
98	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment	
99	Ozubené kolečko	Ozubené koleso	Fogaskerék	Roată dințată	
100	Ocelová kulička	Oceľová gulička	Acél golyó	Bilă de otel	

CZ- Seznam částí		SK- Zoznam častí	H - Reszek jegyzéke	RO- Lista componentelor
no.	Název	Názov	Enevezés	Denumire
101	Hřídel	Hriadeľ	Tengely	Ax
102	Pojistný kroužek	Poistný krúžok	Biztosító karika	Inel de siguranță
103	Ozubené kolečko	Ozubené koleso	Fogaskérék	Roată dintată
104	Ložisko	Ložisko	Csapágy	Rulment
105	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betmişor
106	Hřídel	Hriadeľ	Tengely	Ax
107	Skříň	Skríňa	Székreny	Carcasă
108	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
109	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
110	Příruba	Příruba	Perem	Margine
111	Svorka	Svorka	A csíptetője	Clema
112	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
113	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă
114	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
115	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă
116	Ozubené kolečko	Ozubené koleso	Fogaskérék	Roată dintată
117	Upínaci sedlo	Upínacie sedlo	Befogónyereg	Suport de prindere
118	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
119	Svorka	Svorka	A csíptetője	Clema
120	Krabice elektrické instalace	Krabica elektrickej inštalácie	Villanydoboz	Cutia instalatiei electrice
121	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
122	Ochranný prvek kabelu	Ochranný prvok kábla	A kábel védőeleme	Elementul protector al cablului
123	Přípojny kabel	Pripájaní kábel	Csatlakozókábel	Cablu de alimentare
124	Uzávěr rukojeti	Uzáver rukoväte	A markolat zárra	Blocarea mânerului
125	Rukojet'	Rukováť	Markolat	Mâner
126	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
127	Přidržovací rameno	Přidržiaci rameno	Rögzítő szalag	Bandă de fixare
128	Štítek	Štítok	Címke	Etichetă
129	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă
130	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betmişor
131	Zátká	Zátká	Dugó	Dop
132	Válec	Valec	Henger	Cilindrul
133	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă
134	Klíč (na matice)	Kľúč (na matice)	Kulcs	Cheia
135	Řemen	Remeň	Szíj	Curea
136	Přidržovací rameno	Přidržiaci rameno	Rögzítő szalag	Bandă de fixare
137	Kryt	Kryt	Köpeny	Carcasă
138	Deska	Doska	Alaplap	Placă de bază
139	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
140	Kondenzátor	Kondenzátor	Kondenzátor	Condensator
141	Indukční cívka	Indukčná cievka	Induktíos tekercs	Bobină de inducție
142	Vypínač	Vypínač	Kapcsoló	Întrerupător
143	Klíč (na matice)	Kľúč (na matice)	Kulcs	Cheia
144	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
145	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
146	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă
147	Podložka	Podložka	Alátét	Şaiarbă
148	Přerušovač	Prerušovač	Feszültségmegszakító	Ruptorul distributor
149	Šroub	Skrutka	Csavar	Şurub
150	Pružina	Pružina	Rugó	Arc
151	Kolík	Kolík	Pálciaka	Betmişor

CZ- Montážní schéma, SR- Montážna schéma,

H - Szerelési ábra, RO- Desen de montare,





www.wetra-xt.com